

ОБРАБОТКА И РЕЗКА ПОКРЫТИЙ ШВОНАРЕЗЧИКИ

Швонарезчики (резчики швов) используются для резки бетона, железобетона, асфальта, асфальтобетона.

ПРИМЕНЕНИЕ

Швонарезчики (резчики швов) GrOST FS500-НС и GrOST FS350-НС применяются в строительстве, при ремонте и реконструкции дорог, тротуаров, мостов, производстве бетонных полов и других видах работ. Швонарезчики GrOST FS500-НС и GrOST FS350-НС предназначены для резки и снятия асфальтовых, асфальто-бетонных поверхностей, для резки железобетонных перекрытий, для вскрытия бетонных покрытий полов, получения деформационных швов: температурных, осадочных, антисейсмических и усадочных, глубоких штроб, обрезке готовых бетонных деталей.

В дорожном ремонте Швонарезчики (резчики швов) GrOST FS500-НС и GrOST FS350-НС прекрасно заменяют отбойные молотки. Они не создают микротрещин в покрытии на границе и рядом с ремонтируемым участком. Кромка участка получается ровной и обеспечивает качественное соединение старого и нового покрытий. GrOST FS500-НС и GrOST FS350-НС позволяют вырезать покрытие необходимой глубины и подготовить и создать ровную плоскость ремонтируемого участка.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ШВОНАРЕЗЧИКИ (РЕЗЧИКИ ШВОВ) GROST:

- Удобство в эксплуатации
- Наличие бака для воды дает возможность использовать диски как для мокрой, так и для сухой резки, не требуется постоянный источник проточной воды
- Плавно фиксируемая глубина нарезаемого шва. Прямой и точный рез
- Отсутствие динамической нагрузки на покрытие
- Низкая цена при высоком качестве реза
- Автономность работы
- Наличие стояночного тормоза увеличивает безопасность эксплуатации
- Легкий подъем кожуха и быстрая замена режущего диска
- Надежный бензиновый двигатель, адаптированный к российским условиям
- Простая и быстрая регулировка глубины реза за счет вращения штурвала
- У швонарезчика GrOST FS500-НС диск может устанавливаться с 2-х сторон
- Палец, фиксирующий алмазный диск

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Швонарезчики GrOST — Вращающий момент передается от двигателя, закрепленного на станине, посредством ременной передачи режущему инструменту — алмазному диску. Штурвалом выставляется глубина резки. Вода, подаваемая из бака на обе стороны вращающегося диска, обеспечивает его охлаждение. Швонарезчики GrOST (На-резчики швов GrOST) оснащаются двигателями внутреннего сгорания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	FS 350-НС	FS 500-НС
Двигатель	HONDA GX160 аналог	HONDA GX380 аналог
Мощность, л.с.	5.5/4.0	13.0/9.5
Диаметр диска, мм	350	350-500
Макс. глубина нарезки, мм	60	160
Размер вала, мм	25,4	25,4
Габаритные размеры, мм	1200x600x950	1200x660x1140
Вес, кг	78	110



GROST FS 500-NC

Резчик Швов GROST FS 500-NC специально спроектирован для профессиональных строителей, которые занимаются резкой бетона и асфальта.

Мобильный, быстро перемещаемый, исключительно надежный, имеющий запас по мощности, что делает его незаменимым при мелком ремонте бетонных полов и асфальтовых покрытий.

Резчик Швов GROST FS 500-NC оснащен панелью управления и защитными приспособлениями.

Защитные приспособления: защитная рама, кожухи режущего диска и ременной передачи.

В комплект входят наушники.



GROST FS 350-NC

Швонарезчик FS500-NC предназначен для резки бетона и асфальтных материалов, обеспечивает эффективную работу в любых условиях.

Швонарезчик включает в себя бензиновый двигатель, систему контроля газа, систему приводных ремней, мощную раму, бак системы охлаждения.

В комплект входят наушники.

Защитные приспособления: защитная рама, кожухи режущего диска и ременной передачи.

- Компактный размер для обеспечения безопасности работы.
- Высокомощный бензиновый двигатель может быстро достигать нужной скорости, ровной и стабильной в процессе резки.
- Регулируемая ручка для нижней и верхней позиций



НАРЕЗКА ШВОВ

Существуют три основных типа деформационных швов на стяжке: изоляционные, усадочные и конструкционные. Изоляционные швы устраиваются вдоль стен, вокруг колонн и вокруг фундаментов под оборудование с целью предотвращения деформаций. Изоляционный шов устраивается путем прокладки изоляционного материала вдоль конструкций здания непосредственно перед заливкой бетонной смеси.

Усадочные швы необходимы для того, чтобы предотвратить хаотичное растрескивание стяжки в процессе твердения. Они позволяют создать в бетоне прямые плоскости слабых. В результате стяжка дает трещину в заданном направлении. Усадочные швы должны быть нарезаны по осям колонн и стыковаться с углами швов, идущими по периметру колонн.

Карты пола, образуемые усадочными швами, должны быть по возможности наиболее квадратными. Длина карты не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза. Общее правило: чем меньше карта, тем меньше вероятность хаотичного растрескивания.

Нарезка усадочных швов осуществляется после завершения финишной обработки поверхности бетона. Обычно швы нарезаются картами 6х6 м в той же последовательности, в какой укладывался бетон. Швы должны нарезаться на глубину 1/3 толщины стяжки. Это создает в стяжке зону слабых и бетон при усадке дает трещину именно в этой зоне, т.е. растрескивается направленно, а не хаотично.

Конструкционные швы устраиваются там, где была закончена дневная работа по укладке бетона. Форма края стяжки для конструкционного шва обычно делается по принципу «шип в паз», можно использовать шпалы (рейки), положенные поперек шва. Рейки должны устанавливаться в середине глубины стяжки под правильными углами ко шву. Конструкционные швы работают как усадочные -они допускают небольшие горизонтальные подвижки, но не вертикальные. Желательно, чтобы конструкционный шов совпал с усадочным.