

СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

Гибщики арматуры GROST – надежное и технологичное решение для гибки монтажных петель, хомутов и анкерных стержней, скоб, спиралей, а также операции двойного изгиба. Станки используются на заводах по производству железобетонных изделий, в специализированных арматурных производствах, на строительных объектах, в технологическом производстве различных металлоизделий, при производстве фундаментов, домостроительных комбинатах. Гибщики обладают высокой степенью прочности, требуют минимум технического обслуживания, оснащены защитными устройствами для обеспечения безопасной работы.

ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКОВ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ GROST:

- Простота и технологичность
- Низкая цена
- По сравнению с предыдущей серией, в конструкции станков GROST RB-40/ GROST RB-50 и GROST ARB-42, изменено соотношение размеров, что дало более устойчивое состояние при работе и меньшую вибрацию
- За счет использования нового оборудования, увеличена точность расположения ведущего и ведомого шкивов, что привело к уменьшению истирания ремней
- За счет улучшения системы смазки и корректировки размеров, уменьшились потери на трение, что привело к более продолжительной работе шестерней и меньшему расходу масла и смазки
- В результате этих мероприятий увеличилась надежность в работе, повысился ресурс, уменьшилось время технического обслуживания
- Станки имеют ручное и педальное управление
- Шестерни редукторов станков полностью защищены от вредных внешних воздействий
- Подачу арматуры можно осуществлять с противоположных сторон, для этого нужно поменять местами фазы
- Узлы сгибания оснащены функцией реверса

Сгибать можно как один, так и несколько стержней одновременно.

Гибщики арматуры GROST RB-40/ GROST RB-50 и Гибщик арматуры GROST ARB-42 оснащены защитными устройствами для обеспечения безопасной работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ GROST:

Технические характеристики	Max d разрезаемой арматуры класс а1	Max раз-р квадратной арматуры класс а1	Стальной уголок	Полосовой арматуры	Мощность двигателя 380 В,	Габариты	Масса
	мм	мм		мм	кВт	мм	кг
Модель	Станки для гибки и выпрямления арматуры						
GROST RB 40	40	320	ручная	70x15	3	750x700x710	232
GROST RB 50	50	420	ручная	80x18	4	1060x850x730	380
GROST ARB 42	42	360	автомат		3	960x860x1010	420

АКСЕССУАРЫ

В комплект поставки входят: набор штифтов, роликов, педаль дистанционного управления, ключи, упор.





GROST ARB 42

Модель	ARB 42
Габаритные размеры в упаковке, ДхВхШ мм	960x860x1010
Приводной ремень	A1219Li/A1372
(комплект – 2 шт)	A1219Li/A1372
Масса, кг	342
Диаметр заготовки ГОСТ 5781-82, мм	3...42
Диаметр заготовки ГОСТ 10884-94, мм	6...36
Частота вращения поворотного стола, об./мин	10-20
Частота тока сети, Гц	50
Число оборотов двигателя, об./мин	1440
Максимальная мощность, кВт	3
Напряжение, В	380



GROST RB 40

Модель	RB 40
Габаритные размеры в упаковке, ДхВхШ мм	790x790x880
Приводной ремень	2880
Масса, кг	248
Диаметр заготовки ГОСТ 5781-82, мм	6...40
Диаметр заготовки ГОСТ 10884-94, мм	6...32
Частота вращения поворотного стола, об./мин	8-12
Частота тока сети, Гц	50
Число оборотов двигателя, об./мин	1440
Максимальная мощность, кВт	3
Напряжение, В	380



GROST RB 50

Модель	RB 50
Габаритные размеры в упаковке, ДхВхШ мм	100x860x860
Приводной ремень	B-1600 мм
Масса, кг	405
Диаметр заготовки ГОСТ 5781-82, мм	6...50
Диаметр заготовки ГОСТ 10884-94, мм	6...42
Частота вращения поворотного стола, об./мин	3-15
Частота тока сети, Гц	50
Число оборотов двигателя, об./мин	1440
Максимальная мощность, кВт	4
Напряжение, В	380