

МАЛАЯ ДОРОЖНАЯ ТЕХНИКА И СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВИБРОПЛИТЫ

НАЗНАЧЕНИЕ

Виброплиты GROST предназначены для уплотнения сыпучих, несвязных грунтов: песка, гравия, каменной мелочи, щебня. Виброплиты GROST могут быть использованы для уплотнения плиточного покрытия, уложенного на сыпучем грунте, а также для уплотнения и ремонта асфальтовых покрытий. Главным внешним критерием при выборе оборудования для уплотнения грунта является характер грунта. Он бывает несвязным (сыпучим), связным или чем-то средним между этими двумя типами. Вибрация сокращает пустоты между частицами сыпучего грунта, из пустот вытесняются воздух и вода. Благодаря увеличению глубины уплотнения есть возможность уплотнять более толстые слои. Таким образом, вибрация является наиболее экономичным способом уплотнения несвязных грунтов. Виброплиты GROST выполняют практически все работы по уплотнению сыпучих материалов, грунтов, дробленых скальных пород, асфальта и асфальтобетонов, используются при укладке тротуарной плитки и брусчатки. Виброплиты GROST широко используются при проведении ландшафтных работ, а также работ по благоустройству территории и ремонту дорожных покрытий. Виброплиты GROST надежны, компактны, мобильны, работают быстро и качественно, экономичны и просты в эксплуатации.

ПРЕИМУЩЕСТВА ВИБРОПЛИТ GROST:

- Высокая производительность для данной категории плит и требуемое качество уплотнения по СНиП при малых затратах.
- Оптимизированная рабочая поверхность обеспечивает высокую скорость движения вперед и отличную маневренность при повороте
- Подшипники вибраторов виброплит подобраны с достаточным запасом прочности, на основе расчетов конструкторского отдела GROST
- Жесткость амортизаторов подобрана в соответствии с санитарными нормами обеспечивающими допустимый уровень вибрации, передаваемый с плиты на направляющую рукоятку и консоль крепления двигателя, что облегчает не только работу оператора, но и продлевает срок службы компонентов машины
- Легкость запуска обеспечивает наличие центробежной муфты
- Легкость управления за счет верхнего расположения ручки газа
- Отличные показатели в условиях ограниченного и стесненного пространства. Как правило, траншеи для фундаментов делаются шириной кратной размерам длины и ширины кирпича, начиная от 380 мм. с дном из разнородного щебня и тд
- Поверхность асфальта при использовании надлежащей плиты может быть обработана на высочайшем уровне.
- Используется при уплотнении узких дорожек, мест, где проход затруднен
- Выходной и входной контроль качества
- Отличная работа по асфальту
- Датчик, отключающий плиту по низкому уровню масла, для виброплит 60, 80 и 160 кг
- Съёмная, складываемая ручка-водило для виброплит 50, 60, 80
- Независимость от источников электроснабжения
- Полностью перекрывает температурный диапазон строительных и земляных работ для России
- Возможность погрузки и транспортировки по объекту без использования грузоподъемных средств
- Система водоорошения с водяным баком для уплотнения асфальтобетона (опция)
- Откидная транспортная тележка (опция)
- Эргономичная виброизолированная ручка, способная складываться для транспортировки и для работы в ограниченном пространстве
- Мощный бензиновый или дизельный мотор
- Долговечный самосмазывающийся эксцентрик, не требующий технического ухода
- Надежно защищенная центробежная муфта с износостойким клиновым ремнем
- Полная комплектация, вплоть до наличия наушников и пылезащитной маски, остается залить бензин и масло, и можно работать
- В комплект виброплит входят: запасные воздушные фильтры, запасные ремни, полиуретановый коврик, шумозащитные наушники, колесный комплект и пылезащитная маска

Мы заботимся о Вашей безопасности!

ПАРАМЕТРЫ И ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА СТЕПЕНЬ УПЛОТНЕНИЯ ГРУНТОВ И ПОКРЫТИЙ

Сравнение виброплит Grost проводится по 4 параметрам, которые обязательно содержатся в технических характеристиках и которые можно выяснить до покупки:

- Вес плиты
- Вибрационное усилие
- Площадь рабочей поверхности
- Мощность установленного двигателя

Состав виброплиты VH 50:



Состав виброплиты VH 60:



Состав виброплиты VH 80:



Состав виброплиты VH 160:



Состав виброплиты VH 330:



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕРЕВЕРСИВНЫХ ВИБРОПЛИТ

| Модель прямого хода | VH-50 | VH- 60 | VH-80 |
|--|--|------------------|------------------|
| Масса оборудования, кг | 54 | 66 | 83 |
| Глубина уплотнения, мм | 150-200 | 200-250 | 200-250 |
| Скорость движения, м/мин | 20-25 | 25-30 | 25-30 |
| Приводной ремень | A-686A, 660 (гладкий) /A 710 (гладкий) | B 737 (зубчатый) | B 850 (зубчатый) |
| Габариты виброплиты: | | | |
| 1) в рабочем состоянии (ДхШхВ), мм | 950x400x790 | 1040x410x1000 | 1050x500x890 |
| 2) со сложенной ручкой (ДхШхВ), мм | 500x400x540 | 780x410x640 | 760x500x580 |
| 3) в упаковке (ДхШхВ), мм | 710x410x620 | 840x410x620 | 790x500x635 |
| 4) размер основания (ДхШ), мм | 310x430 | 500x370 | 500x420 |
| 5) размер эффективного основания (ДхШ), мм | 300x310 | 370x370 | 430x400 |
| Характеристики вибрации: | | | |
| Частота колебаний, кол/мин (рад/с) | 5900(98) | 5000(555) | 5000(555) |
| Центробежная сила, кN | 8,8 | 10,0 | 15,0 |
| Уровень шума, дВ | 99 | 105 | 105 |
| Характеристики двигателя: | | | |
| Модель двигателя | 154F | Honda GX 160 | Honda GX 160 |
| Частота вращения, об/мин | 3600 | 3600 | 3600 |
| Максимальная мощность, кВт/л.с. | 2,2/3,0 | 4,0/5,5 | 4,0/5,5 |
| Топливо | AI-92 | AI-92 | AI-92 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕВЕРСИВНЫХ ВИБРОПЛИТ

| Модель реверсивные | VH-160 R | VH-330 R |
|---|--------------|---------------|
| Масса оборудования, кг | 168 | 260 |
| Тип привода | механика | механика |
| Макс. глубина уплотнения сыпучих материалов, см | До 35 | До 40 |
| Габариты виброплиты без уширителей: | | |
| 1) в рабочем состоянии (ДхШхВ), мм | 1160x370x900 | 1250x500x1100 |
| 2) со сложенной ручкой (ДхШхВ), мм | 750x370x905 | 930x500x1100 |
| 3) в упаковке (ДхШхВ), мм | 850x580x1100 | 950x610x1110 |
| 4) размер основания (ДхШ), мм | 370x350 | 900 x 500 |
| 5) размер эффективного основания (ДхШ), мм | 370x350 | 800 x 500 |
| Ширина 1 доп-го уширителя основания, мм | - | 100 |
| Характеристики вибрации: | | |
| Частота колебаний, Гц | 70 | 90 |
| Центробежная сила, кN | 30 | 40 |
| Уровень шума, дВ | 105 | 105 |

| Модель двигателя | HONDA GX160 | HONDA GX390 |
|---------------------------------------|---|-------------------------------------|
| Тип двигателя | Бензиновый, 4-тактный, горизонтальный, одноцилиндровый, воздушного охлаждения | |
| Диаметр Поршня x Ход Поршня, (мм) | 68 x 45 | 86 x 70 |
| Объем двигателя, (см ³) | 163 | 406 |
| Максим. мощность при 3000/3600 об/мин | 5,5л.с.(4,0кВт) | 8,8л.с.(6,5кВт) / 10,0л.с. (7,4кВт) |
| Вид запуска | ручной старт | ручной и электростарт |
| Объем топливного бака, (л) | 3,6 | 5,3 |
| Расход топлива при 3600 об/мин | 31 г - кВт/ч (230 г - л.с./ч) | 281,5г(385мл)/кВтч |
| Объем масляного картера, (л) | 0,6 | 1,1 |
| Габаритные размеры ДхШхВ, (мм) | 312x362x346 | 417 x 470 x 494 |
| Сухой вес (ручной старт), (кг) | 15 | - |
| Сухой вес (электростарт), (кг) | - | 48 |

ВИБРОПЛИТЫ РАЗЛИЧАЮТ:**По принципу действия:**

- Поступательные (одноходовые)
- Реверсивные

По питанию:

- Бензиновые
- Дизельные
- Электрические

По приводу реверса:

- С механическим приводом
- С гидравлическим приводом

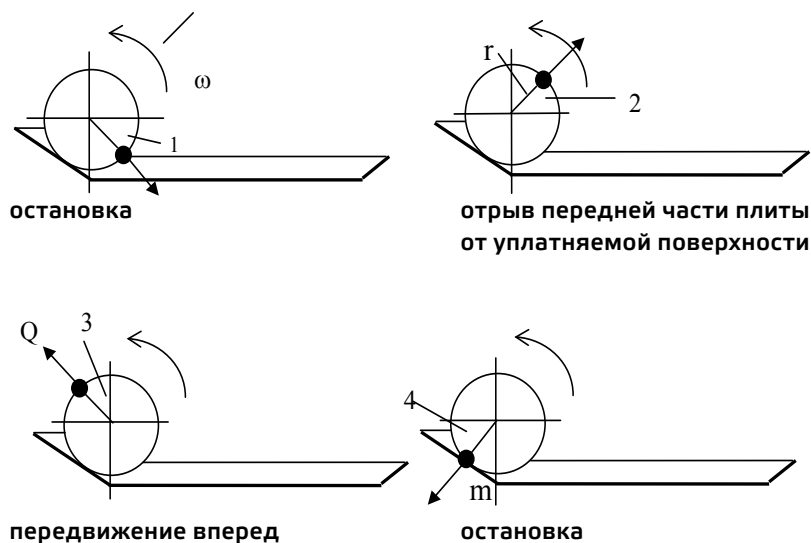
По массе:

- Легкие плиты - до 60-70 кг
- Универсальные плиты 70-90 кг
- Среднетяжелые плиты 90-140 кг
- Тяжелые плиты более 140 кг

В комплект поставки виброплиты Grost входят:

Двигатель внутреннего сгорания с воздушным охлаждением

- Центробежная муфта сцепления, клиноременная передача момента вращения на вибратор и сам вибратор
- Рабочее основание
- Транспортные колеса
- ЗИП
- Инструкция по эксплуатации
- Защитные наушники, пылезащитная маска, полиуретановый коврик, воздушный фильтр и запасной ремень, складываемая ручка-водитель (для GROST VH 60 и GROST VH 80), антивибрационная накладка на водиле

**ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ
ПОСТУПАТЕЛЬНЫЕ (ОДНОХОДОВЫЕ) ВИБРОПЛИТЫ****Направление вращения дебалансного вала со стороны привода**

m — масса дебаланса

l — расстояние от центра тяжести дебаланса до оси вращения

ω — круговая частота вращения

$Q = m \cdot l \cdot \omega^2$ — вынуждающая (центробежная) сила

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ РЕВЕРСИВНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ

рис.1
Направление вращения приводного дебалансного вала со стороны привода

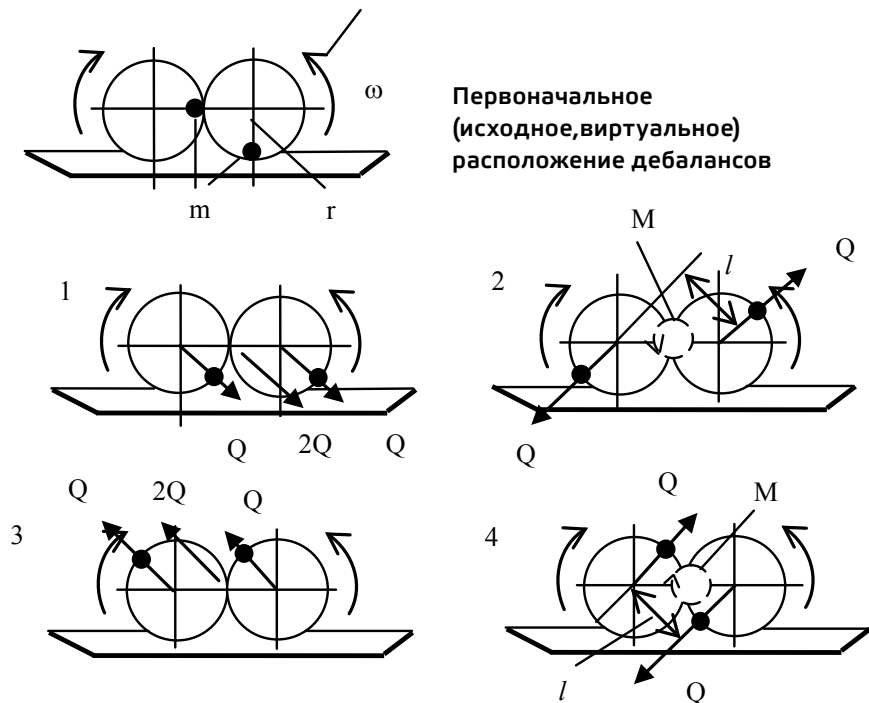
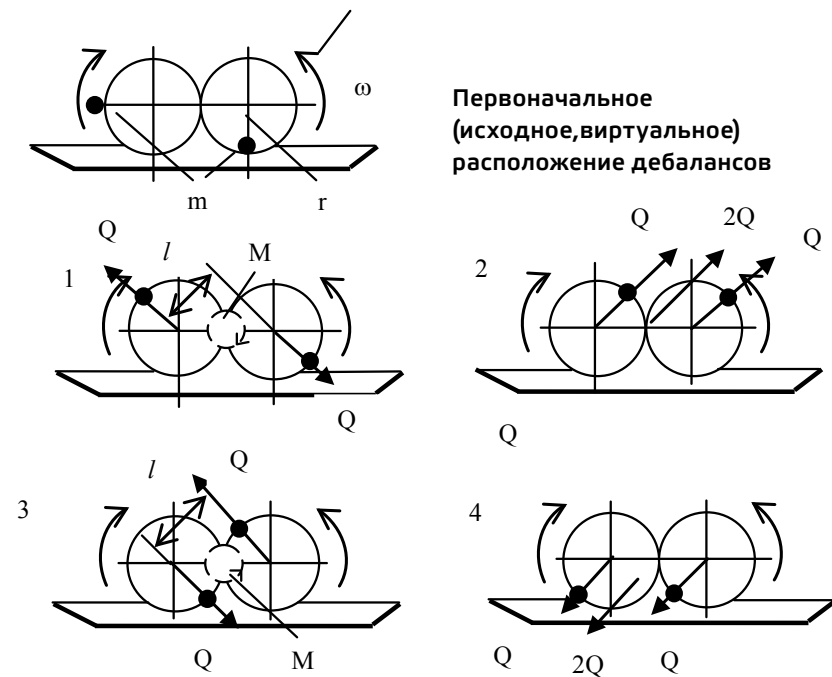


рис.2
Направление вращения приводного дебалансного вала со стороны привода



m — масса дебаланса
 l — расстояние от центра тяжести дебаланса до оси вращения
 ω — круговая частота вращения
 $Q = m \cdot r \cdot \omega^2$ — вынуждающая (центробежная) сила
 $M = Q \cdot l$ — момент