



# 2014

1 выпуск

# ДЕРЕВОООБРАБОТКА



[www.jettools.ru](http://www.jettools.ru)



Компания JET уже более 50 лет помогает профессионалам всего мира делать свою работу. Мы, как никто другой, понимаем, что технически сложное оборудование и станки не могут быть предложены как простой инструмент. Недостаточно выбрать лучшие модели оборудования среди аналогов, сначала необходимо определить правильную область поиска, потом подобрать оптимальные характеристики, оснастить дополнительными принадлежностями, обеспечить техническое обслуживание и, если потребуется, ремонт. Все это осуществимо только при наличии большого опыта и возможностей компании с мировым именем, такой как JET. Объединив этапы работы с клиентом в общую программу, мы получили концепцию нового сервиса. Сервиса, способного решить все возможные задачи, НЭО-сервиса, сервиса большего, чем просто гарантия!

**ВНИМАНИЕ:**

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станков и оборудования, что может привести к изменению технических характеристик оборудования, его стандартной комплектации, дополнительных принадлежностей и внешнего вида. В технических характеристиках оборудования указаны предельные значения зон обработки. Для оптимального выбора оборудования и увеличения сроков его эксплуатации рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами.

Компания "JET" была основана в 1958 году в городе Сиэтл (штат Вашингтон, США) как компания, производящая и торгующая грузоподъемным оборудованием. Вскоре сотрудники компании стали проектировать и изготавливать металло- и деревообрабатывающие станки. "JET" стал лидером на рынке США в этой области.

С 2003 года продукция с торговой маркой "JET" появилась и приобрела популярность в Европе, России, Австралии, Южной Америки и Юго-Западной Азии.

Наша команда инженеров из Швейцарии, США и Азии разрабатывает продукцию, соответствующую самым высоким стандартам качества и обладающей высокой степенью надежности.

Вся продукция соответствует самым высоким техническим стандартам безопасности США, Швейцарии, Европы и России.

С 2003 года торговая марка "JET" стала лидером продаж и на рынке России. Профессиональные дистрибьюторы продают наш товар по всей России, Украине и Белоруссии. Мы гарантируем надежный сервис, техническое консультирование и всегда стараемся удовлетворить потребности наших заказчиков.

**Пояснение режимов работы электродвигателей S<sub>1</sub> и S<sub>6</sub>**



**Режим работы S<sub>1</sub>: Непрерывный режим работы.**  
Режим работы с постоянной нагрузкой, продолжительность которого достаточна для достижения температурного баланса. S<sub>1</sub> 100% означает, что электродвигатель в состоянии длительное время поддерживать заданную мощность. (JET указывает для большей части своих станков выходную мощность P<sub>2</sub> для непрерывной работы S<sub>1</sub>). Потребляемая мощность P<sub>1</sub> в каждом случае составляет на 25-50% больше.



**Режим работы S<sub>6</sub>: Периодический режим работы.**  
Режим работы, который состоит из последовательных идентичных циклов, каждый из которых охватывает время с постоянной нагрузкой и время холостого хода. Процесс рассматривается без времени простоя с обесточенными обмотками. S<sub>6</sub> 40%, например, обозначает, что электродвигатель в состоянии поддерживать заданную мощность только во время периодической работы (60% - холостой ход). (Возможны значения мощности, которые до 40% лежат выше значений S<sub>1</sub>).

**Содержание**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТАНКИ**

<b>ПИЛЕНИЕ</b>	4-23
Торцовочно-усовочная пила JMS-10S	4
Строительная циркулярная пила JTS-315SP	5
Строительные циркулярные пилы Avola BK450-10 и IC450-10	6
Циркулярная пила JPS-10TS	7
Циркулярная пила PM1000 <b>NEW</b>	8
Циркулярная пила JTA5-10DX / JTA5-12DX	9
Циркулярная пила SC1 Genius	10
Циркулярная пила JTS-700L	11
Форматно-раскrojный станок JTSS-1500 (1700)	12
Форматно-раскrojный станок JTSS-3200X <b>NEW</b>	13
Ленточнопильные станки по дереву JBS-12 / JWBS-14Q	14
Ленточнопильный станок JWBS-14DXPRO	15
Ленточнопильные станки по дереву JWBS-16X / JWBS-18Q / JWBS-20Q	16
Ленточнопильный станок по дереву PM1800	17
Ленточнопильные станки по дереву и металлу J-8201K / J-8203K	18
Рекомендации по выбору полотен для ленточных пил	19
Пильные ленты для станков JET	20
Пильные ленты для станков JET, снятых с производства	21
Параллельный упор с магнитным креплением MAGFENCE® II	22
Пильные ленты Carter Accuright	22
Центрирующее приспособление для установки планшайбы Center master™	22
Устройство для пиления по кругу	23
Направляющий ролик для выпиливания сложных радиусов STABILIZER™	23
Приспособление для распила круглых заготовок Carter AccuRight® Log Mill™	23
<b>ФУГОВАНИЕ и РЕЙСМУСОВАНИЕ</b>	24-35
Фуговальные станки 54A / 60A	24
Фуговальные станки 54A-HH / 60A-HH	25
Фуговальный станок PJ-1696 / PJ-1696 HH	26
Фуговально-рейсмусовые станки с обычным строгальным валом JPT-260 / JPT-310 / JPT-410	27
Фуговально-рейсмусовые станки со строгальным валом helical JPT-310 HH / JPT-410 HH	28
Рейсмусовый станок JPM-13CSX	29
Рейсмусовый станок JWP-160S	30
Рейсмусовый станок JWP-160S HH со строгальным валом helical <b>NEW</b>	31
Рейсмусовый станок JWP-208-3	32
Рейсмусовый станок JWP-209 HH	33
Рейсмусовый станок JWP-201 HH <b>NEW</b>	34
Рейсмусовый станок JWP-2510 HH	35
<b>ФРЕЗЕРОВАНИЕ</b>	36-39
Фрезерный станок JWS-34KX	36
Фрезерный станок JWS-35X	37
Фрезерный станок JWS-2700	38
Фрезерный станок JWS-2900	39
Устройства автоподдачи заготовок JPF-2 / -3 / -34 / -48 / -19 / -30 / -40	40
<b>КРОМКООБЛИЦОВочные СТАНКИ</b>	41
Кромкооблицовочный станок JEB-45	41
<b>КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ</b>	42-43
5-функциональный комбинированный станок C30 Genius	42
<b>ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА</b>	44-52
Токарный станок по дереву JML-1014i	44
Токарный станок по дереву JWL-1220	45
Токарный станок по дереву JWL-1221VS <b>NEW</b>	46
Токарный станок по дереву JWL-1442	47
Токарный станок по дереву JWL-1642	48
Токарный станок по дереву 4224B	49
Принадлежности для токарных станков по дереву	50
Принадлежности для токарных станков по дереву Carter Products	51
Система подачи реза для токарной обработки внутренних поверхностей HOLLOW ROLLER™	51
Люнет для токарных работ по дереву MultiRest™	52
Куртка деревообработчика JET Woodworking	52

<b>ШЛИФОВАНИЕ</b>	53-64
Брашировальный (щёточно-шлифовальный) станок JBS-22 <b>NEW</b>	53
Осцилляционные шпиндельные шлифовальные станки JBOS-5 / JOVS-10	54
Тарельчатый шлифовальный станок JDS-12	55
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-96	56
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок Powermatic 31A <b>NEW</b>	57
Станок для шлифования кантов EHV5-80	58
Барабанный шлифовальный станок 16-32 Plus	59
Барабанный шлифовальный станок 22-44 Plus	60
Двухбарабанные шлифовально-калибровальные станки DDS-225 / DDS-237	61
Шлифовальные круги, ленты и втулки	62
<b>ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ</b>	65-67
Настольный долбежно-пазовальный станок JBM-5	65
Долбежно-пазовальный станок 719A / 719AS	66
Долбежно-пазовальный станок 720HD	67
<b>ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ</b>	68-75
Вытяжные установки DC-1300 / DC-1800	68
Технология VORTEX CONE от JET	69
Вытяжные установки со сменным фильтром DC-1100A / DC-1100CK	70
Вытяжная установка со сменным фильтром DC-1900A	71
Вытяжные установки со сменным фильтром DC-3500 / DC-5500	72
Вытяжная установка циклон CDC-2200	73
Система фильтрации воздуха AFS-1000	74
Принадлежности к вытяжным установкам	75
Ролики MRT-2000 / HRS / HRS-V	76
Роликовые опоры LRS-30 / LRS-70 / LRS-100 / LBS-100	76
Устройство для перемещения станка JET	76
<b>ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА</b>	77-79
Заточные станки JBG-150 / JBG-200 / JBG-10A	77
Шлифовально-полировальный станок JSSG-10	78
<b>СВЕРЛЕНИЕ</b>	80-82
Вертикально-сверлильные станки JDP-10 / JDP-13 / JDP-15 / JDP-17F	80
Радиально-сверлильные станки JDR-34 / JDR-34F	82
<b>ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	83-88
Тиски верстачные WILTON	83
Многофункциональные L-образные струбцины WILTON <b>NEW</b>	85
Тиски столярные GROZ	86
Струбцины «мебельные» GROZ	87
Инструмент для измерения и разметки GROZ	88
<b>СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ</b>	89-99
Торцовочные пилы JMS-8L / JMS-10	89
Торцовочно-усовочные пилы JSMS-8L / JSMS-10L	90
Ленточная пила JWBS-9X	91
Циркулярная пила JBTS-10	91
Циркулярная пила с подвижным столом JTS-600XL	92
Переносной рейсмусовый станок JWP-12	93
Фуговально-рейсмусовый станок JPT-10B	93
Комбинированный станок JKM-300	94
Станок для облицовки кромок JEB-1	95
Лобиковый станок JSS-16	95
Токарные станки по дереву JWL-1440L / JWL-1443	96
Копировальное устройство JCA-1100 для JWL-1443	96
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-850	97
Вытяжная установка DC-850	97
Вытяжные установки DC-900 / DC-2300	98
Универсальный фрезерный стол JRT-1	99
Настольные сверлильные станки JDP-8L / JDP-10L	99
Обзор поставляемого оборудования и оснастки	100



## Торцовочно-усовочная пила JMS-10S



### Стандартная комплектация

- Пильный диск по дереву (40 зубьев)
- Прижим заготовки
- Регулируемый торцевой упор
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Малошумный асинхронный электродвигатель без щеток
- Прямой без редуктора привод пильного диска
- Направляющие для продольной подачи пильного диска (механизм «протяжки»)
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Регулируемый ограничитель глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Прижим заготовки
- Регулируемый торцевой упор

### Технические характеристики

Модель	JMS-10S
Артикул	10000825M
Потребляемая мощность (230 В)	1,6 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	2950 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Угол поворота пильного диска влево и вправо	0-45° и 0-45°
Максимальная глубина пропила с углом наклона 0 и 45°	60 и 60 мм
Максимальная ширина пропила с поворотом 0 и 45°	300 и 210 мм
Диаметр вытяжного штуцера	30 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750x460x370 мм
Масса	18 кг



Двигатель пилы JMS-10S оснащен эффективным тормозом выбега. После выключения мотора его вал будет заторможен и остановится менее чем за 10 секунд. Это повышает удобство и безопасность работы на станке



Фиксацию и разблокировку поворотного стола производят рычагом, расположенным под центральным удлинителем, это более эргономичный механизм, чем у пил с винтовыми зажимами сверху стола

## Строительная циркулярная пила JTS-315SP



### Стандартная комплектация

- Пильный диск с 36 твердосплавными зубьями
- Удлинение стола 550x800 мм
- Подвижный стол (каретка) 250x230 мм с упором для заготовки
- Штуцер для подсоединения вытяжки опилок

### Описание

- Откидные опорные ножки, простота конструкции обеспечивают быстрый пуск в работу
- Оцинкованный стальной стол станка создаёт устойчивость против коррозии и стирания
- Имеет возможность регулировки высоты пильного диска над столом и наклона пильного диска влево под различными углами от 0° до 47°
- Вставка стола из анодированного алюминия
- Параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Закрывающийся выключатель для предотвращения непроизвольного включения

### Технические характеристики

Модель	JTS-315SP
Артикул (230 В)	10000910SM
Артикул (400 В)	10000910ST
Выходная мощность двигателя (230 В)	1,6 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность двигателя (230 В)	2,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Выходная мощность двигателя (400 В)	2,0 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность двигателя (400 В)	3,1 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения пильного диска	2800 об/мин
Размер стола	550 x 800 (1600) мм
Макс. длина распила с кареткой	600 мм
Макс. диаметр пильного диска / посадочный	315 мм / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 47°
Макс. высота пропила 90°/45°	90 / 60 мм
Ширина распила	310 (860) мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1310x970x1000 мм
Масса	50 кг



Узел движения каретки



Подвижный стол (каретка) 250x230 мм с упором для заготовки



Пила JTS-315SP легко умещается в багажнике легкового автомобиля



JTS-315SP с расширением стола справа

### Принадлежности для JTS-315SP

Артикул	Описание
10000811	Расширение стола справа 550x800 мм



## Строительные циркулярные пилы Avola BK450-10 и IC450-10

Avola for JET  
  
Made in Germany



BK450-10



IC450-10

### Описание

Avola – хорошо известный в западной Европе производитель строительного и прочего промышленного оборудования. Семейная компания занимается этим бизнесом с 1836-го, а непосредственно пилы (по дереву и камню) выпускает с 1950-го. Ассортимент строительных пил по дереву широк, модели BK450-10 и IC450-10 занимают в нем начальные позиции – это простое, но очень надежное оборудование. О запасе прочности говорит вес пил: 114кг у BK и 121кг у IC. Такая массивность объясняется тем, что все несущие детали, и в их числе рабочий стол, выполнены из 3-миллиметровой оцинкованной стали. Друг от друга модели отличаются мощностью (незначительно), предельной глубиной распиловки и особенностями исполнения конструкции.

В стандартную комплектацию входит удлинитель рабочего стола, параллельный упор с двумя рабочими поверхностями (высокой и низкой) и подвижный упор для резов под углом. Его конструкция тоже адаптирована к тяжелым условиям: направляющая - это простая цилиндрическая втулка в сочетании с трубой. Пильный узел крепится к столу жестко: регулировка глубины пропила не востребована при грубой распиловке досок, а резка под углом возможна благодаря упомянутому упору.

Как и всё оборудование, произведенное в Германии, пилы Avola оснащаются стандартными системами безопасности и охраны труда: высококачественным малошумным пильным диском, защитным ограждением, расклинивающим ножом, тормозом выбега двигателя и пр.

### Технические характеристики:

Модель	BK450-10	IC450-10
Артикул (400 В)	AV33310	AV31310
Потребляемая (выходная) мощность	4,0 (3,0) кВт	4,2 (3,2) кВт
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный	Продолжительный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	2800 об/ мин	2800 об/ мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	450 (30) мм	450 (30) мм
Максимальная глубина пропила	135 мм	153 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	1110x750	1110x750
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	700x750 мм	690x750 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	340 мм	340 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1110x750x1150 мм	1110x750x1150 мм
Масса	114 кг	121 кг

### Стандартная комплектация:

- Малошумный пильный диск Z36
- Параллельный упор
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный упор

### Особенности:

- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Рабочий стол из 3-миллиметровой стали
- Откидной удлинитель рабочего стола
- Регулируемый двухпозиционный параллельный упор
- Откидной поворотный упор с цилиндрической направляющей и с угловой разметкой



## Циркулярная пила JPS-10TS



### Стандартная комплектация

- Пильный диск 250 мм
- Параллельный упор
- Два чугунных расширения стола (слева и справа)
- Упор для распила под различными углами

### Описание

- Эксклюзивный JET-дизайн
- Профессиональная циркулярная пила с большим столом и очень надежным пильным механизмом, имеющим возможность наклона пильного диска и регулировку по высоте
- Встроенная в столе система блокировки пильного узла позволяет быстро и безопасно сменить пильный диск
- Тяжёлый отшлифованный и отполированный чугунный стол с двумя Т-образными пазами для движения упора (пиления под различными углами) обеспечивает большую рабочую поверхность
- Закрытая тумба со штуцером 100 мм обеспечивает эффективность сбора опилок при подключении вытяжной установки или пылесоса, а оригинальные ноги создают надёжную устойчивость станка
- Масса станка, возможность регулирования пильного диска, отсутствие вибрации и частота вращения пильного диска (4000 об/мин), а также жёстко фиксируемый с обеих сторон стола с высокой точностью линейки параллельный упор гарантируют высокое качество распила, точность и геометрию изготавливаемых деталей

### Технические характеристики

Модель	JPS-10TS
Артикул (230 В)	708491-RU
Артикул (400 В)	708491-3RU
Выходная мощность (230 В)	1,3 кВт / S <sub>e</sub> 100%
Потребляемая мощность (230 В)	2,4 кВт / S <sub>e</sub> 40%
Выходная мощность (400 В)	1,87 кВт / S <sub>e</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	3,2 кВт / S <sub>e</sub> 40%
Размер стола с расширениями	1115x685 мм
Диаметр пильного диска наружный / посадочный	250 / 30 мм
Макс. высота пропила при 90°/45°	80 / 54 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 45° влево
Ширина распила	760 мм слева
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Высота стола	820 мм
Масса	140 кг



### Принадлежности

Артикул	Описание
OE51-000001	Цифровая индикация ширины распила для направляющих длиной 920 мм (36")
OE52-000001	Цифровая индикация ширины распила для направляющих длиной 1320 мм (52")



## Циркулярная пила PM1000



### Описание

Станки Powermatic признаны в США «золотым стандартом», что означает не только эксклюзивный дизайн и отделку, но и выдающиеся в своем классе характеристики. Например, PM1000 способен кроме распиловки выполнять еще и некоторые задачи по фрезерованию: специальная конструкция шпинделя, зажимных фланцев и сменные вставки пильного стола позволяют использовать в работе пазовальные диски Dado. Эта популярная оснастка значительно расширяет функционал пильного станка. Для повышения удобства смены режущего инструмента предусмотрен механизм блокировки шпинделя, редко встречающийся на других станках.

В стандартную комплектацию PM1000 входят два расширителя стола, выполненные из чугуна, а также жесткий и точный в работе параллельный упор с эксцентриковым зажимом. Упор перемещают вдоль специальной направляющей, что позволяет распиливать заготовки значительной ширины, даже большей чем размер стола с расширителями. Для выполнения резов под углом прилагается скользящий упор, который монтируют в один из двух Т-образных пазов.

Для обеспечения качественной работы без вибраций все ответственные детали, такие как столы, пильный модуль и детали рамы выполнены из массивных чугунных отливок. Органы управления в виде массивных отполированных маховиков подчеркивают высокий класс станка.

### Технические характеристики

Модель	PM1000
Артикул (230 В)	1791000-RU
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,5) кВт
Артикул (400 В)	1791000-3RU
Потребляемая (выходная) мощность	3,0 (2,2) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4200 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	250 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр диска Dado	200 (15,88) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	80 и 54 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	685x508 мм
Расширение рабочего стола слева (ДхШ)	685x254 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	685x254 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева	305 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	1320 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2108x1092x1117 мм
Масса	152 кг

### Особенности

- Возможность установки пазовального диска Dado
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Пильный модуль из чугуна
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна
- Съёмный расширитель рабочего стола из чугуна слева
- Съёмный расширитель рабочего стола из чугуна справа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

### Стандартная комплектация

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор
- Два расширителя рабочего стола слева и справа по 685x254 мм
- Угловой упор
- Две сменные вставки в пильный стол с прорезью под диск



## Циркулярная пила JTAS-10DX / JTAS-12DX



JTAS-12DX

### Стандартная комплектация

- Расширение рабочего стола слева и справа
- Параллельный упор
- Угловой упор

### Описание

- Круглопильный станок, успешно продаваемый в Америке на протяжении нескольких десятков лет
- Прочность конструкции рассчитана на пиление таких твердых пород дерева, произрастающих в Южной и Северной Америке, как ятоба (бразильская вишня), бразильский орех, зеленый эбен, палисандр, граб, клён сахарный, канадская берёза, чёрный орех и т.д.
- Большой, идеально гладкий чугунный стол с двумя чугунными расширениями в обе стороны
- Устанавливаемые пильные диски на JTAS-12DX до 305 мм (наружный диаметр), на JTAS-10DX до 254 мм. Посадочный диаметр на ось 30мм. Не входят в стандартную комплектацию!
- Пильный узел выполнен из чугуна, выдерживает большие нагрузки. Имеет функцию наклона пильного диска влево от 0° до 45°, а также установку пильного диска по высоте над столом, что улучшает качество распиливаемых деталей

### Технические характеристики

Модель	JTAS-10DX	JTAS-12DX
Артикул (400 В)	708680-RU	708546-RU
Выходная мощность двигателя (400 В)	4,0 кВт / S <sub>1</sub> 100%	5,0 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность двигателя (400 В)	5,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%	6,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения пильного диска	4300 об/мин	4300 об/мин
Размер стола без расширений (ДхШ)	739 x 508 мм	800 x 612 мм
Размер стола с расширениями (ДхШ)	739 x 1072 мм	800 x 1200 мм
Расширение стола (ДхШ) (2 шт)	739 x 254 мм	800 x 254 мм
Высота стола	860 мм	860 мм
Диаметр пильного диска наружный / посадочный	250 / 30 мм	305 / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 45° влево	0° - 45° влево
Макс. высота пропила 0°/45°	76 / 54 мм	102 / 76 мм
Ширина распилы слева	330 мм	355 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	860x1270x1040 мм	930x1370x1040 мм
Масса	195 кг	206 кг

- Для вращения пильного диска используется очень надёжный электродвигатель 400 В с потребляемой мощностью 6,0 кВт и 7,2 кВт

- Параллельный упор к пильному диску, по которому двигают распиливаемую деталь, имеет длину 850 мм вдоль всего стола, может устанавливаться слева или справа от пильного диска, быстро и жёстко фиксируется ручкой с эксцентриковым прижимом после установки. Практически не имеет отклонения при распиливании на выходе детали после пильного диска. Максимальное расхождение по ширине распиленной детали длиной 1 метр составляет не более 0,15 мм с обеих сторон детали. Обеспечивает высокую точность распила и соблюдение геометрии (точность сторон детали)
- В Т-образный паз на столе станка устанавливается торцевой упор для пиления под различными углами от 0° до 45°
- В корпусе станка установлен штуцер диаметром 100 мм для удаления опилок. Рекомендуем устанавливать профессиональные вытяжные установки (пылесосы, стружкоотсосы). Идеально подходит DC-1100A и ему подобные по техническим характеристикам

### Принадлежности

Артикул	Описание
OE51-000001	Цифровая индикация ширины распилы для направляющих длиной 920 мм (36")
OE52-000001	Цифровая индикация ширины распилы для направляющих длиной 1320 мм (52")





## Циркулярная пила SC1 Genius

Minimax for JET



Made in Italy



Пильный диск не входит в стандартную комплектацию

### Особенности

- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна литья
- Съёмный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съёмный расширитель подвижного стола с опорой
- Съёмный удлинитель подвижного стола из стального листа
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Поворотный упор подвижного стола

### Описание

- Практичная циркулярная пила с наклоняемым пильным диском для мастеров и малых мастерских
- Высокая точность и простота в работе: пильный блок поднимается и наклоняется с помощью удобных маховиков
- Анодированный алюминиевый подвижный стол имеет ход 1200 мм и перемещается вдоль оси пильного диска, обеспечивая высокую точность распила

### Технические характеристики

Модель	SC1 Genius
Артикул (230 В)	MI 07.01.91-1
Артикул (400 В)	MI 07.01.91-3
Производитель	sct group, Италия
Выходная мощность (230 В) S <sub>1</sub> 100%	1,5 кВт
Потребляемая мощность (230 В) S <sub>6</sub> 40%	1,8 кВт
Выходная мощность (400 В) S <sub>1</sub> 100%	1,8 кВт
Потребляемая мощность (400 В) S <sub>6</sub> 40%	2,2 кВт
Габариты чугунного рабочего стола	1024x224 мм
Размер каретки	1140x201 мм
Наклон пильного узла	90° - 45°
Диаметр пильного диска нар. / пос.	250 / 30 мм
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Макс. высота пропила при 90°/45°	80 / 64 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 45°
Длина хода подвижной каретки	1200 мм
Ширина распила	700 мм
Диаметр вытяжного патрубка	120 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2084x2614x1120 мм
Масса	173 кг

### Стандартная комплектация

- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Подвижный стол (каретка)
- Упор подвижного стола
- Расширитель подвижного стола с опорой
- Удлинитель подвижного стола
- Прижим заготовки



Наклоняемый пильный узел с пилой диаметром 250 мм и наибольшим вылетом полотна 80 мм относительно рабочего стола при 90°. Подъем и наклон пилы регулируется с помощью удобных рукояток.



Алюминиевая подвижная каретка с длиной хода 1200 мм вдоль линии реза для обеспечения наилучшей точности реза. Каретка укомплектована упором и направляющей.

## Циркулярная пила JTS-700L



Дополнительное расширение каретки с телескопической ногой не входит в стандартную комплектацию

### Стандартная комплектация

- Пильный диск (Ø 250/30 мм, Z40)
- Удлинение стола (500 x 380 мм)
- Расширение стола справа (685 x 630 мм)
- Расширение подвижного стола (80 мм)
- Упор для распила по длине (620 мм)
- Прижим для заготовок
- Шланг с Y-образным ответвлением

### Описание

- Высокая производительность пиления
- Рассчитанный на высокие нагрузки подвижной стол из анодированного алюминиевого литого профиля
- Регулируемые концевые упоры
- Массивный пильный блок из цельного чугуна, простота регулирования с помощью больших маховиков
- Прочный и устойчивый корпус пилы гарантирует отсутствие вибрации

### Технические характеристики

Модель	JTS-700L
Артикул (230 В)	10000061M-RU
Артикул (400 В)	10000061T-RU
Выходная мощность двигателя (230 В)	2,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность двигателя (230 В)	3,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Выходная мощность двигателя (400 В)	3,6 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность двигателя (400 В)	5,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения пильного диска	4200 об/мин
Размер стола	685 x 380 (1010) мм
Подвижной стол (каретка)	1000 x 315 (415) мм
Ход подвижного стола (каретки)	1120 мм
Макс. длина распила с кареткой	1000 мм
Диаметр пильного диска наружный / посадочный	250 мм / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 45°
Макс. высота пропила 90°/45°	82 / 57 мм
Ширина распила	810 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1200x1650x1115 мм
Масса	220 кг



Упор для пиления под различными углами (стандартная комплектация)



Артикул 10000063  
Дополнительное расширение каретки с телескопической ногой (опция)

### Принадлежности для JTS-700

Артикул	Описание
10000063	Дополнительное расширение каретки 570x730 мм с телескопической ногой и упором 2500 мм



## Форматно-раскроечный станок JTSS-1500 (1700)



### Стандартная комплектация

- Удлинение стола 800x550 мм
- Параллельный упор
- Расширение стола справа 830x400 мм
- Съемный стол каретки 500x500 мм
- Регулируемый упор для пиления под углом
- Прижим и упор заготовки
- Подрезной диск Ø 80/20 мм
- Пильный диск Ø 315/30 мм, 48 зубьев

### Описание

- Пиление без изломов краёв материала за счёт подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию, с удобной регулировкой подрезного диска
- Подвижной стол (каретка) из дюралюминиевого профиля, способный выдерживать большие нагрузки
- Тяжёлый рабочий стол из серого чугуна, удлинение и расширение стола входят в комплектацию
- Массивный пильный блок из цельного чугуна и простота регулирования с помощью больших маховиков
- Упор для пиления под углом, с фиксатором на -45°/ 90°/ +45°
- Параллельный упор с рукояткой для точной установки и эксцентриковым прижимом

### Технические характеристики

Модель	JTSS-1500 (1700)
Артикул (400 В)	10000045Т
Выходная мощность двигателя	2,9 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность двигателя	4,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска	8000 об/мин
Размеры пильного диска	315 мм / 30 мм
Размеры подрезного диска	80 мм / 20 мм
Рабочий стол	835 x 565 мм
Подвижной стол (каретка)	1500 x 350 мм
Ход подвижного стола (каретки)	1750 мм
Макс. длина распилы (справа)	1650 мм
Макс. высота пропила 90°/45°	102 / 81 мм
Макс. ширина распилы	850 (1270) мм
Наклон пильного диска	0°/45°
Диаметр вытяжного патрубка	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1700 x 3500 x 1115 мм
Масса	403 кг



Расположение основного и подрезного пильного диска



Параллельный упор в стандартной комплектации



Арт. 10000023: Разгрузочный стол 850x650 мм с телескопическим кронштейном и направляющая 2500 мм для распила под углом



Арт. 10000021: Расширение стола справа 830x950 мм с линейкой и направляющей для упора

### Принадлежности к JTSS-1500 (1700)

Артикул	Описание
10000021	Расширение стола справа 830 x 950 мм
10000022	Цифровая индикация для параллельного упора
10000023	Разгрузочный стол 850x650 мм с телескопическим кронштейном и направляющая 2500 мм для распила под углом

## Форматно-раскроечный станок JTSS-3200X



### Описание

Форматно-раскроечный станок Jet JTSS-3200X оснащен всем необходимым для работы с крупными ламинированными панелями уже в базовой комплектации. Максимальная длина распилы на подвижном столе составляет 3200 мм, его ход 3350 мм. Для работы с широкими заготовками станок укомплектован расширителем подвижного стола с телескопической опорой и длинным торцевым упором. На упоре установлено два регулируемых откидных концевых ограничителя. Для выполнения резов под углом упор выполнен поворотным, для быстрой установки в положение 90° предусмотрен стопор. Заготовку фиксируют на подвижном столе при помощи регулируемого прижима с эксцентриковым механизмом – наиболее удобное в работе решение.

Большой чугунный стол в сочетании с удлинением и расширителем справа (поставляются в комплекте) образуют поверхность достаточную для распиловки крупных деталей с использованием параллельного упора. Точность и удобство при работе с упором обеспечиваются его конструкцией. На массивном чугунном основании размещен рычаг эксцентрикового механизма фиксации и небольшой маховик для точной подстройки в пределах до миллиметра.

Важное отличие Jet JTSS-3200X – устройство подрезного узла, обеспечивающее точность и надежность, благодаря простоте настройки в двух плоскостях (вертикальной и горизонтальной) и приводу подрезного диска от основного двигателя/

### Технические характеристики

Модель	JTSS-3200X
10000047ХТ	10000047ХТ
Потребляемая (выходная) мощность	5,4 (4,2) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу	8000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	315 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска	80 (20) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	102 и 81 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	840x550 мм
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	800x550 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	830x950 мм
Максимальная ширина заготовки при пиление с параллельным упором справа	1270 мм
Размеры подвижного стола (ДхШ)	3000x360 мм
Удлинение подвижного стола (ДхШ)	300x350 мм
Расширение подвижного стола (ДхШ)	730x1150 мм
Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола	1900 мм
Ход подвижного стола (каретки)	3350 мм
Максимальная длина распилы на подвижном столе	3200 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3300x3400x1200 мм
Масса	610 кг

### Стандартная комплектация

- Пильный диск Z48
- Подрезной диск Z20
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижной стол
- Упор подвижного стола с двумя концевыми ограничителями
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Удлинитель подвижного стола
- Прижим заготовки

### Особенности

- Привод подрезного диска от основного двигателя
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Пильный модуль из чугуна литая
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна литая
- Съемный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и со вспомогательной рукояткой точной настройки
- Подвижной стол из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Телескопический поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой



### Принадлежности к JTSS-3200X

Артикул	Описание
10000022	Цифровая индикация для параллельного упора



## Ленточнопильные станки по дереву JBS-12 / JWBS-14Q



JBS-12



JWBS-14Q



Модель JWBS-14Q  
Пила имеет специальную рукоятку для быстрого натяжения/ослабления ленты. Это позволяет быстро переводить пилу из состояния хранения в рабочее, не производя при этом регулировку натяжения (она не сбивается)



Модели JBS-12 и JWBS-14Q  
Пильную ленту поддерживают трехроликковые опоры сверху и снизу. Такой вариант обеспечивает умеренно-жесткую фиксацию и отличается максимальной надежностью и простотой регулировки

### Стандартная комплектация JBS-12

- Пильное полотно 10x0,65 мм
- Регулируемый параллельный упор
- Угловой упор
- Подставка под станок
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Описание JBS-12

- Две скорости движения ленты
- Наклон рабочего стола
- Рабочий стол из чугуна
- Регулируемый параллельный упор
- Угловой упор с транспортирной шкалой

### Технические характеристики JBS-12

Модель	JBS-12
Артикул (230 В)	100001021M
Выходная мощность	0,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Скорость полотна пилы, 2	370 м/мин и 800 м/мин
Длина полотна пилы	2240 мм
Мин. ширина полотна пилы	6 мм
Макс. ширина полотна пилы	15 мм
Высота распила	180 мм
Ширина распила	305 мм
Размеры стола	400 x 480 мм
Регулировка наклона стола	0° / 45°
Высота стола (без станины)	470 мм
Высота стола со станиной	1000 мм
Диаметр шкива	305 мм
Габаритные размеры без станины (ДхШхВ)	640x490x1110 мм
Масса без станины	60 кг

### Стандартная комплектация JWBS-14Q

- Параллельный упор
- Угловой упор
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Набор инструментов для монтажа и настройки

### Описание JWBS-14Q

- Система быстрого натяжения/ослабления полотна
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из чугуна
- Т-образный паз в столе
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковой фиксацией
- Регулируемый (±60 градусов) угловой упор
- Роликовые направляющие пильного полотна

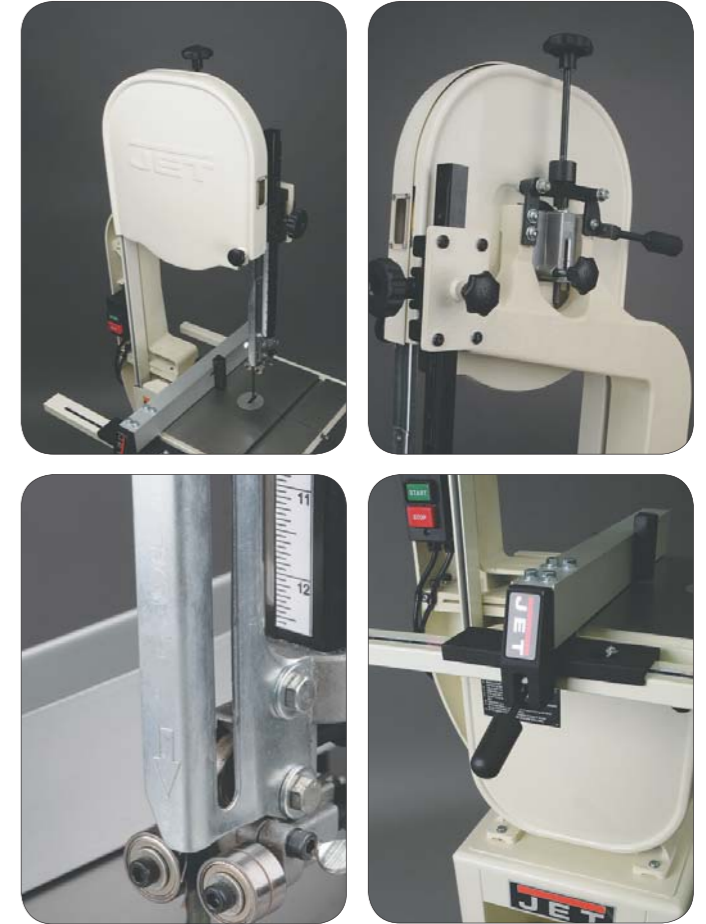
### Технические характеристики JWBS-14Q

Модель	JWBS-14Q
Артикул (230 В)	10000855M
Выходная мощность	0,6 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,0 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Скорость полотна пилы	800 м/мин
Длина полотна пилы	2560 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм
Макс. ширина полотна пилы	25 мм
Высота распила	200 мм
Ширина распила	350 мм
Размеры стола	500 x 385 мм
Регулировка наклона стола	-10° / 0° / 45°
Диаметр шкивов	355 мм
Регулируемый упор	при 90° стола
Габаритные размеры (ДхШхВ)	770x650x1800 мм
Масса	97 кг

## Ленточнопильный станок JWBS-14DXPRO



Подставка не входит в стандартную комплектацию



### Описание JWBS-14DXPRO

- Увеличенная высота распила до 305 мм
- Двухскоростной привод для различных задач и материалов
- Чугунный каркас увеличивает прочность и жесткость станка
- Быстрый и удобный механизм натяжения пильного полотна
- Закрытая подставка с полками для хранения инструмента\*

### Технические характеристики

Модель	JWBS-14DXPRO
Артикул (230 В)	710116-RU
Выходная мощность	0,93 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Скорость полотна пилы, 2	380 / 760 м/мин
Длина полотна пилы	2667 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм
Макс. ширина полотна пилы	20 мм
Высота распила	305 мм
Ширина распила	343 мм
Размеры стола	381 x 381 мм
Регулировка наклона стола	-10° / 0° / 45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1956 x 711 x 737 мм
Масса	117 кг

### Принадлежности (опции)

Артикул	Описание
710116S-RU*	Подставка для JWBS-14DXPRO
708716	JMG-14, Упор для косых распилов
708718R	JRF-14R, Параллельный упор





## Ленточнопильные станки по дереву JWBS-16X / JWBS-18Q / JWBS-20Q



### Стандартная комплектация JWBS-16X / 18Q / 20Q

- Чугунный стол
- Упор для пиления под углом  $\pm 60^\circ$
- Вытяжной штучер диаметром 100 мм
- Параллельный упор
- Верхняя и нижняя прецизионные направляющие пильной ленты

### Описание JWBS-16X / 18Q / 20Q

- Параллельный упор пилы с эксцентриковым зажимом обеспечивает быструю перестановку упора и возможность точной установки размера
- Большой стол из серого чугуна с наклоном в обе стороны опирается на полукруглые сегменты, рассчитанные на большие нагрузки
- Отбалансированные шкивы (серый чугун) с покрытием из полиуретана
- Встроенная шкала для определения высоты пропила
- Удобный маховик для натяжения полотна пилы и рукоятка для центровки полотна пилы на шкивах
- Концевой выключатель для безопасной смены пильной ленты

### Технические характеристики

Модель	JWBS-16X	JWBS-18Q	JWBS-20Q
Артикул (230 В)	10000150XM	708750BM	-
Артикул (400 В)	10000150XT	708750BT	708752BT
Выходная мощность (230 В)	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%	1,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%	-
Потребляемая мощность (230 В)	2,0 кВт / S <sub>6</sub> 40%	2,6 кВт / S <sub>6</sub> 40%	-
Выходная мощность (400 В)	1,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%	2,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%	2,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	2,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%	4,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%	4,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Скорость полотна пилы	900 м/мин	550/970 м/мин	550/970 м/мин
Длина полотна пилы	3125 мм	3480 мм	3820 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм	3 мм	6 мм
Макс. ширина полотна пилы	25 мм	30 мм	30 мм
Высота распилы	250 мм	300 мм	300 мм
Ширина распилы	405 мм	460 мм	508 мм
Размеры стола	430 x 430 мм	485 x 485 мм	530 x 530 мм
Регулировка наклона стола	-10° / 0° / 45°	-10° / 0° / 45°	-10° / 0° / 45°
Диаметр шкивов	420 мм	470 мм	520 мм
Регулируемый упор	при 90° стола	при 90° стола	при 90° стола
Рабочая высота стола	890 мм	950 мм	930 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	800x950x1850 мм	850x1000x1900 мм	900x1100x1970 мм
Масса	130 кг	165 кг	230 кг



JWBS-16X / 18Q Точно настраиваемая прецизионная направляющая



JWBS-16X / JWBS 18Q



JWBS-20Q



JWBS-20Q



JWBS-20Q

## Ленточнопильный станок по дереву PM1800



### Описание

PM1800 - новая модель ленточнопильного станка от Powermatic из класса высшего качества - золотой стандарт с 1921 г.

Модель PM-1800 привлекает не только своим эстетическим оформлением и оригинальностью дизайна, но и многочисленными техническими решениями и усовершенствованиями, существенно улучшающими качество изделий и сокращающими время исполнения работ.

Рассматривая узлы и детали, регулирующие ручки, штурвалы, прижимы и т.п., видно высокое качество их исполнения, огромный запас прочности.

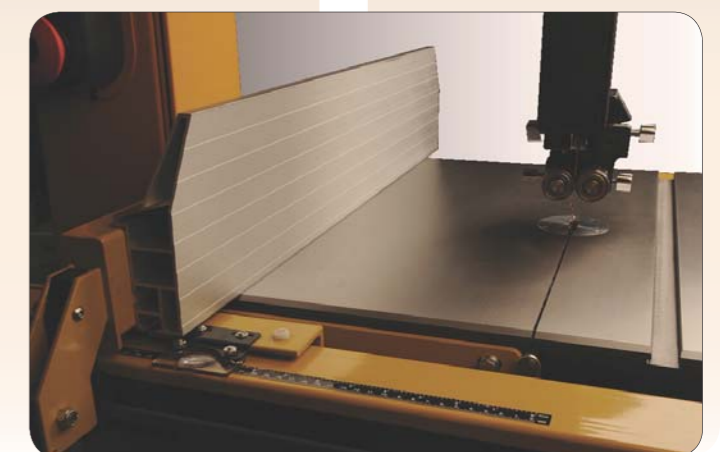
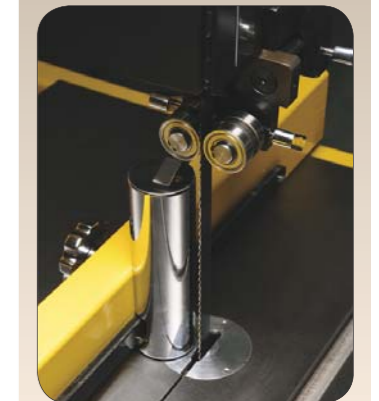
Оригинальное решение выключения электродвигателя в виде педали в нижней части основания корпуса при экстренной необходимости остановки движения пильной ленты повышает уровень безопасности при работе станка.

Запас мощности электродвигателя, широкий диапазон возможностей распиливания смотрите в таблице технических характеристик станка, сравнивайте с другими ленточнопильными станками.

В этом станке высокое качество исполнения определило его цену.

### Технические характеристики

Модель	PM1800
Артикул (400 В)	1791801
Выходная мощность	3,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Высота пропила	455 мм
Ширина распилы (слева)	455 мм
Мин. ширина полотна пилы	1,6 мм
Макс. ширина полотна пилы	40 мм
Длина полотна пилы	4064 мм
Размер шкива	470 мм
Размеры стола (ДхШ)	610 x 610 мм
Наклон стола	-15° / +45°
Высота стола от основания	950 мм
Вытяжной патрубок	Ø 100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	970 x 970 x 2060 мм
Масса	320 кг





## Ленточнопильные станки по дереву и металлу J-8201K / J-8203K



J-8201K

### Стандартная комплектация

- Угловой упор, вытяжной патрубков
- Ленточное полотно
- Подставка

### Описание

- Возможность обработки деталей из дерева, черных и цветных металлов
- Чугунная рама и прочное основание
- Подставка входит в стандартную комплектацию
- Эксклюзивный дизайн коробки скоростей

### Принадлежности

Артикул	Описание
5782171	Упор для продольного пиления
5782181	Вставка для увеличения высоты пропила
<b>Полотна для металлообработки</b>	
PW3-20.2350.x	Полотно У 3-20x2350, ширина и шаг по запросу
PW3-20.2667.x	Полотно У 3-20x2667, ширина и шаг по запросу
PC13.2350.x.x	Полотно М42 13x0,65x2350 (х.х) ТРІ, шаг по запросу
PC20.2350.x.x	Полотно М42 20x0,65x2350 (х.х) ТРІ, шаг по запросу
<b>Полотна для деревообработки - см. стр. 20</b>	

### Технические характеристики

Модель	J-8201	J-8203
Артикул 230 В	414500-RU	
Артикул 400 В		414504-RU
Выходная мощность	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%	1,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Скорость движения полотна		
- для обработки металла	12, 17, 24, 33, 43, 60, 85 м/мин	12, 17, 24, 33, 43, 60, 85 м/мин
- для обработки дерева	1000 м/мин	1000 м/мин
Высота пропила	152 мм	152 мм
Высота пропила со вставкой	305 мм	305 мм
Ширина пропила	340 мм	340 мм
Размер стола	355x355 мм	355x355 мм
Наклон стола вправо	45°	45°
Наклон стола влево	15°	15°
Длина ленточного полотна	2350 мм	2350 мм
Длина ленточного полотна при установленной вставке	2667 мм	2667 мм
Ширина ленточного полотна	3-20 мм	3-20 мм
Размер паза стола	19x9,5 мм	19x9,5 мм
Высота стола	1117 мм	1117 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт	0,75 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	660 x 470 x 1700 мм	660 x 470 x 1700 мм
Масса	75 кг	75 кг

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПОЛОТЕН ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

### Основные типы полотен

#### 3 TPI «skip»

Предназначено для быстрой черновой распиловки толстых заготовок, особенно хорошо подходит для продольного пиления. Качество реза можно незначительно улучшить, снизив скорость подачи и увеличив натяжение до максимально-допустимого уровня.

#### 4 TPI «skip»

Хороший выбор в качестве универсального полотна для продольного пиления большинства пород дерева, включая сучковатые заготовки. Качества распила, близкого к финишному, достигают при медленной подаче и большом натяжении ленты.

#### 6 TPI «skip»

Полотно общего назначения. Рекомендуемая область применения при нормальной скорости подачи заготовки толщиной до 50 мм в случае продольного пиления и до 150 мм в случае поперечного. Превышать эти параметры допускается при сниженной скорости подачи. Это полотно обеспечивает чистовое пиление и оптимально для большинства пород древесины.

#### 10 TPI «regular»

Используют в основном для искусственных материалов, таких как фанера, МДФ, легкие металлы и пластики. Также возможно чистовое пиление заготовок толщиной до 50 мм из натуральной древесины с низкой скоростью подачи. При работе с металлами необходимо снизить скорость движения ленты, если конструкция станка это позволяет.

#### 14 TPI «regular»

Это полотно дает очень чистый распил фанеры, пластика и МДФ. Может использоваться и для натуральной древесины, но только если ее толщина не превышает 25 мм. Также это полотно идеально для пиления легких металлов на небольшой скорости. Независимо от типа распиливаемого материала подача должна быть медленной.

**Длина** строго лимитирована для каждой модели станка.

**Ширина полотна** должна быть максимально возможной в пределах условий решаемой задачи и спецификаций станка. Это значит, что если не требуется пилить по радиусу, то лучше ставить самое широкое полотно из тех, что допускает инструкция по эксплуатации. Широкое полотно прочнее узкого и выдерживает более высокое усилие подачи без прогиба. Когда требуется выполнить криволинейный пропил, учитывают, что минимальный радиус закругления должен быть как минимум втрое больше ширины полотна.

**Шаг зубьев** чаще всего обозначают числом перед аббревиатурой TPI, указывающим количество зубьев, приходящееся на дюйм длины полотна. Шаг подбирают в зависимости от материала, толщины заготовки и требуемой чистоты распила. Для дерева и пластика в контакте с заготовкой должно быть минимум три зуба, для металлов от 4 до 20. Чем чаще расположены зубья, тем чище будет распил, но меньше скорость подачи и предельная толщина заготовки.

**Форма зуба** может обозначаться по-разному, но наиболее распространены полотна типов «skip» и «regular». Зубья «skip» у полотен с крупным шагом, таких как 3, 4 или 6 TPI. У них предусмотрено большое пространство для вывода опилок (плохой выброс опилок приводит к снижению качества реза). Форма зубьев «regular» больше похожа на треугольник. Поскольку эти полотна не имеют такого пространства для стружки, они рассчитаны на пиление с меньшей подачей и менее толстых заготовок, зато обеспечивают более чистый рез и лучше работают с твердыми и плотными материалами. Шаг у таких полотен от 10 TPI и выше.



## Пильные ленты для станков JET



Артикул	Описание
<b>Пильные ленты 1575 мм для JWBS-9X</b>	
CA-BC-012562014	Полотно 3x0,7x1575 мм 14 TPI
PW6.1575.10	Полотно 6x0,65x1575 мм,10 TPI
PW6.1575.6	Полотно 6x0,65x1575 мм,6 TPI
PW6.1575.4	Полотно 6x0,65x1575 мм, 4 TPI
PW10.1575.6	Полотно 10x0,65x1575 мм, 6 TPI
PW10.1575.4	Полотно 10x0,65x1575 мм, 4 TPI
<b>Пильные ленты 2240 мм для JBS-12</b>	
BC-012588014	Полотно 3x0,7x2240 мм, 14 TPI
PW6.2240.4	Полотно 6x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW6.2240.6	Полотно 6x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW10.2240.3	Полотно 10x0,65x2240 мм, 3 TPI
PW10.2240.6	Полотно 10x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW10.2240.4	Полотно 10x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW10.2240.10	Полотно 10x0,65x2240 мм, 10 TPI
PW13.2240.4	Полотно 13x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW13.2240.6	Полотно 13x0,65x2240 мм, 6 TPI
<b>Пильные ленты 2350 мм для J-8201, J-8203</b>	
PW6.2350.4	Полотно 6x0,65x2350 мм, 4 TPI
PW6.2350.6	Полотно 6x0,65x2350 мм, 6 TPI
PW6.2350.10	Полотно 6x0,65x2350 мм, 10 TPI
PW10.2350.4	Полотно 10x0,65x2350 мм, 4 TPI
PW10.2350.6	Полотно 10x0,65x2350 мм, 6 TPI
PW16.2350.4	Полотно 16x0,8x2350 мм, 4 TPI
PW16.2350.6	Полотно 16x0,8x2350 мм, 6 TPI
PW20.2350.4	Полотно 20x0,8x2350 мм, 4 TPI
PW20.2350.6	Полотно 20x0,8x2350 мм, 6 TPI
PS16.2350	Полотно 16x0,5x2350 мм, нож *
<b>Пильные ленты 2560 мм для JWBS-14Q</b>	
BC-012510014	Полотно 3x0,7x2560 мм, 14 TPI
PW6.2560.4	Полотно 6x0,65x2560 мм, 4 TPI
PW6.2560.6	Полотно 6x0,65x2560 мм, 6 TPI
PW6.2560.10	Полотно 6x0,65x2560 мм, 10 TPI
PW10.2560.3	Полотно 10x0,65x2560 мм, 3 TPI
PW10.2560.4	Полотно 10x0,65x2560 мм, 4 TPI
PW10.2560.6	Полотно 10x0,65x2560 мм, 6 TPI
PW13.2560.4	Полотно 13x0,65x2560 мм, 4 TPI
PW13.2560.6	Полотно 13x0,65x2560 мм, 6 TPI
PW16.2560.3	Полотно 16x0,8x2560 мм, 3 TPI
PW16.2560.4	Полотно 16x0,8x2560 мм, 4 TPI
PW16.2560.6	Полотно 16x0,8x2560 мм, 6 TPI
PW20.2560.3	Полотно 20x0,8x2560 мм, 3 TPI
PW20.2560.4	Полотно 20x0,8x2560 мм, 4 TPI
PW20.2560.6	Полотно 20x0,8x2560 мм, 6 TPI
PS16.2560	Полотно 16x0,5x2560 мм, нож *

Артикул	Описание
<b>Пильные ленты 2667 мм для JWBS-14DXPRO</b>	
BC-012510514	Полотно 3x0,7x2667 мм, 14 TPI
PW6.2667.4	Полотно 6x0,65x2667 мм, 4 TPI
PW6.2667.6	Полотно 6x0,65x2667 мм, 6 TPI
PW6.2667.10	Полотно 6x0,65x2667 мм, 10 TPI
PW10.2667.4	Полотно 10x0,65x2667 мм, 4 TPI
PW10.2667.6	Полотно 10x0,65x2667 мм, 6 TPI
PW16.2667.4	Полотно 16x0,8x2667 мм, 4 TPI
PW16.2667.6	Полотно 16x0,8x2667 мм, 6 TPI
PW20.2667.4	Полотно 20x0,8x2667 мм, 4 TPI
PW20.2667.6	Полотно 20x0,8x2667 мм, 6 TPI
PS16.2667	Полотно 16x0,5x2667 мм, нож *
<b>Пильные ленты 3125 мм для JWBS-16X</b>	
BC-012512314	Полотно 3x0,7x3125 мм, 14 TPI
PW6.3125.4	Полотно 6x0,65x3125 мм, 4 TPI
PW6.3125.6	Полотно 6x0,65x3125 мм, 6 TPI
PW10.3125.4	Полотно 10x0,65x3125 мм, 4 TPI
PW10.3125.6	Полотно 10x0,65x3125 мм, 6 TPI
PW13.3125.4	Полотно 13x0,65x3125 мм 4 TPI
PW13.3125.6	Полотно 13x0,65x3125 мм 6 TPI
PW16.3125.4	Полотно 16x0,8x3125 мм, 4 TPI
PW16.3125.6	Полотно 16x0,8x3125 мм, 6 TPI
PW20.3125.3	Полотно 20x0,8x3125 мм, 3 TPI
PW20.3125.4	Полотно 20x0,8x3125 мм, 4 TPI
PW20.3125.6	Полотно 20x0,8x3125 мм, 6 TPI
PW25.3125.3	Полотно 25x0,9x3125 мм, 3 TPI
PW30.3125.3	Полотно 30x0,7x3125 мм, 4 TPI
PW30.3125.4	Полотно 30x0,65x3125 мм, 6 TPI
PS16.3125	Полотно 16x0,5x3125 мм, нож *
<b>Пильные ленты 3480 мм для JWBS-18Q</b>	
BC-012513614	Полотно 3x0,7x3480 мм, 14 TPI
PW6.3480.4	Полотно 6x0,65x3480 мм, 4 TPI
PW6.3480.6	Полотно 6x0,65x3480 мм, 6 TPI
PW6.3480.10	Полотно 6x0,65x3480 мм, 10 TPI
PW10.3480.4	Полотно 10x0,7x3480 мм, 4 TPI
PW10.3480.6	Полотно 10x0,7x3480 мм, 6 TPI
PW16.3480.3	Полотно 16x0,8x3480 мм, 3 TPI
PW16.3480.4	Полотно 16x0,8x3480 мм, 4 TPI
PW16.3480.6	Полотно 16x0,8x3480 мм, 6 TPI
PW20.3480.3	Полотно 20x0,8x3480 мм, 3 TPI
PW20.3480.4	Полотно 20x0,8x3480 мм, 4 TPI
PW20.3480.6	Полотно 20x0,8x3480 мм, 6 TPI
PW25.3480.3	Полотно 25x0,9x3480 мм, 3 TPI
PW25.3480.4	Полотно 25x0,9x3480 мм, 4 TPI
PW30.3480.3	Полотно 30x0,7x3480 мм, 3 TPI
PW30.3480.4	Полотно 30x0,7x3480 мм, 4 TPI
PS16.3480	Полотно 16x0,5x3480 мм, нож *

## Пильные ленты для станков JET, снятых с производства

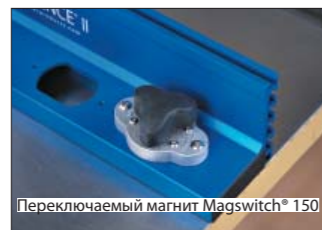
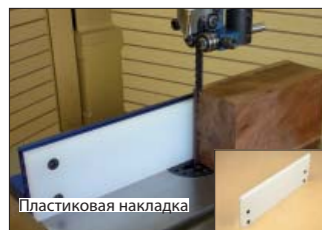
Артикул	Описание
<b>Пильные ленты 3820 мм для JWBS-20Q</b>	
PW6.3820.4	Полотно 6x0,65x3820 мм, 4 TPI
PW6.3820.6	Полотно 6x0,65x3820 мм, 6 TPI
PW10.3820.4	Полотно 10x0,65x3820 мм, 4 TPI
PW10.3820.6	Полотно 10x0,65x3820 мм, 6 TPI
PW13.3820.4	Полотно 13x0,65x3820 мм, 4 TPI
PW13.3820.6	Полотно 13x0,65x3820 мм, 6 TPI
PW16.3820.4	Полотно 16x0,65x3820 мм, 4 TPI
PW16.3820.6	Полотно 16x0,65x3820 мм, 6 TPI
PW20.3820.3	Полотно 20x0,8x3820 мм, 3 TPI
PW20.3820.4	Полотно 20x0,8x3820 мм, 4 TPI
PW20.3820.6	Полотно 20x0,8x3820 мм, 6 TPI
PW25.3820.3	Полотно 25x0,9x3820 мм, 3 TPI
PW25.3820.4	Полотно 25x0,9x3820 мм, 4 TPI
PW30.3820.3	Полотно 30x0,7x3820 мм, 3 TPI
PW30.3820.4	Полотно 30x0,7x3820 мм, 4 TPI
PS16.3820	Полотно 16x0,5x3820 мм, нож *
<b>Пильные ленты 4064 мм для Powermatic PM-1800</b>	
PW6.4064.4	Полотно 6x0,65x4064 мм, 4 TPI
PW6.4064.6	Полотно 6x0,65x4064 мм, 6 TPI
PW6.4064.10	Полотно 6x0,65x4064 мм, 10 TPI
PW10.4064.4	Полотно 10x0,64x4064 мм, 4 TPI
PW10.4064.6	Полотно 10x0,64x4064 мм, 6 TPI
PW10.4064.10	Полотно 10x0,64x4064 мм, 10 TPI
PW13.4064.4	Полотно 13x0,64x4064 мм, 4 TPI
PW13.4064.6	Полотно 13x0,64x4064 мм, 6 TPI
PW13.4064.10	Полотно 13x0,64x4064 мм, 10 TPI
PW16.4064.4	Полотно 16x0,8x4064 мм, 4 TPI
PW16.4064.6	Полотно 16x0,8x4064 мм, 6 TPI
PW20.4064.3	Полотно 20x0,8x4064 мм, 3 TPI
PW20.4064.4	Полотно 20x0,8x4064 мм, 4 TPI
PW20.4064.6	Полотно 20x0,8x4064 мм, 6 TPI
PW25.4064.3	Полотно 25x0,9x4064 мм, 3 TPI
PW25.4064.4	Полотно 25x0,9x4064 мм, 4 TPI
PW25.4064.6	Полотно 25x0,9x4064 мм, 6 TPI
PW30.4064.3	Полотно 30x0,9x4064 мм, 3 TPI
PS16.4064	Полотно 16x0,5x4064 мм, нож *

\* под заказ

Артикул	Описание
<b>Пильные ленты 1510 мм для JWBS-9</b>	
CA-BC-012559014	Полотно 3x0,7x1510 мм 14 TPI
PW6.1510.10	Полотно 6x0,65x1510 мм,10 TPI
PW6.1510.6	Полотно 6x0,65x1510 мм,6 TPI
PW6.1510.4	Полотно 6x0,65x1510 мм, 4 TPI
PW10.1510.6	Полотно 10x0,65x1510 мм, 6 TPI
PW10.1510.4	Полотно 10x0,65x1510 мм, 4 TPI
<b>Пильные ленты 2085 мм для JWBS-12</b>	
PW6.2085.10	Полотно 6x0,65x2085 мм, 10 TPI
PW6.2085.14	Полотно 6x0,65x2085 мм, 14 TPI
PW6.2085.6	Полотно 6x0,65x2085 мм, 6 TPI
PW6.2085.4	Полотно 6x0,65x2085 мм, 4 TPI
PW10.2085.6	Полотно 10x0,65x2085 мм, 6 TPI
PW10.2085.4	Полотно 10x0,5x2085 мм, 4 TPI
PW10.2085.3	Полотно 10x0,65x2085 мм, 3 TPI
PW16.2085.4	Полотно 16x0,8x2085 мм, 4 TPI
<b>Пильные ленты 2240 мм для PBS-12</b>	
PW6.2240.4	Полотно 6x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW6.2240.6	Полотно 6x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW10.2240.10	Полотно 10x0,65x2240 мм, 10 TPI
PW10.2240.3	Полотно 10x0,65x2240 мм, 3 TPI
PW10.2240.6	Полотно 10x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW13.2240.4	Полотно 13x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW13.2240.6	Полотно 13x0,65x2240 мм, 6 TPI
<b>Пильные ленты 3380 мм для JWBS-18</b>	
PW6.3380.6	Полотно 6x0,65x3380 мм, 6 TPI
PW10.3380.4	Полотно 10x0,65x3380 мм, 4 TPI
PW10.3380.6	Полотно 10x0,65x3380 мм, 6 TPI
PW13.3380.6	Полотно 16x0,8x3380 мм 6TPI
PW16.3380.4	Полотно 16x0,8x3380 мм, 4TPI
PW20.3380.3	Полотно 20x0,8x3380 мм, 3TPI
PW25.3380.3	Полотно 25x0,9x3380 мм, 3TPI
<b>Пильные ленты 3480 мм для VBS-18MW</b>	
PW6.3480.4	Полотно У 6x0,65x3480 мм, 4 TPI
PW6.3480.6	Полотно У 6x0,65x3480мм, 6TPI
PW10.3480.4	Полотно У 10x0,7x3480 мм, 4 TPI
PW16.3480.3	Полотно У 16x0,8x3480 мм, 3 TPI
PW16.3480.4	Полотно У 16x0,8x3480 мм, 4 TPI
PW16.3480.6	Полотно У 16x0,8x3480 мм, 6 TPI
PW20.3480.3	Полотно У 20x0,8x3480 мм, 3 TPI
PW20.3480.4	Полотно У 20x0,8x3480 мм, 4TPI
PW20.3480.6	Полотно У 20x0,8x3480 мм, 6 TPI
PW25.3480.3	Полотно У 25x0,9x3480 мм, 3 TPI
PW30.3480.3	Полотно У 30x0,7x3480 мм, 3 TPI
PW30.3480.4	Полотно У 30x0,7x3480 мм, 4 TPI
<b>Пильные ленты 4585 мм для JWBS-24</b>	
PW10.4585.6	Полотно 10x0,7x4585 мм, 6 TPI
PW16.4585.4	Полотно 16x0,7x4585 мм, 4 TPI
PW25.4585.3	Полотно 25x0,7x4585 мм, 3 TPI



## Параллельный упор с магнитным креплением **MAGFENCE® II**



Пластиковая накладка

Переключаемый магнит Magswitch® 150

Параллельный упор с магнитным креплением **MAGFENCE II\*** компании Carter – уникальное приспособление, облегчающее многие операции по пилению, сверлению, фрезерованию и т.п. От упоров с традиционным креплением **MAGFENCE II** отличается быстрым и очень простым монтажом и настройкой, а так же может использоваться как расширение стола для поддержки заготовок. Поскольку фиксация производится магнитами к плоскости основания, совершенно не важно, какие размеры и форму оно имеет.

Упор оснащен двумя магнитами Magswitch® 150, каждый из которых может быть включен или выключен легким поворотом переключателя. В зависимости от конфигурации стола и задачи эти магниты могут быть установлены в разных местах упора, на предусмотренных для этого площадках. Длина упора - 380 мм, высота - 76 мм. На упор можно установить пластиковые накладки высотой 76 или 127 мм.

### Преимущества параллельного упора с магнитным креплением:

- подходит для большинства стальных и чугунных рабочих столов;
- легкая и быстрая фиксация;
- оснащен несколькими Т-образными пазами для крепления вспомогательных приспособлений

Параллельный упор с магнитным креплением **MAGFENCE II**  
 Артикул: FNC MFII

Накладка для параллельного упора **MAGFENCE II** высокая, 127 мм  
 Артикул: FNCMFIWF-T

## Пильные ленты **Carter Accuright**

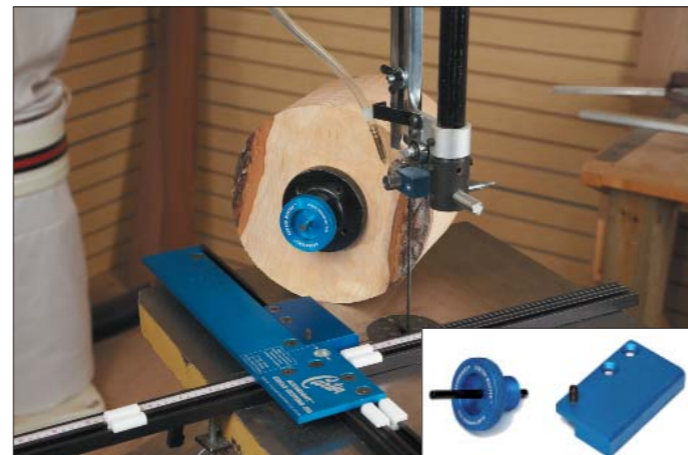


- Высокоточные отфрезерованные зубья
- Индукционная закалка
- Гибкое полотно
- Выровненный сварной шов



BC-012559014	Пильная лента 3x0,7x1510мм 14 TPI
BC-012588014	Пильная лента 3x0,7x2240мм 14 TPI
BC-012510014	Пильная лента 3x0,7x2560мм 14 TPI
BC-012510514	Пильная лента 3x0,7x2667мм 14 TPI
BC-012512314	Пильная лента 3x0,7x3125мм 14 TPI
BC-012513614	Пильная лента 3x0,7x3480мм 14 TPI

## Центрирующее приспособление для установки планшайбы **Center master™**



Центрирующее приспособление **AccuRight® Center Master™** позволяет надежно фиксировать массивные заготовки для выпиливания по кругу с помощью приспособления **Circle Cutting Jig** и дальнейшей их установки на планшайбу токарного станка. **Center Master™** обеспечивает высокую точность монтажа заготовки, что исключает вибрации в начале обтачивания, повышая безопасность и точность работы. Используя это приспособление для точного выпиливания круглых заготовок, вместо утомительного чернового обтачивания можно еще и сэкономить материал ценных пород дерева.

### Состав системы **Center Master:**

- широкая каретка с длинным центрирующим штифтом для установки на направляющую планку устройства **Circle Cutting Jig**;
- крепежный адаптер **Center Master™** для установки планшайбы на заготовке

Центрирующее приспособление **Center Master**  
 Артикул: CIR-FCP1

### ВАЖНО!

Крепежный адаптер совместим с планшайбами 1" x 8 TPI. Перед покупкой убедитесь, что у вас именно такая планшайба.

## Устройство для пиления по кругу **AccuRight®**



Устройство **AccuRight® Circle Cutting Jig\*** предназначено для выпиливания идеально ровных кругов диаметром до 1200 мм. Благодаря универсальной системе креплений его легко установить на основание любого ленточнопильного станка.

### Преимущества Устройства для пиления по кругу:

- подходит для установки на любой ленточнопильный станок;
- позволяет идеально ровно вырезать круги диаметром до 1200 мм (с дополнительными опорами);
- не требуется сверления для центровки;
- специальная разметка для простой установки радиуса пиления;
- высота заготовки ограничена только параметрами ленточнопильного станка;
- совместима с системой **Center Master™** (поставляется отдельно) для точной установки на планшайбу токарного станка

Устройство для пиления по кругу **AccuRight Circle Jig**  
 Артикул: CIR-1000

## Приспособление для распила круглых заготовок **Carter AccuRight® Log Mill™**



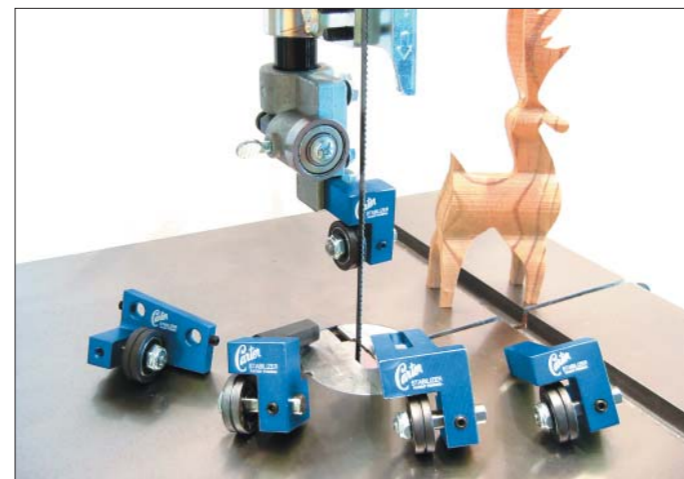
**Carter AccuRight® Log Mill™** - это система для фиксации и последующего распиливания деревянных заготовок неправильной формы. Благодаря **AccuRight® Log Mill™** легко получить удобные в работе заготовки прямоугольного сечения из любых подручных кусков древесины, таких как «кругляки» и поленья.

Заготовку подходящего размера закрепляют на приспособлении, зажав с торцов между упором и прижимом. Площадка, перемещающаяся по направляющей планке, позволяет строго прямолинейно подать заготовку на пилу и получить идеально ровную плоскость. После этого обработку можно продолжить или, перевернув деталь плоскостью вниз, сделать перпендикулярный рез.

Таким образом, **AccuRight® Log Mill™** позволяет получать удобные в обработке заготовки прямоугольного сечения из кусков древесины цилиндрической формы, поленьев, пней или, например, комлей.

Приспособление для распила круглых заготовок  
 Артикул: LOGMILL1000

## Направляющий ролик для выпиливания сложных радиусов **STABILIZER™**



Направляющий ролик **Stabilizer™ JET1** можно устанавливать на ленточнопильные станки **JET JWBS-14DXPRO / JWBS-16X / JWBS-18Q / JWBS-20Q**, а также на некоторые пилы других производителей.

Направляющий ролик **Stabilizer™ JET1** для ленточных пил устанавливается взамен традиционных трехточечных направляющих. Такое переоснащение позволяет улучшить характеристики станка при криволинейной распиловке: уменьшить минимальный радиус, снизить нагрузки на пильное полотно, сделать работу более удобной. Обычная трехточечная система направляющих предназначена для жесткой фиксации полотна, что хорошо для выполнения распилов по прямой, **Stabilizer™ JET1**, напротив, обеспечивает жесткость полотна лишь в одном направлении, не мешая ему изгибаться, следуя за линией реза.



Направляющий ролик **JET1** для **JWBS-16X / 18Q / 20Q**  
 Артикул: 1000-JET1



Направляющий ролик **JET1** для **JWBS-14DXPRO**  
 Артикул: 1000-STD1



## Фуговальные станки 54А / 60А



### Описание

- JET 60А – это фуговальный станок с длинными чугунными столами, имеющий возможность качественно обрабатывать заготовки шириной до 205 мм
- Ножевой вал имеет 3 ножа размером 205x19x3 мм с прижимными планками, а также в стандартной комплектации прилагается шаблон для точной установки высоты ножей на валу при замене и после перезатачивания. Ножи можно затачивать несколько раз до ширины плоскости 15 мм
- Чугунная конструкция рабочих узлов станка способствует увеличению срока эксплуатации и снижает до минимума вибрацию и звуковой шум при работе, а значит, улучшает качество поверхности и точность геометрии детали

### Технические характеристики

Модель	54А	60А
Артикул (230 В)	179127М	10000240М
Потребляемая (выходная) мощность	1,35 (0,75) кВт	2,0 (1,1) кВт
Артикул (400 В)		10000240Т
Потребляемая (выходная) мощность		2,8 (1,5) кВт
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	63 мм	78 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	155x18x3 мм	205x18x3 мм
Количество ножей	3	3
Максимальная ширина заготовки	150 мм	200 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1700x180 мм	1840x230 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	960x102 мм	960x120 мм
Угол наклона фуговального упора	-45-0-45°	-45-0-45°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1677x610x953 мм	1855x635x1170 мм
Масса	130 кг	160 кг

### Принадлежности для 54А / 60А

Артикул	Описание
708118	Устройство для перемещения станка JET до 250 кг
708119	Устройство для перемещения станка JET до 500 кг
SP155.19.3	Строгальный нож HSS18% 155x19x3 мм (1 шт.)
DS155.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 155x19x3мм (1 шт.)
SP205.19.3	Строгальный нож HSS18% 205x19x3 мм (1 шт.)
DS205.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 205x19x3мм (1 шт.)
JB6HH-CA	Ножевой вал helical для 54А
60HH-CAE	Ножевой вал helical для 60А
1791212	Набор ножей для вала helical (10 шт.)
1791212	Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)

### Особенности

- Возможность установки строгального вала helical
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугуна
- Фуговальный упор из чугуна

### Стандартная комплектация

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



Наклоняемый упор для заготовки, устанавливаемый под углами до +/-45° в обе стороны



Ручки регулирования наклона и блок перемещения упора по ширине плоскости стола



Устройство для перемещения станка JET  
Артикул 708118 - до 250 кг  
Артикул 708119 - до 500 кг

## Фуговальные станки 54А-НН / 60А-НН



### Описание

- Столы для фугования длиной 1700 / 1820 мм из серого чугуна имеют идеальную плоскость и точную регулировку, что обеспечивает точность и качество обрабатываемой детали
- Упор для деталей длиной 960 мм из серого чугуна имеет возможность наклона до 45° в обе стороны
- Рукоятка для плавной регулировки уровня стола относительно ножевого вала изменяет глубину съема поверхности
- Максимальная глубина съема поверхности 3/4 мм
- Установлен вытяжной штуцер диаметром 100 мм для подключения вытяжной установки

### Технические характеристики

Модель	54А-НН	60А-НН
Артикул (230 В)	179127М-RUNH	
Потребляемая (выходная) мощность	1,35 (0,75) кВт	
Артикул (400 В)		10000240Т-RUNH
Потребляемая (выходная) мощность		2,8 (1,5) кВт
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	63 мм	78 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм	15x15x2,5 мм
Количество ножей	27	36
Максимальная ширина заготовки	150 мм	200 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1700x180 мм	1840x230 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	960x102 мм	960x120 мм
Угол наклона фуговального упора	-45-0-45°	-45-0-45°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1677x610x953 мм	1855x635x1170 мм
Масса	130 кг	160 кг

### Принадлежности для 54А-НН / 60А-НН

Артикул	Описание
708118	Устройство для перемещения станка JET до 250 кг
708119	Устройство для перемещения станка JET до 500 кг
JB6HH-CA	Ножевой вал helical для 54А
60HH-CAE	Ножевой вал helical для 60А
1791212	Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)

### Особенности

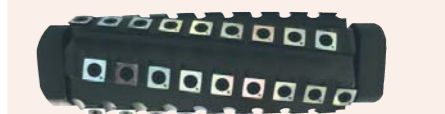
- Строгальный вал helical
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугуна
- Фуговальный упор из чугуна

### Стандартная комплектация

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



Ножевой вал «helical»



Артикул 1791212



## Фуговальный станок PJ-1696 / PJ-1696 НН

Станок PJ-1696 поставляется в 2 вариантах:  
- с обычными строгальными ножами (Артикул 1791283АТ)  
- с ножевым валом «helical» (Артикул 1791283-РУ)



### Стандартная комплектация

- Корпус со столами
- Упор
- Защита ножевого вала
- 2 ручных толкателя
- Шаблон для установки ножей
- Вытяжной штуцер диаметром 140 мм

### Описание

- Большой по своим размерам, массивный из-за количества чугуна столов, упора и узла подъема столов, профессиональный фуговальный станок, позволяющий фуговать детали шириной до 400 мм
- Упор имеет возможность наклона под различными углами до 45° в две стороны и может устанавливаться по всей ширине плоскости стола
- Электродвигатель с хорошим запасом мощности и надёжности, малозумный и качественно сбалансированный с ножевым валом положительно влияет на частоту поверхности фугуемых деталей
- Станок рассчитан для работы с любыми породами древесины в течение очень длительного времени

### Технические характеристики

Модель	PJ-1696	PJ-1696 с ножевым валом helical
Артикул (400 В)	1791283АТ	1791283-РУ
Выходная мощность	3,8 кВт / S <sub>1</sub> 100%	3,8 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%	5,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Ширина строгания	400 мм	400 мм
Частота вращения строгального вала	5200 об/мин	5200 об/мин
Диаметр строгального вала	101 мм	101 мм
Количество ножей	4	56
Макс. глубина строгания за проход	6 мм	6 мм
Размеры столов для фугования	2438 x 482 мм	2438 x 482 мм
Упор заготовки (В x Д)	133 x 1200 мм	133 x 1200 мм
Диапазон наклона упора	+45° / 90° / -45°	+45° / 90° / -45°
Размер ножей (Д x Ш x Т)	407 x 30 x 3 мм	30 x 12 x 1,5 мм
Размер стола для фугования	2458 x 408 мм	2458 x 408 мм
Высота столов от основания	952 мм	952 мм
Масса	640 кг	640 кг

PJ-1696



Защита ножевого вала



Упор для заготовки



Ручка установки упора



Ножевой вал «helical»



Расположение ножевого вала «helical»



Шкив ножевого вала



Электродвигатель

### Принадлежности

Артикул	Описание
PJ1696-001	Ножевой вал helical для PJ1696
6400013	Комплект ножей НМ 30.0x12.0x2.5 мм для вала Helical (10 шт.)
SP407.30.3	Строгальный нож HSS18% 407x30x3 мм (1 шт.)
DS407.30.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 407x30x3мм (1 шт.)

## Фуговально-рейсмусовые станки с обычным строгальным валом JPT-260 / JPT-310 / JPT-410



JPT-260

JPT-410

JPT-310

### Стандартная комплектация

- Комплект из 3-х ножей установлен на валу
- 100 мм вытяжной штуцер
- Ручной прижим заготовки
- Параллельный упор
- Защита строгального вала
- Список деталей

### Описание

- Быстрый подъём стола, переход с фугования в режим работы рейсмусом
- Отшлифованные чугунные столы гарантируют хорошее скольжение заготовок
- Эксцентриковое перемещение по высоте подающего и разгрузочного столов позволяет производить быструю установку глубины фугования
- Включаемая/отключаемая работа валов рейсмуса, двигающих заготовку
- Большой параллельный упор, наклоняемый до 45°, с возможностью применения обеих сторон на поверхности рабочего стола

### Технические характеристики

Модель	JPT-260	JPT-310	JPT-410
Артикул (230 В)	10000289M	10000290M	-
Артикул (400 В)	10000289T	10000290T	10000295T
Выходная мощность (230 В)	1,7 кВт / S <sub>1</sub> 100%	2,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%	-
Потребляемая мощность (230 В)	2,6 кВт / S <sub>6</sub> 40%	3,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%	-
Выходная мощность (400 В)	1,7 кВт / S <sub>1</sub> 100%	2,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%	3,0 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	2,6 кВт / S <sub>6</sub> 40%	4,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%	4,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Макс. ширина строгания	256 мм	307 мм	407 мм
Макс. глубина строгания за проход	3 мм	4 мм	4 мм
Частота вращения строгального вала	5300 об/мин	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм	70 мм	70 мм
Количество ножей	3	3	3
Размер ножей (ДxШxТ)	260x25x3 мм	310x25x3 мм	410x25x3 мм
Длина стола фугования	1120 мм	1410 мм	1660 мм
Высота рабочего стола	850 мм	850 мм	850 мм
Размер упора для заготовки (ДxВ)	900x110 мм	1100x150 мм	1100x150 мм
Длина рейсмусового стола	540 мм	540 мм	600 мм
Высота заготовки	3-225 мм	3-225 мм	3-225 мм
Скорость движения детали (рейсмус)	5,5 м/мин	7 м/мин	7 м/мин
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1120x700x1000 мм	1410x750x1000 мм	1660x920x1000 мм
Масса	170 кг	230 кг	330 кг

### Принадлежности

Артикул	Описание
SP260.25.3	Строгальный нож HSS18% 260x25x3 мм (1 шт.)
DS260.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 260x25x3мм (1 шт.)
SP310.25.3	Строгальный нож HSS18% 310x25x3 мм (1 шт.)
DS310.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 310x25x3мм (1 шт.)
SP410.25.3	Строгальный нож HSS18% 410x25x3 мм (1 шт.)
DS410.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 410x25x3мм (1 шт.)



Стандартный строгальный вал



## Фуговально-рейсмусовые станки со строгальным валом helical JPT-310 HH / JPT-410 HH



JPT-310 HH

JPT-410 HH

### Стандартная комплектация

- Строгальный вал helical
- 100 мм вытяжной штуцер
- Ручной прижим заготовки
- Параллельный упор
- Защита строгального вала
- Список деталей

### Описание

- Быстрый подъём стола, переход с фугования в режим работы рейсмусом
- Отшлифованные чугунные столы гарантируют хорошее скольжение заготовок
- Эксцентриковое перемещение по высоте подающего и разгрузочного столов позволяет производить быструю установку глубины фугования
- Включаемая/отключаемая работа валов рейсмуса, двигающих заготовку
- Большой параллельный упор, наклоняемый до 45°, с возможностью применения обеих сторон на поверхности рабочего стола

### Технические характеристики

Модель	JPT-310 HH с валом helical	JPT-410 HH с валом helical
Артикул (400 В)	10000292Т	10000296Т HH
Выходная мощность (400 В)	2,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%	3,0 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	4,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%	4,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Макс. ширина строгания	307 мм	407 мм
Макс. глубина строгания за проход	5 мм	5 мм
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм	70 мм
Количество ножей	48	72
Размер ножей (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм	15x15x2,5 мм
Длина стола фугования	1410 мм	1660 мм
Высота рабочего стола	850 мм	850 мм
Размер упора для заготовки (ДхВ)	1100x150 мм	1100x150 мм
Длина рейсмусового стола	540 мм	600 мм
Высота заготовки	3-225 мм	3-225 мм
Скорость движения детали (рейсмус)	7 м/мин	7 м/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1410x750x1000 мм	1660x920x1000 мм
Масса	230 кг	330 кг



### Ножевой вал helical



- Ножевой строгальный вал имеет четыре спиральных плоских выступа, на которые привинчены 48 твёрдосплавных ножей для JPT-310HH и 72 ножа для JPT-410HH размером 15x15x2,5 мм, заточенные с четырёх сторон
- Ножи на каждой следующей спирали расположены со смещением от ножей впереди расположенной спирали, то есть шагами.

### Принадлежности

Артикул	Описание
JPT310HH-071CBA	Ножевой вал helical 310 мм
JPT410HH-068CBA	Ножевой вал helical 410 мм
1791212	Комплект ножей HM 15,0x15,0x2,5 мм R150 для вала helical (10 шт.)

## Рейсмусовый станок JPM-13CSX



JPM-13 CSX

### Стандартная комплектация

- Удлинения с роликом для обеих сторон стола (захода и выхода заготовки)
- Кожух с патрубком для удаления стружки
- Шаблон для установки строгальных ножей

### Описание

- Устойчивая к вибрации конструкция
- Рабочая часть станка выполнена из серого чугуна
- Четыре вертикальные направляющие обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте
- Электродвигатель рассчитан на продолжительную непрерывную работу
- 2 клиновидных ремня максимально переносят мощность на ножевой вал
- В корпусе предусмотрено устройство с тормозом для перемещения станка
- Обрезиненные подающие валы (рябухи) обеспечивают эффективную и в то же время аккуратную подачу заготовки
- Устанавливается 100-мм вытяжной патрубок для подсоединения вытяжной установки JET для сбора стружки
- Трёхножевой вал гарантирует высокое качество обрабатываемых поверхностей
- Шаблон и регулировочные винты на ножевом валу обеспечивают быструю и точную установку строгальных ножей по высоте

### Технические характеристики

Модель	JPM-13CSX
Артикул (230 В)	708524XM
Артикул (400 В)	708524XT
Выходная мощность (230 В)	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (230 В)	2,0 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Выходная мощность (400 В)	1,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	2,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения строгального вала	4800 об/мин
Количество ножей	3
Размер ножа (ДхШхТ)	332 x 19 x 3 мм
Диаметр ножевого вала	68 мм
Скорость движения заготовки	3 или 6 м/мин
Макс. ширина строгания	330 мм
Макс. проход по высоте	250 мм
Макс. снятие стружки за проход	3 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900 x 600 x 1100 мм
Масса	90 кг



### Принадлежности к JPM-13CSX

Артикул	Описание
SP332.19.3	Строгальный нож HSS18% 332x19x3 мм (1 шт.)
DS332.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6HФТ) 332x19x3мм (1 шт.)



## Рейсмусовый станок JWP-16 OS



### Стандартная комплектация

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний роликовые удлинители стола
- Комплект опорных ног для напольной установки

### Описание

Рейсмус Jet JWP-16 OS, выпускаемый в трех- и однофазном исполнении, отличается удачным сочетанием невысокой цены и отличных характеристик. Благодаря этому станок востребован как профессионалами, так и любителями столярного дела.

И рабочий стол, и корпус строгального узла выполнены из чугуна – все это обеспечивает отличную жесткость и полное отсутствие вибраций при работе. Практика показывает, что при строгании на ширину, близкую к максимальной, станок уверенно снимает до 2 мм даже по твердым породам.

Примененный на рейсмусе механизм автоподачи имеет несколько особенностей. Во-первых, это две скорости, что позволяет подобрать режим строгания. Во-вторых, в столе предусмотрено два ролика для облегчения скольжения. Оба вала подачи не обременены, а металлические. Это решение обеспечивает наилучшую равномерность движения заготовки.

### Технические характеристики

<b>Модель</b>	<b>JWP-16OS</b>
<b>Артикул (230 В)</b>	<b>708531M</b>
Потребляемая (выходная) мощность	2,8 (2,2) кВт
<b>Артикул (400 В)</b>	<b>708531T</b>
Потребляемая (выходная) мощность	2,8 (2,2) кВт
Частота вращения строгального вала	4500 об/мин
Диаметр строгального вала	73 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	410x25x3 мм
Количество ножей	3
Скорость подачи	5 и 6 м/мин
Макс. ширина заготовки	405 мм
Макс. высота заготовки	150 мм
Макс. глубина строгания за один проход	5,0 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0 мм
Минимальная длина заготовки	200 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинителями)	515 (1220) мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1220x813x1295 мм
Масса	215 кг

### Особенности

- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Металлические подающие валы
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Корпус из чугуна



Штурвал подъема строгальной головы



Вид сверху без кожуха

### Принадлежности

Артикул	Описание
SP410.25.3	Строгальный нож HSS18% 410x25x3 мм (1 шт.)
DS410.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6HФТ) 410x25x3мм (1 шт.)

## Рейсмусовый станок JWP-16OS HH со строгальным валом helical



### Стандартная комплектация

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами
- Передний и задний роликовые удлинители стола
- Комплект опорных ног для напольной установки

### Описание

Jet JWP-16 OS HH – новая модификация хорошо известного JWP-16OS, но ориентирована сугубо на профессионалов. Внешне она мало отличается, но имеет ряд существенных технических изменений. Самое главное из них – строгальный вал helical. На него установлено 90 твердосплавных режущих сегментов, причем у каждого из них четыре режущих грани, что кратно продлевает ресурс. Ножи расположены в несколько рядов по спирали, благодаря чему обеспечен последовательный, а не всем рядом заход в древесину, к тому не прямо, а под углом. Это снижает вибрации, уровень шума и улучшает качество строгания: существенно чище срезаются сучки, меньше поднимаются волокна. Еще одно важное отличие JWP-16OS HH – более мощный трехфазный двигатель; однофазной модификации не предусмотрено.

### Технические характеристики

<b>Модель</b>	<b>JWP-16OS HH</b>
<b>Артикул (400 В)</b>	<b>708531M-RU</b>
Потребляемая (выходная) мощность	4,9 (3,8) кВт
Частота вращения строгального вала	4500 об/мин
Диаметр строгального вала	73 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм
Количество ножей	90
Скорость подачи	5 и 6 м/мин
Макс. ширина заготовки	405 мм
Макс. высота заготовки	150 мм
Макс. глубина строгания за один проход	5,0 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0 мм
Минимальная длина заготовки	200 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинителями)	515 (1220) мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1220x813x1295 мм
Масса	220 кг

### Особенности

- Строгальный вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Металлические подающие валы
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Корпус из чугуна



Штурвал подъема строгальной головы



Строгальный вал «helical» (опция)

### Принадлежности

Артикул	Описание
1791212	Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала Helical (10 шт.)



## Рейсмусовый станок JWP-208-3



### Описание

- Стол поднимается быстро и точно при помощи шестерёнчатого привода
- Основание, стол и корпус строгальной головы сделаны из литого чугуна
- Для более плавного прохождения заготовки поверхность рабочего стола была отшлифована и отполирована
- Четыре режущих ножа обеспечивают лёгкий заход в материал и высокое качество изготавливаемой детали
- Двухскоростная коробка передач 7 м/мин или 10 м/мин
- Встроенные ролики стола снижают трение
- Мощный электродвигатель обеспечивает долговременность работы станка
- Большой маховик позволяет быстро и легко отрегулировать высоту стола, а шкала на линейке с размером делений 1,6 мм обеспечивает точность установки
- Станок имеет возможность заменить обычный ножевой вал на вал «helical»

### Технические характеристики

Модель	JWP-208-3
Артикул (400 В)	708584Т
Выходная мощность	3,8 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	7,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Мин. длина строгания	170 мм
Количество ножей	4
Размер ножа (ДхШхТ)	510x25x3 мм
Макс. ширина строгания	500 мм
Макс. проход по высоте	200 мм
Макс. снятие стружки за проход	4 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр ножевого вала	81 мм
Скорость движения заготовки	7 и 10 м/мин
Диаметр вытяжного отверстия	127 мм
Размер стола (ДхШ)	654x500 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	660x930x1050 мм
Масса	300 кг

### Стандартная комплектация

- Вытяжной патрубок Ø = 127 мм
- Шаблон для установки ножей
- Удлинение стола, 2 шт.
- Маховик с ручкой
- Список деталей



Строгальный вал «helical» (опция)



Артикул 1791212



Вид сверху без кожуха

### Принадлежности

Артикул	Описание
SP510.25.3	Строгальный нож HSS18% 510x25x3 мм (1 шт.)
DS510.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 510x25x3мм (1 шт.)
1791275E	Строгальный вал «helical» ширина 500 мм
1791212	Набор ножей для вала «helical» (10 шт.)

Привод вращения валов движения заготовки

## Рейсмусовый станок JWP-209 НН



Строгальный вал «helical»



### Стандартная комплектация

- Чугунные удлинения стола
- Установлен комплект ножей
- Строгальный вал «helical»
- Вытяжной патрубок Ø = 127 мм
- Маховик с ручкой
- Список деталей

### Описание

- Главная особенность этого станка - строгальный вал «helical», на котором по спирали располагаются ножи (132 шт.) в виде квадратных элементов (15 x 15 x 2,5 мм), заточенные с четырёх сторон из высококачественной стали
- Стол поднимается быстро и точно при помощи мощного шестерёнчатого привода
- Основание, стол, удлинение стола и корпус строгальной головы сделаны из литого чугуна
- Для более плавного прохождения заготовки поверхность рабочего стола была отшлифована и отполирована
- 132 строгальных ножа обеспечивают лёгкий заход в материал и высокое качество изготавливаемой детали
- Двухскоростная коробка передач
- Встроенные ролики стола снижают трение
- Мощный эл.двигатель обеспечивает долговременность работы станка
- В данном исполнении станок менее шумный при проходе детали, практически отсутствует вибрация, ножи эксплуатируются в 20 раз дольше, чем обычные плоские (по всей длине)

### Технические характеристики

Модель	JWP-209 НН
Артикул (400 В)	1791316Т
Выходная мощность	3,8 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	7,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Макс. ширина строгания	500 мм
Макс. проход по высоте	200 мм
Макс. снятие стружки за проход	5 мм
Мин. длина строгания заготовки	170 мм
Количество ножей	132
Размер ножа (ДхШхТ)	15,0x15,0x2,5 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр ножевого вала	81 мм
Скорость движения заготовки	7 или 10 м/мин
Диаметр вытяжного отверстия	127 мм
Общие размеры (ДхШхВ)	660x930x1050 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1560x1050x1050 мм
Масса	300 кг

Привод вращения валов движения заготовки



Строгальный вал «helical» в станке

### Принадлежности

Артикул	Описание
1791212	Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала Helical (10 шт.)



## Рейсмусовый станок JWP-201 НН



### Стандартная комплектация

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами

### Описание

Jet JWP-201 НН - рейсмусовый станок промышленного назначения, предназначенный для обработки заготовок шириной до 560 мм. Очень прочная конструкция из массивных чугунных деталей обеспечивает высокую точность строгания в течение длительного срока эксплуатации. Для продолжительной работы с редкими перерывами на обслуживание подходит и ножевой вал helical, четырехсторонние лезвия которого служат до 20 раз дольше в сравнении с традиционными. За счет спирального расположения и поэтапного захода ножа под углом в материал обеспечивается меньшая шумность и более стабильное качество строгания (реже «выбивает» сучки).

Важное преимущество JWP-201 НН - возможность одновременно обрабатывать сразу несколько нешироких деталей, максимально загружая станок. Обычно это невозможно из-за того, что заготовки имеют чуть разную толщину и одновременно не «подхватываются» валом автоподачи, в данном же случае вал не цельный, а многосекционный. Его подпружиненные ролики-секции способны «сглаживать» до 5 мм разницы в высоте заготовок. Другие особенности механизма подачи: регулируемые по высоте ролики в основании рабочего стола и двухступенчатая коробка скоростей.

### Технические характеристики

Модель	JWP-201 НН
Артикул (400 В)	1791280Т-РУНН
Потребляемая (выходная) мощность	7,3 (5,6) кВт
Частота вращения строгального вала	4800 об/мин
Диаметр строгального вала	82 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	15,0x15,0x2,5 мм
Количество ножей	125
Скорость подачи	6 и 10 м/мин
Макс. ширина заготовки	560 мм
Макс. высота заготовки	235 мм
Макс. глубина строгания за один проход	6,0 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	3,0 мм
Мин. длина заготовки	250 мм
Длина рейсмусового стола	820 мм
Диаметр вытяжного штуцера	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1067x1245x1500 мм
Масса	615 кг

### Особенности

- Строгальный вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Металлический секционный подающий вал
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты положения роликов стола
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Шестеренчатый механизм регулировки высоты стола
- Корпус из чугуна



### Принадлежности

Артикул	Описание
1791212	Комплект ножей НМ 15,0x15,0x2,5мм, R150 для вала helical (10 шт.)

## Рейсмусовый станок JWP-2510 НН



Станок в открытом виде

### Стандартная комплектация

- Строгальный вал helical
- 10 запасных четырехгранных ножей
- 10 винтов под отвертку
- Вытяжной патрубок
- Адаптер для вытяжного штуцера с Ø 127 / 100 мм
- Список деталей

### Описание

- Мощный промышленный станок с большой шириной строгания (635 мм), с высокой точностью и очень качественной чистотой обработки поверхности детали
- Благодаря спиральному расположению ножей и оптимально подобранному углу захода в заготовку не происходит удара о поверхность детали, а значит ножи гораздо дольше остаются острыми (в 20 раз), а также снижается уровень шума при рабочем процессе
- Встроенная система цифровой индикации и управления обеспечивают лёгкую регулировку стола по высоте, и в блок закладывается 10 программируемых положений регулировок
- Прочная чугунная конструкция обеспечивает устойчивость станка, минимальные вибрации и точность обработки
- Ограничение пускового тока
- Электродвигатель с низким уровнем шума

### Технические характеристики

Модель	JWP-2510 НН
Артикул (400 В)	1791303Т
Выходная мощность	7,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	11 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Макс. ширина строгания	635 мм
Мин. длина строгания	250 мм
Макс. проход по высоте	230 мм
Мин. проход по высоте	6 мм
Макс. снятие стружки за проход	6,3 мм
Количество ножей	174
Размер ножа (ДхШхТ)	15,0x15,0x2,5 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр ножевого вала	86 мм
Диаметр входного вала	76 мм
Диаметр выходного вала	65 мм (2 шт.)
3 скорости движения заготовки	6 / 8 / 10 м/мин
Размер рейсмусового стола	820x635 мм
Двигатель подъёма стола	0,37 кВт
Ролики в столе	2
Диаметр вытяжного штуцера	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1320x915x1500 мм
Масса	725 кг



Привод движения заготовки слева (верхняя часть)



Привод движения заготовки справа (верхняя часть)



Секционный подающий вал движения заготовки



Узел движения заготовки



Артикул 1791212



Строгальный вал helical

### Принадлежности

Артикул	Описание
1791212	Комплект ножей НМ 15,0x15,0x2,5 мм R150 для вала helical (10 шт.)



## Фрезерный станок JWS-34KX



### Описание

- Отшлифованный и отполированный рабочий стол из серого чугуна
- Регулировка шпинделя по высоте при помощи маховика
- Защитный кожух фрезы с 100-мм вытяжным патрубком
- Простое изменение частоты вращения шпинделя – 1700 / 3500 / 6000 / 8000 об/мин - при помощи перестановки поликлинового ремня
- Передаточное соотношение числа оборотов видно через смотровое окно
- Возможность установки каретки с упором для фрезерования под различными углами (опция)
- На поверхности стола располагается Т-образный паз, по которому перемещается упор для фрезерования под различными углами
- Для более длинного материала и дополнительной безопасности мы настоятельно рекомендуем использовать устройство автоподачи заготовки JET



Арт. 10000253: Каретка для нарезки шипов



Пластиковый кожух с штуцером для подключения вытяжки (стандартная комплектация)



Регулировка упора



Шлифовальная голова



Шпиндель и цанги 8 или 12 мм

### Принадлежности к JWS-34KX

Артикул	Описание
10000251	Сменный фрезерный шпиндель Ø 30 мм
IT-SPI132	Сменный фрезерный шпиндель Ø 32 мм
708383	Зажимная цанга 1/4"
708384	Зажимная цанга 1/2"
10000252	Шлифовальный шпиндель с валами Ø 25, 38, 50, 75, 100 мм с втулками 80G для JWS-34KX
10000253	Каретка для нарезки шипов
PV3032-5	Переходная втулка 30-32/5 мм для шпинделя Ø 30 мм
PV3032-10	Переходная втулка 30-32/10 мм для шпинделя Ø 30 мм
PV3032-15	Переходная втулка 30-32/15 мм для шпинделя Ø 30 мм

### Стандартная комплектация

- Шпиндель 30 мм
- Цанговые зажимы на 8 и 12 мм
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Пластиковый защитный кожух для концевых фрез
- Упор для фрезерования под различными углами.

### Технические характеристики

Модель	JWS-34KX
Артикул (230 В)	708502KXM
Артикул (400 В)	708502KXT
Выходная мощность (230 В)	1,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (230 В)	1,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Выходная мощность (400 В)	2,3 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	2,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения шпинделя	1700 / 3500 / 6000 / 8000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	80 мм
Размеры стола	540 x 635 мм
Высота рабочего стола	830 мм
Высота прижима	70 мм
Макс. высота инструмента над рабочим столом	120 мм
Макс. диаметр инструмента	180 мм
Диаметр отверстия стола	160 мм
Цанговый зажим	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	640 x 635 x 990 мм
Масса	145 кг

## Фрезерный станок JWS-35X



### Описание

- Модернизированный, с увеличенным чугунным столом, фрезерный станок способен выдерживать большие нагрузки
- Удобное изменение частоты вращения шпинделя 4000, 6000, 8000, 10000 об/мин при помощи перестановки поликлинового ремня на шкивах и реверс для вращения в обе стороны
- Регулировка высоты шпинделя при помощи маховика и прочная фиксация
- Указатель высоты шпинделя стрелкой на шкале на корпусе станка
- Усовершенствованный упор для прижима и ведения заготовки
- Прочный защитный кожух фрезерного инструмента со 100-мм патрубком для присоединения установки, удаления отходов фрезерования со станка
- На поверхности стола располагается Т-образный паз, по которому перемещается упор для фрезерования под различными углами
- Имеются отверстия в чугунном столе для установки автоподатчика, что облегчает работу пользователя станка с крупными заготовками



### Стандартная комплектация

- Шпиндель 30 мм
- Цанговые зажимы на 8 и 12 мм
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Защитный кожух для концевых фрез
- Упор для фрезерования под различными углами

### Технические характеристики

Модель	JWS-35X
Артикул (230 В)	708323M-RU
Артикул (400 В)	708327T-RU
Выходная мощность (230 В)	2,3 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (230 В)	2,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Выходная мощность (400 В)	3,7 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	4,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения шпинделя	4000 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	100 мм
Размеры стола	680 x 820 мм
Высота рабочего стола	850 мм
Макс. высота инструмента над рабочим столом	120 мм
Макс. диаметр инструмента	180 мм
Диаметр отверстия стола	160 мм
Цанговый зажим	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	762 x 990 x 1005 мм
Масса	210 кг

### Принадлежности к JWS-35X

Артикул	Описание
708372	Сменный фрезерный шпиндель Ø 30 мм
IT-SPI233	Сменный фрезерный шпиндель Ø 32 мм
708373	Зажимная цанга 1/4"
708374	Зажимная цанга 1/2"
10000253	Каретка для нарезки шипов
PV3032-5	Переходная втулка 30-32/5 мм для шпинделя Ø 30 мм
PV3032-10	Переходная втулка 30-32/10 мм для шпинделя Ø 30 мм
PV3032-15	Переходная втулка 30-32/15 мм для шпинделя Ø 30 мм



## Фрезерный станок JWS-2700



### Стандартная комплектация

- Шпиндель 30 мм
- Цанговые зажимы на 8 мм и 12 мм для концевых фрез
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Устройство для фрезерования по кругу
- Упор для фрезерования под углом
- Система цифровой индикации для установки шпинделя по высоте
- Встроенные в основание ролики для перемещения станка

### Описание

- Прочная чугунная станина
- Большой отшлифованный и отполированный рабочий стол 1015x760 мм из серого чугуна
- Система цифровой индикации для установки шпинделя по высоте
- Шпиндель 30 мм и два цанговых зажима 8 мм и 12 мм
- Защитный кожух инструмента с вытяжным штуцером Ø 100 мм
- 4 скорости вращения шпинделя
- Поликлиновой ремень с удобным механизмом натяжения
- На поверхности стола располагается Т-образный паз, по которому перемещается упор для фрезерования под различными углами
- Шипорезная каретка в виде опции
- В чугунном столе сделаны отверстия для крепления устройства автоподачи заготовки JET: модели JPF-3, JPF-34 и JPF-48

### Технические характеристики

Модель	JWS-2700
Артикул (400 В)	1280102T
Выходная мощность	3,7 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения шпинделя	4000 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	100 мм
Размеры стола	1015 x 760 мм
Высота рабочего стола	950 мм
Высота прижима	100 мм
Макс. высота инструмента над рабочим столом	125 мм
Макс. диаметр инструмента	200 мм
Диаметр отверстия стола	185 мм
Цанговый зажим	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1015 x 940 x 1140 мм
Масса	300 кг



### Принадлежности к JWS-2700

Артикул	Описание
10000253	Каретка для нарезки шипов
1791206	Сменный фрезерный шпиндель Ø 30 мм
IT-SPI232	Сменный фрезерный шпиндель Ø 32 мм
10000254	Сменный фрезерный шпиндель Ø 50 мм
JWS2700-708	Зажимная цанга 8 мм
JWS2700-709	Зажимная цанга 12 мм
PV3032-5	Переходная втулка 30-32/5мм для шпинделя Ø30мм
PV3032-10	Переходная втулка 30-32/10мм для шпинделя Ø30мм
PV3032-15	Переходная втулка 30-32/15мм для шпинделя Ø30мм

## Фрезерный станок JWS-2900

### Стандартная комплектация

- Шпиндель 30 мм
- Цанговые зажимы на 8 мм и 12 мм для концевых фрез
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Упор для фрезерования под углом

### Описание

- Фрезерный станок, готовый выполнить любую работу. Эта модель собрала в себе наиболее востребованные конструктивные решения для максимального удобства обращения с заготовкой и использования фрезерного инструмента в различных сочетаниях с большой эффективностью
- На станке имеется функция наклона шпинделя от -5° до 45° с жёсткой фиксацией, подъём шпинделя от уровня стола на высоту до 180 мм
- Можно устанавливать инструмент диаметром до 300 мм
- Имеются съёмный шпиндель диаметром 30 мм (стандартная комплектация) и 40 мм (опция)
- В дополнение прилагается цанга для концевых фрез
- Весь инструмент может вращаться в две стороны (есть реверсивное переключение на передней панели станка)
- Одна половина упора регулируется с точностью до 0,01 мм
- На станке установлена чугунная каретка длиной 1300 мм с упором для фрезерования под любым углом -45° / 90° / +45°
- Габариты станка и масса максимально снижают вибрацию, а массивность узлов и деталей создаёт запас прочности
- Мощнейший для фрезерования электродвигатель (7,5 кВт) и максимальная частота вращения шпинделя (10000 об/мин) дают уверенность в выполнении сложных задач

### Технические характеристики

Модель	JWS-2900
Артикул (400 В)	1791284-RU
Выходная мощность	5,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	7,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения шпинделя	3000, 4000, 6000, 8000, 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	180 мм
Наклон шпинделя	от -5° до +45°
Макс. диаметр инструмента	300 мм
Цанговый зажим	8 мм и 12 мм
Размеры стола (ДхШ)	1300 x 851 мм
Высота рабочего стола	950 мм
Диаметр отверстия стола	240 мм
Подвижной стол (каретка) (ДхШ)	1300 x 286 мм
Ход каретки	1251 мм
Диаметр вытяжного штуцера (2 шт.)	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1300 x 1120 x 1350 мм
Масса	484 кг

### Принадлежности к JWS-2900

Артикул	Описание
1791284-01	Сменный фрезерный шпиндель Ø 40 мм
JE6293042A	Цанга 8 мм
JE6293043A	Цанга 12 мм
PV3032-5	Переходная втулка 30-32/5 мм для шпинделя Ø 30 мм
PV3032-10	Переходная втулка 30-32/10 мм для шпинделя Ø 30 мм
PV3032-15	Переходная втулка 30-32/15 мм для шпинделя Ø 30 мм



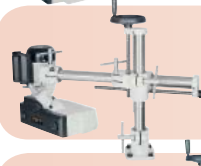


## Устройства автоподачи заготовок JPF-2 /-3 / -34 / -48 / -19 / -30 / -40



### JPF-2 Диаметр стойки 40 мм, высота до 150 мм, выступающая часть 260 мм.

Устройство автоматической подачи подходит для использования с любым фуговальным или фрезерным станком. Имеет 4 скорости движения детали. Голова с роликами может поворачиваться на 90° для вертикальной или горизонтальной подачи. JET JPF-2 использует три белых, не оставляющих следов, ролика и может крепиться непосредственно на стол станка или устанавливаться на универсальную панель номер детали QH01.



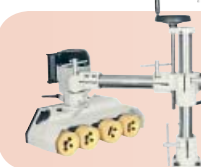
### JPF-3 Диаметр стойки 50 мм, высота до 200 мм, выступающая часть 415 мм.

Устройство автоматической подачи подходит для использования на любых фуговальных или фрезерных станках. 4 скорости (230 В) и 8 скоростей (400 В) с зубчатой передачей. Голова может поворачиваться на 90° для вертикальной или горизонтальной подачи. Три ролика шириной 50 мм обеспечивают лучшее сцепление с заготовкой и увеличивают силу подачи. Рекомендуется крепить устройство непосредственно на стол станка.



### JPF-34 Диаметр опоры 58 мм, высота до 215 мм, выступающая часть 760 мм.

Высоко надёжное промышленное устройство автоматической подачи для профессионального использования. Масса и производительность устройства подходят для использования на любых фуговальных, фрезерных и ленточнопильных станках. Устройство имеет четыре скорости подачи и три тянущих ролика шириной 60 мм. При необходимости в качестве усиления подачи можно поставить износостойкий ролик (Артикул 10000273).



### JPF-48 Диаметр опоры 58 мм, высота до 215 мм, выступающая часть 760 мм.

Устройство автоматической подачи промышленного назначения с восемью скоростями и отличными характеристиками подачи. Устройство предлагается только с трёхфазным электродвигателем 380В и должно устанавливаться только на стол станка. Четыре тянущих ролика 60 мм шириной обеспечивают дополнительный захват, а для более лёгкого переключения скоростей имеется рычаг переключения. При необходимости в качестве усиления подачи можно поставить износостойкий ролик (Артикул 10000273).



### JPF-19 Диаметр опоры 58 мм, высота до 310 мм, выступающая часть 210 мм.

Устройство автоматической подачи подходит для использования с ленточнопильными станками. 10 скоростей (230 В и 400 В с зубчатой передачей). Голова может поворачиваться на 30° для вертикальной или горизонтальной подачи. Два ролика шириной 175 мм обеспечивают лучшее сцепление с заготовкой и увеличивают силу подачи. Рекомендуется крепить устройство непосредственно на стол станка.



### JPF-30 / JPF-40 Диаметр опоры 58 мм, высота до 750 мм, выступающая часть 460 мм.

Устройства автоматической подачи промышленного назначения с 4 скоростями и отличными характеристиками подачи. Устройства предлагаются только с трёхфазным электродвигателем 380В и должны устанавливаться только на стол станка. Три (JPF-30) и четыре (JPF-40) тянущих ролика 60 мм шириной обеспечивают дополнительный захват, а для более лёгкого переключения скоростей имеется рычаг переключения.

## Устройства автоподачи заготовок JET подходят для всех деревообрабатывающих станков!

### Технические характеристики

Модель	JPF-2	JPF-3	JPF-34	JPF-48	JPF-19	JPF-30	JPF-40
Артикул (230 В)	10000256M	10000258M	-	-	10000920M	-	-
Артикул (400 В)		10000258T	10000259T	10000270T	10000920T	10000921T	10000922T
Выходная мощность	0,18 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,4 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,21 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,42 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,42 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,32 кВт / S <sub>e</sub> 40%	0,65 кВт / S <sub>e</sub> 40%	1,4 кВт / S <sub>e</sub> 40%	1,4 кВт / S <sub>e</sub> 40%	0,38 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт
Скорость подачи	5, 6,5, 8 и 11 м/мин	4 при 230В от 2,9 до 11,5 м/мин; 8 при 400В от 2,9 до 23 м/мин	4, 8, 12 и 22 м/мин	2, 4, 5,5, 6,5, 11, 13, 16,5 и 33 м/мин	1,2, 2, 3,5, 4, 6, 7, 7,5, 12, 15 м/мин	2-17 м/мин	2-17 м/мин
Количество роликов	3 / 80x30 мм	3 / 100x50 мм	3 / 120x60 мм	4 / 120x60 мм	2 / 175x40 мм	3 / 120x60 мм	4 / 120x60 мм
Макс. высота инструмента	150 мм	200 мм	215 мм	215 мм	310 мм	750 мм	750 мм
Диаметр колонн	40 мм	50 мм	58 мм	58 мм	58 мм	58 мм	58 мм
Поперечное перемещение	260 мм	415 мм	760 мм	760 мм	210 мм	460 мм	460 мм
Масса	32 кг	50 кг	60 кг	67 кг	79 кг	66 кг	71 кг

### Принадлежности

Артикул	Описание	Устройство
10000257	QH01 панели для быстрого монтажа	JPF-2
10000272	JPF-RO / 120 ролик 120x60 мм	JPF-34 и JPF-48
10000273	JPF-RU / 120 ролик PU 120x60 мм для тяжёлых работ	JPF-34 и JPF-48
10000275	JPF-RO / 10 ролик 100x50 мм	JPF-3
10000276	JPF-RO / 08 ролик 80x30 мм	JPF-2



## Кромкооблицовочный станок JEB-45



### Описание

- Направляющая плиты с подогревом
- Торцовочный узел с копирующими штифтами для точной подрезки как прямых, так и скошенных и закругленных кромок
- Узел снятия свесов с копирующим диском для точного удаления припуска без повреждения детали
- Полировальный узел для финишного выравнивания кромок
- Цифровая индикация для облегчения настройки станка на толщину деталей
- Температура клеевого состава поддерживается на оптимальном уровне электронным контроллером станка
- Клеевая ванна с тефлоновым покрытием и пятью нагревательными элементами
- Синтетические направляющие стола и усиленные ролики, рассчитанные на подачу больших и тяжелых панелей
- Высокоточная система регулировки, считывания и отображения параметров настройки для перенастройки станка на работу с кромками разного типа (прямые или закругленные)

### Технические характеристики

Модель	JEB-45
Артикул (400 В)	333701
Размеры рабочего стола	2000x300 мм
Расширитель рабочего стола	310 мм
Высота рабочего стола	865 мм
Толщина заготовок	12-45 мм
Толщина кромки в рулонах	0,4-3,0 мм
Максимальная толщина полосовой кромки	4,0 мм
Минимальная длина заготовки	240 мм
Скорость подачи	6 м/мин
Мощность двигателя подачи	0,56 кВт
Рабочее давление пневматики	6 бар
Расход воздуха	120 л/мин
Диаметр держателя кромочного материала в рулонах	800 мм
Диаметр аспирационного патрубка	100 мм
<b>Клеевая ванна</b>	
Мощность нагревательного элемента	1,13 кВт
Рабочая температура (плавная регулировка в диапазоне)	190°C (170-200°C)
Вместимость клеевой ванны	1,1 кг
<b>Торцовочный узел</b>	
Мощность электродвигателя	0,2 кВт
Частота вращения торцовочного диска	9000 об/мин
<b>Узел снятия свесов</b>	
Мощность электродвигателя	0,55 кВт
Фрезы, диаметр	75 мм, Z4
Частота вращения фрез	10000 об/мин
<b>Общие данные</b>	
Потребляемая мощность	3,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2780x1150x1255 мм
Масса	348 кг

Кромкооблицовочный станок с клеевой ванной предназначен для облицовки прямолинейных панелей в режиме автоматической подачи. Клей можно наносить как на деревянные, так и на пластиковые кромки, облицовочная лента в катушках может достигать толщины 3 мм, в полозах – 4 мм. Станок оснащен автоматической передней и задней системами подрезки кромок заподлицо и полировки с обеих сторон заготовок.



Высокое качество финишной обработки обеспечивается благодаря фрезеровочному и полировальному узлам. Специальное ограждение обеспечивает легкий доступ к узлу при сохранении высокой безопасности и чистоты: удаление отходов производится через 100-миллиметровый патрубок отсоса.



Рабочий процесс управляется ПЛК (программируемым логическим контроллером), с отдельным управлением для каждого узла станка, в частности контролируется и поддерживается на оптимальном уровне температура клеевого состава. Компьютер и панель управления размещаются в пылеизолированном корпусе с лицевой стороны станка.



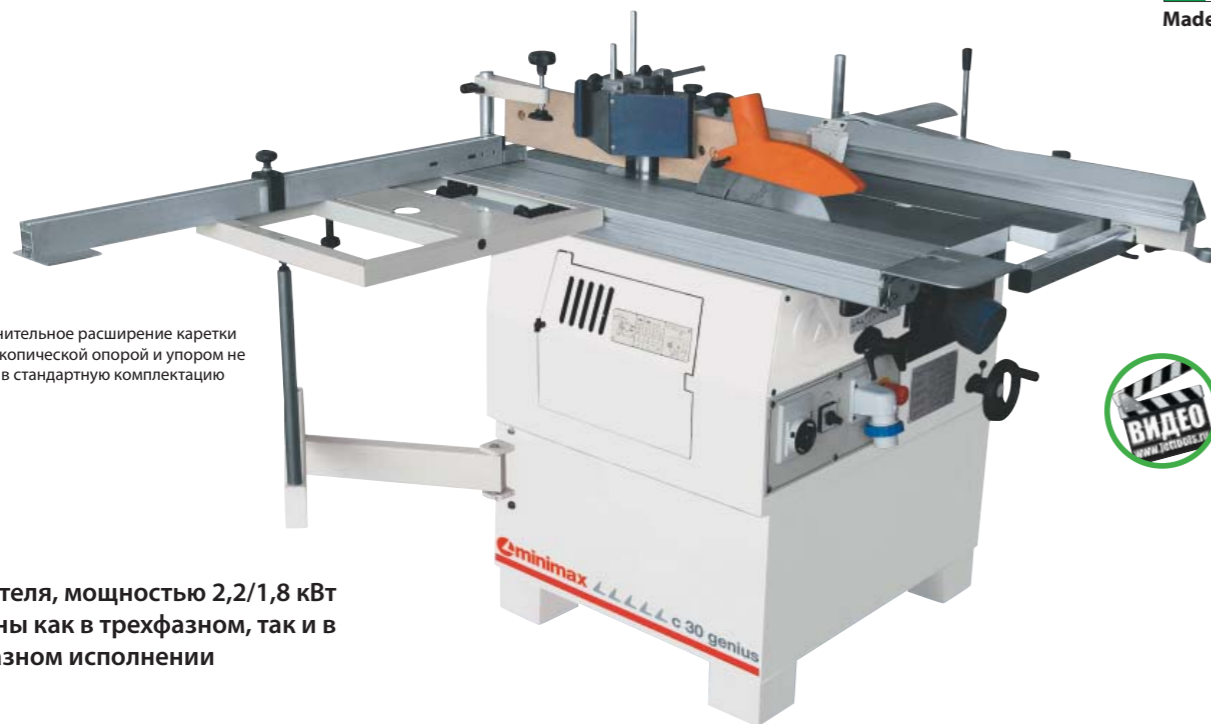


## 5-функциональный комбинированный станок C30 Genius

Minimax for JET



Made in Italy



Дополнительное расширение каретки с телескопической опорой и упором не входят в стандартную комплектацию



3 двигателя, мощностью 2,2/1,8 кВт доступны как в трехфазном, так и в однофазном исполнении

### Описание

- Каждый из трёх узлов - пильный, фрезерный и строгальный - оснащён отдельным мощным двигателем
- Универсальный комбинированный станок, 100% произведённый в Италии. Качество Minimax по более доступной цене. Идеален для мастерских и малых мастерских
- Рабочие столы сделаны из чугуна, усиленные ребрами жёсткости. Сварная станина из стали. Обе эти особенности обеспечивают их гарантированную прочность и отсутствие вибраций
- Хорошая точность и удобство в работе: пильный блок поднимается и наклоняется маховиками

### Технические характеристики

Модель	C30 Genius
Артикул (230 В)	MI 07.01.75-1
Артикул (400 В)	MI 07.01.75-3
Производитель	scm group, Италия
<b>Для каждого двигателя:</b>	
Выходная мощность (230 В) S <sub>1</sub> 100%	1,5 кВт
Потребляемая мощность (230 В) S <sub>6</sub> 40%	1,8 кВт
Выходная мощность (400 В) S <sub>1</sub> 100%	1,8 кВт
Потребляемая мощность (400 В) S <sub>6</sub> 40%	2,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2084 x 2460 x 1120мм
Масса	250 кг
<b>Строгальный вал</b>	
Полезная рабочая ширина	300 мм
Диаметр строгального вала	62 мм
Размер строгальных ножей в соответствии с стандартом HSS	300 x 25 x 3 мм
Макс. глубина строгания за проход	3 мм
Макс. длина рабочих столов	1200 мм
Многофункциональная наклонная направляющая для пиления/строгания	90° - 45°
Габариты рейсмусового стола	300 x 450 мм
Скорость подачи при рейсмусовании	6 м/мин
Мин. / макс. высота заготовки при рейсмусовании	3 / 200 мм

- Алюминиевый анодированный подвижный стол с ходом 1200 мм, перемещающийся вдоль пильного блока
- Гибкость и многофункциональность с двухскоростным фрезерным блоком, направляющая фрезера с микрометрической регулировкой, и двумя специальными линейками для шипорезания и профилирования. Чтобы сохранить станок компактным и облегчить работу с ним, фуговальный стол откидывается к центру
- Многофункциональный пильно-фуговальный упор с суппортом
- Тепловая защита, отключающая катушка и аварийный выключатель
- Соответствует стандартам CE
- Поставляется с пазовальным узлом

Пильный узел	
Габариты чугунного рабочего стола	1024 x 224 мм
Наклон пильного узла	90° - 45°
Макс. диаметр пильного диска	250 мм
Макс. вылет пильного диска от рабочего стола при 90°	80 мм
Длина хода подвижной каретки	1200 мм
Ширина реза от параллельной направляющей	540 мм
Фрезерный узел	
Макс. полезная длина фрезерного вала	75 мм
2 скорости вращения фрезерного вала	5000 и 7500 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Макс. диаметр инструмента, убирающегося под рабочий стол при 90°	150 мм
Диаметр вытяжного патрубка	120 мм
Пазовальный узел	
Долбежные фрезы, левое вращение	Ø16 мм (хвостовик)

### Принадлежности

Артикул	Описание
MI77.73.04	Дополнительное расширение каретки с телескопической опорой, упором и эксцентриковым прижимом
SP300.25.3	Строгальный нож HSS 18%W (аналог P18) 300x25x3мм (1 шт.)
DS300.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6HФТ) 300x25x3мм (1 шт.)

## C30 Genius - СТОЛЯРНАЯ МАСТЕРСКАЯ ДЛЯ ТВОИХ ИДЕЙ

### РАБОЧИЕ УЗЛЫ:

#### 1. ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ И ПОДВИЖНАЯ КАРЕТКА



Наклоняемый пильный узел с пилой диаметром 250 мм и наибольшим вылетом полотна 80 мм относительно рабочего стола при 90°. Подъем и наклон пилы регулируется с помощью удобных рукояток.

#### 2. ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ



Фрезерный узел с 2мя скоростями (5000-7500 об/мин) для достижения максимально возможной гибкости в использовании инструмента. Станки оснащены кожухом фрезерного шпинделя, который регулируется с микрометрической точностью и удобен для профилирования.

#### 4. ФУГОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ



Строгальная группа состоит из одного вала с 2мя перезатачиваемыми ножами (как опция, система "Tersa" с 3мя быстрозъёмными ножами).



Алюминиевая подвижная каретка с длиной хода 1200 мм вдоль линии реза для обеспечения наилучшей точности реза. Каретка укомплектована упором и направляющей, которые могут использоваться как при пилении, так и при фрезеровании.

#### 3. РЕЙСМУСОВЫЙ УЗЕЛ



На рейсмусовом узле можно обработать заготовки толщиной 200 мм благодаря высокопроизводительной системе подачи. Система открытия фуговального стола к центру станка обеспечивает компактность станка, облегчает визуальный контроль во время работы, экономит время и упрощает обработку.

#### 5. ПАЗОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ



Сверление и формирование пазов осуществляется при помощи пазовального узла.



## Токарный станок по дереву JML-1014i



### Стандартная комплектация

- 150-мм опора для ручного токарного инструмента
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- 76-мм крепёжная планшайба
- Защитные очки
- Выжимной шток
- Адаптер 1" x 8 TPI / M33 x 3,5

### Описание

- Массивная чугунная станина станка обеспечивает устойчивость и минимум вибрации во время работы
- Устойчивые против скручивания передняя и задняя бабки изготовлены из серого чугуна и обеспечивают долговечную работу станка без каких-либо проблем
- Простая и точная фиксация подручника для токарного инструмента с помощью быстрозажимного рычага
- Электродвигатель предназначен для непрерывной работы с использованием 6 скоростей от 400 до 3300 об/мин для достижения высокого качества обработки
- Быстрое переставление ремня фиксируется ручкой на передней стороне станка
- Резиновые ножки станка препятствуют его смещению во время работы
- 50-мм ход пиноли задней бабки

### Технические характеристики

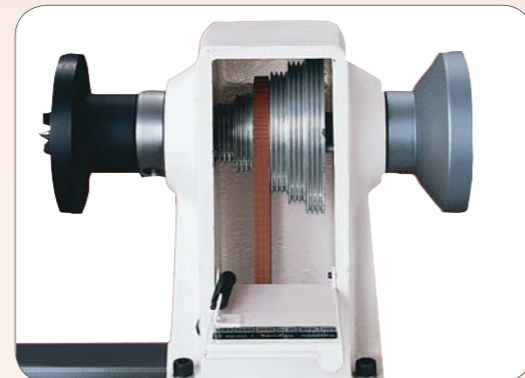
Модель	JML-1014i
Артикул (230 В)	708375M
Выходная мощность	0,35 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,5 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Диаметр вращения над станиной	250 мм
Число оборотов в минуту	6: 400, 700, 1000, 1500, 2200, 3300 об/мин
Расстояние между центрами	350 мм
Конус шпинделя	МК-2
Конус задней бабки	МК-2
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI
Габаритные размеры (ДхШхВ)	630 x 200 x 360 мм
Масса	30 кг



Арт. 708355 Удлинение станины станка 660 мм



Станок с удлинением



Плавное вращение привода с помощью поликлинового ремня

### Принадлежности для JML-1014i

Артикул	Описание
708354	Подставка
708355	Удлинение станины станка (660 мм)
708356	Удлинение для подставки станка длиной 660 мм для применения с 708355

## Токарный станок по дереву JWЛ-1220



### Стандартная комплектация

- 150-мм опора для ручного токарного резца
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- 76-мм крепёжная планшайба
- Защитные очки
- Выжимной шток
- Адаптер 1" x 8 TPI / M33 x 3,5

### Описание

- Массивная чугунная станина станка обеспечивает устойчивость и минимум вибрации во время работы
- Устойчивые против скручивания передняя и задняя бабки изготовлены из серого чугуна и обеспечивают долговечную работу станка без каких-либо проблем
- Простая и точная фиксация подручника для токарного инструмента с помощью быстрозажимного рычага
- Электродвигатель предназначен для непрерывной работы, с использованием 6 скоростей от 400 до 3300 об/мин для достижения высокого качества обработки
- Быстрое переставление ремня фиксируется ручкой на передней стороне станка
- Резиновые ножки станка препятствуют его смещению во время работы
- 50-мм ход пиноли задней бабки

### Технические характеристики

Модель	JWL-1220
Артикул (230 В)	708376M
Выходная мощность	0,55 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,77 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Диаметр вращения над станиной	305 мм
Число оборотов в минуту	6: 400, 700, 1000, 1500, 2200, 3300 об/мин
Расстояние между центрами	510 мм
Конус шпинделя	МК-2
Конус задней бабки	МК-2
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810 x 300 x 390 мм
Масса	45 кг



Арт. 708377  
Удлинение станины станка 710 мм



Арт. 708378 Станок с подставкой

### Принадлежности для JWЛ-1220

Артикул	Описание
708378	Подставка
708377	Удлинение станины станка 710 мм



## Токарный станок по дереву JWL-1221VS

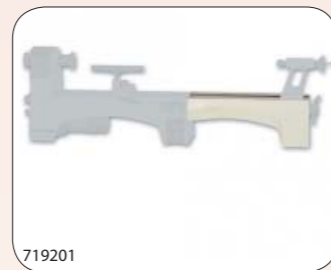


### Стандартная комплектация

- Четырехзубцовый поводковый центр МК 2
- Вращающийся упорный центр МК 2
- Планшайба диаметром 76 мм
- Подручник 150 мм
- Подручник 250 мм
- Делительное устройство
- Два навесных держателя для рабочего инструмента и кабеля электропитания
- Набор инструментов для монтажа и настройки

### Особенности

- Три ступени выбора скорости вращения перестановкой ремня
- Храповый механизм для быстрого натяжения приводного ремня
- Электронная система регулировки и цифровой индикации частоты вращения
- Переключатель реверса электродвигателя
- Делительное устройство
- Вращающийся упорный центр
- Цельнолитая передняя бабка из чугуна
- Станина из чугуна
- Эксцентриковые зажимы подручника и задней бабки
- Пиноль задней бабки с разметкой хода и фиксацией



719201



719202



719203

### Принадлежности для JWL-1221VS

Артикул	Описание
719201	Удлинение станины станка 560 мм
719202	Подставка под станок
719203	Удлинение для подставки станка 560 мм

**JWL-1221VS** – представитель нового поколения профессиональных токарных станков Jet, сочетающий современную управляющую электронику и улучшенную механическую часть. В сравнении с предшествующей моделью (JWL-1220) значительно увеличена жесткость: станина при схожей длине стала шире, а общая масса выросла на 10 кг, использованы более мощные подшипники шпинделя. Для станины и подставки станка можно докупить удлинения, в этом случае максимальное межцентровое расстояние увеличится до 1080 мм.

Передача вращения от двигателя на шпиндель производится 6-ручейковым поликлиновым ремнем, для выбора силового диапазона трансмиссии предусмотрено три пары шкивов. Ремень переставляют без использования вспомогательного инструмента: за натяжение отвечает рычаг с храповой фиксацией. Эксцентриковые системы крепления подручника и задней бабки делают их настройки столь же простыми и быстрыми. Станок штатно оборудован делительным приспособлением с подпружиненным штифтом фиксации шпинделя, что так же упрощается монтаж/демонтаж на шпиндель планшайбы (для этого требуется всего один ключ).

Скорость вращения можно регулировать с помощью встроенной электроники, при этом выбранное значение отображается на цифровом дисплее. На панели управления расположен и переключатель реверса, который бывает незаменим при некоторых видах работ, например, при шлифовании.

### Технические характеристики

Модель	JWL-1221VS
Артикул (230 В)	719200M
Номинальная потребляемая мощность	0,94 кВт / S <sub>g</sub> 40%
Выходная мощность	0,73 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	I: 60-900 об/мин II: 110-1800 об/мин III: 220-3600 об/мин
Конус шпинделя	МК 2
Конус задней бабки	МК 2
Резьба шпинделя	M33x3,5
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Межцентровое расстояние	520 мм
Диаметр вращения над станиной	318 мм
Диаметр вращения над опорой	240 мм
Ход пиноли задней бабки	57 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	853x280x450 мм
Масса	55 кг

## Токарный станок по дереву JWL-1442



### Стандартная комплектация

- 300-мм подручник для токарного инструмента
- 150-мм крепёжная планшайба
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Адаптер 1" x 8 TPI / M33 x 3,5

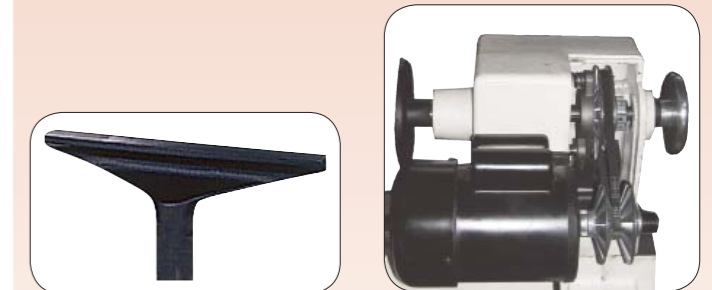
### Описание

Данная модель подойдёт как профессионалу, так и токарю-любителю, выбирающему устойчивый и мощный станок для выполнения любых токарных работ по дереву. Станина из серого чугуна обеспечивает жёсткость и устойчивость конструкции. Надёжный асинхронный электродвигатель рассчитан на длительную эксплуатацию станка.

- Отличительными особенностями этого токарного станка являются:
- Цельнолитая чугунная передняя бабка может перемещаться по всей станине для достижения удобного положения и имеет возможность поворота на 360° для выполнения токарных работ большого диаметра методом лобового точения, используя с внешней стороны станка напольную опору для ручного токарного инструмента, арт. 6294732
  - Удобная регулировка вариатором дает возможность выбора из 8 скоростей в диапазоне 375-2500 об/мин
  - Износостойкая опора под чугунный подручник с фиксацией положения с помощью быстрозажимного эксцентрикового рычага
  - 300-мм чугунный подручник для токарных инструментов с регулировкой по высоте и изменением угла поворота
  - Перемещаемая задняя бабка с рычагом эксцентрикового зажима
  - Пиноль с разметкой хода на 100 мм и фиксацией положения

### Технические характеристики

Модель	JWL-1442
Артикул (230 В)	708358LM
Выходная мощность	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт / S <sub>g</sub> 40%
Число оборотов в минуту	8: 375, 500, 700, 900, 1250, 1600, 1900, 2500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	355 мм
Расстояние между центрами	1065 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	255 мм
Угол поворота передней бабки	0°-360°
Конус передней и задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Резьба шпинделя	1" x 8TPI
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1800 x 630 x 1300 мм
Масса	165 кг



Артикул 708336  
Подручник для инструмента 300 мм

Плавное изменение частоты вращения шпинделя вариатором для JWL-1442



Артикул СТР901120. Копировальное устройство длиной 1000 мм для станков JWL-1442 / JWL-1642

### Принадлежности

Артикул	Описание
708336	Подручник для инструмента 300 мм
708345	Полка для инструментов
708346	Удлинение станины станка 500 мм
СТР901120	Копировальное устройство 1000 мм



## Токарный станок по дереву JWL-1642



### Описание

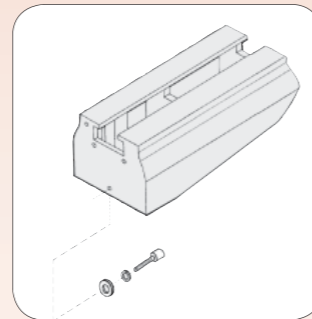
- Выполнен по высоким стандартам и способен обрабатывать круглые детали диаметром 400 мм и длиной 1090 мм
- Все литые части изготовлены из толстых секций серого чугуна, что придает токарному станку большую устойчивость и обеспечивает работу без вибрации
- Станок оснащён электродвигателем мощностью 2,0 кВт с использованием 2-х ступенчатой ременной передачи и преобразователя частоты вращения. Диапазон малых скоростей создает достаточный крутящий момент для обработки больших заготовок, в то время как диапазон высоких скоростей оптимален для небольших деталей и чистовой обработки поверхности
- Возможность плавного выбора числа оборотов обеспечивает безопасность работы с нецентрированными деталями
- На лицевой части передней бабки располагается индикатор числа оборотов в минуту, ручка плавной регулировки скорости, кнопка вкл./выкл., переключатель направления вращения и съёмная крышка для доступа к регулировке положения ремня
- Пиноль с разметкой хода на 100мм и фиксацией положения
- Стопор для разметки и деления заготовки под разными углами
- Откидная защита патрона и детали для безопасной работы
- Ящик для токарных инструментов под основанием станка

### Технические характеристики

Модель	JWL-1642
Артикул (230 В)	708359LM
Выходная мощность	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	2,0 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Число оборотов в минуту	I: 0-1200 об/мин II: 0-3200 об/мин
Реверс шпинделя	есть
Диаметр вращения над станиной	405 мм
Расстояние между центрами	1090 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	305 мм
Угол поворота передней бабки	0°, 180°
Конус передней и задней бабки	МК - 2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1760 510x1450 мм
Масса	200 кг

### Стандартная комплектация

- Станина из серого чугуна
- 350-мм подручник для токарного инструмента
- 76-мм крепёжная планшайба
- Вращающийся упорный центр
- Четырёхзубцовый поводковый центр МК-2
- Блок изменения частоты с индикатором
- Полка для инструментов на станке



Артикул 708346  
Удлинение станины станка 500 мм



Артикул 708345  
Полка для инструментов



Артикул 708336  
Подручник для инструмента 300 мм

### Принадлежности

Артикул	Описание
708336	Подручник для инструмента 300 мм
708345	Полка для инструментов
708346	Удлинение станины станка 500 мм
СТР901120	Копировальное устройство 1000 мм

## Токарный станок по дереву 4224В

### Стандартная комплектация

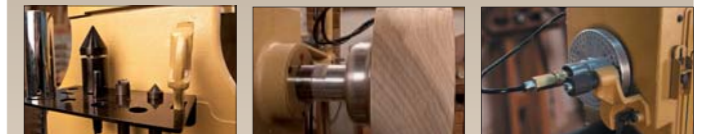
- Цифровая индикация скоростей
- Выключатель с изменяемым месторасположением
- Опора для ручного токарного резца шириной 355 мм
- Крепёжная шайба диаметром 76 мм
- Торцовый поводок
- Вращающийся упорный центр
- Кронштейн для копирования
- Вакуумный патрон
- Делительное приспособление
- Откидная защита патрона
- Инструменты для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации

### Описание

- Тяжелые чугунные опорные ноги гарантируют устойчивость и минимальную вибрацию.
- Прочная передняя бабка из серого чугуна, передвигаемая по станине станка, позволяет обрабатывать тяжелые и сырые детали
- Шпиндель установлен в 2 больших (45 мм) шарикоподшипника
- Скорости шпинделя 40 - 970 об/мин для высокого вращающего момента, 80 - 2000 об/мин для средних скоростей и 135 - 3500 об/мин для высоких скоростей. Преобразователь частоты позволяет производить плавное регулирование скорости вращения
- Цифровая индикация частоты вращения на передней бабке для считывания значения скорости
- При медленных скоростях достигается максимальный вращающий момент, благодаря чему возможно обработка деталей большого диаметра. Преобразователь частоты оснащен резисторным тормозом для надежной и быстрой остановки станка
- Встроена вакуумная система. Вакуумный патрон обеспечивает быстрое, простое и одновременно надежное удержание заготовки без повреждения ее поверхности. Это особенно актуально при точении обратной стороны чашеобразных заготовок, когда крепление на планшайбе исключено. Возможность фиксировать изделие не только за дно, но и за кромку с лицевой стороны дает широкий простор для творчества, обеспечивая легкий доступ ко всей поверхности. Для работы патрона необходим компрессор (приобретается отдельно).
- Делительное приспособление позволяет производить легкую и эффективную разметку детали при заблокированном шпинделе.
- Фиксация шпинделя для простой замены крепёжной плиты и токарного патрона
- Поликлиновой ремень передаёт полное усилие электродвигателя на шпиндель и может быть установлен в трёх вариантах
- Имеется внутренний отсек в задней бабке, предназначенный для хранения инструментов

### Технические характеристики

Модель	4224В
Артикул (230 В)	1794224В-RU
Выходная мощность (230 В)	2,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (230 В)	3,6 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Число оборотов в минуту	I: 40-970 об/мин II: 80-2000 об/мин III: 135-3500 об/мин
Реверс шпинделя	есть
Диаметр вращения над станиной	610 мм
Расстояние между центрами	1067 мм
Диаметр вращения над опорой	490 мм
Угол поворота передней бабки	0°, 180°
Конус передней и задней бабки	МК-2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Ход пиноли задней бабки	115 мм
Посадка шпинделя	M33 x 3,5
Расход воздуха (давление 6 бар)	0,09 м³/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2260x710x1651 мм
Масса	395 кг



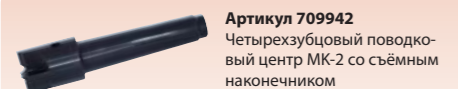
### Принадлежности

Артикул	Описание
6294904	Удлинение станины станка 1650 мм

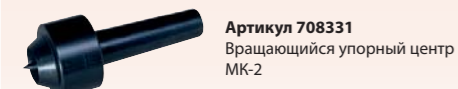




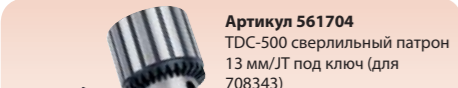
## Принадлежности для токарных станков по дереву



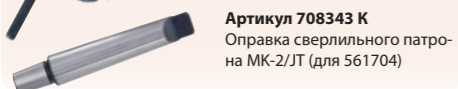
**Артикул 709942**  
Четырехзубцовый поводковый центр МК-2 со съёмным наконечником



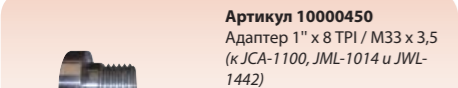
**Артикул 708331**  
Вращающийся упорный центр МК-2



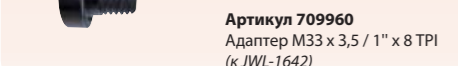
**Артикул 561704**  
TDC-500 сверлильный патрон 13 мм/JT под ключ (для 708343)



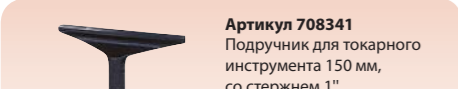
**Артикул 708343 K**  
Оправка сверлильного патрона МК-2/JT (для 561704)



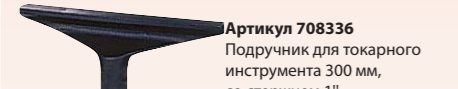
**Артикул 10000450**  
Адаптер 1" x 8 TPI / M33 x 3,5 (к JCA-1100, JML-1014 и JWL-1442)



**Артикул 709960**  
Адаптер M33 x 3,5 / 1" x 8 TPI (к JWL-1642)



**Артикул 708341**  
Подручник для токарного инструмента 150 мм, со стержнем 1"



**Артикул 708336**  
Подручник для токарного инструмента 300 мм, со стержнем 1"



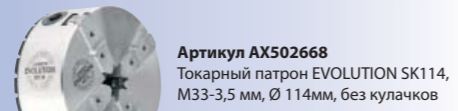
**Артикул 6294732**  
Напольная опора из серого чугуна под ручной токарный инструмент, для любого точения



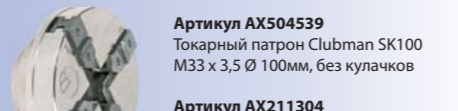
**Артикул СТР901120**  
Копировальное устройство длиной 1000 мм для станков JWL-1442 / JWL-1642

**Axminster for JET**  **Made in England**

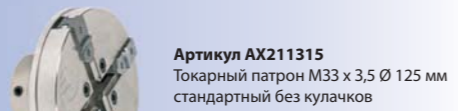
Предприятие **Axminster** было основано в 1992 году в городе Axminster, английской провинции Девоншир. В начале своей деятельности компания специализировалась на производстве аксессуаров для токарных станков. Сегодня завод производит широкую линейку токарных патронов и принадлежностей для самых современных станков, в том числе с ЧПУ. Токарная обработка дерева в Англии очень популярна среди мастеров и любителей, которые известны своей требовательностью при выборе принадлежностей. Axminster в полной мере соответствует этим высоким стандартам.



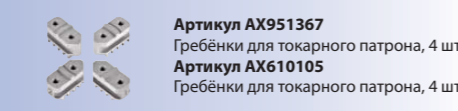
**Артикул AX502668**  
Токарный патрон EVOLUTION SK114, M33-3,5 мм, Ø 114мм, без кулачков



**Артикул AX504539**  
Токарный патрон Clubman SK100 M33 x 3,5 Ø 100мм, без кулачков



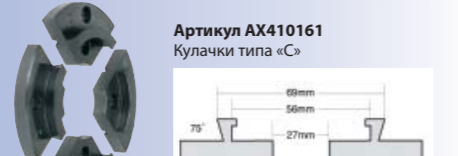
**Артикул AX211315**  
Токарный патрон M33 x 3,5 Ø 125 мм стандартный без кулачков



**Артикул AX951367**  
Гребёнки для токарного патрона, 4 шт.  
**Артикул AX610105**  
Гребёнки для токарного патрона, 4 шт.



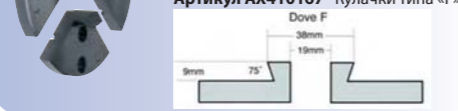
**Артикул AX410158**  
Кулачки типа «А»



**Артикул AX410161**  
Кулачки типа «С»



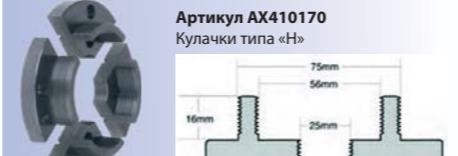
**Артикул AX410164** Кулачки типа «D»



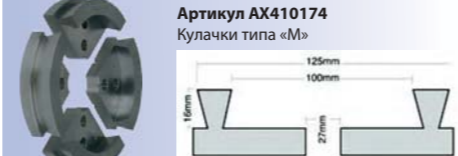
**Артикул AX410167** Кулачки типа «F»



**Артикул AX410168**  
Кулачки типа «G»



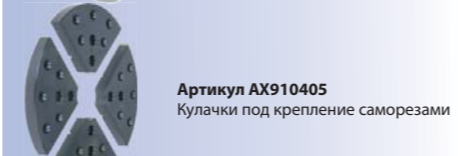
**Артикул AX410170**  
Кулачки типа «H»



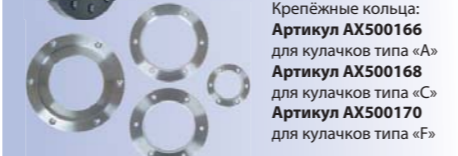
**Артикул AX410174**  
Кулачки типа «M»



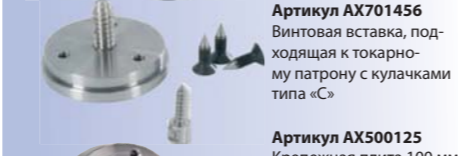
**Артикул AX340956**  
Кулачки Ø 250 мм с 8 резиновыми конусными кулачками



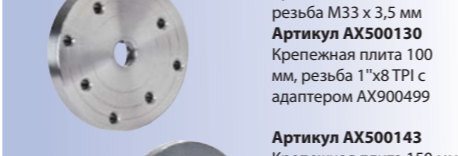
**Артикул AX910405**  
Кулачки под крепление саморезами



Крепёжные кольца:  
**Артикул AX500166**  
для кулачков типа «А»  
**Артикул AX500168**  
для кулачков типа «С»  
**Артикул AX500170**  
для кулачков типа «F»



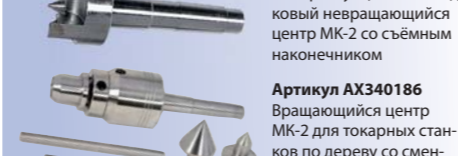
**Артикул AX701456**  
Винтовая вставка, подходящая к токарному патрону с кулачками типа «С»



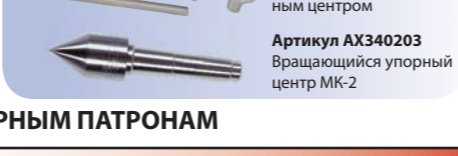
**Артикул AX500125**  
Крепежная плита 100 мм, резьба M33 x 3,5 мм  
**Артикул AX500130**  
Крепежная плита 100 мм, резьба 1" x 8 TPI с адаптером AX900499



**Артикул AX500143**  
Крепежная плита 150 мм, резьба M33 x 3,5 мм  
**Артикул AX500147**  
Крепежная плита 150 мм, резьба 1" x 8 TPI с адаптером AX900499



**Артикул AX340177**  
Четырёхзубцовый поводковый центр МК-2 со съёмным наконечником



**Артикул AX340186**  
Вращающийся центр МК-2 для токарных станков по дереву со сменным центром

**Артикул AX340203**  
Вращающийся упорный центр МК-2

Не забудьте заказать КУЛАЧКИ К ТОКАРНЫМ ПАТРОНАМ

## Принадлежности для токарных станков по дереву Carter Products

### Система подачи резца для токарной обработки внутренних поверхностей **HOLLOW ROLLER™**

Патентованная система **Hollow Roller®** - это приспособление для подачи резца, которое обеспечивает безопасность и точность токарной обработки пустотелых деталей (изделий в форме чаши, вазы, тарелки и пр.). Инструмент надежно зафиксирован от проворачивания, что позволяет токарю сконцентрироваться на искусном точении формы, а не на сложности обработки внутренних поверхностей.

Hollow Roller - это роликовая система направляющих, которая исключает проворачивание штанги с резцом вокруг своей оси, обеспечивая надежную и предсказуемую подачу. Это позволяет перемещать режущий инструмент плавно, уверенно и точно, без лишних усилий оператора. Основной опорой являются роликовые направляющие установленные в подшипниках, не требующих смазки. Опорой передней части резцедержателя служит специальный подручник, поставляемый в комплекте с устройством.

#### Преимущества системы Hollow Roller

- Самый безопасный и удобный способ токарной обработки внутренних поверхностей деталей
- Легкая установка на большинстве токарных станков

Быстрозажимная рукоятка для резцов, поставляемая в комплекте, оснащена цанговым зажимом диаметром 5/8 дюйма (16 мм) и может быть использована для крепления любого другого режущего инструмента с диаметром до 3/4 (19 мм) при условии замены цанги. Это позволяет дополнительно применять рукоятку вне системы Hollow Roller в самых разных целях.

#### Система подачи резца Hollow Roller Артикул: HR1000

#### Установочные штифты-адаптеры Hollow Roller



**ВАЖНО!**  
Для монтажа приспособлений Carter Products используются шестигранные ключи дюймового стандарта.

- HR 0625-35** Штифт-адаптер для станков JET JWL-1014i, JWL-1220 диаметр 5/8" (16 мм), длина 3,5" (89 мм)
- HR 1000-45** Штифт-адаптер для станков JET JWL-1236, JWL-1442, JWL-1642 и большинства других токарных станков - диаметр 1" (25,4 мм), длина 4,5" (114 мм)
- HR 1000-60** Удлиненный штифт-адаптер для станков Powermatic 3520, Powermatic 4224 и других производителей - диаметр 1" (25,4 мм), длина 6" (152 мм)
- HR 0750-35** Штифт-адаптер 3/4" - диаметр 3/4", (19 мм), длина 3,5" (89 мм)

#### Лазерный указатель Hollow Roller



Лазерный указатель Hollow Roller представляет собой визуальный индикатор толщины стенок, который показывает, что толщина стенок достигла желаемого значения. Эта толщина устанавливается перед тем, как инструмент входит в заготовку. Система легко настраивается и монтируется непосредственно на резцедержатель Hollow Roller. Блок лазерного указателя поставляется вместе с необходимой оснасткой для работы с лазером и его установки. Лазер подходит для установки на все резцедержатели, в том числе и на изогнутый. Большие резцедержатели требуют удлинителя для лазера из-за своей увеличенной длины на 6" (152 мм)  
**Артикул: HR-LSR01**

\* «Холлоу Роллер»  
\*\* Необходимый (в зависимости от модели станка) штифт-адаптер приобретается отдельно



#### Состав системы Hollow Roller:

- роликовая опора (крепится на стану станка с помощью штатного держателя);
- специальный подручник, регулируемый по высоте;
- быстрозажимная рукоятка для резцов (Carter Artisan 175);
- профильный расточной резец для крепления сменных резцовых вставок;
- резцовая вставка из быстрорежущей стали (HRBIT-CART01)
- штифт-адаптер для установки роликовой опоры\*\*



#### Резцы для Hollow Roller



#### Твердосплавный резец Hunter

Твердосплавная резцовая вставка Hunter - особо острый инструмент, в 20-30 раз более стойкий к истиранию, чем резцовая вставка из быстрорежущей стали. Вставка круглая и, после того как затупится, может быть повернута другой стороной. Поставляется в комплекте с держателем, крепежным винтом Torx и отверткой.  
**Артикул: HRBIT-HUNT01**

#### Резец из быстрорежущей стали

Эта вставка наиболее универсальна и подходит для любых токарных операций по дереву. Именно она входит в начальную комплектацию системы Hollow Roller. Вставка может быть многократно переточена, с помощью устройства для заточки фирмы Carter.  
**Артикул: HRBIT-CART01**

#### Круглый резец из быстрорежущей стали

Позволяет сглаживать поверхность после первоначальной токарной обработки. Может быть переточен с помощью устройства для заточки фирмы Carter.  
**Артикул: HRBIT-CART02**

#### Дополнительные резцедержатели для Hollow Roller



Удлиненный резцедержатель 1" (25,4 мм)  
Удлиненный на 152 мм (6") резцедержатель диаметром 25,4 мм для точения более глубоких заготовок. Диаметр увеличен чтобы придать дополнительную жесткость и увеличить массу, это способствует снижению вибраций и облегчению работы с крупными заготовками.

На данный резцедержатель можно устанавливать те же вставки, что и на стандартный.  
**Артикул: HRBAR-1000**

Изогнутый резцедержатель 5/8" (16 мм)  
Необходим для точения сложных внутренних поверхностей, имеет тот же диаметр, что и стандартный - 5/8" (16 мм). Работает в паре со специальной режущей вставкой, входящей в комплект поставки. Эта быстрорежущая вставка предназначена специально для данного держателя и не сочетается с другими держателями Hollow Roller.  
**Артикул: HRBAR-hook**

#### Устройство для заточки быстрорежущих резцов Hollow Roller



Это приспособление позволяет надежно закреплять призматические и круглые быстрорежущие резцовые вставки для переточки на заточном станке.  
Устройство для заточки быстрорежущих резцов Hollow Roller  
**Артикул: HRSHRP-01**





**Люнет для токарных работ по дереву  
MultiRest™**



MultiRest в открытом положении

MultiRest в положении поддержки с одной стороны

Запатентованная система **MultiRest\*** предназначена для большинства токарных станков с диаметром вращения над станиной до 500 мм. Люнет оснащен независимыми регулируемыми упорами для крепления на станине станка с шириной от 25 мм до 114 мм. Положение каждого узла с роликами можно регулировать в двух направлениях, перемещая его по круговой направляющей и по радиусу. Это позволяет настроить люнет для самых разных работ и заготовок.

Конструкция состоит из 2 частей, что позволяет открывать люнет, не снимая его со станины. Таким образом, обрабатываемая деталь всегда доступна для снятия/установки или для выполнения вспомогательных операций, таких как шлифовка или фасонная обработка.

В случае необходимости можно отсоединить большую часть кольца, установить на меньшую дополнительные ролики и обеспечить поддержку заготовки с одной стороны. При этом другая сторона заготовки будет полностью открыта для обработки.

Люнет имеет жесткую и прочную каркасную конструкцию устойчивую к боковым нагрузкам. Ее детали изготовлены с высокой точностью из качественной стали и авиационного алюминия методом лазерной резки. Опорные ролики вращаются на шариковых подшипниках и имеют полиуретановое покрытие стойкое и одновременно щадящее по отношению к поверхности заготовки.

**Люнет MultiRest. Артикул: SR1000**

**Преимущества люнета MultiRest**

- предназначен для длительной эксплуатации, надежен и прочен;
- совместим как с небольшими, так и с полноразмерными станками;
- легко перенастраивается под разный диаметр заготовки, от малого до большого;
- может быть использован для поддержки с одной стороны;
- высокая прочность при малом весе;
- легкий доступ к заготовке;
- модульная конструкция с возможностью перенастройки



2" подъемный блок для установки MultiRest на токарный станок 4224B

**Артикул SRLB02**



Опорный ролик для MultiRest  
**Артикул SRRR01**



\* «МультиРест»

**Куртка деревообрабочника JET  
Woodworking**



Куртка изготовлена с учетом специфики работы на деревообрабатывающих станках.

Рукава и воротник оборудованы застёжками на «липучке» для защиты от опилок.

Карманы перенесены на заднюю сторону и располагаются примерно в той же области, что и на обычных джинсах, это также способствует защите от мусора.

На левом рукаве находится карман для столярного карандаша (прилагается к куртке).

Куртка сшита из качественной английской ткани, ничего подобного российский рынок спецодежды до сих пор не предлагал.



Артикул	Наименование	Цена
RE50713.1	Куртка Woodworking JET размер 44-46, М	1 390,00р.
RE50713.2	Куртка Woodworking JET размер 48-50, L	1 390,00р.
RE50713.3	Куртка Woodworking JET размер 52-54, XL	1 390,00р.
RE50713.4	Куртка Woodworking JET размер 56-58 ,XXL	1 390,00р.
RE50713.5	Куртка Woodworking JET размер 60-62, XXXL	1 390,00р.

\*При заказе необходимо указать нужный размер из таблицы

**Брашировальный (щёточно-шлифовальный) станок JBS-22**



**Описание**

Компактный станок Jet JBS-22 подходит для эксплуатации в мастерской или на строительной площадке. В зависимости от того, как он настроен и какая щетка установлена, станок либо выравнивает (шлифует) поверхность древесины, либо «вычесывает» ее, проявляя фактуру. То есть, основная сфера применения JBS-22 – подготовка деревянных изделий (в том числе профилированных) под покраску/ лакировку и /или их декорирование. Рабочий инструмент станка – щеточный вал диаметром 127 мм и длиной 515 мм – расположен консольно, что позволяет шлифовать заготовки шириной до метра. Подача осуществляется транспортной лентой, скорость бесступенчато регулируется в диапазоне от 0 до 3 м/мин. Потребляемая мощность основного двигателя – 3,5 кВт. Консоль с валом перемещается вверх-вниз при помощи штурвала, что позволяет настраивать станок под детали высотой от 2 до 100 мм; контроль производят по цифровому ЖК-индикатору. Входящий в комплект поставки полимерно-абразивный вал с зерном 80G, можно заменить на полимерно-абразивные валы с зерном 120G и 240G или на металлическую щетку с толщиной проволоки 0,5 мм – они продаются отдельно.

**Технические характеристики**

Модель	JBS-22
Артикул (230 В)	649006M
Потребляемая (выходная) мощность	3,5 (2,25) кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения щеточного вала	1400 об/мин
Щеточный вал	Ø127x515 мм
Скорость подачи	0-3 м/мин
Ширина области шлифования (в два прохода)	515 (1030) мм
Толщина заготовки	2-100 мм
Минимальная длина заготовки	125 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1040x1040x1320 мм
Масса	155 кг

**Стандартная комплектация**

- Полимерно-абразивный щеточный вал 80 G (арт. 606001)
- Транспортная лента с зерном 100 G (арт. SL580.1600.100G)

**Особенности**

- Консольное расположение щеточного вала
- Плавная регулировка скорости подачи
- ЖК-индикация высоты положения щеточного вала
- Корпус из чугуна литья
- Съёмные удлинения рабочего стола до 1350 мм
- Четыре колеса для облегчения транспортировки



**Принадлежности**

Артикул	Наименование
60-6001	Полимерно-абразивный щёточный вал 80G
60-6002	Полимерно-абразивный щёточный вал 120G
60-6003	Полимерно-абразивный щёточный вал 240G
60-6005	Полимерно-абразивный щёточный вал 46G
60-6004	Стальной щёточный вал, проволока 0,5 мм



## Осцилляционные шпиндельные шлифовальные станки JBOS-5 / JOVS-10



JBOS-5



ВИДЕО на сайте  
www.jettools.ru



JOVS-10

### Стандартное исполнение для JBOS-5

- 5 шпинделей 100G: диаметром 6x152 мм, 12x152 мм, 16x152 мм, 38x140 мм и 50x140 мм в комплекте со шлифовальными втулками
- 2 круглых вставки стола
- 2 овальных вставки стола для наклонного шлифования
- 100-мм переходник вытяжного штуцера для подключения пылесоса

### Описание JBOS-5

- Массивный чугунный рабочий стол отшлифован и отполирован
- Стол с возможностью наклона до 45°
- Вертикальный ход 25 мм осциллирующего механизма обеспечивает гладкую поверхность шлифования и повышает срок службы шлифовальных втулок
- Качественный двигатель позволяет проводить даже самые сложные шлифовальные работы и предназначен для длительной эксплуатации
- 4 несскользящих резиновых ножки обеспечивают устойчивость станка
- Специальное отверстие для подключения вытяжки препятствует скоплению пыли

### Технические характеристики

Модель	JBOS-5	JOVS-10
Артикул (230 В)	708404M	708411M
Выходная мощность	0,4 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,8 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,7 кВт / S <sub>6</sub> 40%	1,3 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения шпинделя	1400 об/мин	1400 об/мин
Макс. высота заготовки	100 мм	160 мм
Размер стола	370 x 370 мм	615 x 615 мм
Высота шлифовальной втулки	150 мм	150 / 230 мм
Частота колебаний шпинделя	30 колеб./мин	60 колеб./мин
Ход шпинделя при осцилляции	25 мм	38 мм
Угол наклона стола	0° - 45°	0° - 45°
Подключение для вытяжки	50 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ) мм	370 x 370 x 500	615 x 615 x 1150
Масса	35 кг	135 кг

### Стандартная комплектация JOVS-10

- 10 шпинделей: 6x125 мм, 9x152 мм, 12x152 мм, 16x152 мм, 19x230 мм, 25x230 мм, 38x230 мм, 50x230 мм, 75x230 мм и 100x230 мм в комплекте со шлифовальными втулками
- 6 вставок стола
- Инструкция по эксплуатации

### Описание для JOVS-10

- Большой чугунный стол 615x615x990 мм с возможностью наклона до 45° позволяет обрабатывать крупные заготовки, удобен для работы
- 10 шпинделей диаметром от 6 до 100 мм с возможностью быстрой замены
- Осцилляционный механизм, работающий в масляной ванне, гарантирует длительный срок службы
- Вертикальный ход 38 мм осциллирующего механизма обеспечивает гладкую поверхность шлифования и повышает срок службы шлифовальных втулок
- Качественный двигатель позволяет проводить даже самые сложные шлифовальные работы и предназначен для длительной эксплуатации
- Массивный корпус с расположенным внутри двигателем и подставкой для шлифовальных шпинделей
- 4 несскользящих резиновых ножки обеспечивают устойчивость станка
- Специальное отверстие для подключения вытяжки препятствует скоплению пыли



Шпиндель для JBOS-5

### Принадлежности

Артикул	Описание
708597	Закрытая подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента (для JBOS-5)
709534	Шпиндель 76x140 мм в сборе (для JBOS-5)
709538	Резиновый валик 76x140 мм (для JBOS-5)
709539	Вставка стола 76 мм (для JBOS-5)
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные втулки различной зернистости в ассортименте, стр. 62-64

## Тарельчатый шлифовальный станок JDS-12



### Стандартная комплектация

- Упор для шлифования под углом
- Приспособление для шлифования заготовок по кругу
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Встроенный вентилятор
- Самоклеющийся шлифовальный круг зерно 80

### Описание

Встроенный в корпус вентилятор удаляет пыль по аналогии с пылесосом при установке фильтра арт. 708434

Массивный стол из серого чугуна размером 415x245 мм с регулируемыми упорами при 90° и 45°. Встроенный T-образный паз для углового упора и устройства для шлифования по кругу

Вся конструкция из серого чугуна предотвращает вибрацию и придает станку устойчивость

Встроенный тормоз в течение 10 секунд останавливает электродвигатель тарельчатого шлифовального станка, что повышает безопасность при экстренном отключении

Большой диск из серого чугуна Ø300 мм создаёт запас прочности и долговечности в процессе эксплуатации станка

Подложка на клеевой основе для сменных абразивных кругов разной зернистости ускоряет процесс их замены после использования

Шлифовальные круги различной зернистости для станка всегда есть в ассортименте на складе JET

### Технические характеристики

Модель	JDS-12
Артикул (230 В)	708433M
Выходная мощность	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,0 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения шлифовального диска	1400 об/мин
Диаметр шлифовального диска	300 мм
Диапазон наклона стола	от +15° до -45°
Размеры стола	415 x 245 мм
Вытяжной штуцер	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530 x 650 x 530 мм
Масса	54 кг



Карандаш для очистки абразива применяется в качестве дополнительной принадлежности и позволяет экономить на замене лент и кругов при работе с заготовками из мягких материалов, склонных «засаливать» шиф.бумагу



Массивный чугунный стол оснащен механизмом регулировки угла наклона. На стол можно закрепить угловой упор



Приспособление для шлифования заготовок по кругу



Шлифовальные круги в ассортименте

### Принадлежности

Артикул	Описание
708597	Закрытая подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента
	Шлифовальные круги различной зернистости в ассортименте, стр. 62-64



## Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-96



Поставляется без подставки

### Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный тарельчатый круг на липучке
- Стол для шлифования под наклоном
- Устройство для шлифования по кругу
- Упор для горизонтальных работ

### Описание

- Электродвигатель очень надёжен, способен работать длительное время в течение дня и гарантирует достаточную мощность даже для сложных шлифовальных работ
- Графитовое покрытие основания под шлифовальной лентой значительно повышает антифрикционное свойство шлифовальной ленты и её срок службы
- 100-мм вытяжной штуцер на задней стороне станка позволяет производить эффективную вытяжку шлифовальной пыли
- Большой чугунный стол 190x300 мм, наклоняемый под различными углами с жёсткой фиксацией от 90° до 45° относительно шлифовального круга, увеличивает возможности применения
- Удобный натяжитель и качественно выполненный регулятор против соскальзывания шлифовальной ленты с вала обеспечивают пользователю её быструю замену
- Ленточно-шлифовальный узел работает горизонтально, вертикально и под любым другим промежуточным углом
- Обрезиненный приводной вал препятствует проскальзыванию шлифовальной ленты
- Отверстия для рук, сделанные в корпусе станка, очень удобны при перемещении станка

### Технические характеристики

Модель	JSG-96
Артикул (230 В)	708595M
Выходная мощность	0,6 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,0 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения шлифовального диска	1400 об/мин
Диаметр шлифовального диска	230 мм
Диапазон наклона стола	45°
Размеры стола	190x300 мм
Шлифовальная лента	150x1220 мм
Скорость шлифовальной ленты	10 м/сек
Вытяжной штуцер	Ø100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390 x 760 x 700 мм
Масса	45 кг



Стол из серого чугуна, плавно регулируемый от 90° до 45°



Артикул 60-0505  
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

### Принадлежности для JSG-96

Артикул	Описание
708597	Закрытая нижняя подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные ленты и круги различной зернистости в ассортименте, стр. 62-64

## Тарельчато-ленточный шлифовальный станок Powermatic 31A



### Комплектация

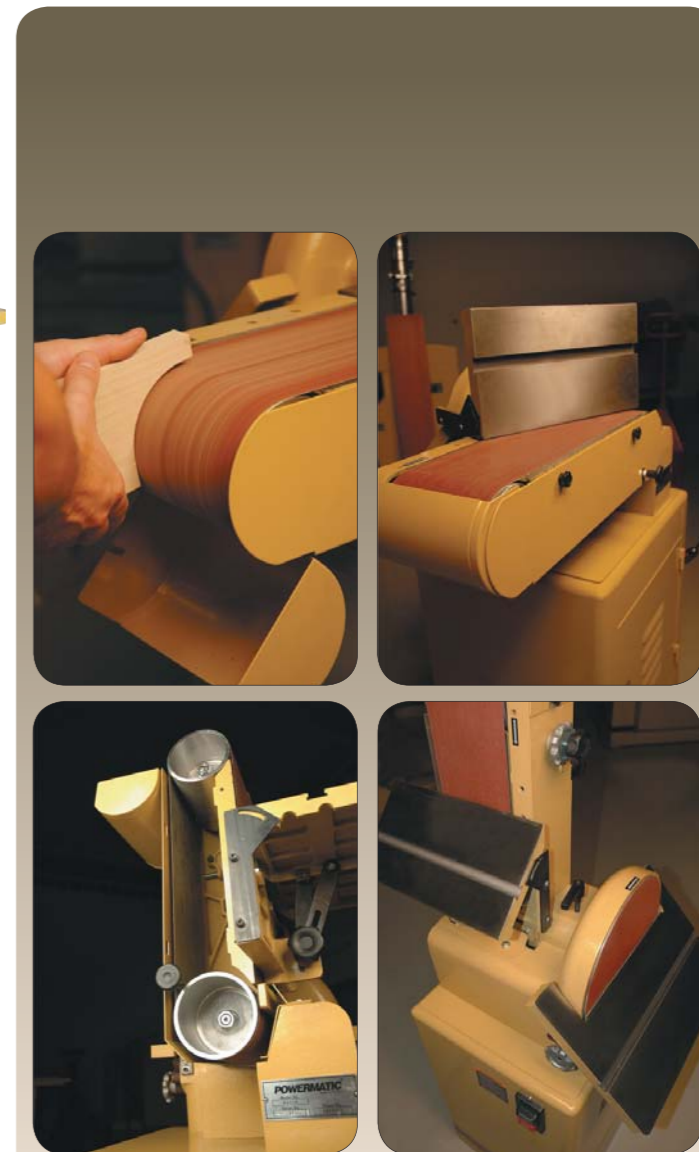
- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Самоклеющийся диск для монтажа шлифовальных кругов
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ
- Устройство для шлифования по кругу

### Особенности

- Крепление абразивных кругов на липучке
- Литые из чугуна рабочие столы и корпус
- Регулируемые рабочие столы тарельчато- и ленточно-шлифовальных узлов
- Регулировка угла установки ленточного шлифовального узла
- Угловой упор с транспортирной шкалой
- Устройство для шлифования по кругу
- Жесткие упоры для углов 45° и 90°
- Напольное исполнение

### Технические характеристики

Модель	31A
Артикул (230 В)	2685031-RU
Потребляемая (выходная) мощность	1,5 (1,1) кВт
Артикул (400 В)	2685033-RU
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,5) кВт
Частота вращения шлифовального круга	2400 об/мин
Диаметр шлифовального круга	300 мм
Скорость движения шлифовальной ленты	12 м/с
Размеры шлифовальной ленты	150x1220 мм
Угол установки ленточно-шлифовального узла	0°-90°
Угол наклона рабочего стола тарельчатого узла	-15° / +45°
Размеры рабочего стола ленточно-шлифовального узла (ДхШ)	190x340 мм
Размеры рабочего стола тарельчато-шлифовального узла (ДхШ)	230x430 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	610x800x1380 мм
Масса	115 кг



### Описание

Деревообрабатывающие станки Powermatic, наиболее популярные в США, характеризуются как лучшие в классе, благодаря чему признаны «золотым стандартом». Модель 31A полностью соответствует марке: это мощный станок, сделанный прочно и основательно. Компонировка – напольная, в тумбе-подставке размещен 2-киловаттный двигатель и 100-миллиметровый патрубок пылеотсоса. Верхняя часть корпуса станка чугунная, из этого же материала сделаны и оба рабочих стола. Каждый из них регулируется по углу наклона, причем стол тарельчатого узла поворачивается не только на 45° вниз, но и на 15° вверх, а стол ленточного можно установить продольно. Для точных работ предназначен угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза, который предусмотрен у обоих столов. Ленточный узел можно установить вертикально, горизонтально или в любом промежуточном положении. Запас мощности и массивная конструкция с большой жесткостью обеспечивают точность и отсутствие вибраций, даже при выполнении тяжелых работ.

### Принадлежности

Артикул	Описание
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные ленты и круги различной зернистости в ассортименте, стр. 62-64



## Станок для шлифования кантов EHVS-80



### Стандартная комплектация

- Закрытая подставка
- Чугунный стол, регулируемый по высоте
- Выносной шлифовальный стол для обработки криволинейных заготовок
- Шлифовальная лента
- Упор для шлифования под различными углами
- 100-мм вытяжной штуцер
- Инструкция по эксплуатации
- Список деталей

### Описание

- Шлифовальный узел с лентой 150x2260 мм устанавливается горизонтально, вертикально и под любым промежуточным углом
- Массивный чугунный стол регулируется по высоте, чем достигается использование шлифовальной ленты по всей её ширине
- Эффективная вытяжка с помощью 100-мм вытяжного штуцера
- Графитовое покрытие шлифовальной подложки значительно повышает антифрикционные свойства шлифовальной ленты и срок её службы
- Электродвигатель надёжен даже при повышенной шлифовальной нагрузке и рассчитан на длительный срок эксплуатации
- Возможно шлифование длинных заготовок после снятия кожура вытяжки

### Технические характеристики

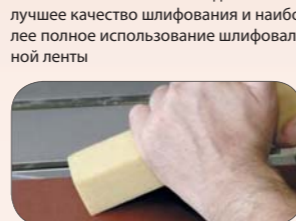
Модель	EHVS-80
Артикул (230 В)	708449M
Артикул (400 В)	708449T
Выходная мощность (230 В)	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (230 В)	2,0 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Выходная мощность (400 В)	1,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	2,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Упор	110 x 610 мм
Размер шлифовальной ленты	150 x 2260 мм
Макс. высота шлифования	125 мм
Угол наклона ленты	90°-0°
Размер стола	180 x 800 мм
Скорость шлифовальной ленты	160 м/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530 x 1300 x 1200 мм
Масса	110 кг



Стол, установленный для работы в наклонном положении: этим достигается лучшее качество шлифования и наиболее полное использование шлифовальной ленты



Стол для шлифования по кругу



Артикул 60-0505  
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

### Принадлежности

Артикул	Описание
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные ленты различной зернистости в ассортименте, стр. 62-64

## Барабанный шлифовальный станок 16-32 Plus



Артикул 981601  
Удлинение загрузочно-разгрузочного стола (опция)

### Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента с зерном 80
- Подающая лента с зерном 100
- Открытая подставка с полкой
- Список деталей
- Инструкция по эксплуатации

### Описание

- Шлифовальный станок консольного типа в корпусе из серого чугуна
- Барабан из алюминия 127 x 405 мм, отбалансированный и самоохлаждающийся
- Шлифовальный барабан вращается со скоростью 1400 об/мин
- Надёжный двигатель позволяет производить шлифование в течение длительного времени
- Изменение скорости подачи от 0 до 3 м/мин для наиболее оптимальных результатов шлифования (автоматическая подача, бесступенчатая регулировка)
- Запатентованное быстросжимаемое устройство на внутренней стороне шлифовального цилиндра удерживает шлифовальную ленту с одной стороны в то время, как пружинный механизм натягивает эту ленту с противоположной стороны

### Технические характеристики

Модель	16-32 Plus
Артикул (230 В)	629004 M
Выходная мощность	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	2 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Макс. ширина шлифования	400 мм
Мин. длина заготовки	60 мм
Макс. толщина заготовки	75 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм
Шлифовальный цилиндр (из алюминия)	Ø 127x405 мм
Плавное регулируемая подача заготовки	0-3 м/мин
Вытяжной патрубок	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900 x 600 x 1200 мм
Масса	65 кг



Запатентованная система быстрого натяжения и фиксации шлифовальных лент



Артикул 60-0505  
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

### Принадлежности для 16-32 Plus

Артикул	Описание
981601	Удлинение загрузочно-разгрузочного стола (для 16-32 Plus)
60-0316-R	Транспортёрная лента прорезиненная
60-0316-P	Транспортёрная лента абразивная 100 G
SL405.1105.120G	Транспортёрная лента абразивная 120 G 405x1105 мм
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные ленты различной зернистости в ассортименте, стр. 62-64



## Барабанный шлифовальный станок 22-44 Plus



Артикул 982202  
Удлинение загрузочно-разгрузочного стола (опция)

Поставляется без подставки



Артикул 60-0505  
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

### Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента с зерном 80
- Подающая лента с зерном 100
- Список деталей
- Инструкция по эксплуатации

### Описание

- Барабан из алюминия Ø 127x560 мм, отбалансированный и самоохлаждающийся
- Изменение скорости подачи от 0 до 3 м/мин позволяет достичь высоких результатов шлифования (Автоматическая подача, бесступенчатая регулировка)
- Шлифовальный цилиндр устанавливается строго параллельно столу
- Возможно шлифование до ширины 1120 мм за 2 прохода

### Технические характеристики

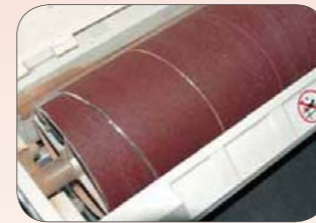
Модель	22-44 Plus
Артикул (230 В)	649003KM
Выходная мощность	1,3 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	2,3 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Макс. ширина шлифования	550 (1100) мм
Мин. длина заготовки	60 мм
Макс. толщина заготовки	100 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм
Шлифовальный цилиндр (из алюминия)	Ø 127x560 мм
Плавно регулируемая подача	0 - 3 м/мин
Вытяжной патрубок	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1000 x 700 x 600 мм
Масса	115 кг



Большое колесо регулирует высоту положения барабана над конвейерной поверхностью и, следовательно, глубину съема поверхности



Переключатели вращения барабана (снизу слева), отдельный мотор транспортера (справа) и контроль скорости транспортной ленты (сверху слева)



Станок поставляется уже с установленной абразивной лентой

### Принадлежности для 22-44 Plus

Артикул	Описание
609004	Открытая подставка
609005	Закрытая подставка с устройством для передвижения
982202	Удлинение загрузочно-разгрузочного стола (для 22-44 Plus)
60-0322-R	Транспортёрная лента прорезиненная
60-0322-P	Транспортёрная лента абразивная 100 G
SL560.1205.120G	Транспортёрная лента абразивная 120 G 560x1205 мм
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные ленты различной зернистости в ассортименте, стр. 62-64

## Двухбарабанные шлифовально-калибровальные станки DDS-225 / DDS-237



### Стандартная комплектация

- ЖК-индикатор высоты положения барабана
- 2 вытяжных штуцера на 100 мм
- Маховик
- Инструкция по эксплуатации
- Список деталей

### Описание

- Мощный и устойчивый станок, подходит для профессионального длительного применения
- Хороший запас по мощности электродвигателя (11 кВт) и прочность конструкций, правильное сочетание скорости вращения барабанов и движения транспортёрной ленты привода подачи заготовки (2-3 м/мин) позволяют за один проход заготовки через станок выбирать до 1,5 мм поверхности по всей ширине
- Станок позволяет обрабатывать заготовки шириной до 940 мм с точностью до 0,2 мм по всей ширине
- 2-х скоростной механизм подачи заготовки для различных сочетаний шлифования
- Точная регулировка высоты второго барабана в зависимости от разности зернистости шлифовальной ленты, используемой при обработке деталей, позволяет чётко выставить уровень шлифования и получать высокое качество отшлифованной поверхности на выходе станка
- Равномерный подъём транспортера на 4-х массивных винтовых осях
- Применяются шлифовальные ленты шириной 75 мм и 100 мм
- Покрытие барабанов тонким слоем резины обеспечивает хорошую плотность прилегания шлифовальной ленты к барабану, что позволяет использовать ленты без приклеивания к поверхности, просто накрутив на барабан и закрепив ленту только по краям барабана
- 2 вытяжных штуцера на 100 мм обеспечивают большой объём вытяжки пыли
- Станок имеет высокую производительность шлифования, поэтому мы советуем использовать мощные вытяжные установки JET, например, такие, как DC-1900A или DC-1800CK. Преимущество последней - установленный фильтр для мелкой пыли, которая образуется при шлифовании в большом количестве.

### Технические характеристики

Модель	DDS-225	DDS-237
Артикул (400 В)	1791290T	10000650T
Выходная мощность	3,8 кВт/S <sub>1</sub> 100%	7,35 кВт/S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	5,7 кВт / S <sub>6</sub> 40%	11 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин	1400 об/мин
Шлифовальный барабан	2xØ152x640 мм	2xØ152x945 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 или 100 мм	75 или 100 мм
Мотор подающего устройства	0,2 кВт	0,2 кВт
Скорость подачи	2 или 3 м/мин	2 или 3 м/мин
Макс. ширина заготовки	635 мм	940 мм
Мин. длина заготовки	230 мм	230 мм
Макс. толщина заготовки	133 мм	133 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм	0,8 мм
Вытяжной патрубок	2 x Ø 100 мм	2 x Ø 100 мм
Габариты (ДхШхВ)	1090x1120x1090 мм	1090x1420x1090 мм
Масса	332 кг	440 кг



DDS-237



DDS-225

### Принадлежности для DDS-225 / 237

Артикул	Описание
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные ленты различной зернистости в ассортименте, стр. 62-64



## Шлифовальные круги, ленты и втулки

Мы предлагаем широкую номенклатуру абразивных материалов для оснащения стационарных шлифовальных станков

### Применяется для шлифования:

- твёрдых, мягких пород древесины, МДФ, ДСП, фанеры, мебельного щита, шпона, паркета, паркетной доски, заготовок высокого качества, грунтованных и лакированных поверхностей
- камня, мрамора, пластика, керамики, стекла, фарфора, искусственного камня, кожи, резины, твердой плотности пористой резины, меха
- низколегированной и высоколегированной стали, нержавеющей стали, серого чугуна, литой стали, жесткой бронзы, цветных металлов, алюминиевых сплавов, титана

### Номенклатура

- Узкие ленты зерном P24 - 2000
- Рулонные материалы зерном P40 - 800
- Диски на велкро (липучка) зерном P36 - 2000
- Втулки шлифовальные с навивкой зерном P40 - 800

### Различия абразивных материалов по характеристикам и цветам



### Для кругов:

- **Цвет коричневый** - применяется для обработки твёрдых и мягких пород древесины, фанеры, паркета, лакированных поверхностей, МДФ, ДСП, мебельного щита, цветные металлы, стали. Основа – бумага велкро (липучка) с плотностью E - 250г/м<sup>2</sup>. Зерно – оксид алюминия. Покрытие – полуоткрытое. Допустимые зернистости – P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320.
- **Цвет чёрный** - применяется для шлифования твёрдых пород древесины, грубой обдирки всех пород древесины, фанеры, МДФ, ДСП, паркета, промежуточное шлифование лаков, удаление старого лака (реставрация), пластика, стекла, керамики, гранита, искусственного камня, мрамора, гипсокартона, штукатурки, титана, стали, стекла. Покрытие – закрытое. Основа – бумага плотностью E – 250 г/м<sup>2</sup>. Допустимые зернистости: P36, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220. Зерно – карбид кремния.
- **Цвет синий** – применяется для шлифования твёрдых пород древесины, шпона, грунтованных и лакокрасочных поверхностей и материалов, склонных к засаливанию, стали. Основа – пластик влагостойкий. Покрытие – закрытое. Зерно – Оксид алюминия со стеаратом. Допустимые зернистости: P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1000, 12000, 1500, 2000.

### Варианты склеивания бесконечных шлифовальных лент



- От грамотного исполнения клеевого шва зависит стойкость ленты и качество обработанной поверхности. Зная технические особенности вашего производства, мы можем рекомендовать оптимальную зернистость абразива.



### Для узких лент, шлифовальных втулок и рулонов:

- **Цвет коричневый** - Применяется для шлифования твёрдых и мягких пород древесины, фанеры, шпона, мебельного щита, МДФ, ДСП, паркета, стали, нержавеющей стали, цветных металлов, кожи и резины. Зерно – оксид алюминия. Покрытие – полуоткрытое. Основа – X – ткань жёсткая и полиэстер водостойкая. Допустимые зернистости: P24, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320.
- **Цвет чёрный** - применяется для шлифования твердых пород древесины, грубой обдирки всех пород древесины, фанеры, МДФ, ДСП, паркета, пластика, керамики, стекла, фарфора, искусственного камня, кожи и резины, твердой плотности пористой резины, титана, стали, чугуна. Покрытие – закрытое. Основа – X – полиэстер (ткань) жесткая водостойкая. Допустимые зернистости P24, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 320. Зерно – карбид кремния. За счёт крепкой структуры зерна идеально подходит для снятия старого лака (реставрация).
- **Цвет синий** – применяется для шлифования низколегированной и высоколегированной стали, нержавеющей стали, серого чугуна, литой стали, жёсткой бронзы, алюминиевые сплавы, твёрдых пород древесины, фанеры, паркета, кожи и резины, меха. Основа: Y-ткань, полиэстер, водонепроницаемый. Тип зерна: Окись циркония / алюминия . Покрытие: Закрытое. Доступные зернистости: P 24, 36, 40, 60, 80, 100, 120

## Шлифовальные круги, ленты и втулки

### Шлифовальные круги

Зернистость	Цвет круга	Ø 150 мм для JSG-64	Ø 230 мм для JSG-96	Ø 300 мм для JDS-12 / 31A	
60	коричневый	SD150.60.1	SD230.60.1	SD300.60.1	
80	коричневый	SD150.80.1	SD230.80.1	SD300.80.1	
100	коричневый	SD150.100.1	SD230.100.1	SD300.100.1	
120	коричневый	SD150.120.1	SD230.120.1	SD300.120.1	
150	коричневый	SD150.150.1	SD230.150.1	SD300.150.1	
180	коричневый	SD150.180.1	SD230.180.1	SD300.180.1	
60	чёрный	SD150.60.2	SD230.60.2	SD300.60.2	
80	чёрный	SD150.80.2	SD230.80.2	SD300.80.2	
100	чёрный	SD150.100.2	SD230.100.2	SD300.100.2	
120	чёрный	SD150.120.2	SD230.120.2	SD300.120.2	
150	чёрный	SD150.150.2	SD230.150.2	SD300.150.2	
180	чёрный	SD150.180.2	SD230.180.2	SD300.180.2	
60	синий	SD150.60.3	SD230.60.3	SD300.60.3	
80	синий	SD150.80.3	SD230.80.3	SD300.80.3	
100	синий	SD150.100.3	SD230.100.3	SD300.100.3	
120	синий	SD150.120.3	SD230.120.3	SD300.120.3	
150	синий	SD150.150.3	SD230.150.3	SD300.150.3	
180	синий	SD150.180.3	SD230.180.3	SD300.180.3	
	Диск самоклеющийся	SK150	SK230	SK300	

### Шлифовальные ленты

Зернистость	Цвет ленты	100x914 мм для JSG-64	150x1200 мм для JSG-96 / 31A	150x2260 мм для EHVS-80	
60	коричневый	SL100.914.60.1	SL150.1220.60.1	SL150.2260.60.1	
80	коричневый	SL100.914.80.1	SL150.1220.80.1	SL150.2260.80.1	
100	коричневый	SL100.914.100.1	SL150.1220.100.1	SL150.2260.100.1	
120	коричневый	SL100.914.120.1	SL150.1220.120.1	SL150.2260.120.1	
150	коричневый	SL100.914.150.1	SL150.1220.150.1	SL150.2260.150.1	
180	коричневый	SL100.914.180.1	SL150.1220.180.1	SL150.2260.180.1	
60	чёрный	SL100.914.60.2	SL150.1220.60.2	SL150.2260.60.2	
80	чёрный	SL100.914.80.2	SL150.1220.80.2	SL150.2260.80.2	
100	чёрный	SL100.914.100.2	SL150.1220.100.2	SL150.2260.100.2	
120	чёрный	SL100.914.120.2	SL150.1220.120.2	SL150.2260.120.2	
150	чёрный	SL100.914.150.2	SL150.1220.150.2	SL150.2260.150.2	
180	чёрный	SL100.914.180.2	SL150.1220.180.2	SL150.2260.180.2	
60	синий	SL100.914.60.3	SL150.1220.60.3	SL150.2260.60.3	
80	синий	SL100.914.80.3	SL150.1220.80.3	SL150.2260.80.3	
100	синий	SL100.914.100.3	SL150.1220.100.3	SL150.2260.100.3	
120	синий	SL100.914.120.3	SL150.1220.120.3	SL150.2260.120.3	
150	синий	SL100.914.150.3	SL150.1220.150.3	SL150.2260.150.3	
180	синий	SL100.914.180.3	SL150.1220.180.3	SL150.2260.180.3	

Зернистость	Цвет ленты	432x1372 мм для OES-32	
60	чёрный	SL432.1372.60.2	
80	чёрный	SL432.1372.80.2	
100	чёрный	SL432.1372.100.2	
120	чёрный	SL432.1372.120.2	
150	чёрный	SL432.1372.150.2	
180	чёрный	SL432.1372.180.2	

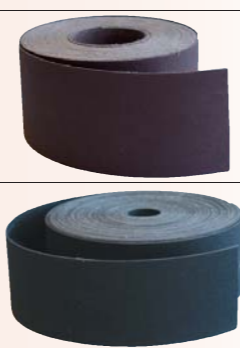
Артикул 60-0505  
Карандаш для чистки  
шлифовальной ленты



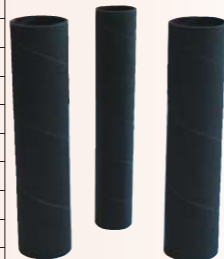


## Шлифовальные круги, ленты и втулки


### Рулоны шлифовальной ленты длиной 25 м

Применяя оригинальные шлифовальные ленты в качестве шаблона, Вы можете самостоятельно нарезать из рулонов много новых шлифовальных лент. Из рулона длиной 25 м Вы получите: 10-20Plus – 15 лент 16-32Plus – 10 лент 22-44 Plus – 7 лент	Зернистость	Цвет ленты	ширина 75мм для 10-20Plus / 16-32Plus / 22-44Plus	ширина 100мм для DDS-225 (длина 3,5м-7 лент) DDS-237 (длина 5 м-5 лент)	
	60	коричневый	SLA140.75.60.1	SLA140.100.60.1	
	80	коричневый	SLA140.75.80.1	SLA140.100.80.1	
	100	коричневый	SLA140.75.100.1	SLA140.100.100.1	
	120	коричневый	SLA140.75.120.1	SLA140.100.120.1	
	150	коричневый	SLA140.75.150.1	SLA140.100.150.1	
	180	коричневый	SLA140.75.180.1	SLA140.100.180.1	
	60	чёрный	SLA140.75.60.2	SLA140.100.60.2	
	80	чёрный	SLA140.75.80.2	SLA140.100.80.2	
	100	чёрный	SLA140.75.100.2	SLA140.100.100.2	
	120	чёрный	SLA140.75.120.2	SLA140.100.120.2	
	150	чёрный	SLA140.75.150.2	SLA140.100.150.2	
	180	чёрный	SLA140.75.180.2	SLA140.100.180.2	

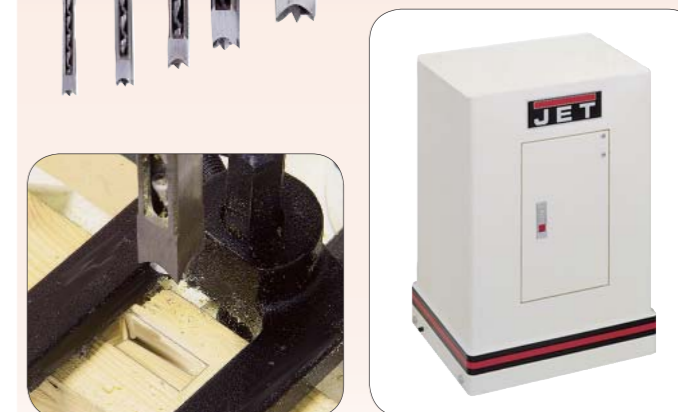
### Шлифовальные втулки, подходящие для JOVS-10 (\*JWS-34 LX)

Ø x В	Артикул (зерно 60)	Артикул (зерно 80)	Артикул (зерно 100)	Артикул (зерно 120)	Артикул (зерно 150)	 Цвет втулки - чёрный
6x152 мм	JE30105084C	JE30105084B	JE575800	JE575801	JE30105084A	
9x152 мм	JE575802	JE575803	JE575804	JE575805	JE30105082A	
12x152 мм	JE575806	JE575807	JE575808	JE575809	JE30105079A	
16x152 мм	VT16.152.60G	VT16.152.80G	VT16.152.100G	VT16.152.120G	VT16.152.150G	
19x230 мм	VT19.230.60G	VT19.230.80G	VT19.230.100G	VT19.230.120G	VT19.230.150G	
25x230мм*	VT25.230.60G	VT25.230.80G	VT25.230.100G	VT25.230.120G	VT25.230.150G	
38x230мм*	VT38.230.60G	VT38.230.80G	VT38.230.100G	VT38.230.120G	VT38.230.150G	
50x230мм*	VT50.8.230.60G	VT50.8.230.80G	VT50.8.230.100G	VT50.8.230.120G	VT50.8.230.150G	
75x230мм*	VT75.8.230.60G	VT75.8.230.80G	VT75.8.230.100G	VT75.8.230.120G	VT75.8.230.150G	
100x230мм*	VT101.2.230.60G	VT101.2.230.80G	VT101.2.230.100G	VT101.2.230.120G	VT101.2.230.150G	

### Шлифовальные втулки, подходящие для JBOS-5

Ø x В	Артикул (зерно 60)	Артикул (зерно 80)	Артикул (зерно 100)	Артикул (зерно 120)	Артикул (зерно 150)	 Цвет втулки - чёрный
6x152 мм	JE30105084C	JE30105084B	JE575800	JE575801	JE30105084A	
12x152 мм	JE575806	JE575807	JE575808	JE575809	JE30105079A	
16x152 мм	VT16.152.60G	VT16.152.80G	VT16.152.100G	VT16.152.120G	VT16.152.150G	
38x140 мм	VT38.140.60G	VT38.140.80G	VT38.140.100G	VT38.140.120G	VT38.140.150G	
50x140 мм	VT50.8.140.60G	VT50.8.140.80G	VT50.8.140.100G	VT50.8.140.120G	VT50.8.140.150G	
76x140 мм	VT75.8.140.60G	VT75.8.140.80G	VT75.8.140.100G	VT75.8.140.120G	VT75.8.140.150G	

## Настольный долбежно-пазовальный станок JBM-5



Прижим заготовки

Артикул 708597  
Закрытая нижняя подставка для JBM-5

### Стандартное исполнение

- 10-мм сверлильный патрон
- Удлиненный ключ сверлильного патрона
- Прижим заготовок
- Опора стола из MDF
- Втулки для долбежных резцов (5/8", 3/4", 13/16")

### Описание

- Электродвигатель предназначен для продолжительной работы
- Массивная чугунная и стальная конструкция для высокой устойчивости
- Трёхшлицевый сверлильный патрон легок в обслуживании за счет удлиненного патронного ключа и боковых окошек
- Эффективная реечная передача при помощи ручного рычага с компенсационным амортизатором
- Быстрое и точное изготовление продольных пазов в любых деревянных соединениях и для дверных замков
- Регулируемый упор глубины

### Технические характеристики

Модель	JBM-5
Артикул (230 В)	708580 М
Выходная мощность	0,4 кВт / S <sub>e</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,7 кВт / S <sub>e</sub> 40%
Число оборотов	1450 об/мин
Сверлильный патрон с зубчатым венцом	10 мм
Размер сверлильной стойки	190 x 310 мм
Размер упора	40 x 320 мм
Ход сверла	120 мм
Максимальная высота заготовки	105 мм
Выгрузка от упора макс.	90 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	370 x 350 x 800 мм
Масса	20 кг

### NAKAHASHI for JET



Made in Japan

NAKAHASHI SEISAKUSHO - японское предприятие, основанное в 1955 году, считается одним из самых лучших производителей режущего инструмента в мире. Используя только высококачественную углеродистую сталь, компания поставила перед собой цель не идти на компромиссы по качеству, отражая настоящий японский подход. Сегодня Nakahashi поставляет свои пазовые резцы в более чем 20 стран мира, а также сотрудничает с ведущими мировыми производителями станков и электроинструментов.

### Принадлежности

Артикул	Описание
708579	Удлинение колонны, 50 мм
708597	Закрытая нижняя подставка для JBM-5
10003300	Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм
10003306	Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм
10003308	Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм
10003309	Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм
10003310	Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм
10003311	Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм
10003312	Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм
10003314	Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм
10003315	Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм



## Долбежно-пазовальный станок 719A / 719AS



### Стандартная комплектация

- 13-мм сверлильный патрон
- Конечные упоры
- Закрытая подставка с ящиком
- Опорная площадка из МДФ
- Втулки для долбежных резцов (5/8", 3/4", 13/16" и 1")
- Регулируемый прижим заготовок

### Описание

- Прочная конструкция из серого чугуна
- Реечное перемещение по высоте в сочетании с компенсационным амортизатором
- Регулируемый координатный стол
- Закрытая подставка с ящиком
- Устройство прижима заготовки с возможностью быстрой регулировки
- Возможность поворота головы станка на 180° для изготовления паза под замок в уже готовой двери

### Технические характеристики

Модель	719 A	719 AS
Артикул (230 В)	1791263М	708572КМ
Выходная мощность	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт / S <sub>6</sub> 40%	1,3 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения	1450 об/мин	1450 об/мин
Сверлильный патрон с зубчатым венцом	13 мм	13 мм
Ход резца	200 мм	200 мм
Размер упора	90x520 мм	90x520 мм
Макс. расстояние от упора до центра резца	100 мм	100 мм
Максимальная высота заготовки	195 мм	195 мм
Габаритные размеры стола	180x520 мм	180x520 мм
Наклон стола	-	0° - 35°
Габаритные размеры	650x500x1760 мм	650x500x1760 мм
Масса	125 кг	125 кг

### Принадлежности

Артикул	Описание
719AMDA	Набор прижимов для 719A/719AS
10003300	Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм
10003306	Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм
10003308	Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм
10003309	Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм
10003310	Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм
10003311	Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм
10003312	Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм
10003314	Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм
10003315	Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм
10003316	Профессиональное сверло/долбяк, 16 мм
10003319	Профессиональное сверло/долбяк, 19 мм
10003324	Профессиональное сверло/долбяк, 24 мм



Втулки для расточных и долбежных резцов различных диаметров (5/8", 3/4", 13/16") в комплекте

## Долбежно-пазовальный станок 720HD



С помощью нижней опоры для заготовок можно делать углубления для дверных замков, а также другие деревянные соединения



Сверлильный патрон

### Стандартная комплектация

- 13 мм сверлильный патрон, удлиненный ключ патрона
- Переходники для резцов 5/8", 3/4", 13/16", 1-3/16"
- Концевые упоры
- Поверхность стола из МДФ
- Нижняя опора для заготовок
- Закрытая тумба с отделением для инструментов

### Описание

- Массивная литая конструкция для выполнения крупных задач
- Двигатель рассчитан на продолжительное время работы
- Эффективная реечная передача при помощи ручного рычага с компенсационным амортизатором
- Ручка для регулировки движения резца влево/вправо и вперед/назад
- Устойчивый стол поворачивается на 90° влево и на 45° вправо
- Тиски с быстрым перемещением
- С помощью нижней опоры для заготовок можно делать углубления для дверных замков, а также другие виды работ
- Концевые упоры для изготовления точно повторяющихся изделий
- Закрытое основание с приемным карманом

### Технические характеристики

Модель	720HD
Артикул (230 В)	1791309M
Артикул (400 В)	1791309T
Выходная мощность (230 В)	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (230 В)	2 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Выходная мощность (400 В)	1,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	2,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения	1450 об/мин
Сверлильный патрон с зубчатым венцом	13 мм
Вертикальный ход резца	155 мм
Макс. размер резца / долбяка	24x24 мм
Макс. ход резца влево / вправо	230 мм
Макс. ход резца вперед / назад	85 мм
Размер упора	520x300 мм
Максимальная высота заготовки	290 мм
Макс. высота заготовки от основания	1170 мм
Габаритные размеры стола	370x180 мм
Наклон стола	90° влево / 45° вправо
Габаритные размеры	650x550x2030 мм
Масса	220 кг

### 720HD

### Принадлежности

Артикул	Описание
10003300	Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм
10003306	Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм
10003308	Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм
10003309	Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм
10003310	Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм
10003311	Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм
10003312	Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм
10003314	Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм
10003315	Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм
10003316	Профессиональное сверло/долбяк, 16 мм
10003319	Профессиональное сверло/долбяк, 19 мм
10003324	Профессиональное сверло/долбяк, 24 мм
10003350	Сверлильная голова 43 мм
10003351	Однорядная сверлильная голова 32 мм
10003352	Сверлильная голова 38-52 мм
10003353	Фреза M10x1 (для фрезерования гнезд в дверях)
719AMDA	Набор прижимов (для обработки дверей)

Втулки для расточных и долбежных резцов различных диаметров (5/8", 3/4", 13/16") в комплекте



## Вытяжные установки DC-1300 / DC-1800



Made in Germany

Надёжность и чистота из Германии!

### ОСОБЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Крыльчатка выполнена из ударопрочного ABS пластика для длительного срока службы

- Специально разработанная аэродинамическая форма крыльчатки позволяет обеспечить низкий уровень шума и увеличить производительность



DC-1300



DC-1800

### Описание для DC-1300 / DC-1800

- Степень очистки пыли от 0,2-2 микрона до 99,5% - с использованием высококачественного материала фильтра категории G
- Высокая производительность вытяжки в результате установки мощного двигателя и специально сконструированной крыльчатки из твёрдой пластмассы
- Простая установка мешка при помощи быстросъемного хомута
- Прочное исполнение взрывобезопасного корпуса вытяжной установки
- 100 мм искробезопасный шланг длиной 2,5 м для DC-1300 и Ø 140 мм шланг длиной 2,5 м для DC-1800 входят в стандартную комплектацию

### Принадлежности

Артикул	Описание	
845692	Сменный фильтр	DC-1800
848720	Сменный фильтр	DC-1300
10000311	Мешки для стружки (5шт.)	DC-1300
709565	Мешки для стружки (5шт.)	DC-1300
10000336	Мешки для стружки (20шт.)	DC-1800
10000310	Фильтрующий патрон	DC-1300
10000335	Фильтрующий патрон	DC-1800

### Технические характеристики

Модель	DC-1300	DC-1800
Артикул (230 В)	10000320M	10000330M
Артикул (400 В)	-	10000330T
Страна производства	Германия	Германия
Выходная мощность (230 В)	0,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (230 В)	1,3 кВт / S <sub>6</sub> 40%	1,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Выходная мощность (400 В)	-	1,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность (400 В)	-	2,6 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Производительность всасывания	1300 м <sup>3</sup> /ч	1800 м <sup>3</sup> /ч
Диаметр подключения шланга	100 мм	140 мм
Объём приёмного мешка для стружки	90 л	175 л
Разрежение	1750 Па	1750 Па
Степень очистки пыли	0,2-2 микрона до 99,5%	0,2-2 микрона до 99,5%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	882 x 479 x 1623 мм	1090 x 580 x 2090 мм
Масса	24 кг	45 кг

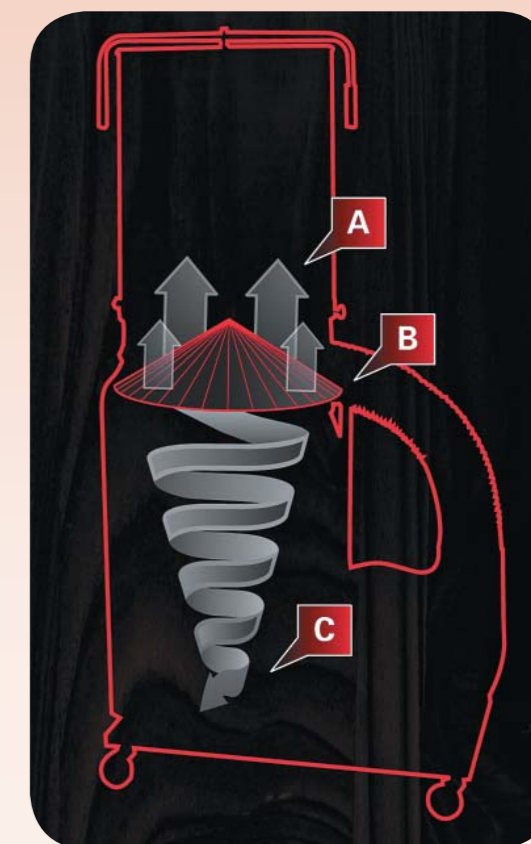
### Стандартная комплектация

- Матерчатый фильтр категории G (повышенной фильтрации)
- Шланг 2,5 м 100мм (DC-1300)
- Шланг 2,5 м 140мм (DC-1800)
- Хомут для крепления шланга
- Хомут для крепления фильтра
- Хомут для крепления мешка
- Мешок для сбора опилок

## Технология VORTEX CONE от JET

### МЕНЬШЕ ЗАСОРЯЕТ. БОЛЬШЕ СОБИРАЕТ.

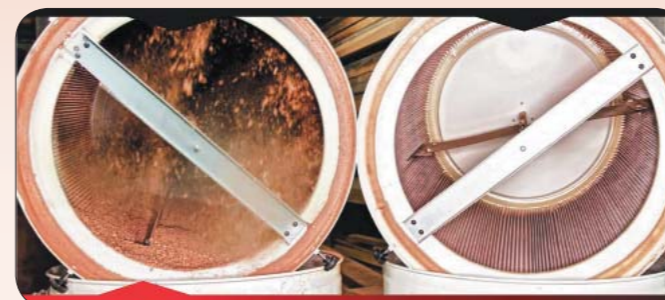
Вытяжные установки JET Vortex Cone имеют эксклюзивную технологию Vortex Cone™, позволяющую усовершенствовать процесс стружкоотделения и предотвратить засорение фильтра, увеличивая эффективность и полезный объём мешка для сбора опилок. Устройство имеет конкурентоспособные технические спецификации, промышленный контроль сборки и сконструировано для длительного использования. Мешки имеют специальное стопорное кольцо для быстрой установки и демонтажа. Исполнение со стальным контейнером и технологией Vortex Cone даёт Вам наилучшую вытяжную установку на рынке.



ВЗГЛЯД ИЗНУТРИ  
ВЫГОДА ОТ VORTEX CONE

### ПОСЛЕ 20 МИНУТ РАБОТЫ - РАЗНИЦА НАЛИЦО

Обе модели вытяжных установок DC-1100 работали 20 минут. Vortex Cone устраняет 98% древесных опилок от засорения фильтра, тем самым делая работу вытяжки более эффективной.



### БЕЗ VORTEX CONE

Фильтр быстро засоряется, уменьшая производительность вытяжки, необходимо частое техническое обслуживание

### С VORTEX CONE

Фильтр остаётся чистым, сохраняя производительность вытяжки и необходимость в минимальном техническом обслуживании.

### А. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Только мелкие частицы попадают в фильтрационную камеру, делая чистку простой и безопасной для здоровья.

### В. ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ

Воздушный поток предотвращает попадание мелкой стружки в фильтрационную камеру, тем самым не снижается производительность вытяжки из-за преждевременного засорения фильтра.

### С. ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Сбор стружки производится с увеличением плотности её упаковки, уменьшая частоту смены мешков для мусора

### СБАЛАНСИРОВАННАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КРЫЛЬЧАТКА



Большие лопасти увеличивают приток воздуха. Выполненная из металла крыльчатка выровнена и отбалансирована так, что способна не гнуть лопасти, пропуская через себя мелкие щепки. Металлическая конструкция препятствует разрушению крыльчатки от стружки и разных обломков



## Вытяжные установки со сменным фильтром DC-1100A / DC-1100СК



DC-1100A



DC-1100СК



Шланги для подключения  
вытяжной установки к станкам  
приобретаются отдельно  
(см. принадлежности на стр. 75)

### DC-1100A

- Технология VORTEX CONE
- Фильтр остаётся чистым, сохраняя производительность вытяжки, исключается необходимость в частом техническом обслуживании
- Степень очистки пыли до 30 микрон
- Фильтр входит в стандартную комплектацию
- Высокая производительность вытяжки в результате установки мощного двигателя и специально сконструированной металлической крыльчатки
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Прочное исполнение взрывобезопасного корпуса вытяжной установки

### Принадлежности

Артикул	Описание
10000312	Текстильный фильтр
JW-1022	Зажим для шланга, оцинкованный, Ø 100мм
SH090-110	Хомут червячный с мостиком Ø=090-110 мм
708739	Фильтр 2 микрона
709563	Мешки для стружки (5шт.)

### Технические характеристики

Модель	DC-1100A	DC-1100СК
Артикул (230 В)	708639М	708626СКМ
Артикул (400 В)	708639Т	-
Страна производства	Тайвань	Тайвань
Выходная мощность	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%	1,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Производительность всасывания	1620 м <sup>3</sup> /ч	1620 / 1150 м <sup>3</sup> /ч
Диаметр подключения шланга	2x100 мм	2x100 мм
Объём приёмного мешка для стружки	150 л	150 л
Разрежение	1700 Па	1700 Па
Степень очистки пыли	0-30 микрон	2 микрона до 99,9%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	835 x 450 x 1507 мм	940 x 510 x 1830 мм
Масса	50 кг	55 кг

### DC-1100СК

- Технология VORTEX CONE
- Фильтр остаётся чистым, сохраняя производительность вытяжки, исключается необходимость в частом техническом обслуживании
- Высокая производительность вытяжки достигается благодаря надёжному электродвигателю, способному выдерживать большие нагрузки и рассчитанному работать более 8 часов в сутки
- Фильтр (2 микрона) с 99,9% степенью очистки проходящего через него воздуха отлично подходит для сбора мелкой пыли, образующейся при шлифовании деталей
- Выполненная из металла крыльчатка выровнена и отбалансирована так, что способна не гнуть лопасти, пропуская через себя мелкие щепки
- Удобная и быстрая система замены фильтра на установке, а также сменных мешков для сбора стружки, опилок и древесной пыли.
- Установка имеет прочный металлический корпус «улитки»
- Четыре колеса на нижней площадке позволяют перемещать вытяжную установку одному человеку



Присоединение  
вытяжной установки  
к станку JPM-13CST

### Стандартная комплектация

- Фильтр 30 микрона (DC-1100A)
- Фильтр 2 микрона (DC-1100СК)
- Вытяжной штуцер 2x100 мм
- Мешок для сбора опилок
- Площадка для передвижения

## Вытяжная установка со сменным фильтром DC-1900A



Шланги для подключения  
вытяжной установки к станкам  
приобретаются отдельно  
(см. принадлежности на стр. 75)

### Стандартная комплектация для DC-1900A

- Матерчатый фильтр 30 микрон (2 шт.)
- Вытяжной штуцер 3x100 мм
- Мешок для сбора опилок (2 шт.)
- Площадка для передвижения

### Технические характеристики

Модель	DC-1900A
Артикул (400 В)	708638Т
Страна производства	Тайвань
Выходная мощность	2,2 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	3,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Производительность всасывания	2900 / 1180 м <sup>3</sup> /ч
Диаметр подключения шланга	3x100 мм
Объём мешка для стружки	2 x 150 л
Разрежение	1800 Па
Степень очистки пыли	30 микрон
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1550 x 760 x 2440 мм
Масса	86 кг

### Описание

- Технология VORTEX CONE
- Фильтр остаётся чистым, сохраняя производительность вытяжки, исключается необходимость в частом техническом обслуживании
- Высокая производительность вытяжки достигается благодаря надёжному электродвигателю, способному выдерживать большие нагрузки и рассчитанному работать более 8 часов в сутки
- Степень очистки пыли до 30 микрон
- Выполненная из металла крыльчатка выровнена и отбалансирована так, что способна не гнуть лопасти, пропуская через себя мелкие щепки
- Удобная и быстрая система замены фильтра на установке, а также сменных мешков для сбора стружки, опилок и древесной пыли
- Установка имеет прочный металлический корпус «улитки»
- Четыре колеса на нижней площадке позволяют перемещать вытяжную установку одному человеку

### Принадлежности

Артикул	Описание
JW 1022	Зажим для шланга, оцинкованный, Ø 100мм
SH090-110	Хомут червячный с мостиком Ø=090-110 мм
708739	Фильтр 2 микрона
708698	Фильтр 30 микрон
709563	Мешки для стружки (5шт.)
PVP300.100.5	Серый антистатический шланг ПВХ длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,3мм
PO500.100.5	Прозрачный полиолефиновый шланг длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,5мм
PU500.100.5	Прозрачный полиуретановый шланг длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,5мм



## Вытяжные установки со сменным фильтром DC-3500 / DC-5500



Шланги для подключения вытяжной установки к станкам приобретаются отдельно (см. принадлежности на стр. 75)

### Особенности:

- 4/5 патрубков для подключения оборудования
- 2/4 мешка для сбора мусора
- фильтрация частиц размером свыше 30 мкм
- возможность установки фильтров тонкой очистки (5 мкм)
- платформа на роликах для транспортировки по цеху
- простая установка мешков при помощи быстрозажимных хомутов

### Технические характеристики

Модель	DC-3500	DC-5500
Артикул (400 В)	10000420Т	10000410Т
Страна производства	Тайвань	Тайвань
Выходная мощность	3,75 кВт / S <sub>1</sub> 100%	7,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	4,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%	9,2 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Производительность всасывания	5900 м <sup>3</sup> /ч	9300 м <sup>3</sup> /ч
Диаметр подключения шланга	4 x 100 мм	5 x 100 мм
Объём мешка для стружки	2 x 330 л	4 x 330 л
Разрежение	3050 Па	4200 Па
Степень очистки пыли	30 микрон	30 микрон
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2200 x 660 x 2620 мм	1702 x 1702 x 3251 мм
Масса	122 кг	187 кг

### Описание:

Вытяжные установки DC-3500 и DC-5500 обладают очень высокой производительностью и емкостью пылесборников, благодаря чему могут использоваться в сочетании с крупными станками, обеспечивая высококачественное пылеудаление. Большой запас мощности и производительности позволяет улучшить качество работы шлифовальных и фрезерных станков, очень чувствительных к мусору в рабочей зоне.

При работе с некоторыми сортами древесины, пыль которых является канцерогеном, рекомендуется заменить штатные фильтры-мешки, на опционные картриджи СК-600Т из гофрированного картона. Они обеспечивают тонкость фильтрации 5 мкм практически без снижения производительности всасывания. Кроме того, у этих картриджей предусмотрена система быстрой очистки: вращая специальную рукоятку, приводят в действие лопасть внутри, которая стряхивает опилки в пылесборник.

Для того чтобы все накопители заполнялись мусором равномерно, установки оборудованы специальным регулируемым распределительным клапаном. Пластиковые мешки для отходов фиксируются хомутами с быстрозажимным замком.

Оба пылесоса хотя и весят больше 100 кг каждый остаются мобильными в пределах производственного помещения, поскольку установлены на платформы с роликами.

### Принадлежности

Артикул	Описание
10000411	Сменный фильтр-картридж 5 микрон (СК-600Т)

## Вытяжная установка циклон CDC-2200



### Описание

- Мобильная вытяжная установка для частных мастерских и небольших производств
- Диаметр подключения 150 мм и переходной адаптер 100 мм для подключения двух станков
- Низкий уровень шума
- Поставляется с фильтром-картриджем 2 мкм и мешком для сбора пыли
- Пульт дистанционного управления с таймером

### Технические характеристики

Модель	CDC-2200
Артикул (400 В)	10001056Т
Выходная мощность	1,5 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	2,6 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Производительность всасывания	2200 м <sup>3</sup> /час
Разрежение	2600 Па
Фильтрующая поверхность	3,75 м <sup>2</sup>
Степень очистки пыли	2 мкм до 99%
Объём пылесборника	105 л
Диаметр подключения	150 / 2x100 мм
Уровень шума	76 дБ
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1200 x 700 x 1800мм
Масса	88 кг



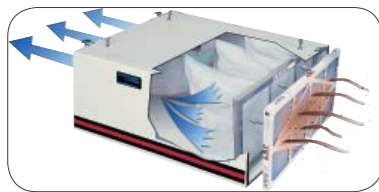
Набор принадлежностей для вытяжных установок

### Принадлежности

Артикул	Описание
511-G002	Мешок для сбора стружки с фильтра
511-G022	Мешок для сбора стружки
CDC2200-AP	ПК-2 набор принадлежностей
PVP300.100.5	Серый антистатический шланг ПВХ длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,3мм
PO500.100.5	Прозрачный полиолефиновый шланг длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,5мм
PU500.100.5	Прозрачный полиуретановый шланг длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,5мм



## Система фильтрации воздуха AFS-1000



### Описание

ASF-1000 пригодится для очистки воздуха во всех производственных помещениях, где происходит загрязнение воздуха пылью или, например, частицами лакокрасочных материалов, образующих взвесь. Предусмотрено два основных режима работы устройства: непрерывный и программируемый. Последний используют для очистки воздуха в нерабочее время: при помощи ДУ-пульта устанавливают таймер на 2, 4 или 8 часов и мощность (производительность работы) – отработав программу AFS-1000 отключится.

Система фильтрации – двухступенчатая. В штатный комплект поставки входит наружный электростатический фильтр. Он очень эффективен и задерживает большую часть загрязнений, оставляя на долю основного встроенного фильтра лишь самую тонкую фракцию взвеси (в основном частицы менее 5 мкм в диаметре). Но в некоторых случаях внешний электростатический фильтр потребует замены на опционный угольный: он сможет удалить не только механические, но и некоторые химические загрязнители, очистив воздух и от запахов.

Монтаж системы производят на высоте не менее двух метров от пола помещения на опору, выдерживающую не менее 40 кг статической нагрузки. Производительность устройства соответствует помещению объемом до 300 кубических метров.



### Дополнительные принадлежности для AFS-1000

Артикул	Наименование
708731	Запасной наружный электростатический фильтр
70873110	Комплект из 10 запасных наружных электростатических фильтров
708734	Наружный угольный фильтр
70873405	Комплект из 5 наружных угольных фильтров
70873305	Комплект из 5 запасных внутренних фильтров

### Стандартная комплектация

- электростатический фильтр предварительной очистки
- основной фильтр
- комплект из четырех петель для монтажа к потолку
- пульт дистанционного управления
- набор инструментов для монтажа и настройки

### Особенности

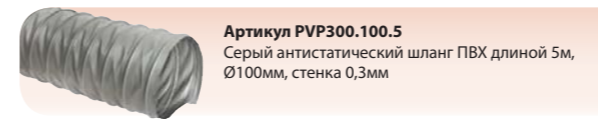
- три режима производительности
- три установки таймера выключения
- двухступенчатая фильтрация (отсев 98% частиц размером 5 мкм и 85% частиц размером 1 мкм)
- пульт дистанционного управления
- возможность установки угольного фильтра (опция)

### Технические характеристики

Модель	AFS-1000
Артикул (230 В)	708620M
Номинальная потребляемая мощность (230 В) S <sub>c</sub> 40%	200 Вт
Выходная мощность (230 В) S <sub>i</sub> 100%	120 Вт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Производительность фильтрации	720, 900 и 1200 м³/ч
Уровень шума на первой, второй и третьей скорости	62, 66 и 68 Дб
Установки таймера выключения	2, 4 и 8 часов
Тонкость очистки наружным электростатическим фильтром	5 мкм
Тонкость очистки основным внутренним фильтром	1 мкм
Максимальный объем очищаемого помещения	300 м³
Габаритные размеры (ДхШхВ)	768x610x305 мм
Масса	25 кг

## Принадлежности к вытяжным установкам

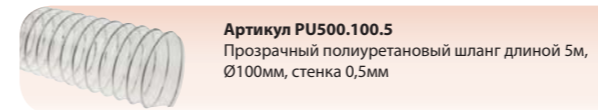
**i** Шланги поставляются в картонных коробках, расфасованы по 10 м, учитывайте при заказе



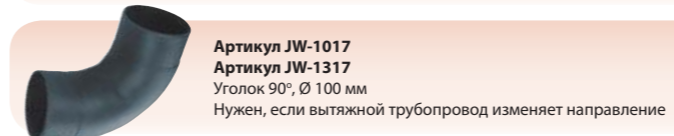
**Артикул PVP300.100.5**  
Серый антистатический шланг ПВХ длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,3мм



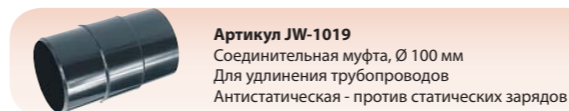
**Артикул PO500.100.5**  
Прозрачный полиолефиновый шланг длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,5мм



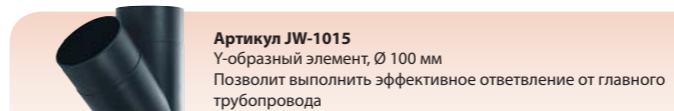
**Артикул PU500.100.5**  
Прозрачный полиуретановый шланг длиной 5м, Ø100мм, стенка 0,5мм



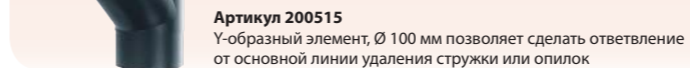
**Артикул JW-1017**  
**Артикул JW-1317**  
Уголок 90°, Ø 100 мм  
Нужен, если вытяжной трубопровод изменяет направление



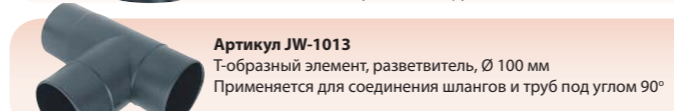
**Артикул JW-1019**  
Соединительная муфта, Ø 100 мм  
Для удлинения трубопроводов  
Антистатическая - против статических зарядов



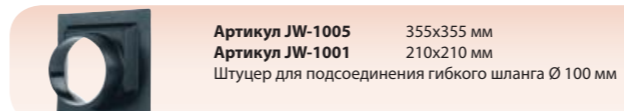
**Артикул JW-1015**  
Y-образный элемент, Ø 100 мм  
Позволит выполнить эффективное ответвление от главного трубопровода



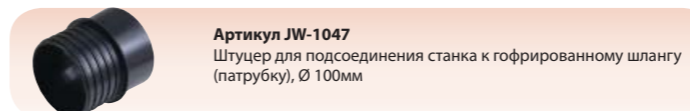
**Артикул 200515**  
Y-образный элемент, Ø 100 мм позволяет сделать ответвление от основной линии удаления стружки или опилок



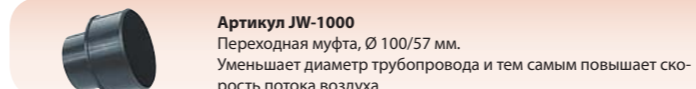
**Артикул JW-1013**  
T-образный элемент, разветвитель, Ø 100 мм  
Применяется для соединения шлангов и труб под углом 90°



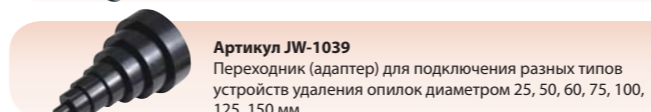
**Артикул JW-1005** 355x355 мм  
**Артикул JW-1001** 210x210 мм  
Штуцер для подсоединения гибкого шланга Ø 100 мм



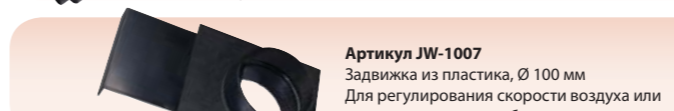
**Артикул JW-1047**  
Штуцер для подсоединения станка к гофрированному шлангу (патрубку), Ø 100мм



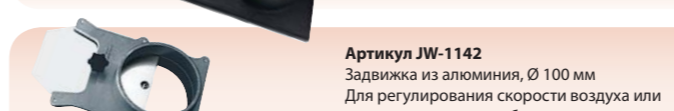
**Артикул JW-1000**  
Переходная муфта, Ø 100/57 мм.  
Уменьшает диаметр трубопровода и тем самым повышает скорость потока воздуха



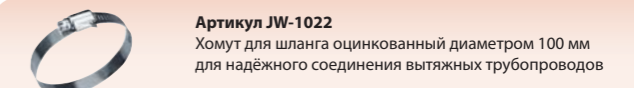
**Артикул JW-1039**  
Переходник (адаптер) для подключения разных типов устройств удаления опилок диаметром 25, 50, 60, 75, 100, 125, 150 мм



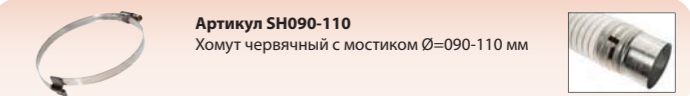
**Артикул JW-1007**  
Задвижка из пластика, Ø 100 мм  
Для регулирования скорости воздуха или перекрытия всего трубопровода



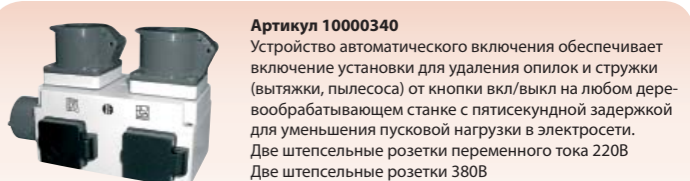
**Артикул JW-1142**  
Задвижка из алюминия, Ø 100 мм  
Для регулирования скорости воздуха или перекрытия всего трубопровода



**Артикул JW-1022**  
Хомут для шланга оцинкованный диаметром 100 мм для надежного соединения вытяжных трубопроводов



**Артикул SH090-110**  
Хомут червячный с мостиком Ø=090-110 мм

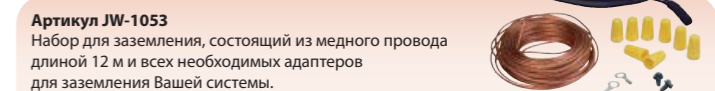


**Артикул 10000340**  
Устройство автоматического включения обеспечивает включение установки для удаления опилок и стружки (вытяжки, пылесоса) от кнопки вкл/выкл на любом деревообрабатывающем станке с пятисекундной задержкой для уменьшения пусковой нагрузки в электросети. Две штепсельные розетки переменного тока 220В. Две штепсельные розетки 380В



**Артикул 708739**  
Сменный фильтр-картридж 2 микрона для DC-1100A, DC-1100CK и DC-1900A

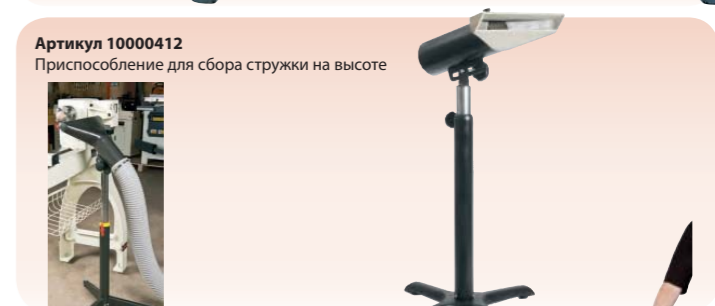
**Артикул 10000411**  
Сменный фильтр-картридж 5 микрон для DC-3500 и DC-5500 (CK-600T)



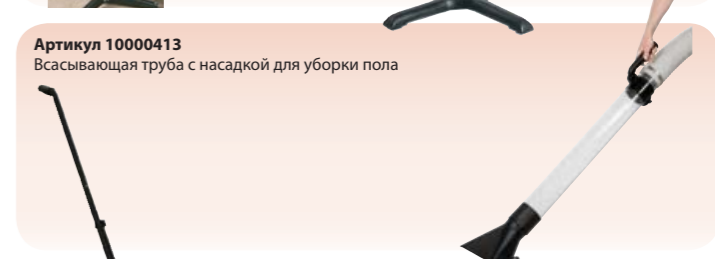
**Артикул JW-1053**  
Набор для заземления, состоящий из медного провода длиной 12 м и всех необходимых адаптеров для заземления Вашей системы.



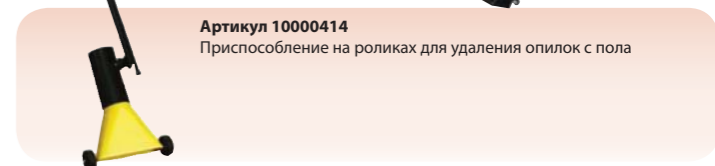
**Артикул JW-1003**  
Приспособление для удаления опилок и стружки с пола, Ø 100 мм



**Артикул 10000412**  
Приспособление для сбора стружки на высоте



**Артикул 10000413**  
Всасывающая труба с насадкой для уборки пола



**Артикул 10000414**  
Приспособление на роликах для удаления опилок с пола



## Рольганги MRT-2000 / HRS / HRS-V



### Роликовый стол MRT-2000

- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

Модель	MRT-2000
Артикул	52000120
Грузоподъёмность	400 кг
Регулировка по высоте	650–1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	Ø60x360 мм
Количество роликов	7 шт.
Масса	40 кг



### Роликовые опоры HRS / HRS-V

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок (HRS-V)

Модель	HRS	HRS-V
Артикул	52000140	52000100
Грузоподъёмность	200 кг	200 кг
Регулировка по высоте	600–850 мм	600–950 мм
Размер роликов	Ø52x320 мм	Ø52x140 мм
Количество роликов	1 шт.	2 шт.
Масса	15 кг	15 кг

## Роликовые опоры LRS-30 / LRS-70 / LRS-100 / LBS-100



Модель	LRS70	LRS30	LRS100	LBS100
Артикул	52000150	52000160	52000170	52000180
Высота	710–1130 мм	645–950 мм	600–950 мм	730–1192 мм
Ширина опоры	400 мм	295 мм	395 мм	450 мм
Диаметр ролика	56 мм	38 мм	56 мм	-
Сечение/ диаметр несущей опоры	38x38 мм	25x25 мм	34 мм	48 мм
Грузоподъёмность	70 кг	30 кг	100 кг	100 кг
Масса	7,8 кг	19,0 кг	7,8 кг	10,3 кг



### Принадлежности для роликовых опор

Артикул	Наименование
LRS70-11	Ролик с внутренним подшипником для LRS-70
LRS30-11	Ролик с внутренним подшипником для LRS-30
LRS100-11	Ролик с внутренним подшипником для LRS-100
LBS100-13	Шарикоподшипник для LBS-100

## Устройство для перемещения станка JET



- Возможность поворота колёс в любую сторону
- Блокировка колёс
- Регулировка устройства под любой корпус

Артикул	708118	708119
Грузоподъёмность	250 кг	500 кг
Количество роликов	4 шт.	4 шт.
Размер основания, мин.	450 x 450 мм	610 x 610 мм
Размер основания, макс.	710 x 710 мм	860 x 860 мм
Масса	9,5 кг	14 кг



## Заточные станки JBG-150 / JBG-200 / JBG-10A



JBG-200



JBG-10A

### Стандартная комплектация JBG-150 / JBG-200

- Обдирочный круг и круг для чистовой обработки
- Лампа подсветки рабочей зоны

### Описание

Jet JBG-150 и JBG-200 – классические заточные станки, востребованные в каждой мастерской. С точки зрения дизайна они не отличаются от аналогов других производителей, но с технической стороны имеют ряд важных достоинств. Прежде всего, это посадка вала двигателя в пылеизолированных шариковых подшипниках (в целях экономии вместо них часто ставят бронзографитовые втулки). Также необходимо отметить высокую мощность моторов. Наконец, компания Jet предлагает широкий выбор качественных точильных камней, установка которых позволит расширить сферу использования станка.

К слову, допускается и работа проволочными щетками. В базовом оснащении на станки смонтирован камень для «обдирки» (быстрого съёма материала) и для окончательной заточки инструмента.

Установлены защитные ограждения кругов из листового стали, каждое из которых оборудовано защитным стеклянным экраном и регулируемой подставкой под инструмент. Для освещения рабочей зоны предусмотрена лампа на гибком кронштейне. За дополнительную плату можно приобрести подставку под станок (Арт. 577172).

### Технические характеристики

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул (230 В)	577901M	577902M
Выходная мощность	0,26 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,37 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,44 кВт / S <sub>6</sub> 40%	0,67 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	150x20 мм	200x20 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Частота вращения	2850 об/мин	2850 об/мин
Зернистость круга	36 / 60 G	36 / 60 G
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x200x266 мм	440x230x290 мм
Масса	10 кг	17 кг



Артикул 577172  
Подставка для заточного станка



PG xxx.01.xxx



PG xxx.02.xxx

Универсальные абразивные круги

### Стандартная комплектация JBG-10A

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Чистовой и обдирочный шлифовальные круги в комплекте
- Целый быстро регулируемый защитный откидываемый экран

### Описание

- Промышленный мотор
- Компактный дизайн
- Полностью закрытые подшипники
- Усиленная защита переключателя
- Регулируемые опоры инструмента
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

### Технические характеристики

Модель	JBG-10A	JBG-10A
Артикул (230 В)	577103M	577103T
Артикул (400 В)		577103T
Выходная мощность	1,1 кВт / S <sub>1</sub> 100%	1,45 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт / S <sub>6</sub> 40%	2,8 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	250x25 мм	250x25 мм
Посадочный диаметр	25,4 мм (1")	25,4 мм (1")
Частота вращения	1450 об/мин	1450 об/мин
Зернистость круга	24 / 46 G	24 / 46 G
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620x330x310 мм	620x330x310 мм
Масса	50 кг	50 кг

### Принадлежности

Артикул	Описание
PG 150.01.040	Круг 150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG 150.01.060	Круг 150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG 150.02.080	Круг 150x20x12,7 мм, 80G, зелёный (JBG-150)
PG 150.02.120	Круг 150x20x12,7 мм, 120G, зелёный (JBG-150)
PG 200.01.040	Круг 200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG 200.01.060	Круг 200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG 200.02.080	Круг 200x25x16 мм, 80G, зелёный (JBG-200)
PG 200.02.120	Круг 200x25x16 мм, 120G, зелёный (JBG-200)
PG 250.01.040	Круг 250x25x25,4 мм, 40G, белый (JBG-10A)
PG 250.01.060	Круг 250x25x25,4 мм, 60G, белый (JBG-10A)
PG 250.02.080	Круг 250x25x25,4 мм, 80G, зелёный (JBG-10A)
PS 250.02.120	Круг 250x25x25,4 мм, 120G, зелёный (JBG-10A)
577172	Подставка для заточного станка



## Шлифовально-полировальный станок JSSG-10



### Стандартная комплектация

- Брусок для очистки шлифовального круга
- Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей
- Угловой калибр для точной установки угла заточки инструмента на шлифовальном круге
- Угломер для определения заданного угла
- Паста для полировки поверхности съёмного кожного круга
- Опора для ручной заточки, для регулировки угла и крепления различных приспособлений для шлифования
- Направляющая для упора
- Инструкция на DVD (англ.язык)

### Описание

На рынке существует много шлифовальных станков, но лишь малая часть из них – это шлифовально-полировальные станки с применением воды. Метод шлифования на низких оборотах с водяным охлаждением уже давно применяется на практике. Лезвие получается идеально острым, при этом сталь не размягчается.

Во время шлифования с применением воды не происходит искрения, а низкая частота вращения шлифовального круга гарантирует высокую безопасность работы.

Компания JET разработала совершенный станок для мастеров, который позволяет заточить различные виды инструмента.

Шлифовальный круг диаметром 250 мм вращается со скоростью от 90 до 150 об/мин в ёмкости с водой. Благодаря этому шлифовальный круг постоянно смачивается, и обрабатываемая поверхность не нагревается.

В стандартном исполнении станок поставляется с множеством принадлежностей, так что можно сразу приниматься за работу. Кроме того, JET предлагает широкий ассортимент других принадлежностей.

### Технические характеристики

Модель	JSSG-10
Артикул (230 В)	708015M
Мощность двигателя	0,2 кВт
Размер шлифовального круга	Ø250x50xØ12 мм
Зернистость круга	220 G
Кожный шлифовальный диск	Ø230x30 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	406x305x330 мм
Масса	15 кг

### Принадлежности для JSSG-10

Артикул	Описание
708016	Подставка с двумя ящиками
708017	Брусок для очистки шлифовального круга*
708018	Приспособление для правки шлифовального круга
708019	Приспособление для ножей
708020	Приспособление для заточки овальных стамесок
708021	Приспособление для шлифования по длине
708023	Тюбик с пастой для полировки*
708024	Чехол на станок
708025	Приспособление для стамесок
708026	Приспособление для ножниц
708027	Приспособление для ручной заточки инструмента
708028	Профилированный съёмный кожный круг
708029	Приспособление для прямого шлифования*
708031	Приспособление для заточки топоров
708032	Приспособление для строгальных ножей
708033	Угловой калибр*
708034	Упор для шлифования
708036	Инструкция на DVD*
708039	Направляющая*
708040	Удлинение стандартной направляющей
708041	Угломер*
708042	Шлифовальный абразивный круг*
708043	Съёмный кожный диск*

\*Входит в стандартную комплектацию

## Принадлежности и оснастка для JSSG-10



Артикул 708018  
Алмазное приспособление применяется для правки шлифовального круга



Артикул 708020  
Приспособление для заточки овальных стамесок. Применяется для доводки конусных и полукруглых стамесок.



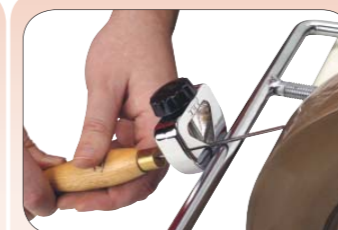
Артикул 708021  
Приспособление для шлифования по длине. Применяется для доводки тонких и длинных ножей, у которых длина лезвия больше 10 см



Артикул 708017\*  
Брусок для очистки шлифовального круга. Два вида зернистости для преобразования зерна шлифовального круга и исправления поверхности



Артикул 708028  
Профилированный съёмный кожный круг. Изготовлен из натуральной кожи, идеально подходит для полировки полукруглых стамесок и другого инструмента в труднодоступных местах



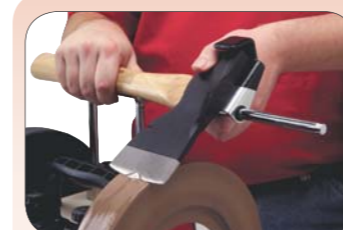
Артикул 708025  
Приспособление для стамесок. Применяется для доводки небольшого режущего инструмента, полукруглых стамесок и V-образного инструмента



Артикул 708032  
Приспособление для строгальных ножей. Применяется для доводки строгальных ножей с шириной лезвия до 76 мм, возможность регулировки угла заточки



Артикул 708029\*  
Приспособление для прямого шлифования. Применяется для доводки стамесок и лезвий рубанков



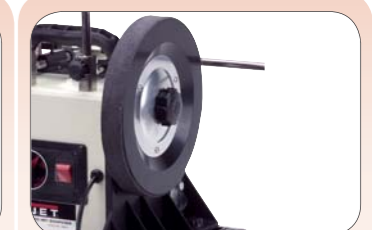
Артикул 708031  
Приспособление для заточки топоров. Применяется для доводки топоров



Артикул 708026  
Приспособление для ножниц. Применяется для доводки ножниц и садового инструмента



Артикул 708042\*  
Шлифовальный абразивный круг



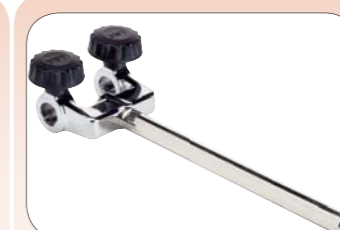
Артикул 708043\*  
Съёмный кожный диск



Артикул 708019  
Приспособление для ножей. Применяется для заточки ножей с лезвием до 10 см



Артикул 708033  
Угловой калибр. Применяется для регулировки угла шлифования на шлифовальном круге



Артикул 708027  
Приспособление для ручной заточки инструмента



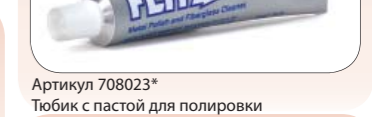
Артикул 708016  
Подставка с двумя ящиками



Артикул 708041\*  
Угломер



Артикул 708039\*  
Направляющая  
Артикул 708040  
Удлинение стандартной направляющей



Артикул 708023\*  
Тюбик с пастой для полировки



Артикул 708024  
Чехол на станок. Для защиты станка во время хранения и транспортировки



## Вертикально-сверлильные станки JDP-10 / JDP-13 / JDP-15 / JDP-17F



JDP-10

JDP-13

JDP-15

JDP-17F

### Описание

- Шпиндели с качественными шарикоподшипниками
- Левое и правое вращение в стандартном исполнении моделей с напряжением 400 В
- Быстросъемный сверлильный патрон 1-16 мм для всех моделей
- Двигатели с большим вращающим моментом, рассчитанные для длительной работы с постоянной нагрузкой
- Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- Гарантированная точность биения в конусе Морзе < 0,03 мм
- Сверлильные тиски в комплекте

### Стандартная комплектация

- Быстросъемный сверлильный патрон 1-16 мм, В16 (для JDP-10 / 13 / 15 / 17F)
- Сверлильный патрон 1-16 мм, В16 под ключ (для JDP-20F)
- Оправка сверлильного патрона МК-2/В16 (для JDP-10 / 13 / 15)
- Оправка сверлильного патрона МК-3/В16 (для JDP-17F / 20F)
- Защитный экран сверлильного патрона
- Тиски сверлильные

### Технические характеристики

Модель	JDP-10	JDP-13	JDP-15	JDP-17F
Артикул (230 В)	10000350M	10000360M	10000370M	10000380M
Артикул (400 В)			10000370T	10000380T
Выходная мощность	0,25 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,37 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,58 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,55 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,40 кВт / S <sub>6</sub> 40%	0,65 кВт / S <sub>6</sub> 40%	0,90 кВт / S <sub>6</sub> 40%	1,0 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Макс. диаметр сверления стали	16 мм	20 мм	22 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 12	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	160-3330 об/мин
Вылет шпинделя	127 мм	165 мм	190 мм	215 мм
Ход пиноли шпинделя	60 мм	80 мм	85 мм	85 мм
Конус шпинделя	МК-2/В 16	МК-2/В 16	МК-2/В 16	МК-3/В 16
Расстояние от шпинделя до стола (основания)	340 (420) мм	390 (480) мм	450 (540) мм	1060 (1170) мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм	73 мм	80 мм
Количество чисел оборотов	12	12	12	16
Габаритные размеры стола (ДхШхВ)	210 x 195 x 840 мм	270 x 270 x 1000 мм	330 x 330 x 1000 мм	365 x 365 x 1625 мм
Масса	43 кг	63 кг	74 кг	83 кг



Правое и левое вращение для моделей 400 В



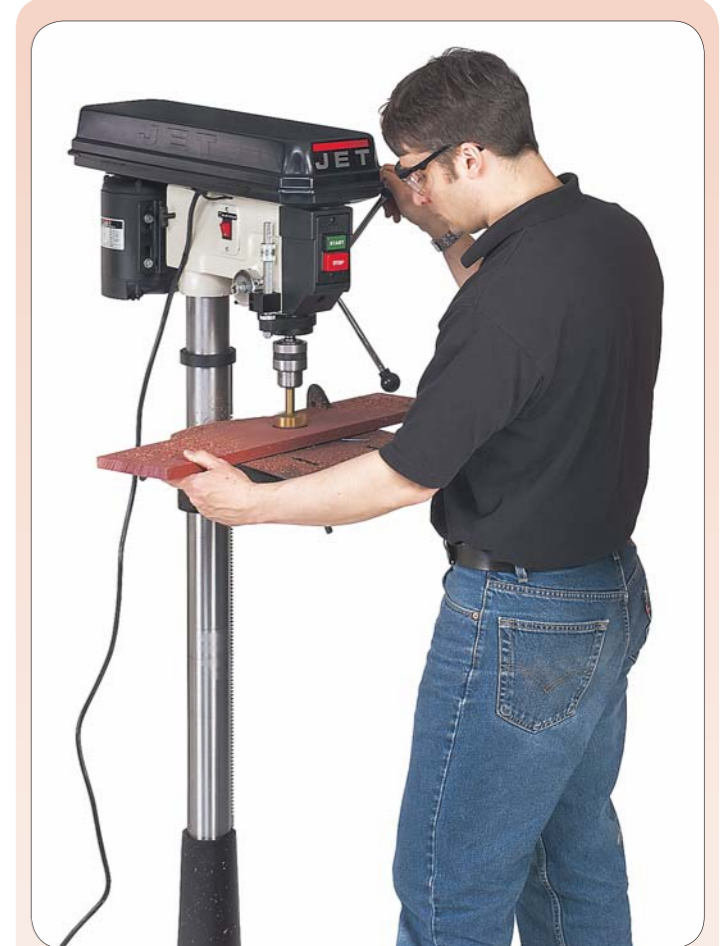
Регулируемый упор глубины сверления



Пример установки тисков на столе

### Принадлежности для JDP-10 / 13 / 15 / 17F

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07706	G-16/M2 Дорн В16/МК-2
GR07707	G-16/M3 Дорн В16/МК-3
VR3302075	16S Прецизионный быстросъемный патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



DVP/STD-UG Тиски универсальные



DVP/CTD Тиски прецизионные



DVP/CI Тиски сверлильные



### Высококачественные, сверлильные тиски «GROZ»

Артикул	Описание
GR35194	DPV/CI-63 сверлильные (ширина губок 63 мм)
GR35195	DPV/CI-80 сверлильные (ширина губок 80 мм)
GR35196	DPV/CI-100 сверлильные (ширина губок 100 мм)
GR35110	DPV/STD-75 прецизионные (ширина губок 75 мм)
GR35111	DPV/STD-100 прецизионные (ширина губок 100 мм)
GR35112	DPV/STD-125 прецизионные (ширина губок 125 мм)
GR35120	DPV/STD-UG-75 универсальные (ширина губок 75 мм)
GR35121	DPV/STD-UG-100 универсальные (ширина губок 100 мм)
GR35122	DPV/STD-UG-125 универсальные (ширина губок 125 мм)
GR35125	DPV/UG/3/100 универсальные (ширина губок 100 мм)



## Радиально-сверлильные станки JDR-34 / JDR-34F

Не использовать в производственных целях!



JDR-34



JDR-34F



Световой указатель центра инструмента

### Стандартная комплектация

- 16-мм быстрозажимной патрон
- Оправка МК-2/B16
- Защита патрона
- Световой целеуказатель оси сверления с трансформатором и выключателем
- Концевой выключатель на ременной крышке

### Описание

- Рабочий чугунный стол
- 1-16 мм быстрозажимной патрон с защитным экраном
- 80-мм ход шпинделя с регулируемым концевым упором
- 350-ваттный асинхронный двигатель, предназначенный для длительных работ
- 5 положений вращения шпинделя от 500 до 2500 об/мин
- Макс. расстояние от сверла до стойки 410 мм
- Сверлильная головка поворачивается на 45° вправо и на 90° влево
- Световой крестовой указатель оси сверления

### Технические характеристики

Модель	JDR-34	JDR-34F
Артикул (230 В)	10000390M	10000395M
Выходная мощность	0,35 кВт / S <sub>1</sub> 100%	0,35 кВт / S <sub>1</sub> 100%
Потребляемая мощность	0,6 кВт / S <sub>6</sub> 40%	0,6 кВт / S <sub>6</sub> 40%
Частота вращения шпинделя, 5	500 - 2500 об/мин	500 - 2500 об/мин
Вылет шпинделя	155 - 410 мм	155 - 410 мм
Ход пиноли шпинделя	80 мм	80 мм
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Быстрозажимной патрон	1 - 16 мм	1 - 16 мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм
Размеры стола	220 x 230 мм	Ø 300 мм
Размеры основания	345 x 210 мм	280 x 480 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	830x320x760 мм	830x320x1660 мм
Масса	42 кг	61 кг



Артикул 10000371: Тиски



Артикул 10000391: Подставка для JDR-34

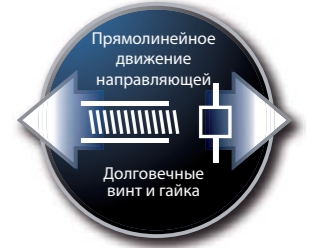
### Принадлежности для JDR-34 / 34F

Артикул	Описание
10000391	Подставка для JDR-34
10000371	Тиски сверлильные с шириной губок 100 мм

## ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ

Серии тисков «Комбо», «Ремесленник» и «Машинист» включают в себя модели весом от 23 до 90 кг. Все они предназначены для самых тяжелых условий и для самой интенсивной эксплуатации, поэтому отнесены к классу промышленного оборудования. Также эти модели обладают наилучшими характеристиками с точки зрения мощности, точности и удобства.

Производитель тисков компания Wilton (США) по праву гордится этими моделями. Запатентованные еще в 40-е годы XX века конструктивные особенности - цилиндрическая направляющая и закрытая герметичная конструкция - придают тискам этой серии узнаваемый «пулеобразный» дизайн («bullet style vise»), ставший лицом марки во всем мире. Со времени начала производства и до сих пор все эти модели выпускаются на заводе в США и являются самыми продаваемыми тисками промышленного класса у себя на родине.



Корпус литой из высококачественного серого чугуна обеспечивает долговечность, высокую прочность и приемлемую ударостойкость. В сравнении с моделями других серий или других производителей промышленные тиски Wilton имеют увеличенную (в среднем на 50%) глубину захвата.

Направляющая - важнейшая часть любых тисков - цилиндрическая в сечении и изготовлена с высокой точностью, что обеспечивает плавный равномерный ход и практически полную параллельность губок, даже при несимметричной нагрузке. Производитель гарантирует отсутствие люфтов более 0,75 мм, однако, практика показывает, что они в несколько раз меньше.

Губки основного захвата выполнены из закаленной стали, если они изнашиваются их можно заменить новыми, поставляемыми в виде запасных частей. Винтовой механизм полностью изолирован от внешней среды. Герметичная конструкция корпуса - уникальная черта этих и некоторых других моделей Wilton. Это особенно важно, если в процессе

эксплуатации тиски будут подвергаться воздействию абразивной пыли, сопровождающей резку и шлифовку металлов.

Поворотное основание позволяет вращать тиски на 360 градусов вокруг вертикальной оси.

Фиксация выбранного положения производится за счет зубчатого венца, прижимаемого двумя рукоятками. Их с силой затягивают, только если работа связана с мощным воздействием на тиски, например при сгибании заготовки, в остальных случаях зубчатый профиль позволяет стопорить вращение, лишь довернув один из фиксаторов на 0,5-1 оборот.

Трубный захват оснащен губками из закаленной стали. В зависимости от модификации тисков они либо жестко привинчены винтами к корпусу, либо имеют плавающую посадку («самоцентрирующиеся губки»).

Упорный подшипник долговечен и существенно снижает усилия, требуемые для затягивания тисков, что значительно повышает удобство работы. Вороток выполнен из легированной стали и оборудован резиновыми кольцами-стопорами.

### Тиски КОМБО

«Комбо» - это мощные тиски, характеризованные несколько увеличенной глубиной при небольшой ширине губок.

Тиски оснащаются трубным самоцентрирующимся (одна из губок имеет «плавающую» посадку) зажимом.

Всего существует три модификации, включая и самую мощную (90 кг) модель промышленных тисков Wilton.

Мощные тиски с узким, но глубоким захватом



Артикул	Модель	Ширина губок	Расход	Глубина	Размер зажима труб	Масса
10225	C-1	115 мм	155 мм	120 мм	3 - 90 мм	34,0 кг
10250	C-2	125 мм	180 мм	135 мм	3 - 115 мм	50,0 кг
10275	C-3	150 мм	230 мм	170 мм	6 - 150 мм	90,0 кг

### Тиски РЕМЕСЛЕННИК

«Ремесленник» - серия наиболее универсальных моделей. У них значительно увеличена ширина губок, присутствует трубный зажим с обычными (жестко прикрученными) или «плавающими» губками. Самая компактная (23 кг) промышленная модель Wilton входит именно в эту линейку.

Благодаря оптимальному сочетанию характеристик и своей надежности тиски этой серии стали самыми продаваемыми в США промышленными тисками.



Артикул	Модель	Ширина губок	Расход	Глубина	Размер зажима труб	Масса
63200	1755	140 мм	125 мм	95 мм	6 - 75 мм	23,0 кг
63201	1765	165 мм	165 мм	100 мм	6 - 90 мм	32,0 кг
63202	1780A	200 мм	175 мм	120 мм	3 - 90 мм	48,0 кг

### Тиски МАШИНИСТ

«Машинист» - это тиски с рекордной большой (255 мм) шириной раскрытия губок, хотя и не самые крупные в линейке (их вес 66 кг). По таким параметрам как глубина и ширина губок они близки к старшей модели серии «Комбо». Трубного зажима у «Машиниста» нет вообще.

Ширина раскрытия губок до 255 мм. Не оборудованы трубным захватом



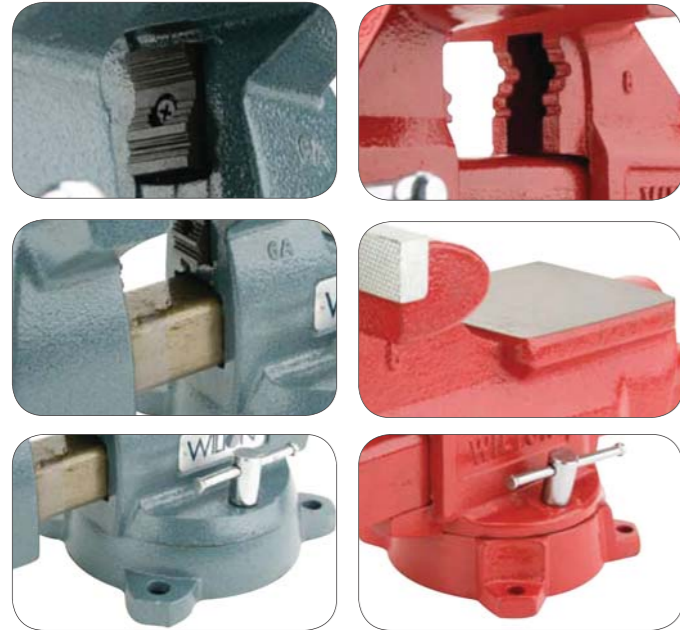
Артикул	Модель	Ширина губок	Расход	Глубина	Масса
10031	6005	150 мм	255 мм	140 мм	66,0 кг



## ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СЕРИЯ

Кроме уникальных по своей конструкции и качеств промышленных тисков «bullet style», Wilton производит несколько серий тисков для профессионального применения с привычным дизайном. Направляющая у них не цилиндрическая, а прямоугольная в сечении.

«Механик», «Универсал» и «Практик» - сравнительно недорогие тиски для частного мастера или небольшой бригады, где предъявляют профессиональные требования к надежности, но не готовы переплачивать за оборудование индустриального класса.



### Тиски УНИВЕРСАЛ

«Универсал». Для своих веса и габаритов это уникальные тиски. Благодаря возможности реверса (установки подвижной части с обратной стороны основания) максимальный расход губок может быть увеличен до 250 мм. При этом несколько уменьшается глубина захвата, так что приходится выбирать что важнее в зависимости от ситуации.

По уровню исполнения эти тиски несколько проще, чем «Механик»: губки трубного захвата у них не съемные из закаленной стали, а чугунные, образованные телом

тисков. Винтовой механизм не изолирован от внешней среды. Таким образом, данная модель подойдет тем, для кого универсальность важнее силовых качеств, долговечности и точности.

Благодаря возможности реверса (переустановке каретки на обратную сторону корпуса) обладают уникально-большой шириной расхода губок при скромных габаритах и весе.



Артикул	Модель	Ширина губок	Расход	Размер зажима труб	Масса
14500	4500	140 мм	150 / 250 мм	3 - 75 мм	26,0 кг

### Тиски МЕХАНИК

«Механик». По сути, модели этой линейки - упрощенные версии промышленных «Вилтонов». Направляющая у них квадратного, а не цилиндрического сечения и отсутствия люфта производитель уже не обещает, но остальные достоинства на месте. Винтовой механизм так же полностью изолирован от внешней среды (пыль и влага на него не попадут), есть жестко привинченные губки трубного зажима, основные выполнены из стали и закалены. Тиски могут вращаться вокруг своей оси на 360 градусов. Качественный серый чугун обеспечивает достойную прочность.

Первые тиски Wilton с винтом, спрятанным внутрь прямоугольной направляющей, появились в 1957-ом году и были запатентованы как универсальные тиски «три в одном». Они могли зажимать губками любые металлические заготовки, служить трубными тисками, а после установки оргалитовых накладок использоваться в столярном деле. Две из этих функций доступны и на современных тисках Wilton.



Артикул	Модель	Ширина губок	Расход	Глубина	Размер зажима труб	Масса
21300	744	100 мм	115 мм	85 мм	6,5 - 85 мм	17,0 кг
21400	745	125 мм	130 мм	95 мм	6,5 - 65 мм	22,0 кг
21500	746	150 мм	150 мм	105 мм	6,5 - 90 мм	28,0 кг
21800	748A	200 мм	210 мм	115 мм	6,5 - 100 мм	38,0 кг

### Тиски ПРАКТИК

«Практик» - эти тиски выполнены в красном дизайне, что подчеркивает их позиционирование в сегменте «heavy duty», то есть «для очень тяжелых условий». На эти модели нужно обратить внимание как на самые прочные из недорогих в ассортименте Wilton. Практичности добавляют широкие губки с накладками из закаленной стали, солидная глубина и расход; есть и трубный захват, хотя и без накладных стальных губок.

Традиция этих моделей восходит к 1973-ому году, когда они появились в ассортименте Wilton после слияния с оригинальным производителем компанией Columbian Vise Company («Колумбийская компания тисков»). Это были одни из самых популярных тисков на рынке, особенно учитывая тот факт, что некоторое время они продавались и под сторонними торговыми марками.



Артикул	Модель	Ширина губок	Расход	Размер зажима труб	Масса
WI00191	656HD	150 мм	150 мм	3 - 75 мм	34,0 кг
WI11800	648HD	200 мм	190 мм	3 - 75 мм	40,0 кг

## ТИСКИ ДЛЯ БЫТОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ И ХОББИ

Для нечастого применения, для хобби и для домашней мастерской Wilton предлагает ряд моделей бюджетного класса. Прежде всего это серия «Мастерская», включающая модели классической конструкции весом от 9 до 30 кг. Тиски «Хобби» и «Вакуум» предназначены для решения специфических задач, поэтому могут быть интересны и профессионалам.



### Тиски ВАКУУМ

«Вакуум» - необычные тиски для фиксации заготовок в удобном пространственном положении. Могут быть использованы, например, при склейке или пайке. Особенность модели - фиксация на любой гладкой и чистой поверхности при помощи присоски на основании. Корпус выполнен из алюминиевого сплава, что делает тиски сравнительно легкими.

В противоположность чугунным моделям, «Вакуум» имеет не закаленные стальные, а мягкие резиновые накладки на губки. Захват тисков вращается вокруг основания на 360 градусов и наклоняется влево или вправо на угол до 90 градусов.



Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Масса, кг
WI63500	3VB	70	65	6

### Тиски МАСТЕРСКАЯ

«Мастерская» - это тиски с прямоугольной в сечении направляющей. Принципиально они не отличаются от моделей профессиональной серии, но «охватывают» другой размерный ряд: самая компактная модификация весит 9 кг, тогда как в других линейках не найдешь тисков легче 17 кг.

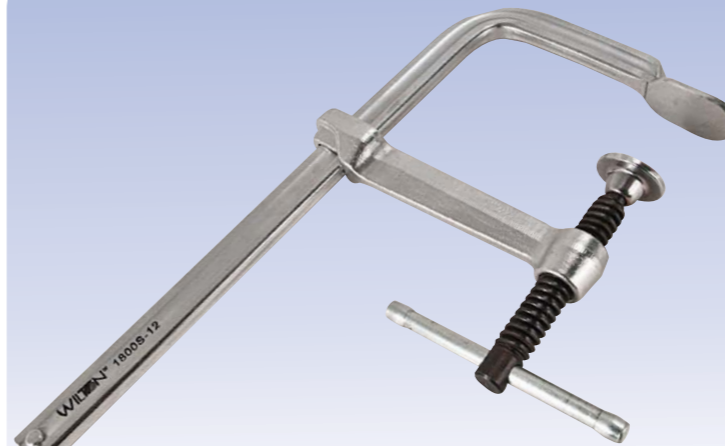
Важно отметить, что модели серии «Мастерская» не уступают профессиональным тискам Wilton с точки зрения функционала, поскольку укомплектованы поворотным на 360 градусов основанием, сменными губками из закаленной стали и трубным захватом без накладных губок.



Артикул	Модель	Ширина губок	Расход	Глубина	Масса
WI63300	WS4	100 мм	100 мм	70 мм	9,0 кг
WI63301	WS5	125 мм	125 мм	75 мм	14,0 кг
WI63302	WS6	150 мм	150 мм	88 мм	18,0 кг
WI63304	WS8	200 мм	200 мм	100 мм	30,0 кг

## Многофункциональные L-образные струбцины WILTON

**НОВИНКА!**



- Оксидированный винт долговечный и устойчивый к коррозии.
- Жесткая кованая рама
- Упорные площадки для эффективной передачи усилия
- Прочный и удобный вороток



Артикул	Модель	Ширина и глубина зажима	Сечение профиля	Усилие сжатия
86100	660S-8	100x200 мм	19,0x9,5 мм	2930, Н
86110	660S-12	100x300 мм	19,0x9,5 мм	2930, Н
86120	660S-18	100x450 мм	19,0x9,5 мм	2930, Н
86130	1200S-8	120x200 мм	21,4x10,5 мм	5340, Н
86140	1200S-12	120x300 мм	21,4x10,5 мм	5340, Н
86150	1200S-18	120x450 мм	21,4x10,5 мм	5340, Н
86160	1200S-24	120x600 мм	21,4x10,5 мм	5340, Н



## Тиски столярные GROZ

### Важная информация по тискам GROZ

Губки тисков оснащены «положительным схождением», т.е. при полном смыкании губки соприкасаются только сверху, обеспечивая ровный захват по всей глубине рабочей заготовки.

#### WWV/150 Столярные тиски – простые винтовые



Изготавливаются из мелкозернистого серого чугуна. Губки тисков имеют «положительное схождение». Стальной винт имеет трапецеидальную трубную резьбу для плавности перемещения и зажима. Корпус и подвижная губка имеют резьбовые отверстия для крепления деревянных вкладышей для защиты тисков, обрабатываемых заготовок и рабочих инструментов. Эти полноразмерные тиски имеют большой раствор губок, что делает их особенно полезными для обработки крупных заготовок.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39000	WWV/150 Тиски для деревообработки	150 мм
GR39001	WWV/175 Тиски для деревообработки	175 мм

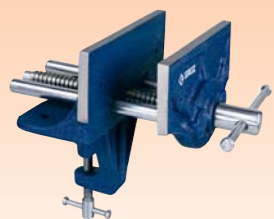
#### WWV/EC-175 Тиски для деревообработки



Ряд малогабаритных тисков (WWV/EC-175) для домашнего столяра-любителя или начинающего столяра. Однако они достаточно производительны и для профессионала, которому необходимы компактные тиски для мелких работ.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39004	WWV/EC-175 Тиски для деревообработки	175 мм

#### WWV/P-6 Переносные столярные тиски



Конструкция позволяет два варианта крепления:  
а) Стационарное крепление на верстаке.  
б) Крепление струбциной позволяет быстро прикрепить тиски практически к любой рабочей поверхности.  
Корпус и губки тисков изготовлены из мелкозернистого литейного чугуна.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39006	WWV/P-6 Тиски для деревообработки с креплением к столу	150 мм

#### WWV/D/Q Быстроразжимные столярные тиски



Традиционные столярные тиски, оборудованные быстроразъемным механизмом. Простое нажатие защёлки приводит в действие механизм быстрого разжима, при этом передняя губка свободно перемещается, позволяя заменить рабочую заготовку на большую или меньшую. При высвобождении защёлки механизм возвращается в обычное положение и более точная подгонка осуществляется с помощью винта.

Изготавливаются из мелкозернистого серого литейного чугуна.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39007	WWV/D/Q-7 Тиски для деревообработки, быстрое действие	175 мм
GR39009	WWV/D/Q-9 Тиски для деревообработки, быстрое действие	225 мм

#### WWV/R-9 Быстродействующие столярные тиски



Одни из наиболее удачно разработанных тисков компании Groz. Тиски имеют уникальный быстродействующий механизм. Чтобы затянуть тиски, поверните рукоятку, как обычно. Как только рукоятка поворачивается в противоположном направлении, винт раскрывается и передняя губка перемещается свободно. Нет никаких пружин, рычагов или штанг.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39012	WWV/R-9 Тиски для деревообработки, быстрое крепление	225 мм

#### HV/100 Ручные тиски



Изготовлены из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи винта.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR35501	HV/100 Тиски ручные	100 мм

### Использование столярных тисков

Для зажима заготовок всегда используйте тиски подходящего размера и раствора тисков.

Никогда не используйте молоток или удлинительную трубу для увеличения усилия, для сжатия и разжатия тисков.

Никогда не пытайтесь отодвинуть подвижную губку больше максимально установленного размера раствора тисков.

Никогда не используйте тиски для запрессовки или выпрессовки деталей.

## Струбцины «мебельные» GROZ

#### CHST/ Набор головок для струбцин



Головки для струбцин имеют небольшую стоимость по сравнению с полноразмерными Т-образными или переплетными струбцинами.

Штанга зажима любой длины может быть изготовлена из куска древесины толщиной 25мм.

Дерево просверливается насквозь, что делает не очень прочный зажим более жестким, в зависимости от выбранной древесины.

Головки изготавливаются из ковкого чугуна, а винт рукоятки и штифт из высококачественной стали.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39120	CHST/25-25 Комплект головок струбцины	100 мм

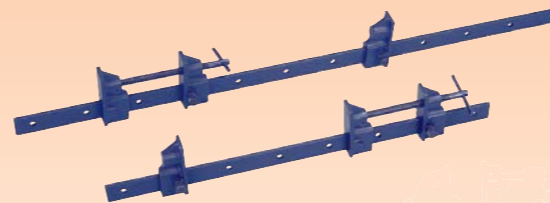
#### SBC/ Переплетные струбцины



Переплетные струбцины особенно удобны при столярных, плотницких работах для зажима больших секционных заготовок во время изготовления или склеивания. Штанги изготовлены из стального проката с сечением 32 мм x 6 мм. Головка и направляющие из ковкого чугуна обеспечивают жесткость и прочность даже при высоком натяжении.

Артикул	Описание	Длина	Разжим
GR39112	SBC/36 Струбцина	900 мм	750 мм
GR39115	SBC/54 Струбцина	1350 мм	1200 мм

#### DBC/ Струбцина для сборки оконных переплетов двойного действия, с двойной штангой



Улучшенные характеристики традиционных струбцин для сборки оконных переплетов. Жесткие и прочные, стальные головки с направляющей. Штанги изготовлены из стального проката с сечением 32x6 мм, имеют отверстия.

Артикул	Описание	Длина	Разжим
GR39132	DBC/36 Струбцина двойного действия	900 мм	750 мм
GR39135	DBC/54 Струбцина двойного действия	1350 мм	1200 мм

#### TBC/ Т-образные струбцины



Комплект прочных струбцин для использования в качестве прессы, что требует дополнительной жесткости при повышенном усилии. Струбцины могут устанавливаться на верстак стационарно. Т-образная балка сделана из специальной холодно-тянутой стали сечением 25x40 мм, и имеет повышенную прочность на изгиб. Головка и направляющая изготовлены из ковкого чугуна.

Артикул	Описание	Длина	Разжим
GR39102	TBC/5 Струбцина с Т-образным профилем	1500 мм	1350 мм
GR39103	TBC/6 Струбцина с Т-образным профилем	1800 мм	1650 мм
GR39151	TBC/7 Струбцина с Т-образным профилем	2100 мм	1950 мм





## Инструмент для измерения и разметки GROZ

### КВС «Быстрый зажим» – быстрозажимная струбцина

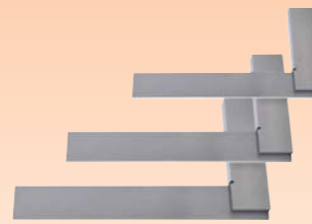


Направляющие изготовлены из профилированной стали, устойчивой к деформации. На стальной направляющей расположены насечки, которые входят в зацепление с подвижной губкой и обеспечивают надёжную фиксацию губки на направляющей.

Стальные губки расположены в защитном корпусе с пластиковыми накладками. Регулировка осуществляется движением губок по направляющей. Чтобы закрепить губки в нужном положении, необходимо лишь повернуть ручку. Усилие зажима – до 2500 кН.

Артикул	Описание	Размеры
GR39181	КВС/24 Струбцина тип «К»	600 мм
GR39183	КВС/40 Струбцина тип «К»	1000 мм
GR39193	Набор струбцин (по 2 шт. КВС/24 и КВС/40)	

### SS/A Угольники слесарные высокоточные



Изготовлены из закаленной пружинной стали и отшлифованы для обеспечения прямолинейности и перпендикулярности. Полезны для плотников и краснодеревщиков и приобретают особую ценность при наладке силовых инструментов. Очень высокую точность 16 микрометра для SS/A/4 и SS/A/6 и 24 микрометра для SS/A/12.

Артикул	Описание	Длина
GR01002	SS/A/4 Угольник	100x75 мм
GR01003	SS/A/6 Угольник	150x100 мм
GR01004	SS/A/8 Угольник	200x125 мм
GR01005	SS/A/9 Угольник	225x160 мм
GR01007	SS/A/12 Угольник	300x210 мм
GR01011	SS/A/2-3-4-6 Набор угольников (4 шт.)	
GR01012	SS/A/2-4-6 Набор угольников (3 шт.)	

### SS Угольники слесарные

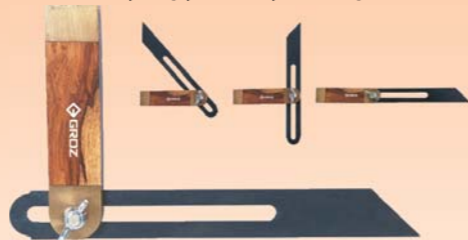


Отличная линия стальных угольников общего назначения. Идеально подходят для ежедневного использования в мастерской, а также применимы при работе по дереву. Угольники выполнены из высококачественной стали, закалены и отшлифованы, что обеспечивает взаимную перпендикулярность сторон, их прямолинейность и параллельность граней.

Эта линия угольников пригодится для настройки и проверки станочного оборудования, проверки плотницкого угольника или применения в качестве разметочного угольника при разметке мест соединения или титрования циферблата приборов.

Артикул	Описание	Размер	Прямолинейность кромок
GR01100	SS/2 Угольник	50x50 мм	48 мКм
GR01102	SS/4 Угольник	100x75 мм	48 мКм
GR01103	SS/6 Угольник	150x100 мм	72 мКм
GR01104	SS/8 Угольник	200x125 мм	72 мКм
GR01107	SS/12 Угольник	300x187 мм	96 мКм
GR01110	SS/2-3-4-6 Набор угольников (4 шт.)		

### AB/10 Регулируемый угломер / малка



Для разметки соединений типа «ласточкин хвост» и прочих нестандартных углов. Выступающее лезвие позволяет провести линию по всей длине, не задевая материал рукоятки. Длинная прорезь позволяет перемещать лезвие под разными углами и положениями. Полированная деревянная рукоятка крепится при помощи толстых латунных прокладок, которые защищают края от повреждений. Регулировка и фиксация лезвия достигается при помощи стальной барашковой гайки.

Артикул	Описание	Длина
GR39400	AB/10 Малка	250 мм



## СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

### Торцовочные пилы JMS-8L / JMS-10



#### Стандартная комплектация

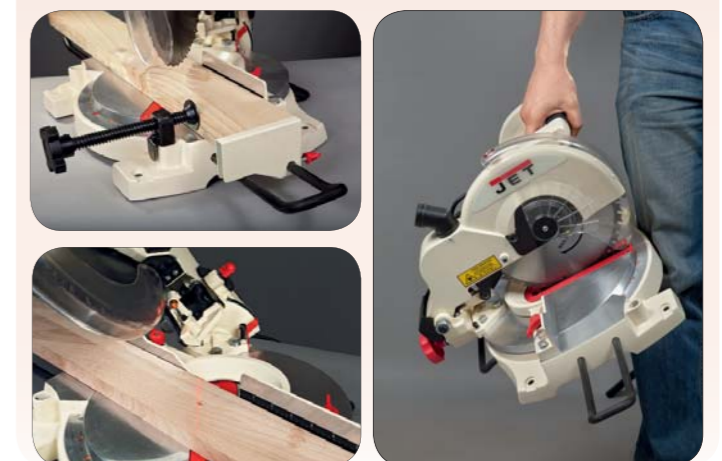
- Пильный диск (24/ 40 зубьев)
- Прижим заготовки
- Регулируемый торцевой упор (JMS-10)
- Расширители рабочего стола
- Лазерный указатель линии распила
- Мешок для сбора пыли
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

#### Технические характеристики

Модель	JMS-8L	JMS-10
Артикул	10000819M	10000820M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	1,2 кВт	1,4 кВт
Тип двигателя	Коллекторный	
Режим работы	Повторно кратковременный	
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	5000 об/мин	4500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	210 (30) мм	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°	
Угол поворота пильного диска влево и вправо	0-45° и 0-45°	
Максимальная глубина пропила с углом наклона 0 и 45°	60 и 25 мм	75 и 45 мм
Максимальная ширина пропила с поворотом 0 и 45°	120 и 80 мм	145 и 90 мм
Диаметр вытяжного штуцера	47 мм	40 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ) мм	400x360x280 мм	435x450x470 мм
Масса	9 кг	17 кг

#### Особенности

- Лазерный указатель линии распила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Съёмные расширители рабочего стола до 730 мм
- Прижим заготовки
- Регулируемый торцевой упор (JMS-10)





## Торцовочно-усовочные пилы JSMS-8L / JSMS-10L



### Стандартная комплектация

- Пильный диск по дереву (40 зубьев)
- Прижим заготовки
- Регулируемый торцевой упор
- Расширители рабочего стола
- Лазерный указатель линии распила
- Мешок для сбора пыли
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Направляющие для продольной подачи
- Пильного диска (механизм «протяжки»)
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Регулируемый ограничитель глубины пропила
- Лазерный указатель линии распила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Съёмные расширители рабочего стола до 1030 мм
- Прижим заготовки
- Регулируемый торцевой упор

### Технические характеристики

Модель	JSMS-8L	JSMS-10L
Артикул	10000831M	10000826M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	1,5 кВт	
Тип двигателя	Коллекторный	
Режим работы	Повторно кратковременный	
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	5000 об/мин	4500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	216 (30) мм	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0–45°	
Угол поворота пильного диска влево и вправо	0–45° и 0–45°	
Максимальная глубина пропила с углом наклона 0 и 45°	62 и 30 мм	90 и 42 мм
Максимальная ширина пропила с поворотом 0 и 45°	305 и 215 мм	
Диаметр вытяжного штуцера	57 мм	40 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ) мм*	685x820x560	650x457x495
Масса	16,8 кг	18 кг

\*с расширением стола



## Ленточная пила JWBS-9X



### Стандартная комплектация

- Пильное полотно 6,3x0,35 мм
- Регулируемый параллельный упор
- Угловой упор
- Лампа подсветки
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Наклон рабочего стола
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулируемый параллельный упор
- Угловой упор с транспортной шкалой
- Лампа подсветки рабочей области

### Технические характеристики

Модель	JWBS-9X
Артикул	10000860M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	350 Вт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Скорость движения пильного полотна	660 м/мин
Длина пильного полотна	1575 мм
Ширина пильного полотна	3–10 мм
Диаметр шкивов	240 мм
Угол наклона рабочего стола	0–45°
Максимальная высота заготовки (просвет до рамы)	80 мм
Максимальная ширина заготовки	230 мм
Размеры рабочего стола	300x300 мм
Диаметр вытяжного штуцера	53 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	520x500x740 мм
Масса	20 кг

## Циркулярная пила JBTS-10



### Стандартная комплектация

- Пильный диск по дереву
- Регулируемый параллельный упор
- Угловой упор
- Два расширителя рабочего стола
- Удлинитель рабочего стола
- Комплект опорных ног
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Наклон пильного диска влево на угол до 45 градусов
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Выдвижные расширители рабочего стола до 1350 мм
- Съёмный удлинитель рабочего стола на 640 мм
- Регулируемый параллельный упор
- Угловой упор с транспортной шкалой
- Привод пильного диска поликлиновым ремнем
- Опорные ноги для установки станка на пол

### Технические характеристики

Модель	JBTS-10
Артикул	708315
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	1,7 кВт
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	Повторно кратковременный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	5000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0–45°
Максимальная глубина пропила с углом наклона 0 и 45°	76 и 64 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	600 мм
Размеры рабочего стола	460x710 мм
Размеры рабочего стола с расширителями	460x1350 мм
Высота рабочего стола (с подставкой)	890 мм
Диаметр вытяжного штуцера	53 и 100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x800x1020 мм
Масса	35 кг



## Циркулярная пила с подвижным столом JTS-600XL



### Стандартная комплектация

- Пильный диск по дереву (40 зубьев)
- Регулируемый параллельный упор
- Каретка (подвижный стол)
- Расширитель рабочего стола удлинитель рабочего стола
- Расширитель подвижного стола с телескопическим упором
- Регулируемый упор расширителя подвижного стола с ограничителем
- Упор подвижного стола
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Технические характеристики

Модель	JTS-600XL
Артикул	1000070XLT
Выходная/потребляемая мощность двигателя (400 В)	1,5/ 2,5 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	250 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила с углом наклона 0° и 45°	80 и 54 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	610 мм
Размеры рабочего стола	800x350 мм
Размеры рабочего стола с удлинителем	1200x350 мм
Размеры подвижного стола (каретка)	1600x240 мм
Ход каретки	1700 мм
Максимальная длина распила с кареткой	1600 мм
Высота рабочего стола над уровнем пола (с подставкой)	850 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1600x2000x1115 мм
Масса	170 кг

### Особенности

- Асинхронный двигатель
- Наклон пильного диска на угол до 45°
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна
- Съёмный расширитель рабочего стола
- Съёмный удлинитель рабочего стола
- Регулируемый параллельный упор
- Регулируемая каретка
- Съёмный расширитель каретки с телескопической опорой
- Напольное исполнение с тумбой-подставкой
- Угловой упор для каретки
- Подставка на роликах для транспортировки (опция)



## Переносной рейсмусовый станок JWP-12



### Стандартная комплектация

- Два комплекта ножей из быстрорежущей стали (HSS)
- Комплект инструмента для монтажа и настройки
- Комплект переходных штуцеров для подключения системы пылеотсоса

### Особенности

- Система защиты от перегрузки
- Автоподача заготовки
- Откидные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Регулировка высоты строгания
- Ножи из быстрорежущей стали

### Технические характеристики

Модель	JWP-12
Артикул	10000840M
Потребляемая мощность (230 В)	1,8 кВт
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	Повторно кратковременный
Частота вращения ножевого вала	9000 об/мин
Скорость подачи заготовки	7 м/мин
Высота заготовки	6-153 мм
Максимальная ширина заготовки	318 мм
Размеры ножей	319x18x3,0 мм
Глубина строгания за один проход	0-2,5 мм
Диаметр ножевого вала	48 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	580x560x465 мм
Масса	27 кг



### Принадлежности

Артикул	Описание
10000841	Строгальный нож HSS18% 319x18x3 мм (2 шт.)
DS319.18.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6HФТ) 319x18x3мм (1 шт.)

## Фуговально-рейсмусовый станок JPT-10B



### Стандартная комплектация

- Регулируемый параллельный упор
- Комплект ножей из быстрорежущей стали (HSS)
- Опорные ноги
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Система защиты от перегрузки
- Автоподача заготовки
- Рабочие столы из алюминиевого литья
- Регулировка высоты строгания
- Регулируемый параллельный упор
- Ножи из быстрорежущей стали
- Опорные ноги для установки станка на пол

### Технические характеристики

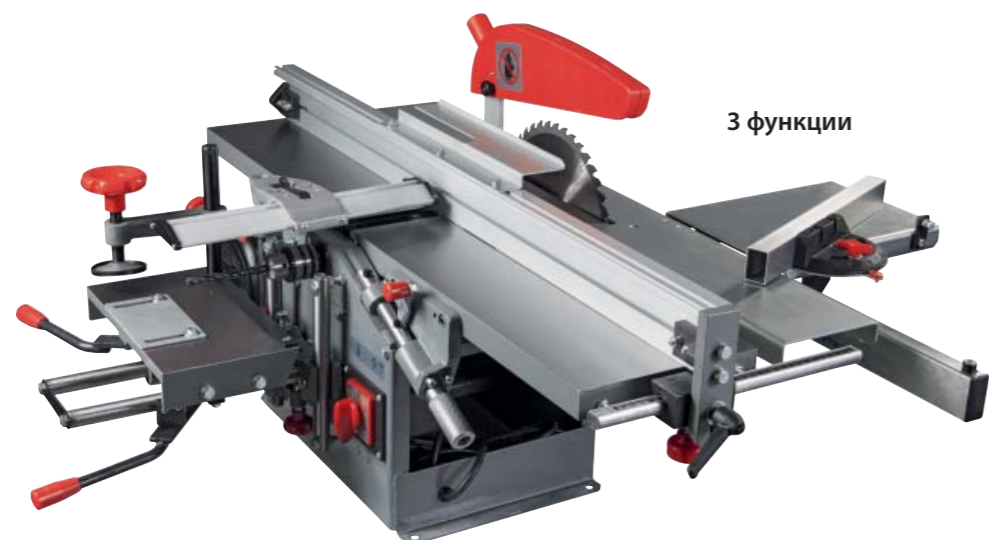
Модель	JPT-10B
Артикул	707410M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	1,5 кВт
Тип двигателя	коллекторный
Режим работы	повторно кратковременный
Частота вращения ножевого вала	9000 об/мин
Размеры ножей	261x16,5x1,5 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	980x470x1120 мм
Масса	34 кг
<b>Фугование</b>	
Максимальная ширина заготовки	254 мм
Длина рабочего стола	945 мм
Высота стола над полом	998 мм
Размеры параллельного упора (ограждения)	630x120 мм
Угол наклона параллельного упора	0-45°
Глубина строгания за один проход	0-3 мм
<b>Рейсмусование</b>	
Скорость подачи заготовки	6 м/мин
Высота заготовки	5-120 мм
Максимальная ширина заготовки	254 мм
Длина рабочего стола	305 мм
Глубина строгания за один проход	0-2 мм

### Принадлежности

Артикул	Описание
707411	Набор ножей HSS (2 шт.)



## Комбинированный станок JKM-300



3 функции



Пиление



Строгание



Сверление и фрезерование

### Стандартная комплектация

- Пильный диск по дереву
- Регулируемый параллельный упор
- Регулируемая защита строгального вала
- Каретка (подвижный стол) с угловым упором
- Подвижный столик сверлильно-фрезерального узла с прижимом заготовки
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Асинхронный двигатель
- Рабочий стол из чугуна
- Сверлильно-фрезеральный стол из чугуна
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный стол пильного узла с регулируемым угловым упором
- Регулировка глубины пропила
- Реверс электродвигателя

### Описание

Комбинированный станок JKM-300 удачно сочетает в себе широкую функциональность, высокую точность, надежность и долговечность. Наиболее важные части, такие как рабочие столы, разнообразные кронштейны, направляющие и прочие подобные детали сделаны из чугуна или из стали. Мощный асинхронный мотор не требует обслуживания и способен долго работать без перерывов на охлаждение. В целом конструкция хорошо продумана и позволяет качественно выполнять целый ряд операций по обработке древесины.



### Принадлежности

Артикул	Описание
SP210.19.3	Строгальный нож HSS18% 210x19x3мм (1 шт.)
DS210.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6HФТ) 210x19x3мм (1 шт.)

### Технические характеристики

Модель	JKM-300
Артикул	10000880M
Номинальная потребляемая мощность двигателя (230 В)	2,1 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения пильного диска и ножевого вала на холостом ходу	4200 об/мин
Размеры рабочего стола	960x210 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1070x1150x530 мм
Масса	90 кг
<b>Распиливание</b>	
Внешний / посадочный диаметр пильного диска	254 / 30 мм
Максимальная глубина пропила	70 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	300 мм
Угол поворота упора подвижного стола	0–90°
<b>Строгание</b>	
Максимальная ширина заготовки	200 мм
Глубина строгания за один проход	0–3 мм
Размеры ножей	210x19x3 мм
Диаметр ножевого вала	74 мм
Угол наклона параллельного упора	0–45°
<b>Сверление</b>	
Максимальный диаметр зажима для сверл	13 мм
Максимальная глубина сверления (ход подвижного стола)	90 мм
Максимальная глубина фальцевания (выборка четверти)	10 мм

## Станок для облицовки кромок JEB-1



### Стандартная комплектация

- Двухстороннее кромкообрезное устройство (триммер)
- Технический фен
- Запасной нож для поперечной обрезки ленты
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Описание

JEB-1 – простое, но эффективное и удобное устройство для качественной облицовки кромок панелей из древесины, ДСП, ДВП и других подобных материалов. В работе используется специальная лента из пластика, шпона или бумаги с подложкой на термоклеевой основе. Такие ленты продаются, например, в магазинах DIY, их ассортимент составлен с учетом толщины панелей, традиционно применяемых в мебельном производстве. Правильно подобранная и наклеенная лента будет выступать на 0,8 мм над поверхностью с каждой стороны. Этот припуск обычно срезают ножом, но в комплект поставки JEB-1 входит специальное устройство (триммер), делающее эту работу аккуратнее.

### Технические характеристики

Модель	JEB-1
Артикул	708000M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	2,0 кВт
Температура нагрева	100–200° С
Максимальная ширина кромки	50 мм
Высота упора заготовки	55 мм
Размеры стола	680x192 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	680x667x238 мм
Масса	12 кг

### Принадлежности

Артикул	Описание
JEB-1-51	Запасной нож, 4 шт.



## Лобзиковый станок JSS-16



### Стандартная комплектация

- Пять пильных полотен
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Плавная регулировка частоты ходов пилки
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Универсальное крепление пилки
- Верхнее расположение рычага натяжения пилки
- Регулируемый патрубок для сдува опилок

### Технические характеристики

Модель	JSS-16
Артикул	10000808M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	90 Вт
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	повторно кратковременный
Частота ходов пилки	400–1600 ход/мин
Ход пилки	15 мм
Угол наклона рабочего стола	0–45°
Консоль (горизонтальный про-свет до рамы)	406 мм
Максимальная глубина пропила	50 мм
Диаметр вытяжного штуцера	35 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	750x254x400 мм
Масса	15 кг

### Принадлежности

Артикул	Описание
10000809	Пилки для JSS-16 (5 шт.)





## Токарные станки по дереву JWL-1440L / JWL-1443



### Особенности JWL-1440L

- Вращающийся упорный центр
- Легкая станина из стального профиля
- Настольная конструкция
- Фиксация опоры резца и задней бабки зажимной рукояткой
- Изменение скорости вращения переустановкой ремня

### Стандартная комплектация

- Подставка под станок с поддоном для хранения инструмента (только JWL-1443)
- Вращающийся упорный центр
- Опора резца
- Планшайба
- Задняя бабка
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности JWL-1443

- Поворотная и подвижная вдоль станины передняя бабка
- Вращающийся упорный центр
- Тяжелая станина из чугуна литья
- Цельнолитая из чугуна передняя бабка
- Напольная конструкция
- Фиксация опоры резца и задней бабки зажимной рукояткой
- Изменение скорости вращения без переустановки ремня (вариатор)
- Пиноль задней бабки с разметкой хода и фиксацией положения

## Копировальное устройство JCA-1100 для JWL-1443



### Особенности

- Копирование по образцу или по шаблону
- Конструкция адаптируется под разные модели станков
- Прозрачный защитный щиток

### Технические характеристики

Модель	JCA-1100
Артикул	ITA 1100
Максимальная длина обрабатываемой заготовки	1050 мм
Максимальный ход резцовой вставки	35 мм
Диапазон регулировки высоты резца	150-210 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1210x240x160 мм
Масса	14 кг

### Технические характеристики

Модель	JWL-1440L	JWL-1443
Артикул	10000750M	10000501M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	350 Вт	750 Вт
Тип двигателя	Асинхронный	
Режим работы	Продолжительный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	800–2500 об/мин	500–2200 об/мин
Число скоростей	4	10
Конус задней бабки	МК2	
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI	M33 x 3,5
Межцентровое расстояние	1000 мм	1100 мм
Диаметр вращения над станиной	350 мм	370 мм
Ход пиноли задней бабки	25 мм	105 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1460x205x340 мм	1750x480x1165 мм
Масса	27 кг	103 кг

## Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-64



### Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Угловой упор
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Крепление абразивных кругов на «липучке» (опция)
- Съемный регулируемый рабочий стол
- Съемный угловой упор с транспортирной шкалой
- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Съемный упор ленточно-шлифовального узла

### Технические характеристики

Модель	JSG-64
Артикул	10000890M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	0,4 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу	1450 об/мин
Максимальный диаметр шлифовального круга	152 мм
Скорость движения шлифовальной ленты	4,8 м/с
Размеры шлифовальной ленты	100x914 мм
Угол установки ленточно-шлифовального узла	0–90°
Угол наклона рабочего стола	0–45°
Размеры рабочего стола	177x137 мм
Диаметр вытяжного штуцера	55 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	525x330x390 мм
Масса	19 кг

**Шлифовальные круги и ленты различной зернистости в ассортименте, стр.65**

## Вытяжная установка DC-850



### Стандартная комплектация

- Пылесборный мешок
- Кронштейн для крепления к стене
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Асинхронный двигатель
- Магнитный пускатель
- Платформа на роликах для перекачивания
- Ручка для переноски

### Технические характеристики

Модель	DC-850
Артикул	10001052M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	750 Вт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Производительность всасывания	До 850 м³/ч
Диаметр патрубка для подключения	100 мм
Диаметр патрубка пылесборного мешка	100 мм
Размеры пылесборного мешка	380x530 мм
Емкость пылесборного мешка	55 л
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x450x510 мм
Масса	19 кг

### Принадлежности для DC-850, DC-900, DC-2300

Артикул	Описание
DC850CB	Мешок-фильтр для DC-850
PDC500-1	Фильтр 30 мкм для DC-900
709565	Мешки для сбора стружки (5 шт.) для DC-900
DC2300CB	Мешок для сбора стружки (1 шт.) для DC-2300
JW-1022	Хомут для шланга оцинкованный диаметром 100 мм
JW-1039	Переходник (адаптер) для подключения разных типов устройств удаления опилок диаметром 25, 50, 60, 75, 100, 125, 150 мм
	Шланги в ассортименте, с. 75



## Вытяжные установки DC-900 / DC-2300



### Стандартная комплектация

- Один/ два пылесборных мешка
- Один/ два матерчатых фильтра
- 1-/ 2-метровый шланг ПВХ диаметром 100 мм
- Тройник-разветвитель для подключения шлангов и комплект заглушек для неиспользуемых патрубков (только DC-2300)
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- Асинхронный двигатель
- Магнитный пускатель
- Платформа на роликах для перекатывания
- Хомуты пылесборных мешков с защелкой
- Подключение до трех станков одновременно (только DC-2300)
- Два пылесборных мешка (только DC-2300)

### Технические характеристики

Модель	DC-900	DC-2300
Артикул	10001051M	10001055T
Номинальная потребляемая мощность	0,55 кВт (230 В)	2,2 кВт (400 В)
Тип двигателя	Асинхронный	
Режим работы	Продолжительный	
Производительность всасывания	До 900 м³/ч	До 2300 м³/ч
Количество и диаметр патрубков для подключения	1x100 мм	3x100 мм
Диаметр патрубка пылесборного мешка	0,38 м	0,5 м
Максимальная высота пылесборного мешка	0,6 м	1,1 м
Емкость пылесборных мешков	1x55 л	2x200 л
Габаритные размеры (ДхШхВ)	760x370x1550 мм	1450x705x2200 мм
Масса	19 кг	53 кг

## Универсальный фрезерный стол JRT-1



### Стандартная комплектация

- Вставка стола
- Упор для фрезерования под углом
- Упор для заготовки
- Прозрачный защитный кожух фрезы

### Описание

- Преобразует ручной фрезер в настольный фрезерный станок
- Макс. мощность двигателя подключаемого фрезера P1=1,6 кВт
- Для безопасной работы выключатель имеет защиту от падения напряжения
- Расширение стола позволяет обрабатывать заготовки 1030 мм

### Технические характеристики

Модель	JRT-1
Артикул (230 В)	10000760M
Магнитный выключатель	230 В, 50-60 Гц, макс. 1600 Вт
Упор для фрезерования	540~610 x 75 мм
Вытяжной штуцер	Ø 70/57 мм
Макс. диаметр инструмента	50 мм
Габаритные размеры стола	610x360 мм
Габаритные размеры стола с расширением	1030x360 мм
Габаритные размеры	1030x360x410 мм
Масса	10 кг

## Настольные сверлильные станки JDP-8L / JDP-10L



### Стандартная комплектация

- 13-/ 16-миллиметровый патрон с ключом
- Станочные тиски 60x60/ 75x75 мм
- Комплект инструмента для монтажа и настройки

### Особенности

- 5/12 скоростей вращения шпинделя
- Рабочий стол из чугуна
- Регулировка высоты рабочего стола
- Регулировка наклона рабочего стола
- Упор ограничения глубины сверления (только JDP-8L)

### Технические характеристики

Модель	JDP-8L	JDP-10L
Артикул	10000355M	10000375M
Номинальная потребляемая мощность (230 В)	350 Вт	450 Вт
Тип двигателя	Асинхронный	
Режим работы	Продолжительный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	580-2650 об/мин	220-2450 об/мин
Число скоростей вращения шпинделя	5	12
Конус шпинделя/ посадка патрона	МК2/ В16	
Максимальный диаметр зажима для сверл	13 мм	16 мм
Ход пиноли шпинделя	50 мм	60 мм
Вылет шпинделя	104 мм	126 мм
Расстояние шпиндель-стол	200 мм	400 мм
Расстояние шпиндель-основание	280 мм	520 мм
Размеры рабочего стола	160x160 мм	200x195 мм
Угол наклона рабочего стола	±0-45°	
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x225x580 мм	530x300x820 мм
Масса	19 кг	38 кг



# Обзор поставляемого оборудования и оснастки

## ДЕРЕВООБРАБОТКА

Станки индивидуального применения 	Профессиональные и промышленные станки <b>JET</b> <b>POWERMATIC</b>		
	 Пиление	 Комбинированные станки	 Пазовальные станки
	 Кромко-облицовочные станки	 Токарная обработка	 Вытяжные установки
	 Фугование	 Шлифование	 Заточка инструмента
Расходные материалы и принадлежности 	 Рейсмусование	 Фрезерование	 Сверление

## МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Станки индивидуального применения 	Профессиональные и промышленные станки <b>JET</b> <b>MATO</b> <b>MASCHTEC</b>		
	 Ленточнопильные станки	 Фрезерные станки	
	 Токарные станки	 Шлифовальные станки	
Расходные материалы и принадлежности 	 Сверлильные станки	 Станки для обработки листа, профиля	

## ГРУЗОПОДЪЁМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

 Тали цепные ручные	 Лебёдки	 Домкраты	 Струбцины	 Кувалды
	 Электротали	 Каретки	 Краны и стропы	 Стропы Стяжные ремни



**ЭКСПЕРТ ПО РАБОТЕ С ДЕРЕВОМ**  
 Более 35 лет опыта в области производства электроинструмента для работы с деревом позволили компании Triton стать настоящим экспертом своего дела и предложить инструмент, по-настоящему достойный ваших рук



ООО «ИТА-СПб» - российский представитель австралийско-британской компании Triton, обеспечивает импорт, техническое обслуживание и всестороннюю поддержку





## Адреса представительств по продаже станков и оборудования JET

### РОССИЯ

ООО «ИТА-СПб»  
РФ, 105082, г. Москва  
Переведеновский пер., д. 17  
тел.: +7 495 626 71 00  
факс: +7 495 660 38 83  
info@jettools.ru  
www.jettools.ru

### РОССИЯ

ООО «ИТА-СПб»  
РФ, 192236, г. Санкт-Петербург  
Софийская ул., д. 14  
тел.: +7 812 334 33 28  
факс: +7 812 334 33 28  
info-spb@jettools.ru  
www.jettools.ru

### УКРАИНА

ООО «ТД «МЕТА ГРУП»  
РУ, Киевская обл.,  
Киево-Святошенский р-н,  
с. Петровское,  
Ул Зоряна 22  
тел.: +38 044 200 50 71  
факс: +38 044 200 50 72  
info@metagroup.com.ua  
www.metagroup.com.ua

### БЕЛОРУССИЯ

ООО «ЮрТайм»  
РБ, 220073, г. Минск  
пр. Пушкина, 70а  
тел.: +375 44 771 86 82 (83)  
тел./факс: +375 17 202 40 34 (35)  
100101103@mail.ru  
www.jetstan.by

### БЕЛОРУССИЯ

ЧУП «Энергоинвестсервис»  
РБ, 220073, г. Минск  
ул. Кальварийская, д. 33, оф. 304  
тел.: +375 17 252 69 53  
факс: + 375 17 204 73 78  
ei-service@mail.ru  
www.eistools.ru

### КАЗАХСТАН

Группа компаний  
СТАНКОгрупп  
KZ, г. Астана, пр. Туран, 16-13  
тел.: +7 495 961 84 66  
тел.: +7 702 999 81 12  
факс: +7 727 313 10 79  
jet@stankogroup.kz  
www.stankogroup.kz

### ПОЛЬША

Agencja AMK sp. z o.o.  
61-003 Poznan,  
ul. sw. Wincentego 10  
tel: +48 61 879 99 25  
fax: +48 61 853 28 49  
office@agencja-amk.com.pl  
www.agencja-amk.com.pl

### ГЕРМАНИЯ

JET Tools GmbH  
Im Taubental 4  
41468 Neuss, Deutschland  
tel: +49 2131 380666  
fax: +49 2131 3806166  
team@jetgmbh.de  
www.jetgmbh.de  
www.jettools.com

### ШВЕЙЦАРИЯ

JWP (Tool) AG  
Tämperlistrasse 5  
CH-8117 Fällanden, Schweiz  
tel. +41 44 806 47 48  
fax +41 44 806 47 58  
info@jettools.com  
www.jettools.com

### США

JET Tools North America  
427 New Sanford Road  
37086 La Vergne TN  
tel: +1 800 274 6848  
info@jettools.com  
www.jettools.com

**Горячая линия JET-Россия +7 495 626 71 01 info@jettools.ru**

### Наш представитель в Вашем регионе

**JET-центр МОСКВА**  
Представительство  
ООО «ИТА-СПб»  
Переведеновский пер., д. 17  
(м. Бауманская)  
(495) 660-38-83  
(495) 626-71-00  
info@jettools.ru  
www.jettools.ru

**JET-центр САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**  
Выставочный зал  
ООО «ИТА-СПб»  
Софийская ул., д. 14  
(м. Международная)  
(812) 334-33-28  
info@jettools.ru  
info-spb@jettools.ru  
www.jettools.ru

**КРАСНОДАР**  
Региональный менеджер  
ООО «ИТА-СПб»  
ул. Уральская, д. 83/1  
(861) 260-54-49 / 48  
(918) 371-22-74  
info-iug@jettools.ru  
sborisov@jettools.ru  
www.jettools.ru

**Южный Урал - МИАСС**  
Региональный менеджер  
ООО «ИТА-СПб»  
ул. 8-е Июля, д. 10а  
(909) 090-97-97  
(912) 809-23-30  
info-ural@jettools.ru  
ajakovlev@jettools.ru  
www.jettools.ru



**JET-центр Поволжье**  
Группа компаний «Станки»  
Н.Новгород,  
ул. Родионова, 24  
8-800-200-2106  
(831) 412-92-48  
www.stanki-group.ru



**www.jettools.ru**