

ШТАБЕЛЕРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПОДЪЕМОМ

Электроподъемное устройство штабелера, работающее от тягового аккумулятора, позволяет оперативно выполнять погрузочно-разгрузочные работы, повышает производительность, экономит затраты. Конструкция штабелеров характеризуется высокой надежностью и обеспечивает отличную устойчивость в работе. Наиболее широко данный тип штабелеров применяются на складах с вертикальным складированием грузов или при разгрузке автотранспорта.

Основные преимущества:

- отличная управляемость с помощью ручки, связанной с колесом штабелера;
- надежная тормозная система (установлена с левой стороны на раме);
- хорошая устойчивость при работе с грузом;
- автоматическое зарядное устройство (при полной зарядке отключается);
- высокая безопасность для оператора (дополнительное усиление вилок, защитная сетка на раме)
- управляемые колеса всех штабелеров Grost изготовлены из полиуретана, это обеспечивает долговечность использования и устойчивость к ударным нагрузкам;
- допустимая температура воздуха при работе со штабелером с электроподъемом GROST составляет от -15 до +45°C

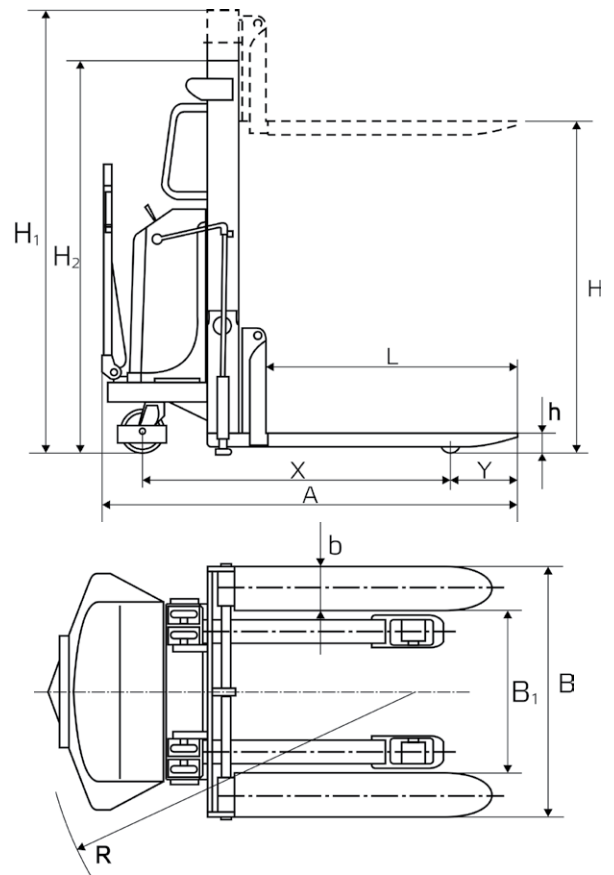


GROST HED 10/30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

Все гидравлические штабелеры с электроподъемом Grost изготовлены с применением единой системы стандартов:

- центр груза, мм - 400
- размеры поддона (В x Н), мм - 1200x800 (возможна поставка под финский паллет 1200x1000)
- размер рулевых колес, мм - 180x50
- размер роликов, мм 80x60
- длинавил (L), мм - 1150
- ширина одной подъемной вилы (b), мм - 155
- толщина одной подъемной вилы (h), мм - 60
- расстояние между вилами, мм - 285
- длинна при снятых вилах, мм - 1400
- колесная база (X), мм - 1185
- вилы раздвижные, мм - 300x820
- радиус поворота (R), мм - 1850
- ширина прохода при работе с паллетом, мм - 2375
- высота ручки, мм - 800
- тип аккумулятора - тяговый
- характеристики АКБ - 12V/120AH, вес 36 кг
- индикатор зарядки аккумулятора - электронный
- тип зарядного устройства - невстроенное
- мощность двигателя подъема, w/kw - 12/1,6
- время работы на одной зарядке аккумулятора - 4-5 часов в непрерывном режиме



Модель	HED 10/16	HED 10/20	HED 10/25	HED 10/30	HED 10/35	HED 15/16	HED 15/30
Грузоподъемность, кг	1000	1000	1000	1000	1000	1500	1500
Остаточная грузоподъемность, кг	1000	1000	1000	900	800	1500	900
Высота подъема (H), мм	1600	2000	2500	3000	3500	1600	3000
Тип мачты	моно	дуплекс			моно дуплекс		
Габаритная высота (H ₂), мм	2100	1580	1820	2060	2320	2100	2060
Высота при поднятых вилах (H ₁), мм	2100	2560	3060	3560	4060	2100	3560
Общая длина (A), мм	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830
Общая ширина (B), мм	850	850	850	930	850	850	930
Расстояние от края вилок до переднего колеса (Y), мм	322	322	322	322	322	322	322
Скорость подъема	Без груза			70 мм/с			
	С грузом			60 мм/с			
Понижающая скорость	Без груза			65 мм/с			
	С грузом			80 мм/с			
Расстояние до поверхности (h), мм	20	20	20	20	20	20	20
Вес в сборе, кг	372	440	446	446	468	390	492