



# J E T<sup>®</sup>

Member of the Walter Meier Group

# 2012



# ГРУЗОПОДЪЁМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**2**  
года **гарантия**

**walter  
meier**

[www.jettools.ru](http://www.jettools.ru)  
[www.jetlift.ru](http://www.jetlift.ru)

**J E T**®

Member of the Walter Meier Group



Компания "JET" была основана в 1958 году в городе Сиэтл (штат Вашингтон, США) как компания, производящая и торгующая грузоподъемным оборудованием. Вскоре сотрудники компании стали проектировать и изготавливать металло- и деревообрабатывающие станки. "JET" стал лидером на рынке США в этой области. С 1988 компания вошла в швейцарский международный технологический холдинг "WALTER MEIER AG", город Шверценбах, недалеко от Цюриха. Вместе с другими приобретенными этим холдингом торговыми марками, такими как "WILTON" и "Powermatic", сегодня "JET" является одним из мировых лидеров на рынке грузоподъемного оборудования, а также металло- и деревообрабатывающих станков. С 2003 года продукция с торговой маркой "JET" появилась и приобрела популярность в Европе, России, Австралии, Южной Америки и Юго-Западной Азии.

Наша команда инженеров из Швейцарии, США и Азии разрабатывает продукцию, соответствующую самым высоким стандартам качества и обладающей высокой степенью надежности. Вся продукция соответствует самым высоким техническим стандартам безопасности США, Швейцарии, Европы и России.

С 2003 года торговая марка "JET" стала лидером продаж и на рынке России. Профессиональные дистрибьюторы продают наш товар по всей России, Украине и Белоруссии. Мы гарантируем надежный сервис, техническое консультирование и всегда стараемся удовлетворить потребности наших заказчиков.



Таль стационарная SMH .....	4
Таль стационарная L-100 .....	8
Эксплуатация стационарных талей.....	10
Таль рычажная JLN.....	12
Таль рычажная JLP .....	16
Грузоподъёмные цепи для талей стандарта 80 .....	18
Эксплуатация рычажных талей.....	19
Каретки для тали PT и HDT .....	22
Зажим для тали HBC и JBC .....	22
Каретка для тали GT .....	23
Электроталь WRH .....	24
Электрокаретка WRT.....	25
Рычажная лебедка JG .....	26
Рычажная лебедка JCP .....	28
Рычажная лебедка с храповым механизмом JCH .....	28
Однорядный шкив JSS.....	29
Отводной блок JSB.....	29
Блок YB .....	29
Стропы WSTE, WSFE.....	30
Стяжные ремни RSA .....	32
Гидравлический кран JHC-200X, JFHC-200X....	33
Домкрат бутылочный .....	34
Домкрат JBJ, JBJ-L .....	35
Домкрат JTJ.....	36
Домкрат ANJ .....	37
Гарантийные обязательства .....	38
Обзор поставляемого оборудования и оснастки .....	39

**J E T**®

Member of the Walter Meier Group

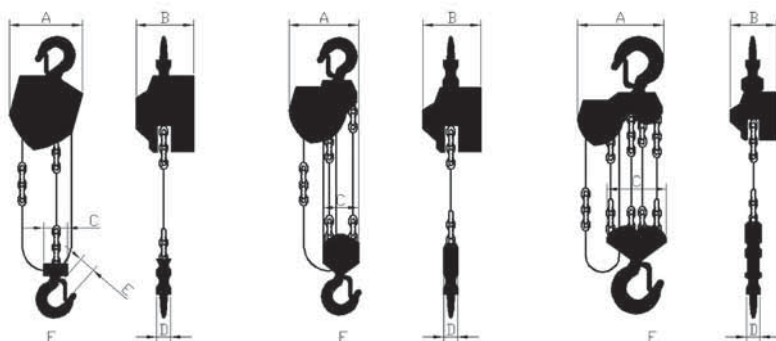




- Грузоподъемность от 0,5 до 10 тонн
- Большой выбор моделей, каждая из которой рассчитана на определенную грузоподъемность
- Стандартные функции, которые обычно только у более дорогих моделей
- Экономичная таль с продолжительным сроком службы, требует минимального технического обслуживания
- Высота подъема 3 м, 4,5 м, 6 м, 9 м и 12 м
- На все металлические конструкции нанесено защитное порошковое покрытие
- Игольчатый подшипник в опоре роликов для плавного хода
- Закрытый автоматический стопорный механизм типа Weston для точной фиксации груза
- Тройные прямозубые шестерни обеспечивают высокую эффективность при минимальном усилии
- Закаленная грузоподъемная цепь стандарта 80
- Кованые крюки с прочными предохранительными щеколдами и с возможностью поворота на 360° для облегчения фиксации груза
- Гладкий скругленный край ручной цепи предотвращает от заедания во время тяги
- Высота опускания ручной цепи равна высоте подъема
- Сертификат об испытаниях

#### Дополнительные опции:

**SMH WO (With overload protection) - механизм защиты от перегрузки. Проскальзывающая фрикционная муфта срабатывает при 25% (+-15%) перегрузки**



#### РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	A	B	C	D	E	F
1/2 т	140	114	51	32	22	35
1 т	168	140	54	32	29	40
1-1/2 т	197	146	63	35	32	44
2 т	225	146	66	41	35	51
3 т	216	152	92	70	44	57
5 т	241	118	114	76	51	67
10 т	444	118	311	102	76	89

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузо-подъемность, т	Высота подъема, м	Мин. высота тали (между крюками), мм	Кол-во цепных спусков	Диаметр цепи, мм	Отношение высоты подъема к длине цепи	Масса, кг
<b>0,5-тонн</b>								
101700	SMH-0,5T-3,0м	0,5	3,0	330	1	5	1:32	9,0
101701	SMH-0,5T-4,5м	0,5	4,5	330	1	5	1:32	11,0
101702	SMH-0,5T-6,0м	0,5	6,0	330	1	5	1:32	13,0
101703	SMH-0,5T-9,0м	0,5	9,0	330	1	5	1:32	17,5
101780	SMH-0,5T-12,0м	0,5	12,0	330	1	5	1:32	21,5
<b>1-тонн</b>								
101704	SMH-1,0T-3,0м	1,0	3,0	380	1	6	1:37	11,5
101705	SMH-1,0T-4,5м	1,0	4,5	380	1	6	1:37	14,5
101706	SMH-1,0T-6,0м	1,0	6,0	380	1	6	1:37	17,0
101707	SMH-1,0T-9,0м	1,0	9,0	380	1	6	1:37	22,5
101736	SMH-1,0T-12,0м	1,0	12,0	380	1	6	1:37	28,0
<b>1-тонн, механизм защиты от перегрузки</b>								
121704	SMH-1,0TWO-3,0м	1,0	3,0	380	1	6	1:37	11,5
121706	SMH-1,0TWO-6,0м	1,0	6,0	380	1	6	1:37	14,5
<b>1,5-тонн</b>								
101708	SMH-1,5T-3,0м	1,5	3,0	445	1	7	1:58	18,0
101709	SMH-1,5T-4,5м	1,5	4,5	445	1	7	1:58	20,0
101710	SMH-1,5T-6,0м	1,5	6,0	445	1	7	1:58	24,5
101711	SMH-1,5T-9,0м	1,5	9,0	445	1	7	1:58	30,0
<b>2-тонн</b>								
101712	SMH-2,0T-3,0м	2,0	3,0	470	1	8	1:70	20,0
101713	SMH-2,0T-4,5м	2,0	4,5	470	1	8	1:70	23,5
101714	SMH-2,0T-6,0м	2,0	6,0	470	1	8	1:70	26,5
101715	SMH-2,0T-9,0м	2,0	9,0	470	1	8	1:70	33,5
101738	SMH-2,0T-12,0м	2,0	12,0	470	1	8	1:70	40,0
<b>2-тонн, механизм защиты от перегрузки</b>								
121712	SMH-2,0TWO-3,0м	2,0	3,0	470	1	8	1:70	20,0
121714	SMH-2,0TWO-6,0м	2,0	6,0	470	1	8	1:70	23,5
<b>3-тонн</b>								
101716	SMH-3,0T-3,0м	3,0	3,0	600	2	7	1:116	26,0
101717	SMH-3,0T-4,5м	3,0	4,5	600	2	7	1:116	30,0
101718	SMH-3,0T-6,0м	3,0	6,0	600	2	7	1:116	35,0
101719	SMH-3,0T-9,0м	3,0	9,0	600	2	7	1:116	44,0
101739	SMH-3,0T-12,0м	3,0	12,0	600	2	7	1:116	53,0
<b>3-тонн, механизм защиты от перегрузки</b>								
121716	SMH-3,0TWO-3,0м	3,0	3,0	600	2	7	1:116	26,0
121718	SMH-3,0TWO-6,0м	3,0	6,0	600	2	7	1:116	30,0
<b>5-тонн</b>								
101720	SMH-5,0T-3,0м	5,0	3,0	710	2	9	1:172	37,0
101721	SMH-5,0T-4,5м	5,0	4,5	710	2	9	1:172	43,5
101722	SMH-5,0T-6,0м	5,0	6,0	710	2	9	1:172	50,5
101723	SMH-5,0T-9,0м	5,0	9,0	710	2	9	1:172	64,0
101740	SMH-5,0T-12,0м	5,0	12,0	710	2	9	1:172	77,5
<b>5-тонн, механизм защиты от перегрузки</b>								
121720	SMH-5,0TWO-3,0м	5,0	3,0	710	2	9	1:172	37,0
121726	SMH-5,0TWO-6,0м	5,0	6,0	710	2	9	1:172	43,5
<b>10-тонн</b>								
101724	SMH-10,0T-3,0м	10,0	3,0	890	4	9	1:344	72,0
101725	SMH-10,0T-4,5м	10,0	4,5	890	4	9	1:344	84,0
101726	SMH-10,0T-6,0м	10,0	6,0	890	4	9	1:344	96,0
101727	SMH-10,0T-9,0м	10,0	9,0	890	4	9	1:344	119,0
101781	SMH-10,0T-12,0м	10,0	12,0	890	4	9	1:344	145,0

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

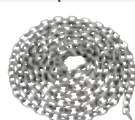
Каретка PT / HDT

Каретка GT

Зажим HBC / JBC

Цепь

Стропы WSTE, WSFE



стр. 22

стр. 23

стр. 22

стр. 18

стр. 30





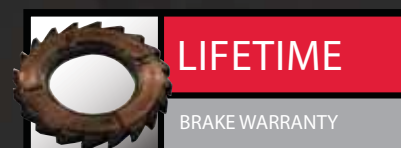
# J E T

Member of the Walter Meier Group

## Рычажная таль, которая вам необходима...

Ручные стационарные тали серии L-100 сочетают в себе конструкцию истинно промышленного типа с высоким качеством изготовления.

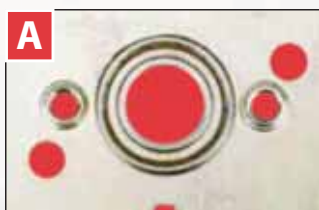
- Крюки из углеродистой стали, изготовленные методом объемной штамповки, подвергаются закалке и отпускаются для увеличения прочности. Поэтому при превышении предельной массы груза крюк будет медленно растягиваться, указывая на перегрузку.
- Предохранительные защелки из литой стали крепятся с помощью болтов с головкой под универсальный ключ и стопорными гайками. Защелки по классу превосходят промышленный стандарт, предусматривающий штампованные предохранительные защелки.
- Грузоподъемная цепь марки 100 с индукционной закалкой обеспечивает более высокую прочность на 20% по сравнению с обычной грузоподъемной цепью марки 80, которая устанавливается на стационарных таях более низкого качества.
- Двойная защитная крышка задерживает грязь и мусор, тем самым предохраняя тормозной механизм от поломки.
- Закрытый шарикоподшипник отлично справляется с нагрузками шкива и обеспечивает эффективную и бесперебойную работу всего механизма.
- Литая анкерная плита и все прочие внутренние части подвергаются полной термообработке и закалке для обеспечения дополнительной прочности и надежности.
- Все внутренние детали имеют оцинкованное покрытие для обеспечения дополнительной защиты от коррозии.
- Цепь привода с тройной цилиндрической зубчатой передачей имеет шестерни из сплава, которые были подвергнуты термообработке, закалке и затем поверхностному упрочнению для обеспечения длительного срока службы.
- Патентованная конструкция совмещенного тормозного диска необходима для обеспечения минимального обслуживания и поддержания этих талей в рабочем состоянии.
- Каждая рычажная таль проходит испытание на заводе-изготовителе и поступает в продажу с оформленным и подписанным свидетельством об испытании.
- Все стационарные тали L-100 соответствуют стандартам ANSI/ASME B30. 16 и HST-2.



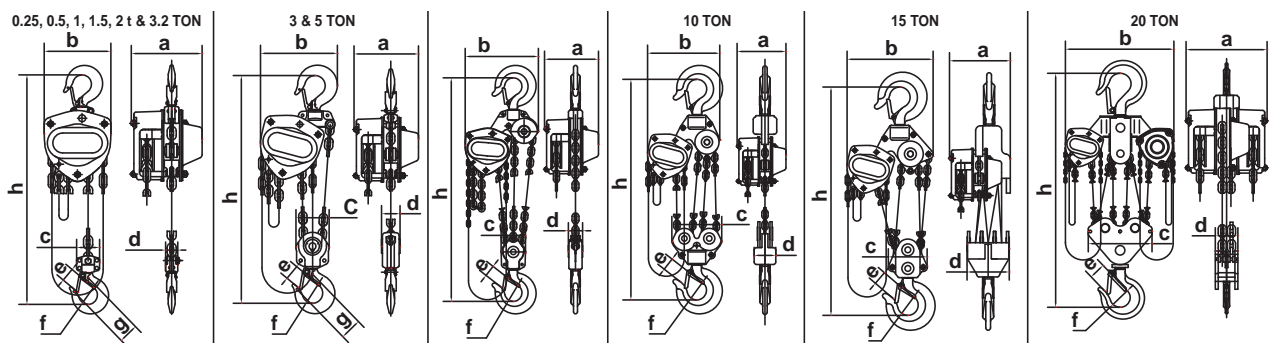
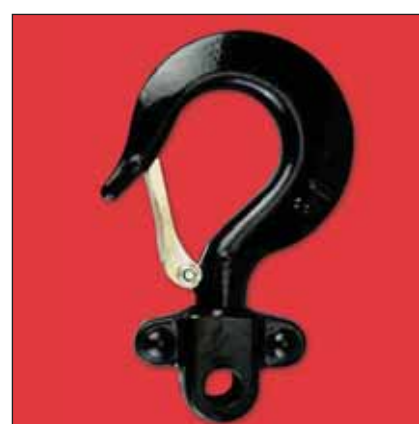


- Грузоподъёмность от 0,25 тонн до 20 тонн
- Поверхностное упрочнение и закалка ведущего вала дополняется фосфатной обработкой, которая обеспечивает защиту при испытании металла на коррозионную стойкость при обрызгивании соевым раствором как минимум в течение 35 часов
- Отделка электростатическим порошковым покрытием обеспечивает однородность толщины покрытия всех поверхностей
- Шариковый подшипник с двусторонним уплотнением поддерживают равномерную нагрузку на шкив и, в свою очередь, обеспечивает наименьшее сопротивление качению, что в итоге приводит к меньшему износу ответственных деталей
- Продукция всех типоразмеров имеет предохранительные фрикционные муфты для защиты от перегрузки
- Покрытие основных внутренних компонентов материалом Dacromet – обеспечивает защиту при испытании на коррозионную стойкость при обрызгивании соевым раствором в течение 500 часов
- Перед отгрузкой каждое изделие проходит испытание на заводе-изготовителе под нагрузкой 150% от расчетной/номинальной мощности и получает собственный прослеживаемый серийный номер

- A** Шариковый подшипник с двусторонним уплотнением
- B** Двойной механизм тормоза с двумя собачками храповика
- C** Поддержка ведущего вала
- D** Цепь высокой износостойкости класса 100
- E** Предохранительные щеколды
- F** Встроенные тормозные диски
- G** Защита от перегрузки
- H** Внутренние детали подвергнуты термообработке и оцинкованы
- I** Муфта скольжения для защиты от перегрузки







### РАЗМЕРЫ, мм

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H
0,25	92	110	30	21	27	32	35	245
0,5	130	140	43	25	27	32	35	286
1	162	160	51	30	33	40	44	295
1,5	170	183	63	33	33	41	48	349
2	184	203	63	33	36	46	52	375
3	170	235	106	52	43	52	62	510
5	192	283	133	63	51	60	79	600
10	192	360	264	95	63	86	-	760
15	200	492	110	156	79	100	-	860
20	230	656	286	122	83	110	-	870

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Каретка PT / HDT	Каретка GT	Зажим HBC / JBC	Цепь	Стропы WSTE, WSFE
стр. 22	стр. 23	стр. 22	стр. 18	стр. 30



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузо-подъемность, т	Высота подъема, м	Мин. расстояние между крюками, мм	Кол-во цепных спусков	Грузо-подъемная цепь (Ø, мм)	Отношение высоты подъема, м	Тяговое усилие на приводной цепи, кг	Масса, кг
<b>0,25-тонн</b>									
100210	L-100 -0,25T-3,0м	0,25	3,0	249	1	4	0,15	18,5	4,4
100215	L-100 -0,25T-4,5м	0,25	4,5	249	1	4	0,15	18,5	5,3
100220	L-100 -0,25T-6,0м	0,25	6,0	249	1	4	0,15	18,5	6,2
100230	L-100 -0,25T-9,0м	0,25	9,0	249	1	4	0,15	18,5	7,0
<b>0,25-тонн, защита от перегрузки</b>									
101200	L-100 -0,25T WO-3,0м	0,25	3,0	249	1	4	0,15	18,5	4,4
101225	L-100 -0,25T WO-4,5м	0,25	4,5	249	1	4	0,15	18,5	5,3
101250	L-100 -0,25T WO-6,0м	0,25	6,0	249	1	4	0,15	18,5	6,2
101223	L-100 -0,25T WO-9,0м	0,25	9,0	249	1	4	0,15	18,5	7,0
<b>0,5-тонн</b>									
106210	L-100 -0,5T-3,0м	0,5	3,0	286	1	5	7,6	23,3	10,6
106220	L-100 -0,5T-6,0м	0,5	6,0	286	1	5	7,6	23,3	15,0
105230	L-100 -0,5T-9,0м	0,5	9,0	286	1	5	7,6	23,3	19,1
<b>0,5-тонн, защита от перегрузки</b>									
104100	L-100 -0,5T WO-3,0м	0,5	3,0	286	1	5	7,6	23,3	10,6
205120	L-100 -0,5T WO-6,0м	0,5	6,0	286	1	5	7,6	23,3	12,5
205130	L-100 -0,5T WO-9,0м	0,5	9,0	286	1	5	7,6	23,3	19,1
<b>1,0-тонн</b>									
101210	L-100 -1,0T-3,0м	1,0	3,0	295	1	6,3	13	28	11,9
104220	L-100 -1,0T-6,0м	1,0	6,0	295	1	6,3	13	28	17,3
101230	L-100 -1,0T-9,0м	1,0	9,0	295	1	6,3	13	28	22,4
<b>1,0-тонн, защита от перегрузки</b>									
102100	L-100 -1,0T WO-3,0м	1,0	3,0	295	1	6,3	13	28	11,9
203120	L-100 -1,0T WO-6,0м	1,0	6,0	295	1	6,3	13	28	17,3
203130	L-100 -1,0T WO-9,0м	1,0	9,0	295	1	6,3	13	28	22,4
<b>1,5-тонн, защита от перегрузки</b>									
101100	L-100 -1,5T WO-3,0м	1,5	3,0	350	1	7,1	18	34	15,5
201120	L-100 -1,5T WO-6,0м	1,5	6,0	350	1	7,1	18	34	21,5
201130	L-100 -1,5T WO-9,0м	1,5	9,0	350	1	7,1	18	34	27,5
<b>2,0-тонн</b>									
102210	L-100 -2,0T-3,0м	2,0	3,0	375	1	8	21	35	19,4
102220	L-100 -2,0T-6,0м	2,0	6,0	375	1	8	21	35	26,0
102230	L-100 -2,0T-9,0м	2,0	9,0	375	1	8	21	35	32,8
<b>2,0-тонн, защита от перегрузки</b>									
105100	L-100 -2,0T WO-3,0м	2,0	3,0	375	1	8	21	35	19,4
206121	L-100 -2,0T WO-6,0м	2,0	6,0	375	1	8	21	35	26,0
206130	L-100 -2,0T WO-9,0м	2,0	9,0	375	1	8	21	35	32,8
<b>3-тонн</b>									
103210	L-100 -3,0T-3,0м	3,0	3,0	511	2	7,1	35	35	23,3
103220	L-100 -3,0T-6,0м	3,0	6,0	511	2	7,1	35	35	32,6
103230	L-100 -3,0T-9,0м	3,0	9,0	511	2	7,1	35	35	41,9
<b>3,0-тонн, защита от перегрузки</b>									
106100	L-100 -3,0T WO-3,0м	3,0	3,0	511	2	7,1	35	35	23,3
207120	L-100 -3,0T WO-6,0м	3,0	6,0	511	2	7,1	35	35	32,6
207130	L-100 -3,0T WO-9,0м	3,0	9,0	511	2	7,1	35	35	41,9
<b>5,0-тонн</b>									
105510	L-100 -5,0T-3,0м	5,0	3,0	600	2	9	60	33	39,6
105520	L-100 -5,0T-6,0м	5,0	6,0	600	2	9	60	33	52,6
105530	L-100 -5,0T-9,0м	5,0	9,0	600	2	9	60	33	65,6
<b>5,0-тонн, защита от перегрузки</b>									
107100	L-100 -5,0T WO-3,0м	5,0	3,0	600	2	9	60	33	59,6
208120	L-100 -5,0T WO-6,0м	5,0	6,0	600	2	9	60	33	52,6
208130	L-100 -5,0T WO-9,0м	5,0	9,0	600	2	9	60	33	65,6
<b>15,0-тонн</b>									
101111	L-100 -15,0T-3,0м	15,0	3,0	871	8	9	121 x 2	35 x 2	167,6
101110	L-100 -15,0T-6,0м	15,0	6,0	871	8	9	121 x 2	35 x 2	187,0
101130	L-100 -15,0T-9,0м	15,0	9,0	871	8	9	121 x 2	35 x 2	198,0
<b>20,0-тонн</b>									
102011	L-100 -20,0T-3,0м	20,0	3,0	871	8	9	121 x 2	35 x 2	167,6
102010	L-100 -20,0T-6,0м	20,0	6,0	871	8	9	121 x 2	35 x 2	187,0
102030	L-100 -20,0T-9,0м	20,0	9,0	871	8	9	121 x 2	35 x 2	198,0

## Информация для потребителя

### Стационарная цепная таль

Каждый подъемный механизм подвергается проверке на заводе-изготовителе методом перегрузки и составляется с актом испытания, где указывается серийный номер, нагрузка, дата испытания. К продукции также прилагается руководство по эксплуатации и гарантийный талон.

Рекомендуем использовать профессиональные смазывающие материалы для внутренних механизмов и цепей, которые значительно продлят срок эксплуатации грузоподъемных механизмов, а также увеличивают степень безопасности.

- Чистите и смазывайте таль после каждого использования.
- Предохраняйте таль от падений.
- Смазывание цепи не обязательно, однако если регулярно смазывать цепь, это увеличит срок её службы.
- Работы по регулировке и техническому обслуживанию должны проводить квалифицированные специалисты.
- Проверяйте грузоподъемную цепь и нижний крюк каждый раз после поднятия груза максимальной массы.
- Цепь тельфера изготовлена из специального сплава. Все запасные части Вы можете заказать у Вашего дилера.
- Регулярно проверяйте стопорный механизм.
- Ежегодно необходимо разбирать, проверять и чистить тельфер. Эти работы должны проводить квалифицированные специалисты.
- После сервисных работ проверяйте тельфер без нагрузки, затем протестируйте тельфер с нагрузкой.

### Допустимая норма растяжения для грузоподъемной цепи и крюков

#### Грузоподъемная цепь

Грузоподъемность	5 звеньев нормально	5 звеньев макс. предел
1/2 тонны	75 мм	98 мм
1 тонна	95 мм	98 мм
1-1/2 тонны	105 мм	107,5 мм
2 тонны	120 мм	124 мм
3 тонны	105 мм	109 мм
5 тонн	135 мм	140 мм
10 тонн	135 мм	140 мм

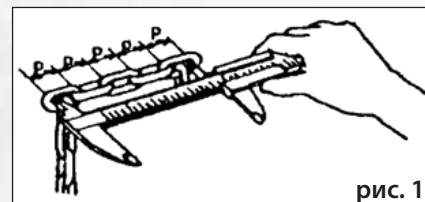


рис. 1

Тщательно осматривайте всю грузоподъемную цепь. Как показано на Рис. 1, с помощью калибра измерьте длину пяти соединенных звеньев. Таким образом проверяйте цепь через каждые три 0,9 м, особенно в тех местах, которые сильно износились. Если цепь сильно деформирована, её необходимо заменить. Никогда не удлиняйте цепь, приваривая вторую часть к оригинальной цепи.

#### Крюки (нижний и верхний)

Грузоподъемность	Предел А	Предел В
1/2 тонны	30 мм	33 мм
1 тонна	34 мм	37 мм
1-1/2 тонны	39 мм	43 мм
2 тонны	43 мм	47 мм
3 тонны	50 мм	55 мм
5 тонн	58 мм	64 мм
10 тонн	75 мм	82,5 мм

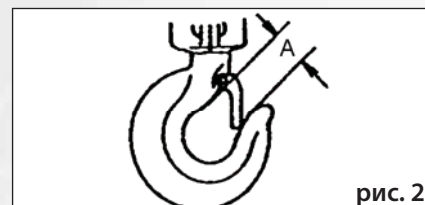


рис. 2

Крюк необходимо заменить, если «А» на рис. 2 шире, чем предел А в таблице. Никогда не подвергайте крюк воздействию тепла и не прикрепляйте ничего к крюку во время сварки.

## ВНИМАНИЕ!

**Грузоподъемная цепь, поставляемая с цепной талью, разработана и протестирована на заводе на соответствие техническим стандартам и на продолжительность срока службы. Цепь необходимо менять после определённого периода работы. Для Вашей безопасности используйте только оригинальные цепи. Использование цепей других типов может привести к травмам или повреждениям тельфера.**

Для дополнительной фиксации груза можно также использовать крюк, штифт с головкой и отверстием под шплинт, передвижной ролик или монтажную струбцину. Независимо от того, какой инструмент Вы выбрали для дополнительной фиксации, грузоподъемность этого компонента должна быть равной или больше грузоподъемности цепной тали.

- Если цепная таль долгое время не использовалась, необходимо сделать пробный подъём перед началом работы.
- Не поворачивайте тормозной механизм воздействию грязи, воды и масла.
- Следите за тем, чтобы масло не проникало внутрь тормозного механизма.
- Храните цепной тельфер в сухом и чистом помещении.
- Если периодически смазывать цепь маслом 30W, то работа цепи будет более надёжной, срок её службы увеличится.



- Проверьте цепь на повреждения.
- Перед началом работы заменяйте повреждённые цепи.
- Верхний и нижний подъёмные крюки изгибаются или растягиваются, если масса груза превышает грузоподъёмность тельфера.
- Верхний и нижний крюки оснащены тремя индикаторами, измерения трёх индикаторов должны совпадать, если эти измерения не совпадают, крюк необходимо заменить.
- Всегда проверяйте, правильно ли открываются верхний и нижний крюки, если предохранительная щеколда не касается зева крюка, замените крюк.
- Никогда не работайте с открытым крюком, это может стать причиной серьезных травм и повреждений!
- Если вертикальный угол у шейки нижнего или верхнего крюка  $10^\circ$ , замените крюк. См. рис. 3.

## ФИКСАЦИЯ ГРУЗА НА КРЮКЕ

### Внимание!

**Не перегружайте тельфер! Никогда не работайте вдвоём, цепь должна обслуживаться одним человеком. Иначе возможны травмы!**

Чтобы закрепить груз на крюке, выполните следующее:

- Закрепите верхний крюк.
- Подцепите нижним крюком поднимаемый груз.
- Расположите трос или цепь в центре нижнего крюка (рис. 4). Убедитесь, что предохранительная щеколда закреплена.
- Не поднимайте груз с помощью двух тельферов. Если это необходимо, распределяйте вес на оба тельфера и используйте тельферы соответствующей грузоподъёмности. Примечание: грузоподъёмность каждого тельфера должна соответствовать массе поднимаемого груза. Проверьте, чтобы цепь у нижнего крюка не перекручивалась. Все сварные швы должны быть направлены в одну сторону (рис. 5).
- Если Вы используете тельфер с двумя или более цепями, следите за тем, чтобы нижний крюк не переворачивался. Иначе цепь может перекрутиться.

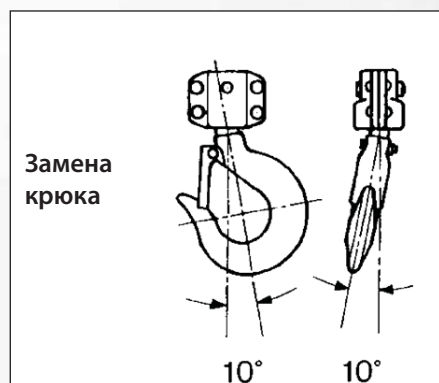


рис. 3

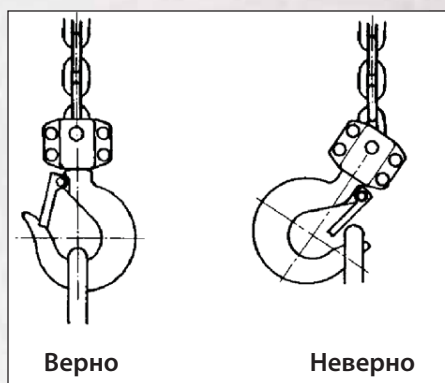


рис. 4



рис. 5

### ВНИМАНИЕ:

**Не добавляйте звенья к цепи. Замените всю цепь. Иначе возможны серьёзные повреждения!**

### ВНИМАНИЕ:

**Не используйте тельфер с поврежденными и перекрученными грузоподъёмными цепями! Не сваривайте повреждённую грузоподъёмную цепь! Проверьте цепь на износ и растяжение!**

### ВНИМАНИЕ:

**Все работы по техническому обслуживанию должны выполнять квалифицированные специалисты. Все обнаруженные неисправности необходимо устранить до пуска тельфера в эксплуатацию. Регулярно проверяйте тельфер на повреждения! Несоблюдение указаний по техническому обслуживанию может привести к травмам и повреждениям.**

### ВНИМАНИЕ!

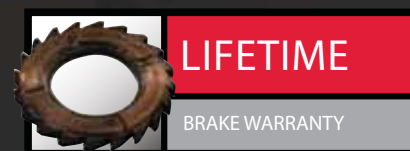
**Не двигайте звено внутрь от распила. Это может разрушить звено. Убедитесь, что звено надёжно закрыто и не изогнуто.**

# JET

Member of the Walter Meier Group

## РЫЧАЖНАЯ ТАЛЬ, КОТОРАЯ ВАМ НЕОБХОДИМА...

- Рычажные тали фирмы JET серии JLH сочетают в себе конструкцию истинно промышленного типа с высоким качеством изготовления.
- Крюки из углеродистой стали, изготовленные методом объемной штамповки, подвергаются закалке и отпускаются для увеличения прочности. Поэтому при превышении предельной массы груза крюк будет медленно растягиваться, указывая на перегрузку.
- Предохранительные защелки из литой стали крепятся с помощью болтов с головкой под универсальный ключ и стопорными гайками, которые по классу превосходят промышленный стандарт, предусматривающий штампованные предохранительные защелки.
- Грузоподъемная цепь марки 100 (класс 10) с индукционной закалкой обеспечивает более высокую прочность (разница 20%) по сравнению с обычной грузоподъемной цепью марки 80, которая устанавливается на рычажных таях более низкого качества.
- Сепараторный игольчатый подшипник, на который опирается грузовой полиспаст, обеспечивает эффективность работы и плавность хода.
- Литая анкерная плита и все прочие внутренние части подвергаются полной термообработке и закалке для обеспечения добавочной прочности и надежности.
- Все внутренние детали имеют оцинкованное покрытие для обеспечения дополнительной защиты от коррозии.
- Цепь привода с тройной цилиндрической зубчатой передачей имеет шестерни из сплава, которая была подвергнута термообработке, закалке, а затем поверхностному упрочнению для обеспечения длительного срока службы.
- Патентованная конструкция совмещенного тормозного диска служит для обеспечения минимального обслуживания для поддержания этих талей в рабочем состоянии, вплоть до полного окончания срока службы.
- Каждая рычажная таль JLH проходит испытание на заводе-изготовителе и поступает в продажу с оформленным и подписанным свидетельством об испытании.
- Все рычажные тали JLH соответствуют стандартам ANSI/ASME B30.21 и HST-3.
- Внимание к деталям конструкции этой серии носит неподдельно высокий интерес.

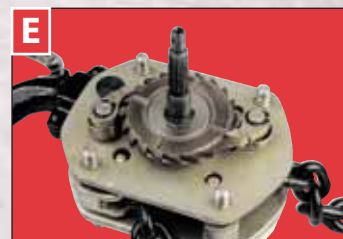


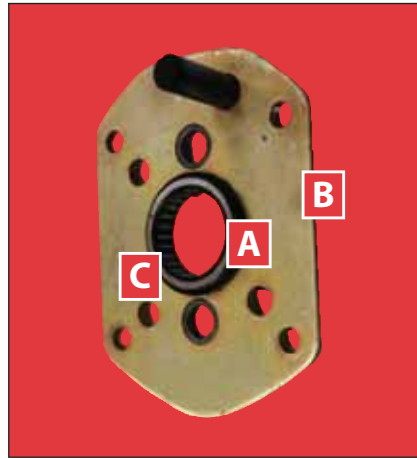
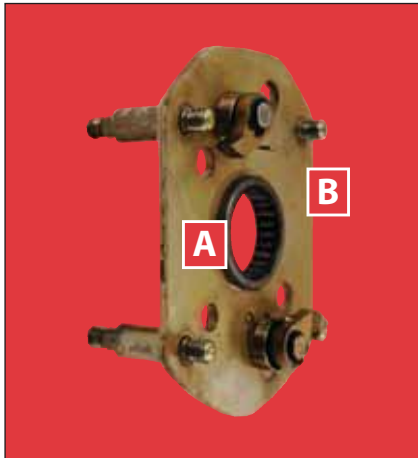




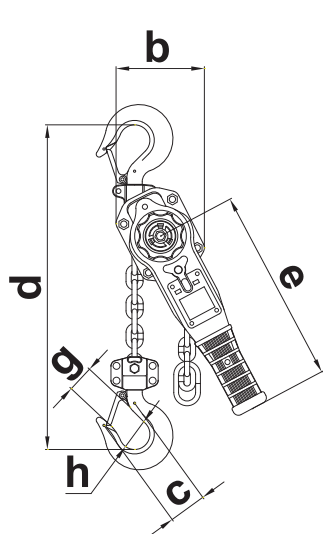
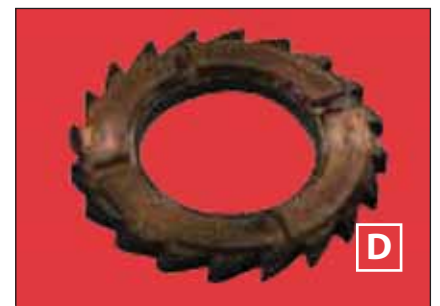
- Грузоподъёмность 0,8 - 9,0 тонн
- Поверхностное упрочнение и закалка ведущего вала дополняется фосфатной обработкой, которая обеспечивает защиту при испытании металла на коррозионную стойкость при обрызгивании соевым раствором как минимум в течение 35 часов
- Отделка электростатическим порошковым покрытием обеспечивает однородность толщины покрытия всех поверхностей
- Продукция всех типоразмеров, имеет предохранительные фрикционные муфты, для защиты от перегрузки
- Покрытие основных внутренних компонентов материалом Dacromet обеспечивает защиту при испытании на коррозионную стойкость при обрызгивании соевым раствором в течение 500 часов
- Перед отгрузкой каждое изделие проходит испытание на заводе-изготовителе под нагрузкой 150% от расчетной/номинальной мощности и получает индивидуальный прослеживаемый серийный номер.
- Легко заменяемые литые стальные предохранительные защелки и крюки являются одними из наиболее часто заменяемых узлов.
- Ограниченный ряд моделей и размеров имеется с крюками для судоремонтных заводов/судостроительных верфей
- На все оборудование предоставляется 2 года гарантии

- A** Крюк с возможностью поворота на 360°
- B** Защита от перегрузки (опция)
- C** Цепь высокой износостойкости класса 100
- D** Предохранительные щеколды
- E** Тормозные диски
- F** Игольчатый подшипник
- G** Корабельные крюки

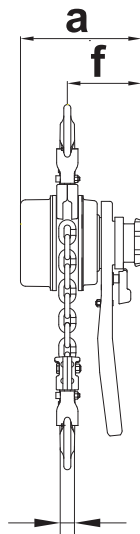




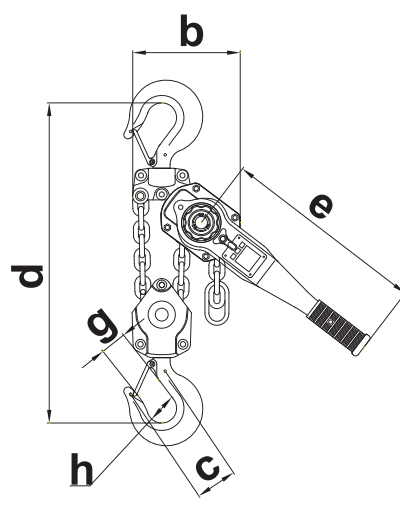
- A** Игольчатый подшипник опоры приводного вала
- B** Для большей прочности внутренняя часть пластины закалена и оцинкована для защиты от коррозии
- C** Стальные втулки приводных шестерён способствует дополнительной прочности и надёжности
- 
- D** Тормозные диски встроены в храповое колесо. Это обеспечивает продолжительный срок службы тормозных дисков и простоту замены
- E** Крюк в сборе
- F** Предохранительная щеколда из отливки в стандартной комплектации



0,8 / 1,0 / 2,5 / 3,2 тонн



6,3 тонн



9 тонн

### РАЗМЕРЫ (мм)

Модель	A	B	C	D	E	F	H
0,8	144,5	97	119	245	24	73	279
1,0	144,5	97	119	245	29	43	300
1,6	159	97	125	265	32	43	335
2,5	173	102	149	265	37	48	375
3,2	190,5	113	159	414	40	49	395
6,3	190,5	113	217	414	49	60	340
9,0	190,5	113	303	414	73	86	679

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Каретка PT / HDT	Каретка GT	Зажим HBC / JBC	Цепь	Стропы WSTE, WSFE
стр. 22	стр. 23	стр. 22	стр. 18	стр. 30



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузо-подъемность, т	Высота подъема м	Мин. расстояние между крюками, мм	Кол-во цепей	Грузо-подъемная цепь (Ø, мм)	Длина рукоятки, мм	Тяговое усилие кг	Высота подъема при полном обороте рукоятки, мм	Масса брутто, кг
<b>0,8 тонн</b>										
275050	JLH-0,8т-1,5м	0,8	1,5	279	1	5,6	245	28	28,6	5,5
275010	JLH-0,8т-3,0м	0,8	3,0	279	1	5,6	245	28	28,6	6,6
275015	JLH-0,8т-4,5м	0,8	4,5	279	1	5,6	245	28	28,6	7,5
275020	JLH-0,8т-6,0м	0,8	6,0	279	1	5,6	245	28	28,6	8,6
<b>0,8 тонн, встроенный механизм защиты от перегрузки</b>										
375010	JLH-0,8тWO-3,0м	0,8	3,0	279	1	5,6	245	20	28,6	6,6
375015	JLH-0,8тWO-4,5м	0,8	4,5	279	1	5,6	245	20	28,6	7,5
375020	JLH-0,8тWO-6,0м	0,8	6,0	279	1	5,6	245	20	28,6	8,6
<b>1,0 тонн</b>										
210050	JLH-1,0т-1,5м	1,0	1,5	300	1	5,6	245	35	28,6	5,7
210010	JLH-1,0т-3,0м	1,0	3,0	300	1	5,6	245	35	28,6	6,7
210015	JLH-1,0т-4,5м	1,0	4,5	300	1	5,6	245	35	28,6	7,7
210020	JLH-1,0т-6,0м	1,0	6,0	300	1	5,6	245	35	28,6	8,8
<b>1,0 тонн встроенный механизм защиты от перегрузки</b>										
310010	JLH-1,0тWO-3,0м	1,0	3,0	300	1	5,6	245	35	28,6	6,6
310015	JLH-1,0тWO-4,5м	1,0	4,5	300	1	5,6	245	35	28,6	7,7
310020	JLH-1,0тWO-6,0м	1,0	6,0	300	1	5,6	245	35	28,6	8,8
<b>1,6 тонн</b>										
215005	JLH-1,6т-1,5м	1,6	1,5	330	1	7,1	260	33	22	7,7
215010	JLH-1,6т-3,0м	1,6	3,0	330	1	7,1	260	33	22	9,4
215015	JLH-1,6т-4,5м	1,6	4,5	330	1	7,1	260	33	22	11,0
215020	JLH-1,6т-6,0м	1,6	6,0	330	1	7,1	260	33	22	12,5
<b>1,6 тонн встроенный механизм защиты от перегрузки</b>										
315010	JLH-1,6тWO-3,0м	1,6	3,0	330	1	7,1	260	33	22	9,6
315015	JLH-1,6тWO-4,5м	1,6	4,5	330	1	7,1	260	33	22	11,0
315020	JLH-1,6тWO-6,0м	1,6	6,0	330	1	7,1	260	33	22	12,5
<b>2,5 тонн</b>										
225005	JLH-2,5т-1,5м	2,5	1,5	375	1	8,8	260	36	16	11,0
225010	JLH-2,5т-3,0м	2,5	3,0	375	1	8,8	260	36	16	13,3
225015	JLH-2,5т-4,5м	2,5	4,5	375	1	8,8	260	36	16	15,8
225020	JLH-2,5т-6,0м	2,5	6,0	375	1	8,8	260	36	16	18,3
<b>2,5 тонн, встроенный механизм защиты от перегрузки</b>										
325010	JLH-2,5тWO-3,0м	2,5	3,0	375	1	8,8	260	36	16	13,3
325015	JLH-2,5тWO-4,5м	2,5	4,5	375	1	8,8	260	36	16	15,8
325020	JLH-2,5тWO-6,0м	2,5	6,0	375	1	8,8	260	36	16	18,3
<b>3,2 тонн</b>										
230005	JLH-3,2т-1,5м	3,2	1,5	395	1	10	415	36	16	13,2
230010	JLH-3,2т-3,0м	3,2	3,0	395	1	10	415	36	16	16,5
230015	JLH-3,2т-4,5м	3,2	4,5	395	1	10	415	36	16	19,8
230020	JLH-3,2т-6,0м	3,2	6,0	395	1	10	415	36	16	23,3
<b>3,2 тонн, встроенный механизм защиты от перегрузки</b>										
330100	JLH-3,2тWO-3,0м	3,2	3,0	395	1	10	415	36	16	16,5
330150	JLH-3,2тWO-4,5м	3,2	4,5	395	1	10	415	36	16	19,8
330200	JLH-3,2тWO-6,0м	3,2	6,0	395	1	10	415	36	16	23,3
<b>6,3 тонн</b>										
260005	JLH-6,3т-1,5м	6,3	1,5	540	2	10	415	37	9,5	25,2
260010	JLH-6,3т-3,0м	6,3	3,0	540	2	10	415	37	9,5	31,7
260015	JLH-6,3т-4,5м	6,3	4,5	540	2	10	415	37	9,5	38,7
260020	JLH-6,3т-6,0м	6,3	6,0	540	2	10	415	37	9,5	45,3
<b>6,3 тонн, встроенный механизм защиты от перегрузки</b>										
360010	JLH-6,3тWO-3,0м	6,3	3,0	540	2	10	415	37	9,5	31,7
360015	JLH-6,3тWO-4,5м	6,3	3,0	540	2	10	415	37	9,5	38,7
360020	JLH-6,3тWO-6,0м	6,3	6,0	540	2	10	415	37	9,5	45,3
<b>9,0 тонн</b>										
460005	JLH-9,0т-1,5м	9	1,5	680	2	10	415	39	6,3	38,7
290010	JLH-9,0т-3,0м	9	3,0	680	2	10	415	39	6,3	49,3
290115	JLH-9,0т-4,5м	9	4,5	680	2	10	415	39	6,3	59,4
290020	JLH-9,0т-6,0м	9	6,0	680	2	10	415	39	6,3	70,0
<b>9,0 тонн, встроенный механизм защиты от перегрузки</b>										
460010	JLH-9,0тWO-3,0м	9	3,0	680	2	10	415	39	6,3	49,3
460015	JLH-9,0тWO-4,5м	9	4,5	680	2	10	415	39	6,3	59,4
460020	JLH-9,0тWO-6,0м	9	6,0	680	2	10	415	39	6,3	70,0



- Экономичная рычажная таль разработана для надежной и продолжительной работы
- Грузоподъемность 0,25 - 6 тонн
- Высота подъема 1,5 м, 3 м, 4,5 м, 6 м, 9 м и 12 м
- На все металлические конструкции нанесено защитное порошковое покрытие
- Полностью закрытый автоматический стопорный механизм типа Weston фиксирует груз в любом положении
- Легко управлять работой тали одной рукой
- Простая конструкция облегчает технический осмотр и сервисное обслуживание
- Функция свободного хода без груза для быстрого перемещения
- Закаленная грузоподъемная цепь стандарта 80
- Кованые крюки с прочными предохранительными щеколдами и с возможностью поворота на 360° для облегчения фиксации груза
- Сертификат об испытаниях

#### Дополнительные опции:

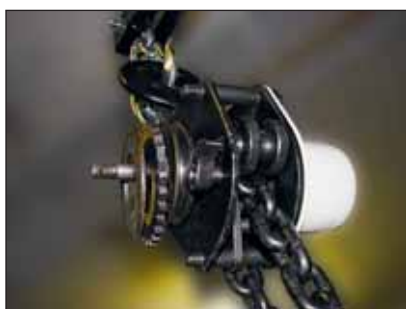
**JLP WO (With overload protection)** - механизм защиты от перегрузки. Проскальзывающая фрикционная муфта срабатывает при 25% (+-15%) перегрузки

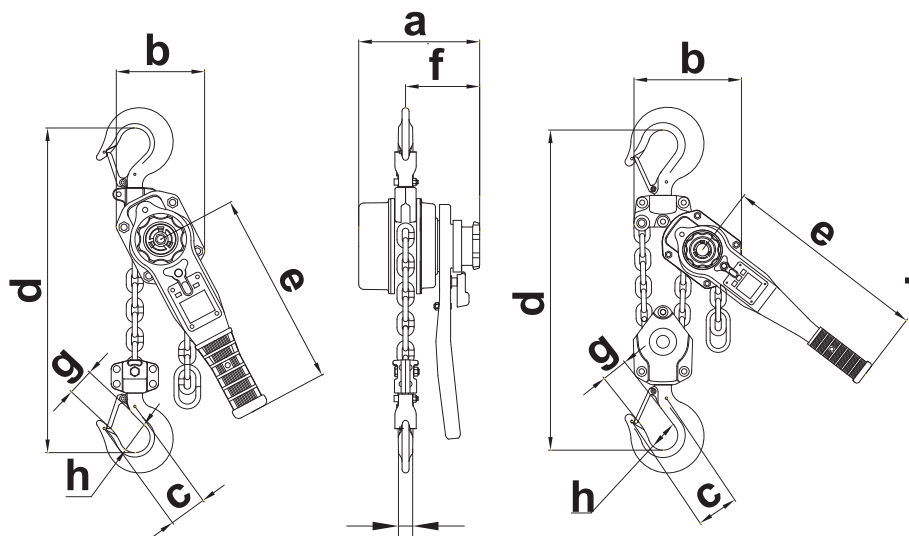




## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузо-подъемность, т	Высота подъема м	Мин. расстояние между крюками, мм	Кол-во цепей	Грузо-подъемная цепь (Ø, мм)	Длина рукоятки, мм	Тяговое усилие кг	Высота подъема при полном обороте рукоятки, мм	Масса брутто, кг
<b>0,25-тонн</b>										
187730	JLP-0,25T-1,5м	0,25	1,5	232	1	4	160	25	70	2,2
187731	JLP-0,25T-3,0м	0,25	3,0	232	1	4	160	25	70	3,0
187732	JLP-0,25T-4,5м	0,25	4,5	232	1	4	160	25	70	3,8
187733	JLP-0,25T-6,0м	0,25	6,0	232	1	4	160	25	70	4,5
<b>0,5-тонн</b>										
187705	JLP-0,5T-1,5м	0,5	1,5	305	1	5	286	35	89	4,9
187706	JLP-0,5T-3,0м	0,5	3,0	305	1	5	286	35	89	6,0
187734	JLP-0,5T-4,5м	0,5	4,5	305	1	5	286	35	89	6,8
187735	JLP-0,5T-6,0м	0,5	6,0	305	1	5	286	35	89	7,7
187780	JLP-0,5T-9,0м	0,5	9,0	305	1	5	286	35	89	8,9
187781	JLP-0,5T-12,0м	0,5	12,0	305	1	5	286	35	89	10,0
<b>0,75-тонн</b>										
187707	JLP-0,75T-1,5м	0,75	1,5	316	1	6	286	14	19	6,6
187708	JLP-0,75T-3,0м	0,75	3,0	316	1	6	286	14	19	8,0
187709	JLP-0,75T-4,5м	0,75	4,5	316	1	6	286	14	19	9,0
187710	JLP-0,75T-6,0м	0,75	6,0	316	1	6	286	14	19	10,5
187782	JLP-0,75T-9,0м	0,75	9,0	316	1	6	286	14	19	11,5
187783	JLP-0,75T-12,0м	0,75	12,0	316	1	6	286	14	19	13,0
<b>0,75-тонн, механизм защиты от перегрузки</b>										
187206	JLP-0,75T WO-1,5м	0,75	1,5	316	1	6	286	14	19	7,0
287808	JLP-0,75T WO-3,0м	0,75	3,0	316	1	6	286	14	19	8,2
187208	JLP-0,75T WO-4,5м	0,75	4,5	316	1	6	286	14	19	9,3
<b>1,5-тонн</b>										
187711	JLP-1,5T-1,5м	1,5	1,5	364	1	8	416	18,5	22	10,6
187712	JLP-1,5T-3,0м	1,5	3,0	364	1	8	416	18,5	22	12,7
187713	JLP-1,5T-4,5м	1,5	4,5	364	1	8	416	18,5	22	14,8
187714	JLP-1,5T-6,0м	1,5	6,0	364	1	8	416	18,5	22	16,8
187784	JLP-1,5T-9,0м	1,5	9,0	364	1	8	416	18,5	22	18,8
187785	JLP-1,5T-12,0м	1,5	12,0	364	1	8	416	18,5	22	20,8
<b>1,5-тонн, механизм защиты от перегрузки</b>										
187215	JLP-1,5T WO-1,5м	1,5	1,5	364	1	8	416	18,5	22	11,0
287812	JLP-1,5T WO-3,0м	1,5	3,0	364	1	8	416	18,5	22	13,2
187217	JLP-1,5T WO-4,5м	1,5	4,5	364	1	8	416	18,5	22	15,0
<b>3-тонн</b>										
187715	JLP-3,0T-1,5м	3	1,5	490	1	10	416	32	16	19,4
187716	JLP-3,0T-3,0м	3	3,0	490	1	10	416	32	16	22,5
187717	JLP-3,0T-4,5м	3	4,5	490	1	10	416	32	16	26,0
187718	JLP-3,0T-6,0м	3	6,0	490	1	10	416	32	16	29,1
187786	JLP-3,0T-9,0м	3	9,0	490	1	10	416	32	16	32,0
187787	JLP-3,0T-12,0м	3	12,0	490	1	10	416	32	16	35,0
<b>3-тонн, механизм защиты от перегрузки</b>										
187230	JLP-3,0T WO-1,5м	3	1,5	490	1	10	416	32	16	19,8
287816	JLP-3,0T WO-3,0м	3	3,0	490	1	10	416	32	16	22,9
187232	JLP-3,0T WO-4,5м	3	4,5	490	1	10	416	32	16	26,4
<b>6-тонн</b>										
187719	JLP-6,0T-1,5м	6	1,5	621	2	10	416	33,5	16	28,6
187736	JLP-6,0T-3,0м	6	3,0	621	2	10	416	33,5	16	35,0
187720	JLP-6,0T-6,0м	6	6,0	621	2	10	416	33,5	16	48,4
187788	JLP-6,0T-9,0м	6	9,0	621	2	10	416	33,5	16	35,0
187789	JLP-6,0T-12,0м	6	12,0	621	2	10	416	33,5	16	60,0





0,25 / 0,5 / 0,75 / 1,5 / 3,0 тонн

6 тонн

### РАЗМЕРЫ, мм

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
JLP-25	2327	89	70	19	70	76	260	22	13	19
JLP-50	3026	110	122	30	79	120	260	35	13	19
JLP-75	316	146	125	60	87	127	260	36	14	25
JLP-150	355	178	146	73	105	152	410	44	17	32
JLP-300	502	203	192	92	110	216	410	54	25	44
JLP-600	620	203	235	92	110	216	410	65	28	44

### Аксессуары - корабельные крюки

Артикул	Модель	Описание	Масса, кг
187227	JTR150-TRH	Верхний крюк для 1,5 т	2
187228	JTR150-BPH	Нижний крюк для 1,5 т	2
187237	JTR300-TRH	Верхний крюк для 3,0 т	4
187238	JTR300-BPH	Нижний крюк для 3,0 т	4



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Каретка PT / HDT	Каретка GT	Зажим HBC / JBC	Цепь	Стропы WSTE, WSFE
				
стр. 22	стр. 23	стр. 22	стр. 18	стр. 30

## Грузоподъёмные цепи для талей стандарта 80



- Существуют два основных типа цепей из высоколегированной стали для подъёма грузов – это цепи стандарта 80 и стандарта 100.
- Все другие цепи общего типа не разрешается использовать для подъёма грузов. Цепи, которые вы найдете в магазинах розничной продажи, не предназначены для подъёма грузов.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ цепи стандарта 80 (класс 8)

Артикул	Диаметр	Предназначен для
187729	Грузоподъемная цепь 4 мм	JLP-0,25
187721	Грузоподъемная цепь 5 мм	SMH-0,5, JLP-0,5
187722	Грузоподъемная цепь 6 мм	JLP-0,75
187725	Грузоподъемная цепь 6,3 мм	SMH-1
187726	Грузоподъемная цепь 7 мм	SMH-1,5, SMH-3
187723	Грузоподъемная цепь 8 мм	SMH-2, JLP-1,5
187727	Грузоподъемная цепь 9 мм	SMH-5, SMH-10
187724	Грузоподъемная цепь 10 мм	JLP-3, JLP-6
187728	Цепь с ручным приводом 5 мм	



## Таль рычажная JLN, JLP

### ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. В качестве дополнительного оборудования можно использовать крюки, карабины или зажимы. Независимо от того, какой способ фиксации груза Вы выбрали, грузоподъемность дополнительного оборудования должна быть эквивалентна или больше грузоподъемности тали.
2. Проверьте рукоятку, когда она установлена в верхнее положение: когда рукоятка поворачивается по часовой стрелке, Вы должны услышать щелчок. Если щелчка нет, не используйте таль.
3. Когда рукоятка установлена в верхнее положение, проверьте свободный ход рукоятки. Свободный ход определяется ходом рукоятки до момента сопротивления или зацепления. Если свободный ход достигает 3/4 оборота, тормозные диски изношены, и их необходимо заменить.
4. Если таль не использовалась в течение продолжительного срока, проверьте таль перед эксплуатацией. Смажьте цепь легким маслом 30W.
5. Следите за тем, чтобы на тормозной механизм не попадала вода, грязь и масло. Никогда не смазывайте тормозной механизм маслом. Храните таль в чистом и сухом помещении.
6. Смазывать цепь нет необходимости. Однако, периодическая смазка цепи маслом 30W облегчит работу и увеличит срок службы цепи.
7. Регулярно проверяйте цепь на повреждения. Перед использованием тали заменяйте поврежденные цепи.

### ВНИМАНИЕ:

**Грузоподъемная цепь, поставляемая с талью JET, протестирована на соответствие техническим параметрам и долговечность службы. После определенного срока эксплуатации цепь необходимо заменить.**

**Для Вашей безопасности используйте только оригинальные цепи. Использование других видов цепей может привести к серьезным травмам и повреждениям.**

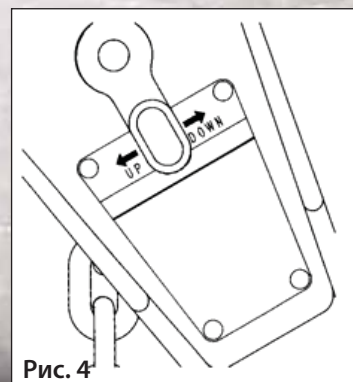
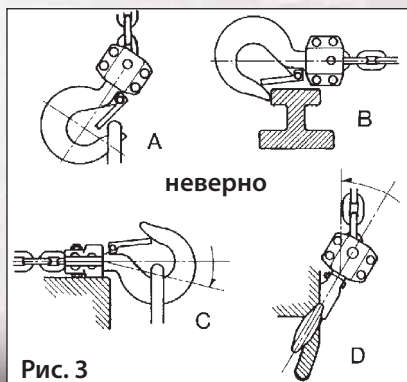
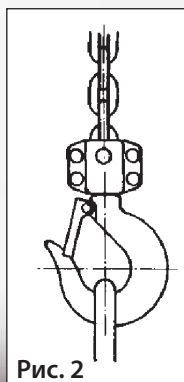
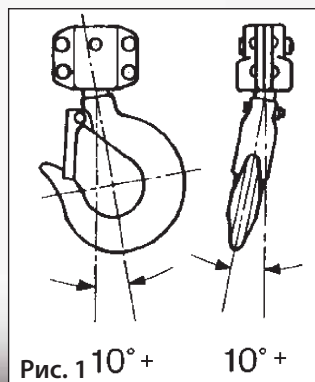
8. Если таль перегружена, верхний и нижний крюки на рычажной тали JET открываются. Поэтому очень важно проверить механизм открывания верхнего и нижнего крюков. Если предохранительная щеколда больше не касается зева крюка, крюк необходимо заменить.

**Никогда не используйте крюки, если величина зева крюка превышает предельную норму.**

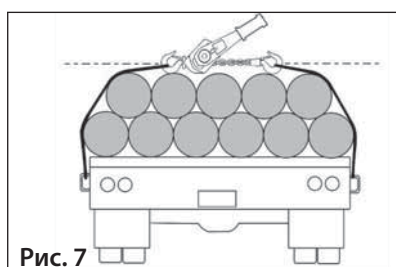
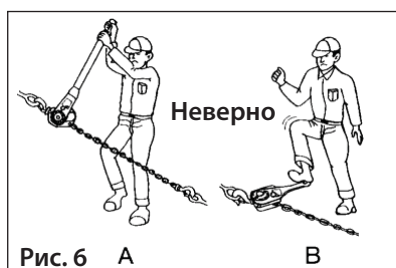
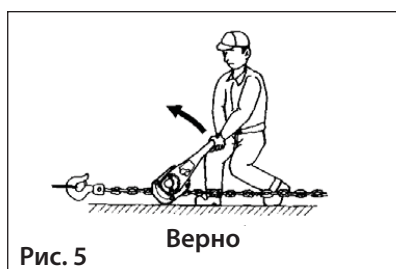
9. Если вертикальный угол шейки верхнего или нижнего крюка достигает  $10^\circ$  градусов, крюк необходимо заменить (Рис. 1).

### РАБОТА

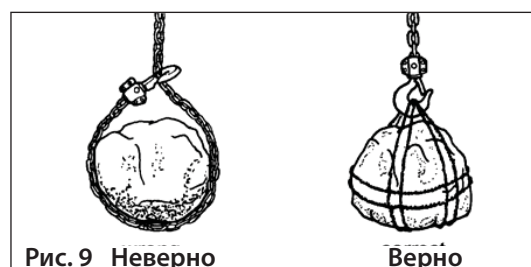
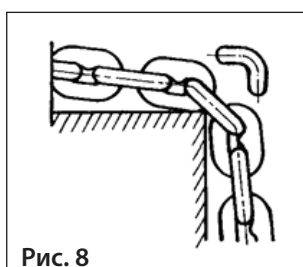
1. Надежно зафиксируйте верхний крюк.
2. Повесьте груз по центру нижнего крюка (Рис. 2). Неправильная фиксация груза может привести к травмам персонала, а также повреждениям тали и груза. Никогда не фиксируйте груз на крюк перед предохранительной щеколдой (А, Рис. 3), никогда не фиксируйте груз на конце крюка (В, Рис. 3), никогда не фиксируйте груз не по линии центра (С, Рис. 3), никогда не фиксируйте груз, когда крюк под наклоном (D, Рис. 3).
3. Установите рычаг реверса на рукоятке в нейтральное положение (Рис. 4) так, чтобы цепь ходила свободно. Примечание: цепь ходит свободно, когда нет груза. Подтяните цепь, чтобы она не провисала или ослабьте конец, вращая маховик. Установите рычаг реверса в верхнее положение (Рис. 4). Приведите в движение 4. движение рукоятку, чтобы поднять или подтащить груз. Не перегружайте таль.
5. Ослабьте или опустите груз, установите рычаг реверса на рукоятке в нижнее положение (Рис. 4) и приведите в движение рукоятку.



## УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



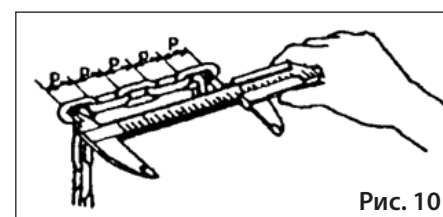
- Во время перетаскивания груза оператор должен стоять со стороны верхнего крюка и с противоположной стороны от рукоятки. Если рука соскользнет с рукоятки, рукоятка вернется в исходное положение в противоположную от оператора сторону (Рис. 5).
- Во время поднятия груза не стойте под грузом.
- Не используйте удлинители для рукоятки (А, Рис. 6). Не давите ногой на рычаг (В, Рис. 6).
- Если Вы используете стропы, таль должна быть расположена вдоль прямой линии, параллельной поверхности, на которую она опирается (Рис. 7).
- Следите за тем, чтобы цепь не касалась выступающих и острых частей груза. Это может стать причиной ослабления разрыва звеньев (Рис. 8).
- Во время поднятия груза, фиксируйте груз с помощью стропов. Не используйте грузоподъемную цепь в качестве стропов (Рис. 9).
- Перед подъемом или перемещением груза оба конца стропов или ремней должны находиться за предохранительной щеколдой. Запрещается оставлять один конец стропа в центре крюка за предохранительной щеколдой, а второй – на конце крюка с внешней стороны предохранительной щеколды.



## Рычажные тали JET серии серия JLP Предельная норма растяжения грузоподъемной цепи и крюков

### Грузоподъемная цепь

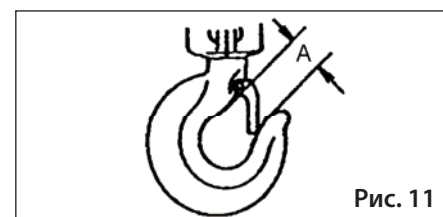
Грузоподъемность	5 звеньев нормально	5 звеньев предельная норма
1/4 т	60,0 мм	61,7 мм
1/2 т	74,9 мм	77,2 мм
3/4 т	90,0 мм	92,7 мм
1-1/2 т	119,8 мм	123,7 мм
3 т	150,1 мм	154,4 мм
6 т	150,1 мм	154,4 мм



Тщательно проверяйте всю длину грузоподъемной цепи. Как показано на рисунке 10, измеряйте длину 5 следующих друг за другом звеньев с помощью штангенциркуля. Проверяйте каждые 0,9 метра, особенно сильно изношенные отрезки цепи. Если цепь заметно деформирована или изношена, её необходимо заменить. Никогда не удлинняйте цепь, приваривая второй отрезок к оригинальной цепи.

### Крюки (верхний и нижний)

Грузоподъемность	Стандартный размер зева крюка	Предельная норма растяжения зева крюка
1/4 т	22,0 мм	24,1 мм
1/2 т	27,9 мм	30,7 мм
3/4 т	30,0 мм	33,0 мм
1-1/2 т	36,0 мм	39,6 мм
3 т	43,9 мм	48,5 мм
6 т	50,0 мм	55,1 мм



Заменяйте крюк, когда расстояние «А» на рисунке 11, шире предельной нормы, указанной в таблице. Никогда не подвергайте крюк воздействию высокой температуры и не фиксируйте груз на крюке с помощью сварки.



## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- Не используйте рычажную таль для подъёма людей и перемещения грузов над людьми.
- Не превышайте грузоподъёмность тали.
- Не используйте расширения для удлинения рукоятки тали.
- Не ударяйте по рукоятке молотком или другим предметом.
- Не используйте цепь тали в качестве стропы. Это может привести к повреждению цепи.
- Перед эксплуатацией всегда проверяйте рычажную таль на повреждения. Если таль повреждена, не используйте таль, пока она не будет отремонтирована или заменена.
- Не используйте больше одной тали для перемещения груза. Если это необходимо, каждая таль должна соответствовать грузоподъёмности перемещаемого груза.
- Следите за тем, чтобы цепь не касалась острых краев груза. Во время подъёма или перемещения груза цепь должна быть ровной, не должно быть препятствий для хода цепи.
- Если рукоятка перемещается с большим трудом, значит, груз превышает грузоподъёмность тали. Подберите таль соответствующей грузоподъёмности.
- Не используйте таль, если цепь перекручена, деформирована или повреждена.
- Не начинайте поднимать груз, если груз расположен не по центру между верхним и нижним крюками.
- Перед работой изучите все возможные методы перемещения груза и выберите самый безопасный. Не подвергайте опасности себя и других людей во время перемещения груза.
- Техническое обслуживание и ремонт должны проводить только квалифицированные специалисты.
- Используйте только оригинальные цепи JET. Не используйте другие виды цепей.
- Не используйте таль, если какой-либо крюк растянут, деформирован или отсутствует / сломана предохранительная щеколда. Перед эксплуатацией тали обязательно замените предохранительную щеколду и / или крюк.
- Несоблюдение указаний по безопасности может привести к серьёзным травмам и повреждениям.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Таль необходимо хранить в чистом сухом помещении. Перед хранением очищайте и смазывайте таль.
- Регулярно смазывайте грузоподъёмную цепь маслом 30W. Смазывайте предохранительные щеколды и подшипники крюков.

## Предельная норма растяжения грузоподъёмной цепи и крюков JLN

### Грузоподъёмная цепь

Тщательно проверяйте всю длину грузоподъёмной цепи. Как показано на рисунке 12, измеряйте длину 5 следующих друг за другом звеньев с помощью штангенциркуля. Проверяйте каждые 0,9 метра, особенно сильно изношенные отрезки цепи. Если цепь заметно деформирована или изношена, её необходимо заменить. Никогда не удлиняйте цепь, приваривая второй отрезок к оригинальной цепи.

Грузоподъёмность	5 звеньев нормально	5 звеньев предельная норма
0,8 т	79 мм	81,3 мм
1,0 т	79 мм	81,3 мм
1,6 т	100 мм	102,9 мм
2,5 т	124 мм	127,6 мм
3,2 т	141 мм	145,1 мм
6,3 т	141 мм	145,1 мм



Рис. 12

### Крюки (верхний и нижний)

Заменяйте крюк, когда расстояние «А» на рисунке 13 шире предельной нормы, указанной в таблице. Никогда не подвергайте крюк воздействию высокой температуры и не фиксируйте груз на крюке с помощью сварки.

Грузоподъёмность	Стандартный размер зева крюка	Предельная норма растяжения зева крюка
0,8 т	41,5 мм	43,6 мм
1,0 т	49,4 мм	51,9 мм
1,6 т	52,0 мм	54,6 мм
2,5 т	58,6 мм	61,5 мм
3,2 т	61,9 мм	65,0 мм
6,3 т	84,3 мм	88,5 мм

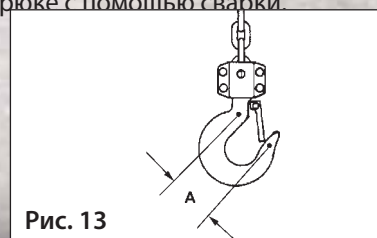
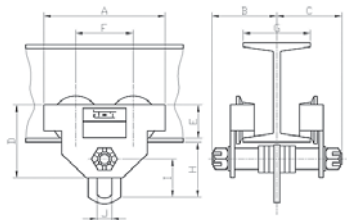


Рис. 13



**2** года гарантия



- Грузоподъемность от 0,5 до 10 тонн
- Требуется минимального технического обслуживания, имеет продолжительный срок службы
- Подходит для использования с широкополочными, стандартными двутавровыми или дугообразными балками
- Легкая и быстрая регулировка ширины каретки на установочную балку, благодаря установочным шайбам различного размера
- Закаленные шестерни, не требующие дополнительной смазки
- Шариковые подшипники с двусторонним уплотнением
- Сертификат испытаний
- Соответствует стандартам OSHA, ANSI/ASME B30.11 и B30.17

### РАЗМЕРЫ, мм

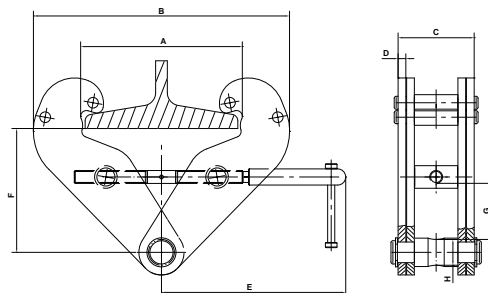
Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
0,5 PT	212	157	157	130	58	101	63 - 203	101	39	23
1,0 PT	252	165	165	155	74	117	76 - 203	114	49	30
1,5 PT	276	168	168	162	85	123	82 - 203	130	63	33
2,0 PT	301	174	174	170	90	136	82 - 203	133	65	36
3,0 PT	346	185	185	217	109	157	101 - 203	168	76	44
5,0 PT	382	200	200	255	122	171	117 - 203	200	96	60
10,0 PT	455	216	216	295	150	200	120 - 203	257	127	82
0,5-HDT	187	149	149	118	52	90	63,5-203	102	32	24
1-HDT	213	159	159	130	63	100	76-203	119	43	30
2-HDT	259	165	165	160	77	122	82,5-203	136	51	38
4-HDT	314	175	175	189	100	151	101,5-203	164	65	44
5-HDT	340	187	187	217	121	175	117,5-203	195	86	63

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Ширина балки, мм	Высота балки, мм	Мин. радиус дуги, мм	Масса, кг
<b>PT серия Industrial-Duty (промышленная)</b>						
252005	0,5 PT	0,5	63 - 203	100 - 482	990	10,0
252010	1,0 PT	1,0	76 - 203	100 - 482	990	17,0
252015	1,5 PT	1,5	82 - 203	100 - 482	1092	22,0
252020	2,0 PT	2,0	82 - 203	100 - 482	1092	26,0
252030	3,0 PT	3,0	101 - 203	127 - 482	1295	45,0
252050	5,0 PT	5,0	117 - 203	127 - 482	1397	66,0
252060	10,0 PT	10,0	120 - 203	127 - 482	1701	107,0
<b>HDT серия Heavy-Duty (для тяжёлых условий)</b>						
262005	0,5-HDT	0,5	63 - 203	76 - 622	889	5,0
262010	1,0-HDT	1,0	76 - 203	127 - 622	990	8,0
262020	2,0-HDT	2,0	82 - 203	152 - 622	1092	14,0
262030	4,0-HDT	3,0	101 - 203	203 - 622	1295	23,0
262050	5,0-HDT	5,0	117 - 203	254 - 622	1397	39,0

# Зажим для тали НВС и JBC

**2** года гарантия



- Для крепления тельферов или подъемных балок с легкими переносными зажимами
- Зажимы предназначены для того, чтобы нагрузка распределялась в центре, а не у края балки
- Сертификат испытаний

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Ширина балки, мм	Макс. А	Мин. В	Макс. В	С	D	E	Макс. F	Мин. F	Мин. G	H	Масса, кг
<b>НВС серия Heavy-Duty (для тяжёлых условий)</b>														
202710	НВС-1	1	75-220	260	195	370	63	5	230	136	89	30	22	4,4
202720	НВС-2	2	75-220	260	195	370	75	6	230	136	89	30	22	4,8
202730	НВС-3	3	79-320	385	230	510	103	8	276	210	210	40	24	9,2
202750	НВС-5	5	90-320	385	230	510	110	10	276	210	210	40	24	10,6
<b>JBC серия Industrial-Duty (промышленная)</b>														
252710	JBC-1	1	75-220	245	178	360	69	5	235	135	90	30	20	5
252720	JBC-2	2	75-220	245	178	360	73	6	235	135	90	30	20	6
252730	JBC-3	3	100-245	295	250	440	118	8	260	170	110	55	25	12
252750	JBC-5	5	125-270	284	265	483	139	10	260	176	125	51	28	15



- Грузоподъемность от 0,5 до 10 тонн
- Зубчатая передача и ручная цепь позволяют точно перемещать груз по балке любого размера.
- Подходит для использования с широкополочными, стандартными двутавровыми или дугообразными балками
- В стандартной комплектации (кроме 1/2GT) длина цепи ручного механизма перемещения каретки составляет 3 м
- На заказ можно приобрести механизм с необходимой длиной цепи
- Прочная стальная рама
- Закаленные шестерни, не требующие дополнительной смазки, шариковые подшипники с двусторонним уплотнением
- Легкая и быстрая регулировка ширины каретки на установочную балку, благодаря установочным шайбам различного размера



## РАЗМЕРЫ, мм

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
0,5 GT	212	131	201	130	58	101	76 – 152	101	39	23	131
1 GT	252	165	228	155	58	117	82 – 203	114	49	30	131
2 GT	301	174	228	170	90	136	89 – 203	133	65	36	131
3 GT	364	185	252	217	109	157	127 – 203	168	76	44	184
5 GT	382	200	255	255	122	171	127 – 203	200	96	60	184
10 GT	455	216	276	295	404	200	152 – 203	257	127	82	209

## СЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Длина цепи, м	Ширина балки, мм	Высота балки, мм	Отношение высоты подъема к длине цепи	Мин. радиус дуги, мм	Масса, кг
252205	0,5 GT	0,5	2,5	76 – 152	100 – 482	1:07	990	17
25220506	0,5 GT	0,5	6,0	76 – 152	100 – 482	1:07	990	
25220509	0,5 GT	0,5	9,0	76 – 152	100 – 482	1:07	990	
25220512	0,5 GT	0,5	12,0	76 – 152	100 – 482	1:07	990	
252210	1 GT	1,0	3,0	82 – 203	100 – 482	1:09	990	24
25221006	1 GT	1,0	6,0	82 – 203	100 – 482	1:09	990	
25221009	1 GT	1,0	9,0	82 – 203	100 – 482	1:09	990	
25221012	1 GT	1,0	12,0	82 – 203	100 – 482	1:09	990	
252220	2 GT	2,0	3,0	89 – 203	100 – 482	1:10	1092	33
25222006	2 GT	2,0	6,0	89 – 203	100 – 482	1:10	1092	
25222009	2 GT	2,0	9,0	89 – 203	100 – 482	1:10	1092	
25222012	2 GT	2,0	12,0	89 – 203	100 – 482	1:10	1092	
252230	3 GT	3,0	3,0	127 – 203	127 – 482	1:11	1295	55
25223006	3 GT	3,0	6,0	127 – 203	127 – 482	1:11	1295	
25223009	3 GT	3,0	9,0	127 – 203	127 – 482	1:11	1295	
25223012	3 GT	3,0	12,0	127 – 203	127 – 482	1:11	1295	
252250	5 GT	5,0	3,0	127 – 203	127 – 482	1:12	1397	75
25225006	5 GT	5,0	6,0	127 – 203	127 – 482	1:12	1397	
25225009	5 GT	5,0	9,0	127 – 203	127 – 482	1:12	1397	
25225012	5 GT	5,0	12,0	127 – 203	127 – 482	1:12	1397	
252260	10 GT	10,0	3,0	152 – 203	127 – 482	1:15	1701	120
25226006	10 GT	10,0	6,0	152 – 203	127 – 482	1:15	1701	
25226009	10 GT	10,0	9,0	152 – 203	127 – 482	1:15	1701	
25226012	10 GT	10,0	12,0	152 – 203	127 – 482	1:15	1701	





- Вы можете приобрести электротали серии WRH грузоподъемностью 220 кг, 440 кг и 660 кг.
- Благодаря простым кнопкам управления и ограничителям по высоте, электротали серии WRH надежны и просты в эксплуатации.
- Каждая модель поставляется с барабаном и стальным тросом для подъема груза на высоту до 12 м.
- Для большей эффективности и удобства работы подключайте Вашу электроталь к передвижной электрокаретке JET WRT.
- Возможность подъема груза одним и двумя тросами
- Удобные кнопки управления
- Встроенный ограничитель подъема
- Барабан со стальным тросом

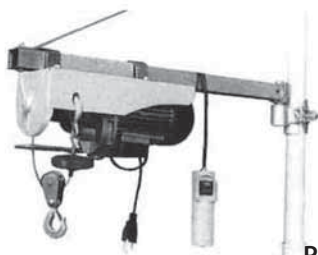
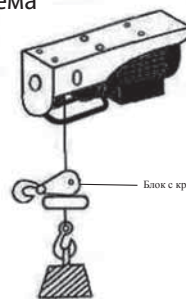
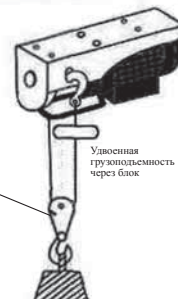


Рис. 1



Блок с крюком



Удвоенная грузоподъемность через блок

Рис. 2

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность, один трос, кг	Грузоподъемность, два троса, кг	Макс. подъем, один трос, м	Макс. подъем, два троса, м	Масса, кг
107001	WRH-440	110	220	12	6	11,0
107002	WRH-880	220	440	12	6	15,0
107003	WRH-1320	330	660	12	6	18,0

## ВНИМАНИЕ!

- Не используйте таль в задымлённых, сырых и плохо освещённых помещениях.
- Не используйте электрооборудование вблизи взрывоопасных газов или жидкостей.
- Не используйте таль с перекрученным, протёртым или повреждённым тросом
- Не используйте таль для подъема людей и не вставляйте под транспортируемый груз.
- Не находитесь в зоне транспортировки груза.
- Не используйте тельфер, если один из крюков поврежден, сломан или не имеет предохранительной щеколды. Перед работой обязательно заменяйте поврежденные предохранительные щеколды и крюки.
- На барабане всегда должно быть минимум три оборота троса.
- Перед каждым использованием проверяйте таль на повреждения. Повреждённые детали заменяйте. Трос должен быть равномерно намотан на барабан и должным образом закреплён на шкиве шкивного блока.
- Для работы с тросом надевайте перчатки. Не носите свободную одежду.



## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОТВОДНОГО БЛОКА

С использованием отводного блока передаточное число составляет 2:1. Нижний крюк крепится в отверстии на корпусе тали (рис. 1, 2). Груз подвешен на крюк отводного блока. Таким образом, высота подъема уменьшается в два раза, а грузоподъемность увеличивается в два раза.

## РАБОТА

Для безопасной работы трос должен быть правильно намотан на барабан (рис. 3, 4) и надёжно закреплён на шкиве отводного блока.

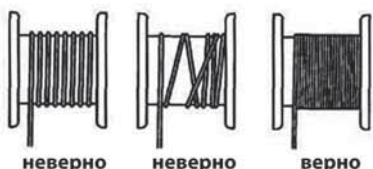


Рис. 3

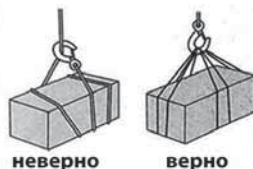


Рис. 4

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

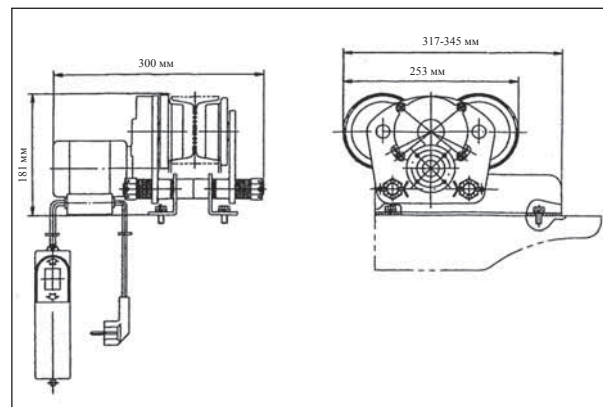
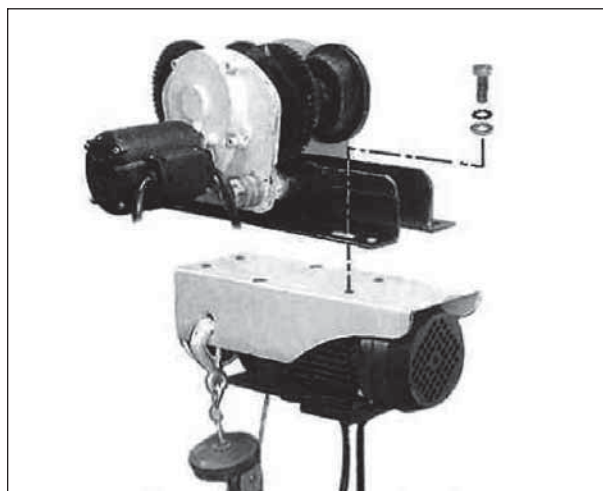
**Перед проведением работ по техническому обслуживанию отключите таль от сети.**

- Перед каждым использованием проверяйте таль на повреждения. Не используйте таль, если на каресе тали обнаружены трещины или каркас деформирован. Проверяйте крюки: если они изношены, перекручены или повреждены, замените их.
- Штифты предохранительной щеколды и троса должны быть смазаны.
- Проверяйте трос на изгибы, коррозию, износ и т. д. Если на крюке есть следы коррозии, почистите металлической щёткой и смажьте. Если трос сильно повреждён коррозией, замените его.
- На таль не должна попадать грязь, смазка и вода.

**ВНИМАНИЕ! Перед подъемом груза проверьте предохранительную щеколду, она должна быть плотно закрыта.**



- Обеспечивает удобство перемещения груза
- Возможность устанавливать на двутавровых балках и на балках с широкими полками различного размера
- Напряжение 230В
- Защитное порошковое покрытие



#### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность, кг	Скорость м/мин	Ширина балки, мм	Масса, кг
107004	WRT-2000	1100	15	66-110	11,5

**Убедитесь, что все опорные конструкции и устройства для фиксации груза, используемые с талью, достаточно прочные, чтобы выдержать массу груза и оборудования.**

**Если Вы сомневаетесь, проконсультируйтесь с квалифицированным специалистом.**

**Запрещается использовать данное оборудование для подъема, поддержки или транспортировки людей; запрещается становиться под груз во время его транспортировки.**

**Перед использованием оборудования внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации и указания по технике безопасности.**

**Запрещается использовать электротали вблизи воспламеняющихся веществ.**



- Промышленная рычажная лебедка предназначена для подъёма, опускания или перемещения тяжелых грузов
- Тяговое усилие от 1200 до 4800кг
- Грузоподъемность от 750 до 3000кг
- Просто использовать в любом положении
- Встроенный тормозной механизм фиксирует груз в любом положении
- Предохранительный срезной штифт в телескопической ручке служит защитой от перегрузки
- Прочные крюки с подпружиненными предохранительными щеколдами
- Возможность комплектации 20м тросом
- Соответствует стандартам ANSI/ASME B30.21

### Принцип работы монтажно-тягового механизма JG

- Трос попеременно захватывается обеими парами зажимов. самотормозящий механизм: нагруженный трос стягивает зажимы друг с другом. Чем больше нагрузка, тем сильнее они зажимаются.
- Когда МТМ разгружен, его можно разблокировать. После этого можно вручную завести трос и предварительно натянуть, а также по окончании работы снова извлечь.
- При эксплуатации трос обхватывается всегда парой зажимов, благодаря этому груз постоянно надёжно зафиксирован.
- Защита от перегрузки надёжно предохраняет МТМ от возможного повреждения.
- Эксплуатация в две руки для раскрытия зажимного механизма.
- На МТМ работают в любом положении и любом направлении с постоянной надёжностью.
- Повышение силы тяги с помощью использования блока.
- Поскольку трос проходит через МТМ, то его длина неограниченна (см. рис.1)

### Увеличение силы грузоподъёмности.

Если грузоподъёмность МТМ в прямом направлении недостаточна, то её можно увеличить путём использования системы блоков. (см. рис.2). При этом скорость подъёма и тяги соответственно уменьшается.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Тяговое усилие	Грузоподъёмность	Длина рукоятки	Перемещение троса за полный ход рукоятки	Размеры, ДхВхШ, мм	Скорость	Масса, кг
286575	JG-75A	1,2 т	0,75 т	460/760 мм	55 мм	425 x 235 x 65 мм	3 м/мин	7,0
286515	JG-150A	2,4 т	1,5 т	820/1220 мм	60 мм	545 x 260 x 90 мм	3 м/мин	14,0
286530	JG-300A	4,8 т	3,0 т	820/1220 мм	40 мм	660 x 325 x 115 мм	3 м/мин	25,0



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Трос с крюком
- Отводной блок
- Ремни для подвешивания на балке
- Стропы

**ВНИМАНИЕ: не используйте во взрывоопасной среде**

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Для модели	Длина, м	Диаметр, мм	Масса, кг
286574	WR-75A	20	8	6,5
	WR-75A	35	8	
	WR-75A	50	8	
286514	WR-150A	20	12	12,0
28651435	WR-150A	35	12	
28651450	WR-150A	50	12	
286529	WR-300A	20	16	18,0
28652935	WR-300A	35	16	
28652950	WR-300A	50	16	



## Смазка

Перед монтажом смажьте лебёдку:

Приводя в движение рычаг реверса, смажьте маслом тяговый механизм. Благодаря движению рычага масло попадёт внутрь механизма. Для смазки рекомендуется износостойкое масло.

## Работа

Лебёдка предназначена для подъёма, опускания тяжёлых грузов и для тяговых работ. Перед началом работы ознакомьтесь с правилами техники безопасности.

## Важно:

На рычаге перемещения вперёд установлен срезной штифт. Если будет превышена грузоподъёмность лебёдки, срезной штифт сломается. Если такое произошло, уменьшите массу груза или используйте другое оборудование с большей грузоподъёмностью. Сломанный срезной штифт можно легко заменить. Сменный срезной штифт установлен в транспортировочной рукоятке моделей 1,5 т и 3,0 т и в телескопической рукоятке модели 0,75 т.

## Срочно замените трос, если:

- В результате истирания толщина троса уменьшилась наполовину.
- Трос принимает форму «корзины», перекручивается или деформирован.
- Во время работы на трос была оказана сильная ударная нагрузка; это может привести к повреждению троса, даже если не была превышена грузоподъёмность.
- По всей длине троса образовались ворсинки.
- Гильза троса приобрела эллиптическую форму.
- Зажим деформирован.

## Техническое обслуживание

- Регулярно проводите профилактический осмотр оборудования. Проверьте, достаточно ли смазаны механизмы лебёдки и трос. Лебёдка должна быть очищена от грязи, песка, пыли и других загрязнений.
- Проверьте, не деформированы ли крюки и не деформирована ли и не повреждена ли лебёдка.
- Следите за тем, чтобы трос не перекручивался. Если трос хранится в положении «корзина» или перекручен несколько раз в одной точке, он становится менее прочным, это может привести к несчастным случаям.

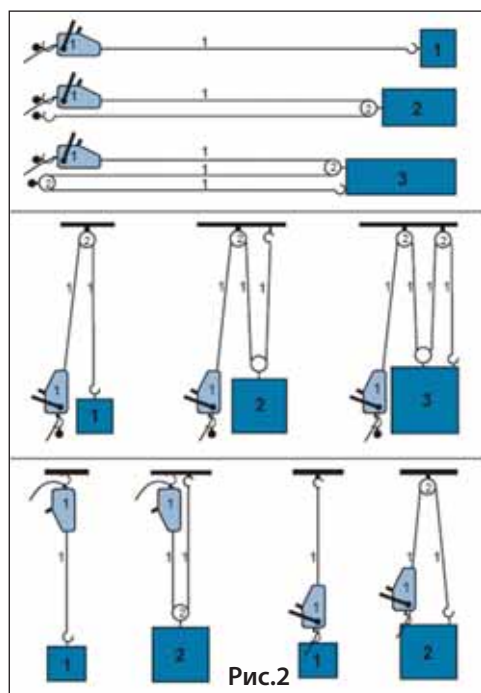
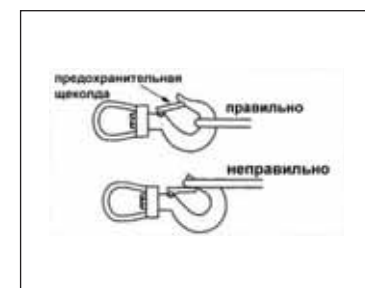
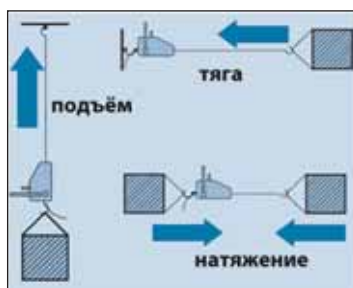
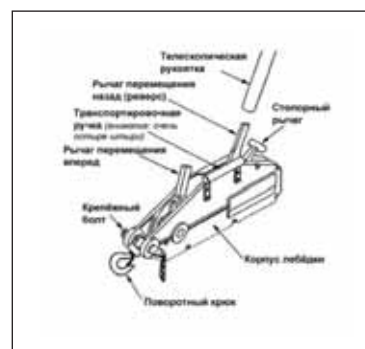


Рис.2



Рис.1





**2**  
года  
гарантия

- Основной трос предназначен для поднятия, опускания, вытягивания или перемещения тяжелых грузов
- Конструкция из легкой оцинкованной стали устойчива к коррозии
- Тормозной механизм представляет собой храповое колесо из алюминиевого сплава, которое фиксирует груз в любом положении
- Встроенный пружинный рычаг предохраняет груз от случайного падения
- Кованые крюки с предохранительными щеколдами (стандартное исполнение)
- Высококачественный трос диаметра 4,8мм
- Блок для перемещения грузов по горизонтальной поверхности для моделей JCP-2 и JCP-4
- Длина рычага 420мм

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Тяговое усилие, т	Передаточное число	Мин. разница между крючками, мм	Макс. подъем, м	Масса, кг
180410	JCP-1	1,0	18:1	420	3,6	5,0
180420	JCP-2	2,0	36:1	530	1,5	5,5

# Рычажная лебедка с храповым механизмом JCH



**2**  
года  
гарантия

- Рычажная лебедка предназначена для поднятия, опускания и перемещения тяжелых грузов.
- Грузоподъемность 1.5 и 2 т.
- Крюки с предохранительными щеколдами в стандартном исполнении
- Соответствует стандартам ANSI/ASME B30.21

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Передаточное число	Длина рукоятки, мм	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Масса, кг
181330	JCH-3	9.47:1	640	9,15	6,3	6,5
181420	JCH-4	11.79:1	760	6,10	6,3	7,0

### Характеристики в один трос

Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Максимальная нагрузка при перемещении рукоятки, кг	Длина троса, м	Минимальное расстояние между крючками, мм	Масса, кг
181330	JCH-3	670	52,36	9,15	533	6,5
181420	JCH-4	930	50,38	6,10	571	7,0

### Характеристики в два троса

Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Максимальная нагрузка при перемещении рукоятки, кг	Длина троса, м	Минимальное расстояние между крючками, мм	Масса, кг
181330	JCH-3	1340	52,8	4,57	711	6,5
181420	JCH-4	1860	51,04	3,05	762	7,0

**Перед использованием оборудования внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации и указания по технике безопасности.**

**Неправильная эксплуатация может привести к травмам.**

**Не превышайте допустимую нагрузку.**

**Запрещается использование оборудования для подъема и транспортировки людей, а также становиться под груз во время транспортировки.**

**Запрещается использовать оборудование вблизи воспламеняющихся средств.**



- Прочная чугунная конструкция
- Латунная втулка подшипника скольжения
- Шаровая пресс-масленка



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Диаметр желоба, мм	Диаметр отверстия, мм	Грузоподъемность, т	Диаметр троса, мм	Масса, кг
303104	JSS-0,75т	100	16	0,75	10	1,0
303105	JSS-1,5т	125	19	1,5	13	1,8
303106	JSS-2,5т	150	29	2,5	16	2,6
303018	JSS-4,0т	200	39	4,0	23	7,0

## Блок YB



- Прост и удобен в использовании
- С одним или двумя желобами под трос
- Кованые крюки с предохранительной щеколдой
- Латунные втулки



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Диаметр желоба, мм	Диаметр троса, мм	Масса, кг
313503	YB-0.5	0,5	70	6	1,3
313504	YB-4	1,0	101	8	1,7
313505	YB-5	1,5	127	9	4,0
313506	YB-6	2,0	159	12	5,7
313508	YB-3.5	4,0	203	14,5	6,5

## Отводной блок JSB



- Прост в использовании
- Изготовлен из высокопрочного материала
- Закрытые подшипники, не требующие технического обслуживания



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

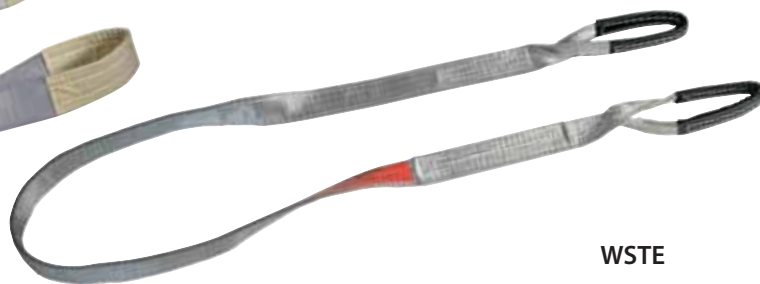
Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Диаметр желоба, мм	Диаметр троса, мм	Масса, кг
302903	JSB-SS-0,5т	0,5	76	8	1,2
302904	JSB-SS-1,0т	1,0	101	10	2,5
302905	JSB-SS-1,5т	1,5	127	13	4,5
302906	JSB-SS-2,5т	2,5	152	16	10,5
302907	JSB-SS-3,0т	3,0	175	19	11,0
302908	JSB-SS-4,0т	4,0	203	22	20,0
302910	JSB-SS-5,0т	5,0	254	25	35,0
303003	JSB-DS-0,5т	0,5	76	8	2,0
303004	JSB-DS-1,0т	1,0	101	10	3,5
303005	JSB-DS-1,5т	1,5	127	13	6,5
303006	JSB-DS-2,5т	2,5	152	16	12,5
303007	JSB-DS-3,0т	3,0	175	19	18,0
303008	JSB-DS-4,0т	4,0	203	22	30,0
303010	JSB-DS-5,0т	5,0	254	25	55,0

Примечание: Модель SS имеет один желоб, модель DS имеет два желоба

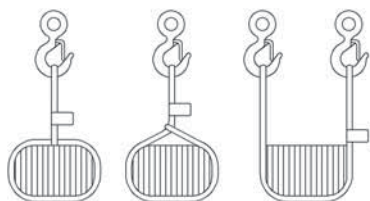




WSFE



WSTE



вертикально петля корзина

- Идеально подходят для подъема больших и нестандартных грузов
- Легкие, гибкие и просты в использовании
- Прочная двухслойная ткань (полиэстер)
- Благодаря вставкам красного цвета Вы легко заметите, когда нужно заменить ремни
- Транспортные стропы устойчивы к истиранию

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Ширина, мм	Длина, м	Грузоподъемность вертикально, кг	Грузоподъемность петля, кг	Грузоподъемность корзина, кг	Масса стропы, кг
252330	WSTE-2-6	50	1,8	2900	2300	5800	0,9
252331	WSTE-2-8	50	2,4	2900	2300	5800	1,3
252332	WSTE-2-10	50	3,0	2900	2300	5800	1,8
252340	WSTE-3-6	75	1,8	3900	3000	7800	1,3
252341	WSTE-3-8	75	2,4	3900	3000	7800	1,8
252342	WSTE-3-10	75	3,0	3900	3000	7800	2,2
252350	WSTE-4-8	100	2,4	5200	4000	10000	2,2
252351	WSTE-4-10	100	3,0	5200	4000	10000	2,7
252352	WSTE-4-12	100	3,6	5200	4000	10000	3,1
252300	WSFE-2-6	50	1,8	2900	2300	5800	0,9
252301	WSFE-2-8	50	2,4	2900	2300	5800	1,3
252302	WSFE-2-10	50	3,0	2900	2300	5800	1,8
252310	WSFE-3-6	75	1,8	3900	3000	7800	1,3
252311	WSFE-3-8	75	2,4	3900	3000	7800	1,8
252312	WSFE-3-10	75	3,0	3900	3000	7800	2,2
252320	WSFE-4-8	100	2,4	5200	4000	10000	2,2
252321	WSFE-4-10	100	3,0	5200	4000	10000	2,7
252322	WSFE-4-12	100	3,6	5200	4000	10000	3,1

### Угол стропы и таблица распределения нагрузки

Угол стропов — это угол между горизонтальной линией и стропом.

Этот угол имеет большое значение для актуальной грузоподъемности стропов. Как показано на рисунке: если угол уменьшается, нагрузка на каждый строп увеличивается. Этот принцип применяется независимо от того, сколько стропов используется для строповки груза типа «корзина» или для строповки с использованием нескольких стропов. Эти данные верны только для стропов с одинаковой грузоподъемностью. Не рекомендуется использовать угол стропы менее 30°.

Угол стропы в градусах	Коэффициент
90	1,000
85	0,996
80	0,985
75	0,966
70	0,940
65	0,906
60	0,866
55	0,819
50	0,766
45	0,707
40	0,643
35	0,574
30	0,500

Актуальная грузоподъемность = коэффициент X номинальная грузоподъемность



**Нельзя использовать стропы при обнаружении следующих недостатков:**

1. Отсутствие ярлыка с указанием грузоподъемности или невозможность его прочесть
2. На стропках видны повреждения кислотой или щелочью
3. Следы плавки, обугливания или сварки на любом участке стропы
4. Дыры, разрывы, разрезы, затяжки или вшитые части
5. Сломанные или сточенные соединения подшипников
6. Чрезмерный износ
7. Узлы на любом участке стропы
8. Деформация, коррозия или сломанные соединения
9. Любое условие, которое вызывает сомнения относительно прочности стропы

**ВНИМАНИЕ! Применяйте мягкие чехлы во время использования строп, иначе стропы могут быть повреждены острыми кромками или незащищенными краями груза.**

**Меры безопасности при использовании строп**

1. Не поднимайте с помощью стропов груз массой, превышающей грузоподъемность стропов. Обращайте внимание на угол стропы, от этого угла подъема актуальная грузоподъемность стропов (см. таблицу).
2. Стропы, которые затягиваются в виде петли, должны быть достаточной длины, чтобы затягивание петли происходило на текстильную часть стропы, а не на крепления.
3. Если Вы используете тип строповки «корзина», груз должен быть сбалансирован, чтобы предотвратить его проскальзывание.
4. В результате соприкосновения стропов с острыми кромками и краями, выступающими частями груза и абразивными поверхностями стропы могут быть повреждены.
5. Следите за тем, чтобы не происходило трение стропов об пол или абразивные поверхности.
6. Стропы не должны быть деформированы или завязаны в узлы. Не соединяйте стропы узлами.
7. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать строп из-под груза.
8. Не изгибайте и не завязывайте в узлы стропы.
9. Чтобы не было точечной нагрузки на крюк, груз, фиксируемый на крюке, должен быть сосредоточен в основании крюка.
10. Во время подъема груза будьте бдительны, будьте готовы к возможному падению груза.
11. Если Вы фиксируете груз в соответствии с моделью «корзина», стропы должны удерживать груз со всех сторон над центром тяжести.
12. Длина стропов должна быть достаточной, чтобы грузоподъемность стропов соответствовала углу расположения строп (см. таблицу).
13. Запрещается использовать стропы при температуре выше  $+194^{\circ}\text{C}$  и ниже  $-40^{\circ}\text{C}$ .
14. Стропы необходимо хранить в темном, сухом помещении, защищая от воздействия солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. В результате воздействия солнечного света или ультрафиолетового излучения стропы становятся менее прочными.
15. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропы из-под груза.
16. Если Вы собираетесь использовать стропы в агрессивной среде, убедитесь, что материал стропов предназначен для работы в данной среде.

**Несоблюдение указаний по технике безопасности  
может привести к серьезным травмам.**

**Каждый раз перед работой проверяйте стропы на повреждения и износ.**



- Предназначены для закрепления груза в грузовых автомобилях, на рельсовых тележках, в контейнерах и другом грузовом транспорте
- Легко фиксируются и снимаются благодаря фиксированной части ремня 455мм
- Прочный быстрозажимной механизм надежно фиксирует груз
- Ремни из двухслойного эластичного полиэстера устойчивы к перепадам температур
- Внутренний слой из красных нитей предупреждает об износе
- Оцинкованная сталь устойчива к коррозии
- Модели с плоскими крюками или с J-крюками
- Внимание: Не превышайте предельную рабочую нагрузку ремня



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Предельная рабочая нагрузка	Нагрузка на разрыв, кг	Тип крюка	Ширина ремня, мм	Длина ремня, м	Длина фиксированной части ремня, мм	Масса, кг
583230	RSA-6F	880	2640	Плоский	50	8,0	455	2,6
583231	RSA-10F	1450	4400	Плоский	50	8,0	455	3,0
583232	RSA-6J	880	2640	J	50	8,0	455	2,6
583233	RSA-10J	1450	4400	J	50	8,0	455	3,0

## Работа

- Проденьте ленту через прорезь храпового механизма (Рис. 1). Ленту можно продеть в один слой или сложить вдвое. Храповый механизм должен располагаться в направлении движения.
- Поднимите и опустите ручку, чтобы зафиксировать ленту (Рис. 2). Убедитесь, что ручка достаточно далеко отходит, чтобы войти в зацепление с храповым колесом. Стопорная собачка должна быть зафиксирована. Не используйте дополнительный рычаг для перемещения рукоятки.
- Чтобы освободить ленту из храпового механизма (Рис. 3), оттяните задвижку назад, таким образом разблокируется храповое колесо.

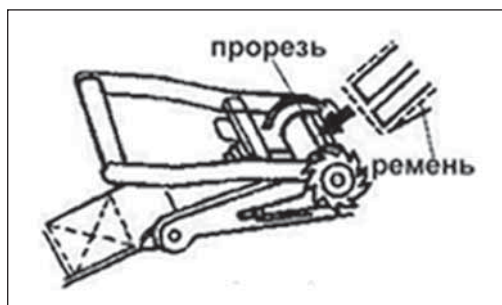


Рис. 1



Рис. 2

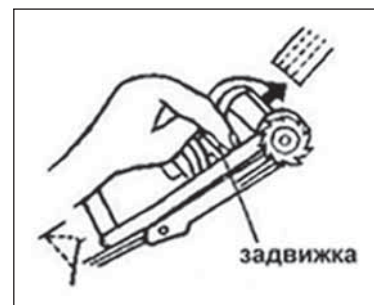


Рис. 3

## Проверка

- Если Вы обнаружите следующие повреждения, не используйте ремни:
- Разрезы, узлы, повреждения химическими веществами или прожоги, разрывы, перекрученные или поврежденные нити, поврежденные концы ремней, соединения внахлест или если установлен самостоятельно изготовленный механизм.
- Если металлические детали, крепёжные фитинги или компоненты храпового механизма повреждены, деформированы, перекручены, со следами коррозии или с трещинами.





Гидравлический насос



Прочные стальные поворотные ролики



Прочная стальная конструкция рамы

- Прочная стальная конструкция рамы
- Быстрый подъем груза благодаря двум поршням гидравлического насоса. Подъем осуществляется при ходе поршня вверх и вниз
- Хромированные плунжеры и поршни устойчивы к коррозии
- Верхний ограничитель хода поршня и система защиты от перегрузок увеличивают срок службы гидравлического цилиндра
- Стержень сцепного устройства большого диаметра для быстрой и легкой регулировки выноса стрелы.
- Прочные стальные поворотные ролики



**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Артикул	Модель	Положение стрелы	Грузоподъемность, кг	Макс. вылет стрелы по высоте, мм	Мин. вылет стрелы по высоте, мм	Длина стрелы, мм	Макс. вылет стрелы, мм	Масса, кг
106200	JHC-200X	1	500,0	2350	76	2060	1536	120,0
		2	1000	2200	200	1830	1310	
		3	1500	2060	320	1600	1080	
		4	2000	1910	440	1372	850	
106203K	JFHC-200X	1	500,0	2670	90	1600	1275	97,0
		2	1000	2545	245	1420	1035	
		3	1500	2400	400	1245	855	
		4	2000	2245	560	1060	670	



- Предназначен для подъёма транспортных средств при выполнении ремонтных работ.
- Корпус каждого домкрата изготовлен из закалённой стали, имеет массивное и надёжное основание.
- Отсутствие соединительных частей предотвращает любые утечки масла и внутренние повреждения.
- Может работать под любым углом, в том числе и горизонтально (насос должен быть внизу).
- Домкрат автономен, встроенный насос поднимает шток за считанные секунды.
- Надёжный спускной клапан находится в утолщённом основании.
- Ходовой винт имеет трапецевидную резьбу с большим запасом прочности.
- Посадочное седло имеет крестообразную полукруглую выборку.
- Разборная трёхсоставная ручка оцинкована для защиты от коррозии.
- Для обеспечения безопасности все домкраты оснащены страховочным клапаном, не допускающим превышения номинальной нагрузки, и имеют 50% запас прочности.



- В домкратах JET используются высококачественные сальники, которые более надёжны и с продолжительным сроком службы.
- Благодаря отличиям процесса изготовления домкрат JET выдерживает более 300 циклов теста на износ при нагрузке 150% от номинальной грузоподъёмности.
- Стоимость производства домкратов JET значительно выше, чем у других производителей.
- Домкраты JET ориентированы на широкий сегмент рынка, включающий в себя очень требовательных потребителей.

**A** Основание, изготовленное из стальной отливки Q235, прочное, надёжное, имеет более продолжительный срок службы и эффективно предотвращает протечки в соединениях.

**B** Цилиндр изготовлен сварным методом, высокотехнологичным оборудованием. Масло никогда не просочится из цилиндра в местах сварки.

**C** Плунжер насоса JET хромирован и закален. Хромирование и закаливание делает деталь более прочной и износостойкой и эффективно защищает от протечек.

**D** Шток поршня домкрата JET изготовлен из стального прутка, что гарантирует прочность и продолжительный срок службы. Шток поршня домкрата JET хромирован и закалён.



## Гидравлический домкрат тип JBJ, JBJ-L



JBJ



JBJ-L

- Устойчивое сварное основание и прочные цилиндры
- Хромированный поршень и цилиндр устойчивы к коррозии
- Домкрат очень удобен в использовании: работает в вертикальном / горизонтальном положениях и под углом
- Ручка приварена к корпусу домкрата
- Рукоятка насоса в стандартной комплектации
- Соответствует стандартам ANSI/ASME PALD-1 и B30.1



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Мин. высота, мм	Ход порш., мм	Ход винта, мм	Макс. высота, мм	Основание (ДхШ), мм	Масса, кг
655550	JBJ-2	2,0	175	115	55	350	110 x 65	2,0
655551	JBJ-3	3,0	190	110	60	365	115 x 70	3,0
655552	JBJ-5	5,0	195	120	70	385	130 x 75	4,0
655553	JBJ-8	8,0	200	125	75	395	150 x 90	6,0
655554	JBJ-12,5	12,5	240	150	80	470	165 x 105	8,0
655555	JBJ-12,5L	12,5	170	95	75	340	165 x 105	7,0
655556	JBJ-22,5	22,5	270	160	0	430	180 x 140	13,0
655557	JBJ-22,5L	22,5	180	85	40	305	180 x 140	10,0

**Внимание!**

**Слишком быстрое вращение крана может привести к стремительному опусканию груза, и, соответственно, к потере груза или повреждению оборудования.**

**Убедитесь, что при заливке масла в цилиндр не попало никаких загрязняющих веществ. Используйте для домкрата только гидравлическое масло.**

**Несоблюдение правил техники безопасности может привести к серьезным травмам!**



Гидравлический промышленный домкрат тип JTJ



JTJ-2ST



JTJ-5ST



JTJ-10ST

- Промышленный домкрат двойного назначения
- Предназначен для поднятия грузов с низким (нижняя полка) и высоким (верхняя полка) зазором (клиренс)
- Идеально подходит для подъема грузов, применяется в автосервисах, а также в судостроении, для возведения мостов, на заводских и строительных площадках.
- Можно использовать со всеми роликовыми подкатниками
- Для простоты использования в любом положении на моделях 5 и 10 тонн удобная поворотная муфта 200
- Предохранительный клапан для защиты от перегрузки
- Модели грузоподъемностью 5 и 10 тонн оборудованы пружинным возвратным механизмом и ограничителем хода поршня
- Рама изготовлена из прочной закаленной стали, которая обладает антикоррозионными свойствами
- Прочное сварное основание и цилиндры
- Работает в большом диапазоне температур
- Рукоятка насоса в стандартной комплектации
- Соответствует стандартам ANSI/ASME B30.1



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность (нижняя часть), т	Грузоподъемность (верхняя часть), т	Нижнее положение нижней полки, мм	Ход нижней полки, мм	Макс. высота подъема нижней полки, мм	Нижнее положение верхней полки, мм	Макс. высота подъема верхней полки, мм	Размер нижней полки (ДхШ), мм	Основание (ДхШ), мм	Масса, кг
454502	JTJ-2ST	2	3	15	115	130	240	350	50x50	125x175	8
454505	JTJ-5ST	5	6	20	120	140	300	410	55x75	270x185	23
454510	JTJ-10ST	10	14	30	145	170	330	470	60x100	285x240	37

## Пневмо-гидравлический домкрат серии ANJ



Домкрат имеет дублированную систему подъема. Вы можете поднимать груз при помощи рукоятки или подключить домкрат к воздушному компрессору. Если подъем груза при помощи рукоятки невозможен по причине ограниченного пространства или особых условий работы, при помощи компрессора Вы быстро поднимете груз, приложив минимум усилий.

Пневмогидравлический домкрат предназначен для использования на прочных ровных поверхностях, которые способны выдержать массу груза. Использование домкрата на неровной поверхности может стать причиной неустойчивости оборудования и опрокидывания груза.

Не используйте домкрат в качестве единственной опоры.

Не находитесь под транспортным средством, если домкрат используется в качестве единственной опоры

- Работает в большом диапазоне температур
- Все модели работают вертикально, под углом или в горизонтальном положении
- Возможность подключения к компрессору
- Подпружиненная возвратная пластина
- Модели грузоподъемностью 12 и 20 тонн
- Соответствует стандартам ANSI/ASME B30.1 и PALD-1
- Прочность пневматического шланга на разрыв 170 PSI

**Примечание: при использовании домкрата под углом или в горизонтальном положении помпа должна быть расположена ниже домкрата, иначе Вы не достигнете нужного эффекта.**



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул	Модель	Грузоподъемность, т	Мин. высота, мм	Высота винта, мм	Макс. высота подъема, мм	Давление воздуха, бар	Размеры основания (ДхШ), мм	Масса, кг
456612	АНJ-12	12	245	80	470	6-10	210 x 160	12,3
456620	АНJ-20	20	245	80	470	6-10	220 x 175	15,5

1. Гарантийный срок 2 года исчисляется с даты продажи. Датой продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.
2. Настоящая гарантия Поставщика даёт право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой.
3. Гарантийный, а так же негарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в гарантийном талоне, или авторизованных сервисных центрах.
4. В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: фирменного гарантийного талона с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии документов, удостоверяющих покупку (кассовый или товарный чек, накладная).

**5. Гарантия не распространяется на:**

- сменные принадлежности (аксессуары) и оснастку к оборудованию;
- устройства механической защиты, устройства защиты электрических цепей;
- быстроизнашиваемые детали с ограниченным ресурсом. Замена их является платной услугой;
- оборудование со стертым полностью или частично заводским номером;
- шнуры питания. В случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

**6. Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:**

- при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- при внешних механических повреждениях оборудования;

- при возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
  - при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или внесении конструктивных изменений (см. главу «Техника безопасности»);
  - при возникновении недостатков вследствие скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования к электросети;
  - при попадании в оборудование посторонних предметов, например, песка, камней, насекомых, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению;
  - при возникновении недостатков и поломок вследствие непроведения планового технического и профилактического обслуживания, чистки и смазки оборудования, предписанных инструкцией по эксплуатации, самостоятельного внесения конструктивных изменений.
7. Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.
  8. Обязанность следить за техническим состоянием, проводить настройку, регулировку, наладку и плановое техническое обслуживание возлагается на покупателя.
  9. Настройка, регулировка, наладка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой.
  10. По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования.
  11. Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.



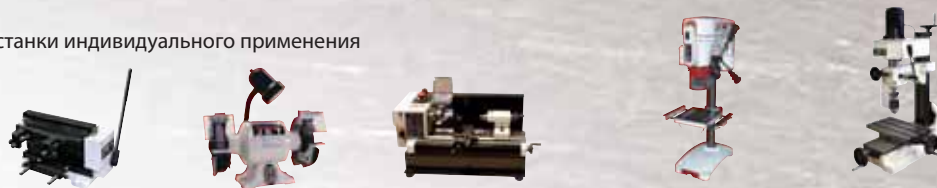
\*Нижеуказанные обязательства имеют общий характер и относятся ко всему ассортименту оборудования. Подробные Гарантийные обязательства для каждой модели оборудования, учитывающие ее особенности, отображены в соответствующих инструкциях по эксплуатации.



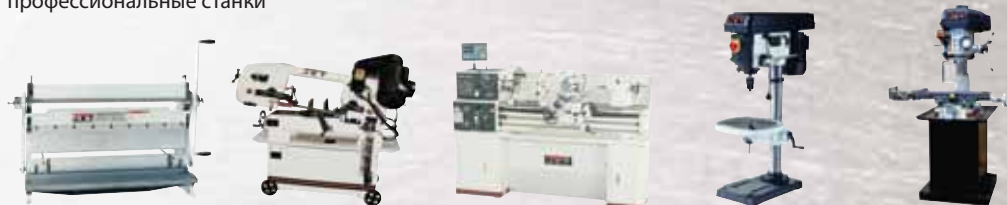
# Обзор поставляемого оборудования и оснастки



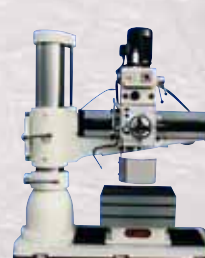
станки индивидуального применения



профессиональные станки



промышленные станки



профессиональные станки



расходные материалы



## Адреса представительств Walter Meier Manufacturing по продаже станков и оборудования JET

РОССИЯ  
ООО «ИТА-СПб»  
РФ, 105082, г. Москва  
Переведеновский пер., д. 17  
тел.: +7 495 660 38 83  
факс: +7 495 660 38 83  
info@jettools.ru  
www.jettools.ru

РОССИЯ  
ООО «ИТА-СПб»  
РФ, 192289, г. Санкт-Петербург  
Складской проезд, д. 4а  
тел.: +7 812 334 33 29  
факс: +7 812 334 33 28  
info-spb@jettools.ru  
www.jettools.ru

УКРАИНА  
ООО «ТД «МЕТА ГРУП»  
РУ, Киевская обл.,  
Киево-Святошенский р-н,  
с. Петровское,  
ул. Господарска, д. 2а  
тел.: +38 044 455 38 00 (01)  
факс: +38 044 455 45 54  
info@metagroup.com.ua  
www.metagroup.com.ua

БЕЛОРУССИЯ  
ООО «ЮрТайм»  
РБ, 220073, г. Минск  
пр. Пушкина, 70А  
тел.: +375 17 310-10-71 (72)  
факс: +375 17 202 40 34 (35)  
100101103@mail.ru  
www.orgstan.by

БЕЛОРУССИЯ  
ЧУП «Энергоинвестсервис»  
РБ, 220073, г. Минск, ул. Каль-  
варийская, д. 33, оф. 318  
тел.: +375 17 252 69 53  
факс: +375 17 204 73 78  
ei-service@mail.ru  
www.jettools.ru

КАЗАХСТАН  
Группа компаний СТАНКОгрупп  
ТОО «MLP Profit»  
КЗ, г. Алматы, пр. Абая 52 «В»,  
корпус-2, каб. 102  
тел.: +7 495 961 84 66  
факс: +7 727 313 10 79  
jet@stankogroup.kz  
www.stankogroup.kz

ЛАТВИЯ  
ООО «Столлер»  
LV-1003, г. Рига  
ул. Краста, д. 42  
тел.: +42 371 724 55 61  
факс: +42 371 724 55 62  
stokker@stokker.lv  
www.stokker.lv

ЛИТВА  
«Мекро Техникаонас»  
LT-03150, г. Вильнюс  
ул. Саванорию, д. 19  
тел.: +370 5 237 55 23 (25)  
факс: +370 5 238 89 64  
mecro@mecro.lt  
www.stokker.lt

ЭСТОНИЯ  
АО «Мекро»  
EE-11415, г. Таллин  
Петербургское ш., д. 44  
тел.: +372 620 11 10 (11)  
факс: +372 620 11 12  
mecro@mecro.ee  
www.stokker.ee

ПОЛЬША  
Agencja AMK sp. z o.o.  
Ul. Sw. Wincentego 10  
PL-61-003 Poznan  
тел.: +48 61 87 99 925  
факс: +48 61 85 32 849  
office@agencja-amk.com.pl  
www.agencja-amk.com.pl

ФРАНЦИЯ  
Paris Machines  
4, Avenue des Violettes  
Bonneuil-sur-Marne Cedex  
FR-94384  
Tel: +33 1 43 77 75 62  
Fax: +33 1 43 99 55 19  
polybois@club-internet.fr  
www.jettools.com

ШВЕЙЦАРИЯ  
Walter Meier (Tool) AG  
Tämperlistrasse 5  
CH-8117 Fällanden, Schweiz  
tel. +41 44 806 47 48  
fax +41 44 806 47 58  
info@jettools.com  
www.jettools.com

ГЕРМАНИЯ  
Walter Meier (Fertigung) AG  
Vertriebsbuero Deutschland  
Schlehdornweg 11a  
DE-50858 Koeln  
Tel: +49 221 98 74 229  
Fax: +49 221 48 45 192  
info@jettools.com  
www.jettools.com

США  
Walter Meier  
(Manufacturing) Inc.  
427 New Sanford Road  
37086 La Vergne TN  
Tel: +1 847 851 1000  
Fax: +1 847 851 1045  
info@jettools.com  
www.jettools.com

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ  
BriMarc Tools & Machinery  
Unit 10, Weycroft Avenue  
Millwey Rise Industrial Estate  
GB-EX13 5HU Axminster-Devon  
Tel: +44 845 604 0064  
Fax: +44 870 432 5996  
email@brimarc.com  
www.jettools.co.uk

### Наш представитель в Вашем регионе

JET-центр МОСКВА  
Представительство  
ООО «ИТА-СПб»  
Переведеновский пер., д. 17  
(м. Бауманская)  
(495) 660-38-83  
(495) 626-71-00  
info@jettools.ru  
www.jettools.ru

JET-центр САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
Выставочный зал  
ООО «ИТА-СПб»  
Складской проезд, д. 4а  
(м. Обухово)  
(812) 334-33-28  
(812) 334-33-29  
info-spb@jettools.ru  
www.jettools.ru

КРАСНОДАР  
Региональный менеджер  
ООО «ИТА-СПб»  
ул. Уральская, д. 83/1  
(861) 260-54-49 / 48  
(918) 371-22-74  
sborisov@jettools.ru  
www.jettools.ru

Южный Урал - МИАСС  
Региональный менеджер  
ООО «ИТА-СПб»  
ул. 8-е Июля, д. 10а  
(351) 216-04-04  
(909) 090-97-97  
ajakovlev@jettools.ru  
www.jettools.ru



walter  
meier

www.jettools.ru  
www.jetlift.ru